



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6687 / 23

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：單元件 沉水測試 增加頻率

收件人：生統 / 王良

發件人：Ant Yeung

日期：29/08/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

早前 EI 6674 提及地盤 T2 & T3 單元件，在進行防水片試水時，發現單元件梗玻璃位置有漏水。梗玻璃位置密封防水膠有破損，導致漏水。業主不收貨。

現業主要求，增加沉水測試頻率。請 QC 和生產留意。見附件 9 月 1 日開始。

業主(點數的 Stephen Sir)下次來廠前要開始

謝謝

請在 2023.08.31 前完成上列要求。

附：頁

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 1944 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：



J-858 日出康城 11 期单元式幕墙质量控制计划

4、单元件试水质量标准：水槽式试水-MIDIQC-004 第 59~64 页

步骤：

開始 9月 / 2023年

- 1、在一個略大於單元體尺寸的水池中注入不低於 150mm 深的水。
- 2、隨機抽取 1 件養護時間滿足 72 小時的單元件，將單元體水平翻轉 180°，使室內面水平向上放置工作架上。
- 3、用膠或膠帶將單元件的排水孔封閉。
- 4、用飛機帶配合吊機將單元體水平吊起以水平狀態安全放置入水池中。
- 5、檢查放入水池中單元體玻璃面浸入水的深度。入水深度要求為不小於 100mm。如不能達 100mm 深度則需要適度加壓使入水深度達 100mm。
- 6、調節入水深度符合試水檢測要求後，需使單元體保持該狀態浸於水中 10 分鐘。
- 7、該過程中查看單元體有無滲入水現象。
- 8、10 分鐘無滲水的單元件，質檢人員於標籤處標注合格交生產部清潔包裝保護。
- 9、記錄該單元件的試水質量狀態於《幕牆單元件試水檢驗記錄表》。於滲水單元件的滲水位作標識退回生產部返工修執。並需再次重試。
- 10、隨機抽查試水的頻率為：前 10 件抽 1 件；第 50 件時再抽 1 件；第 100 件時再抽 1 件；後續生產 100 件時抽取 1 件。

2

2



J-858 日出康城 11 期单元式幕墙质量控制计划

备注说明：

10.1 前 10 件抽 1 件；

测试处理过程：

- A、如果所抽该 1 件测试漏水，则将该批次 10 件全部测试，明确该批次漏水详情（如有 3 件）。
- B、依据漏水详情（3 件）进行拆除，查明漏水原因后，制定改善方法。重新制作后再试水。
- C、如试水仍有漏水，按上述处理过程再作处理，直至测试到所有产品试水无漏水。
- D、总结所出现漏水的详情，制定好处理措施后统一执行批量生产。

10.2 第 50 件時再抽 1 件；

测试过程：

- E、批量生产出的第一批次 10 中抽取 1 件测试，如仍出现漏水，暂停生产，依照 A、B、C、D 项处理。
- F、如所抽该件未有出现漏水，证明处理措施已满足产品防漏水之要求。当生产至约 50 件时，随机抽取 1 件执行试水测试。再次验证所采取的防水措施效果。如出现漏水，则将所抽取该件产品的前后各 5 件执行试水检测验证。如出现漏水，则需将该批产品全部重新试水。查明原因制定处理方案重新制作。

10.3 第 100 件時再抽 ²1 件；

10.4 後續生產 100 件時抽取 ²1 件。