



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6457 / 23

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：顧問上廠報告 (23/5-29/6) 精華版加完整版

收件人：生統

發件人：Paul Wong

日期：08/07/2023

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|---------------|----------------|----------|
| () 初步鋁料 B.M. | () 加工拆圖，然後生產 | () 尺寸表 |
| () 正式鋁料 B.M. | () 技術上資料 / 指示 | () 報價 |
| () 配件 B.M. | () 樣辦或貨品說明書 | () 分判合約 |
- 內容：

顧問提出改善方案，請依相中指示，影回照片後放在群組 (J858 每日生產匯報群)。

請在 2023.07.17 前完成上列要求。

附： 頁

以上項目為：

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|------------|---|-----------|---|----------|---|-----------|---|
| () 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | (✓) 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | () 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| () 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | (✓) 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | (✓) 小羅&清 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| (✓) 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | () 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | (/) 其他 | <u>楊榮輝</u> <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|---------|------------------------------|----------|------------------------------|---------|------------------------------|-------------|------------------------------|
| () 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| () 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | () 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 1534 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：

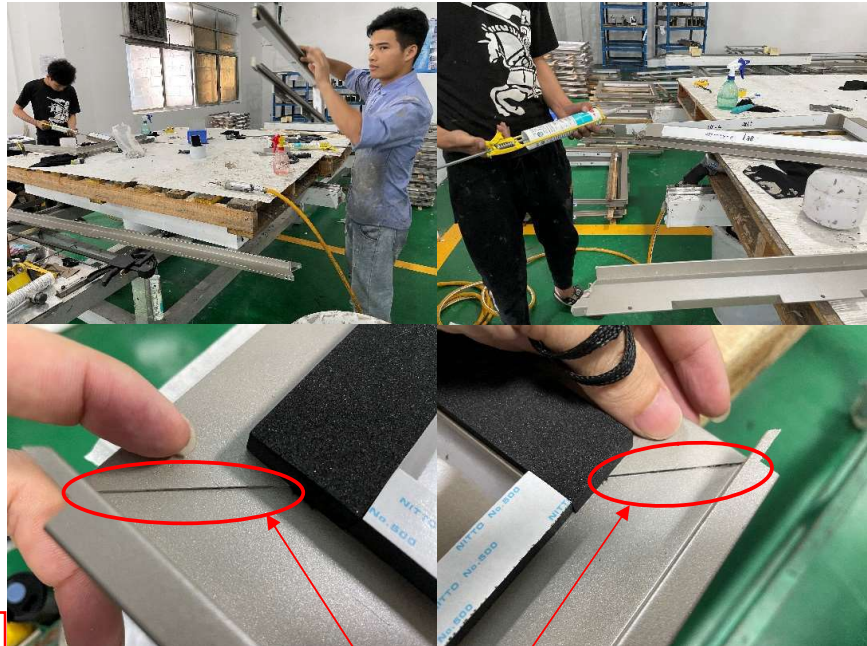
Photo 9

Location:
Observation

Description:
Fit-up assembly of glass wall Mullion and Transom for T3 22/F to 26/F Zone MO14

Action:
- MIDI is reminded to carry out the remedial works prior products delivery and to improve workmanship for future works

#1 找相同的鋁料,影夾角是一致的



The splicing of two components is uneven

Photo 10

Location:
Observation

Description:
Quality inspection of glass wall for T2 9/F to 11/F Zone MO4

Action:



The foil wrap of the thermal insulation foam is damaged is rejected by QC

Photo 7

Location:
Observation

Description:
General inspection of transom and mullion for balcony during fabrication

Action:



Photo 8

Location:
Observation

Description:
Final inspection of unitized panels for T1 17 to 21/F (Zone MO11)

Action:
- MIDI is reminded to carry out the remedial works prior products delivery and to improve workmanship for future works; It is the same question as Report-R-26 Photo 10



#2 影合適尺寸的木方

Undersize setting block was found during factory inspection

Photo 1

Location:
湖南廠

Observation

Description:
Materials cutting, milling and drilling of extrusions for T1 43/F to 53/F (Details please refer to Appendix A)

Action:



Photo 2

Location:
湖南廠

Observation

Description:
General inspection of transom and mullion during fabrication

Action:
MIDI is reminded to provide sufficient protection during fabrication



#3 鋁料做好保護，影相

MIDI is reminded to provide sufficient protection during fabrication