



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號 : EI / 6066 / 23 修改版次 :
 工程編號 : J - 858 工程名稱 : 將軍澳日出康城 LP 11
 工程項目 : 幕牆 拆圖指示 開模 5 個 請給模圖 和計算鋁料B.M.
 收件人 : 生統 / 拆圖 發件人 : Ant Yeung 日期 : 21/04/2023

要求提供 / 確認 事項 :

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容 :

請轉交拆圖處理 附CAD

#1 幕牆後加轉角位的深銅色鋁角 未畫, 要畫模圖

#2, #3, #4 幕牆收口模圖 已畫供參考

(ei 5644)

#5 趟門外邊收口鋁槽 未畫, 要畫模圖

(ei 5813)

請給模圖 CAD 和計算鋁料B.M.

請在 2023.04.24 前完成上列要求。

附: 頁

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門 :

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|---|---|--|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅&清 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門 :

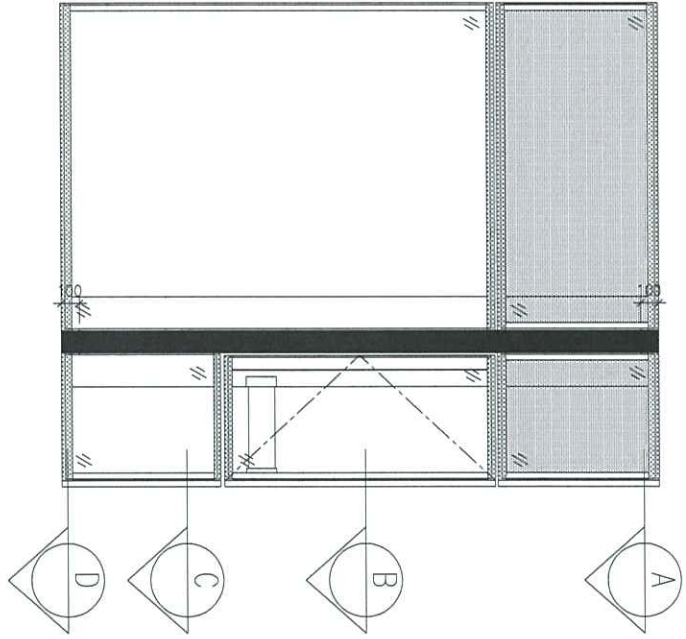
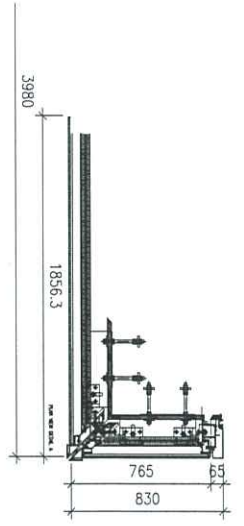
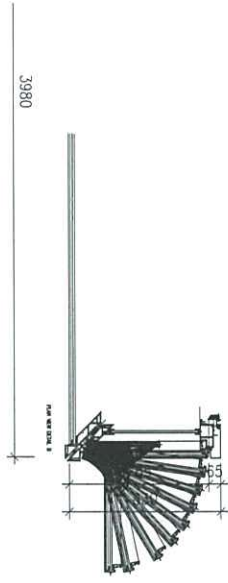
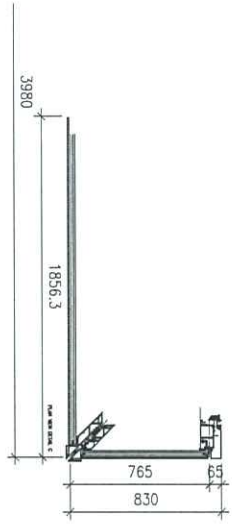
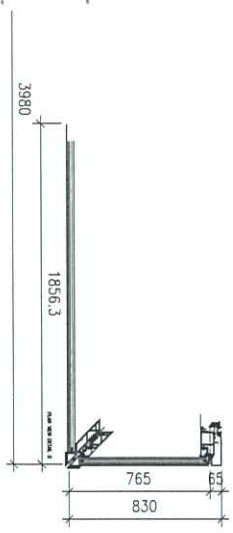
- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 積哥 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 連附件

傳遞編號 :

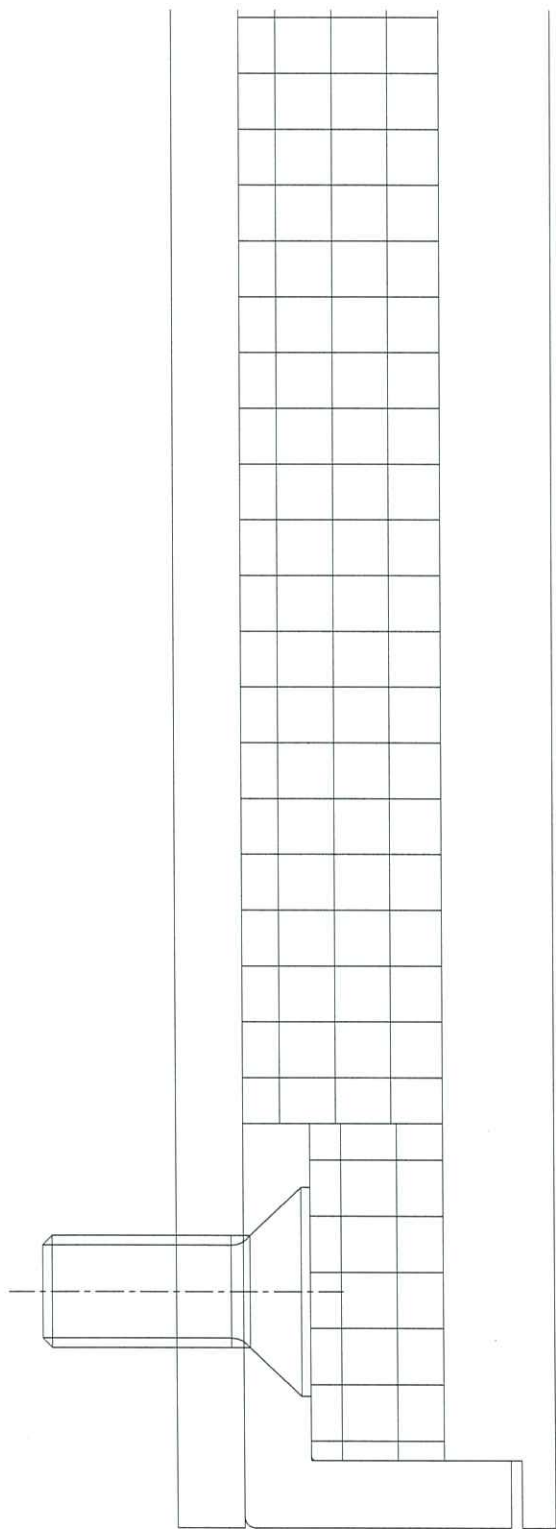
HK 822 / 23

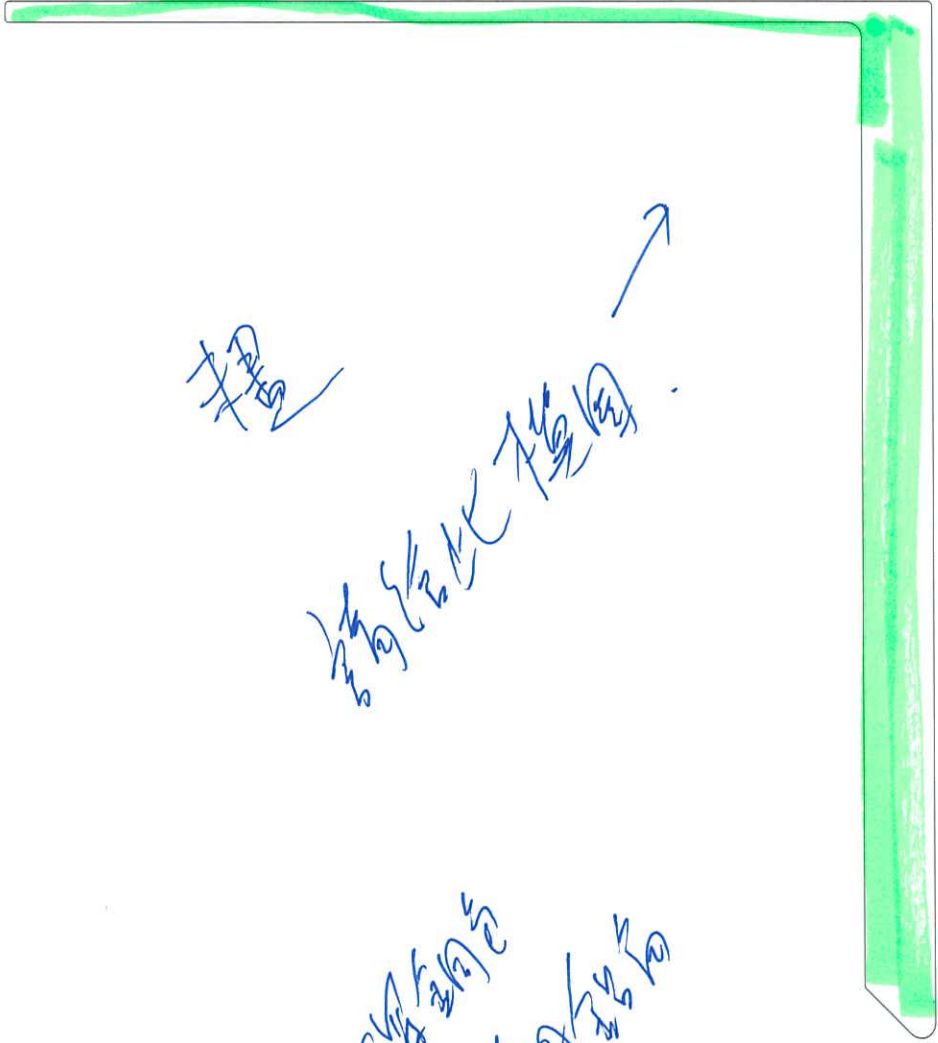
發件人簽署 :

項目經理簽署 :



7
DIE CAST
1
BOTTOM DETAIL





提

請信此標圖 

深鞠躬

鞠躬

41

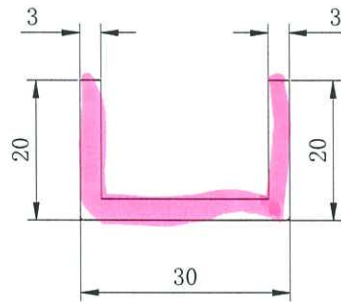


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

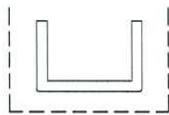
DRAWING NO.
X86353

REV.

TITLE



SCALE 1:1



SCALE 1:2

V.F

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten mark

APPROVED :

6063-T5

Exposed Surface:-----

Unspec. Radius: R0.5

1. Important dimension*

Unspec. Thickness:1.8

2. Referenced dimension()

a=R0.3

b=R1.0

e=C0.5XDP0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
191.89		Thickness ± 0.1 mm	22/08/2022				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.52		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
133.57		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
70							

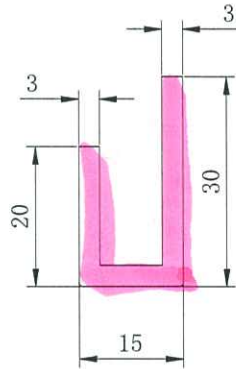


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X86354

REV.

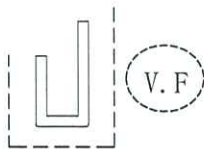
TITLE



SCALE 1:1

Handwritten Chinese characters: 石古峰

Handwritten signature



SCALE 1:2

Handwritten #3

Handwritten signature

Handwritten circled B

Handwritten number 2

APPROVED :

6063-T5

Exposed Surface:-----

Unspec. Radius: R0.5

1. Important dimension*

a=R0.3

Unspec. Thickness: 1.8

2. Referenced dimension(c)

b=R1.0

e=C0.5XDPO.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
176.89		Thickness ± 0.1 mm	22/08/2022				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.48		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
123.57		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
65							

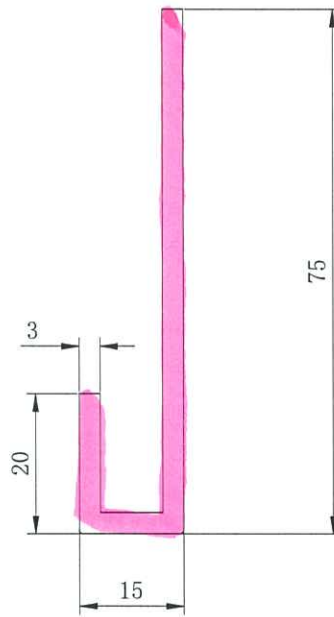


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X86352

REV.

TITLE



SCALE 1:1

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.



SCALE 1:2

V.F.

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.

APPROVED :

6063-T5

Exposed Surface:-----

Unspec. Radius: R0.5

1. Important dimension*

a=R0.3

Unspec. Thickness: 1.8

2. Referenced dimension(c)

b=R1.0

e=C0.5XDP0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
311.9		Thickness ± 0.1 mm	22/08/2022				
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.845		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
213.6		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
110							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

圖則編號 Drg. No.	EI- 5644	室內收口铝板加工图	
CL-01 ✓	A 3mm	V-cut	邊企
CL-02 ✓	B 1.5mm		磚牆間牆
CL-03	3mm	V-cut	A座碰B座中間
CL-04	3mm 白色	V-cut	B座的D單位 (T1, T3)
CL-05 ✓	C 1.5mm		陣底
CL-06 ✓	C 1.5mm		陣底 (轉角位)
CL-07 ✓	C 1.5mm		陣底 (轉角位)
CL-09 ✓	β 1.5mm		浴室邊企

2/15/05 only