



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6500 / 23

修改版次：A

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：GC 修補方案 鉻化 6mm 厚 L 角

收件人：生統 / 王良 *小羅*

發件人：Paul Wong 日期：28/07/2023

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
- 內容：

A: 經計力工程師覆核，*平頭*

1. 修扣蓋需要，加上 2 粒螺絲 M5 自攻螺絲，於 L 角位，避免扣蓋鬆脫
2. 加多 5 件組裝錯誤，連同之前的 27 件，共 32 件。

按廠內覆核，發現開料錯誤 (組裝錯誤，共 27 件)。

現用鋁角進行修補方案。避免拆掉玻璃重做。

鉻化 6mm 厚 L 角 長度: 120mm，跟 GC 耳仔一樣。

已做樣板，見後頁相片。

謝謝

請在 2023.08.02 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- |   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件                    | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件                          | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件                       | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件                         | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件                          | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件    |

分發香港各部門：

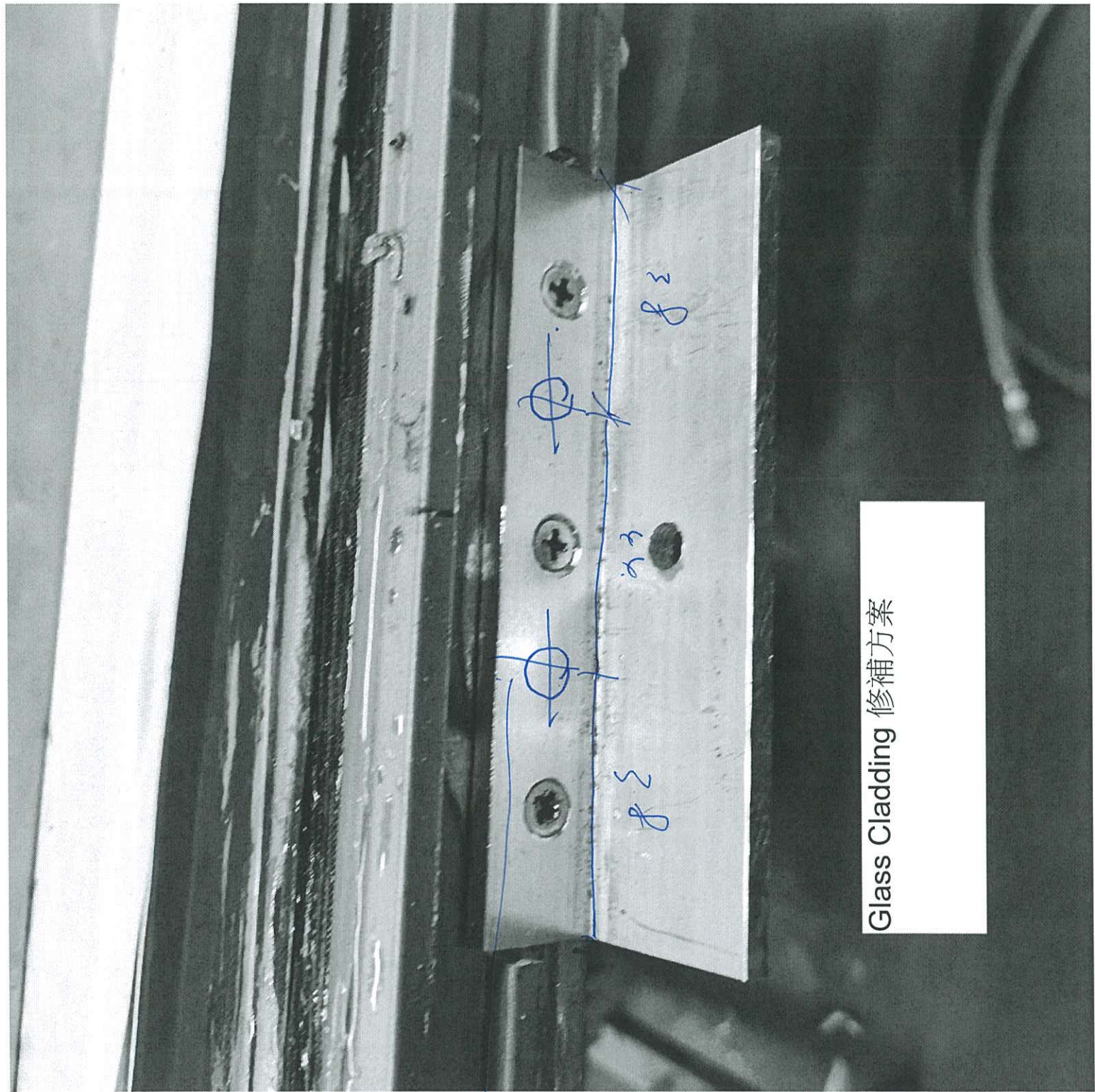
- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件      |

傳遞編號：

HK *1691* / 23

發件人簽署：*[Signature]*

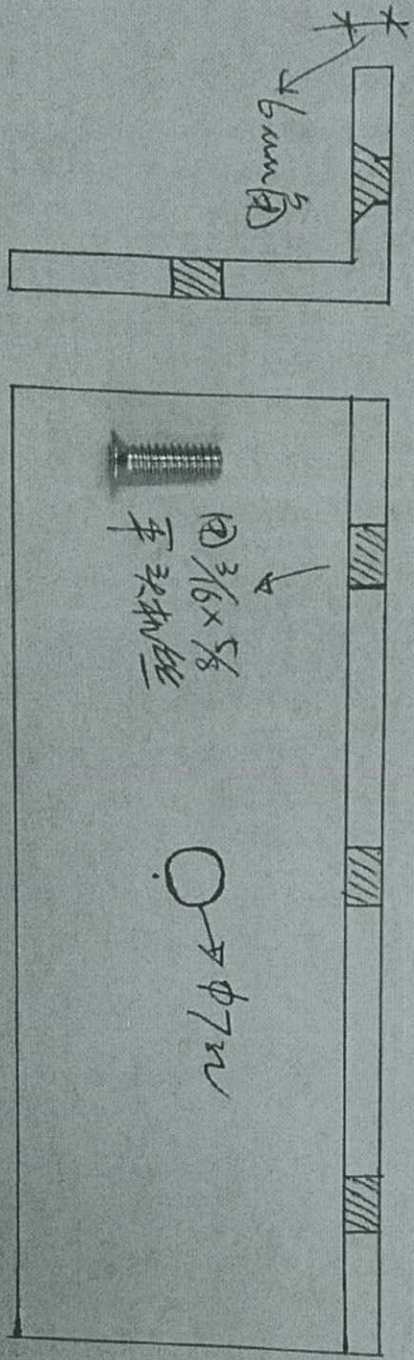
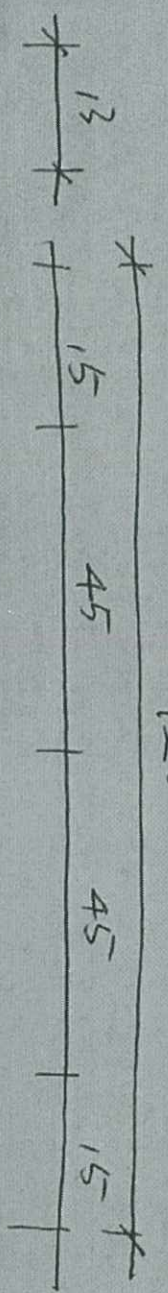
項目經理簽署：*[Signature]*



Glass Cladding 修補方案

加蓋修  
 虫學修  
 外L角  
 修

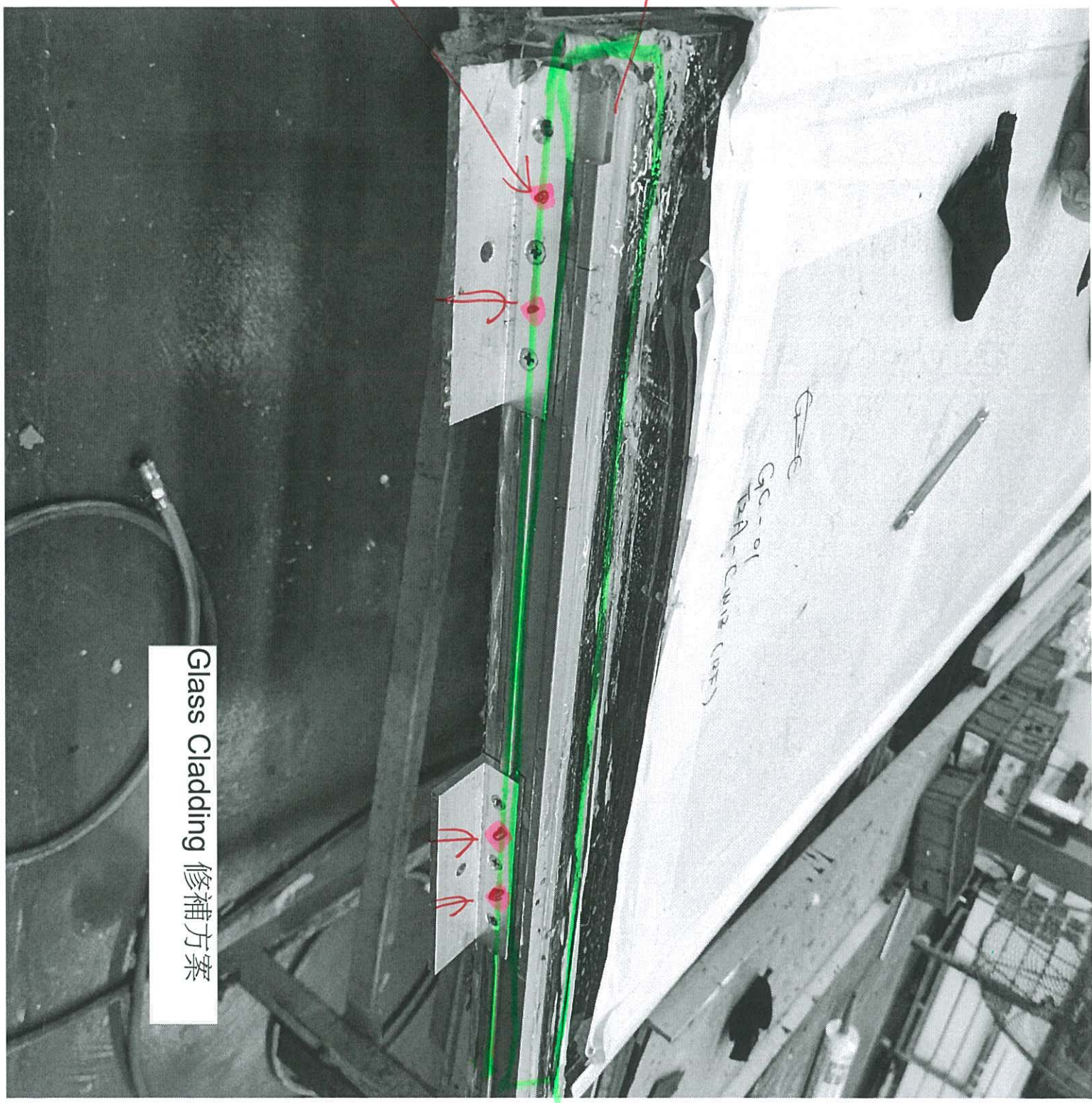
7858 加工错误修改中体用铝及马 51/0500



- A款 34 (102x86292)
- B款 45 (102x86293)
- 加工错误
- 加工错误 即无修改 补修处理

加中鋼釘  
吊掛

吊掛



Glass Cladding 修補方案

# 858玻璃牆加工錯誤清單

日期:2023-07-19

图号	座号	楼层位置	數量	问题描述
GC-03	T2	10F	1	企料装反
GC -03	T2	17F	2	企料装反
GC-12	T2	17F	1	企料装反 (下好架的)
GC-19	T2	17F	1	企料装反 (下好架的)

总数: 5件

27 + 1 = 30

M5x20 平頭自攻

① 把錯位零件

前，加上鋁角件零件

② 黏合劑用了口噴漆修

在九字料 / 玻璃件的

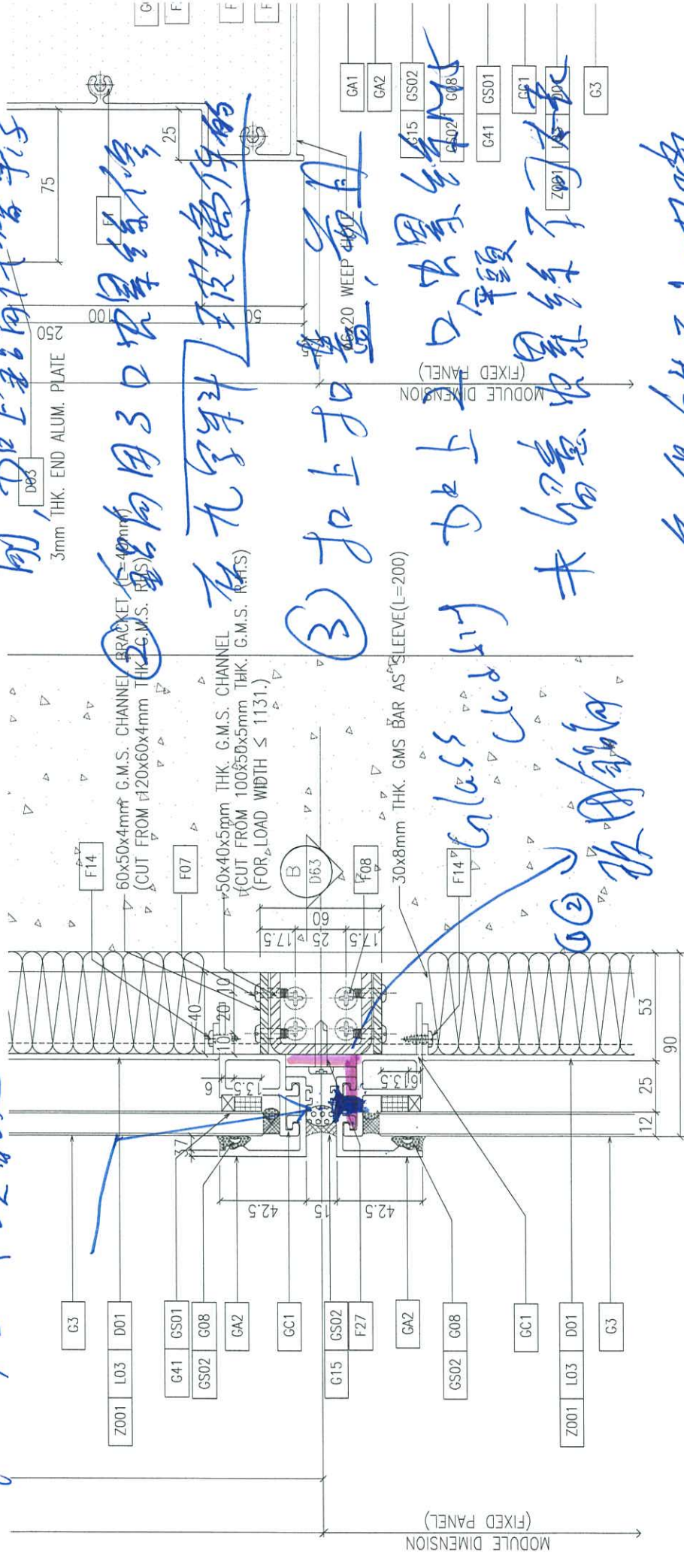
③ 加上扣蓋

加上口噴漆修

未留意噴漆修了可及

免得銹銹到玻璃

螺絲不可長過 20mm.



1 TYPICAL TRANSOM DETAIL  
D64 CURTAIN WALL