



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6117 / 23 (原 EI 5195) 修改版次： F

工程編號： J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城

工程項目：趟門 特色層 趟門外框內框門玉開料單 刪去 X86461, X86464

收件人：生統

發件人： Paul Wong

日期：15/11/2023

F 版：因收口料 X86461, X86464 與 EI6375C 重覆，因此刪去此單的 X86461, X86464 的開料單，不用生產

E 版：附上趟門加工圖及組裝圖(T1 61-62/F), (T2,T3 66-67/F)

E 版：附上圖則登記表，趟門外框內框門玉開料單及位置圖。

E 版：3500 高樓層的趟門中企(X86345) 用 60\*50 鐵巴(GS06)組裝。

D 版：1. 附開料單 4 或 5 層一批。現放行 T1-T3(T1 9-60/F), (T2,T3 9-65/F) 趟門玉生產

D 版：2. 請防止傳動杆位置黑膠粒甩掉情況，安裝黑膠粒前用 DC791 啣膠固定一下。

D 版：3. 拉手不裝門玉上，待地盤通知後才出。

D 版：4. 門玉頂 限位片(AP04)，散出到地盤安裝(EI 6305)。

D 版：5. 附預算生產進度，準確出貨樓層指示，由地盤發出。

D 版：6. 地盤留意：最高層沙基未必上到去。

D 版：7. 廠留意：出貨垃圾槽位置門玉，請按地盆指示才出貨。

C 版：1. 因應地盆開土機升樓層進度，現附上預算趟門外通，趟門內框出貨次序。(約 4 至 5 層 1 車)

2. 準確出貨樓層指示，由地盆發出。

3. 開料單不再修改。生產在組裝/包裝上調節

(原 EI 5195) (拆圖修改指示為 EI 6094)

請在 2023.11.22 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

( ) 生產技術總監  連附件 (✓) 技術部  連附件 ( ) 生產部  連附件 ( ) 機械設計部  連附件  
( ) 採購部  連附件 (✓) 生產統籌部  連附件 (✓) 小羅&清  連附件  
( ) 質檢部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 報關組  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

( ) 行政部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 統籌部  連附件 (✓) 工程部地盤科文 積哥  連附件  
( ) 採購部  連附件 ( ) QS 部  連附件 ( ) 維修部  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 2640 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：

  


## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門外框-T1-61F~62F\_特色層)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	I711C	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		6000	23	138000	1.44
2	I711B	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		4600	17	78200	2.01
3	L00155	10x10x1.5鋁角	鉻化		6000	18	108000	0.70
4	L107	35x35x4鋁角	鉻化		6000	2	12000	41.83
5	X86317	之字料	鉻化		4800	23	110400	11.57
6	L061	25x25x3鋁角	鉻化		6000	2	12000	0.70
<del>7</del>	<del>X86461</del>	<del>趟門邊收口槽</del>	<del>ECD3X10 09 9S-</del>		<del>5600</del>	<del>20</del>	<del>112000</del>	<del>46.36</del>

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共8頁 第1頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 14:31

鋁材開料清單 X86461

開料長度: 5600, 總長料支數: 20, 總開料支數: 20

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86461-SD01C	1-20	2948.0	20	20	20	0	1-20@(2596)x20



## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門內框-T1-61F~62F\_特色層)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
<del>23</del>	<del>X86464</del>	<del>趟門陣底收口</del>	<del>ECD3X10</del>	<del>09-9S</del>	<del>4500</del>	<del>11</del>	<del>49500</del>	<del>13.03</del>

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共25頁 第2頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 14:59

**鋁材開料清單 X86464**

開料長度: 4500, 總長料支數: 11, 總開料支數: 40

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
X86464-SD02P	1	1411.0	1	1	1	0	1@(3033)x1
X86464-SD02N	(餘料)1	1353.5	1	1	0	1	1@(1673.5)x1
X86464-SD02L	(餘料)1	1321.0	1	1	0	1	1@(346.5)x1
X86464-SD02D	2	1272.0	1	1	1	0	2@(3172)x1
X86464-SD02C	(餘料)2	1214.5	1	1	0	1	2@(1951.5)x1
X86464-SD02A	(餘料)2	1182.0	1	1	0	1	2@(763.5)x1
X86464-SD01R	3	1111.0	1	1	1	0	3@(3333)x1
X86464-SD01Q	(餘料)3	1096.0	2	2	0	1	3@(1129)x1
X86464-SD01P	(餘料)3	1093.5	6	1	0	1	3@(29.5)x1
X86464-SD01P	4-5	1093.5		5	2	0	4@(52)x1
X86464-SD01N	(餘料)5	1086.0	1	1	0	1	5@(2258.5)x1
X86464-SD01M	(餘料)5	1081.0	4	2	0	1	5@(84.5)x1
X86464-SD01M	6	1081.0		2	1	0	6@(2276)x1
X86464-SD01L	(餘料)6	1053.5		2	0	1	6@(157)x1
X86464-SD01L	7	1053.5		1	1	0	7@(3390.5)x1
X86464-SD01F	(餘料)7	972.0		1	0	1	7@(2412.5)x1
X86464-SD01E	(餘料)7	957.0		2	0	1	7@(486.5)x1
X86464-SD01D	8-9	954.5		6	2	0	8@(608)x1
X86464-SD01C	(餘料)9	947.0		1	0	1	9@(2529)x1
X86464-SD01B	(餘料)9	942.0		1	0	1	9@(1576)x1
X86464-SD01B	10	942.0		3	1	0	9@(628)x1
X86464-SD01A	(餘料)10	914.5		1	0	1	10@(1606)x1
X86464-SD01A	11	914.5		2	1	0	10@(685.5)x1
X86464-SD01A							11@(2609)x1

## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門外框-T2-66F~67F\_特色层)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	I711C	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		6000	23	138000	1.42
2	I711B	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		4600	17	78200	1.75
3	L00155	10x10x1.5鋁角	鉻化		6000	18	108000	0.70
4	L107	35x35x4鋁角	鉻化		6000	2	12000	41.83
5	X86317	之字料	鉻化		4800	23	110400	11.36
6	L061	25x25x3鋁角	鉻化		6000	2	12000	0.70
<del>7</del>	<del>X86461</del>	<del>趟門邊收口槽</del>	<del>ECD3X10 09 9S-</del>		<del>5600</del>	<del>20</del>	<del>112000</del>	<del>46.36</del>

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共8頁 第1頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 14:41

鋁材開料清單 X86461

開料長度: 5600, 總長料支數: 20, 總開料支數: 20

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86461-SD01C	1-20	2948.0	20	20	20	0	1-20@(2596)x20

## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門內框-T2-66F~67F\_特色層)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
<del>23</del>	<del>X86464</del>	<del>趟門陣底收口</del>	<del>ECD3X10</del>		<del>4500</del>	<del>11</del>	<del>49500</del>	<del>12.80</del>
			<del>09-9S</del>					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共25頁 第2頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 15:10

**鋁材開料清單 X86464**

開料長度: 4500, 總長料支數: 11, 總開料支數: 40

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
X86464-SD02T	1	1418.5	1	1	1	0	1@(3025.5)x1
X86464-SD02N	(餘料)1	1353.5	1	1	0	1	1@(1666)x1
X86464-SD02L	(餘料)1	1321.0	1	1	0	1	1@(339)x1
X86464-SD02K	2	1279.5	1	1	1	0	2@(3164.5)x1
X86464-SD02C	(餘料)2	1214.5	1	1	0	1	2@(1944)x1
X86464-SD02A	(餘料)2	1182.0	1	1	0	1	2@(756)x1
X86464-SD01R	3	1111.0	1	1	1	0	3@(3333)x1
X86464-SD01Q	(餘料)3	1096.0	2	2	0	1	3@(1129)x1
X86464-SD01P	(餘料)3	1093.5	10	1	0	1	3@(29.5)x1
X86464-SD01P	4-6	1093.5		9	3	0	4-5@(52)x2
X86464-SD01N	(餘料)6	1086.0	1	1	0	1	6@(2258.5)x1
X86464-SD01L	(餘料)6	1053.5	3	2	0	1	6@(139.5)x1
X86464-SD01L	7	1053.5		1	1	0	7@(3390.5)x1
X86464-SD01F	(餘料)7	972.0	1	1	0	1	7@(2412.5)x1
X86464-SD01E	(餘料)7	957.0	2	2	0	1	7@(486.5)x1
X86464-SD01D	8-10	954.5	10	10	3	0	8-9@(608)x2 10@(2529)x1
X86464-SD01C	(餘料)10	947.0	1	1	0	1	10@(1576)x1
X86464-SD01A	(餘料)10	914.5	3	1	0	1	10@(655.5)x1
X86464-SD01A	11	914.5		2	1	0	11@(2609)x1

## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門外框-T3-66F~67F\_特色层)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	I711C	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		6000	23	138000	1.42
2	I711B	150x50x5鋁通	ECD3X10 09 9S-		4600	17	78200	1.75
3	L00155	10x10x1.5鋁角	鉻化		6000	18	108000	0.70
4	L107	35x35x4鋁角	鉻化		6000	2	12000	41.12
5	X86317	之字料	鉻化		4800	23	110400	11.36
6	L061	25x25x3鋁角	鉻化		6000	2	12000	0.70
<del>7</del>	<del>X86461</del>	<del>趟門邊收口槽</del>	<del>ECD3X10 09 9S-</del>		<del>5600</del>	<del>20</del>	<del>112000</del>	<del>46.36</del>

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共8頁 第1頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 14:44

鋁材開料清單 X86461

開料長度: 5600, 總長料支數: 20, 總開料支數: 20

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
X86461-SD01C	1-20	2948.0	20	20	20	0	1-20@(2596)x20

## 鋁材開料總表

工程號碼: J858 工程名稱: 康城11期(趟門內框-T3-66F~67F\_特色層)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
<del>23</del>	<del>X86464</del>	<del>趟門陣底收口</del>	<del>ECD3X10</del>	<del>09-9S</del>	<del>4500</del>	<del>11</del>	<del>49500</del>	<del>12.80</del>

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共25頁 第2頁

打印日期: 2023/7/31 打印時間: 15:20

鋁材開料清單 X86464

開料長度: 4500, 總長料支數: 11, 總開料支數: 40

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
X86464-SD02T	1	1418.5	1	1	1	0	1@(3025.5)x1
X86464-SD02N	(餘料)1	1353.5	1	1	0	1	1@(1666)x1
X86464-SD02L	(餘料)1	1321.0	1	1	0	1	1@(339)x1
X86464-SD02K	2	1279.5	1	1	1	0	2@(3164.5)x1
X86464-SD02C	(餘料)2	1214.5	1	1	0	1	2@(1944)x1
X86464-SD02A	(餘料)2	1182.0	1	1	0	1	2@(756)x1
X86464-SD01R	3	1111.0	1	1	1	0	3@(3333)x1
X86464-SD01Q	(餘料)3	1096.0	2	2	0	1	3@(1129)x1
X86464-SD01P	(餘料)3	1093.5	10	1	0	1	3@(29.5)x1
X86464-SD01P	4-6	1093.5		9	3	0	4-5@(52)x2
X86464-SD01N	(餘料)6	1086.0	1	1	0	1	6@(2258.5)x1
X86464-SD01L	(餘料)6	1053.5	3	2	0	1	6@(139.5)x1
X86464-SD01L	7	1053.5		1	1	0	7@(3390.5)x1
X86464-SD01F	(餘料)7	972.0	1	1	0	1	7@(2412.5)x1
X86464-SD01E	(餘料)7	957.0	2	2	0	1	7@(486.5)x1
X86464-SD01D	8-10	954.5	10	10	3	0	8-9@(608)x2 10@(2529)x1
X86464-SD01C	(餘料)10	947.0	1	1	0	1	10@(1576)x1
X86464-SD01A	(餘料)10	914.5	3	1	0	1	10@(655.5)x1
X86464-SD01A	11	914.5		2	1	0	11@(2609)x1