



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5807/23

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城

工程項目：廠用配件 趟門玉限位塊膠粒開模 (先報價)

收件人：生統 / 楊榮輝 / 拆圖 / 發件人：Ant Yeung

日期：03/03/2023

Maggie

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

趟門玉需要限位塊在門玉頂。

由於現有舊款不合用，請按模圖報價。(黑色尼龍)

確定報價後，先做 60 粒樣板供王良測試，確定測試後才生產大貨。

謝謝

請在 2023.03.10 前完成上列要求。

附：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 <input type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>水洪/楊榮輝</u> <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |


分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <u>積哥</u> <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 0374 / 23

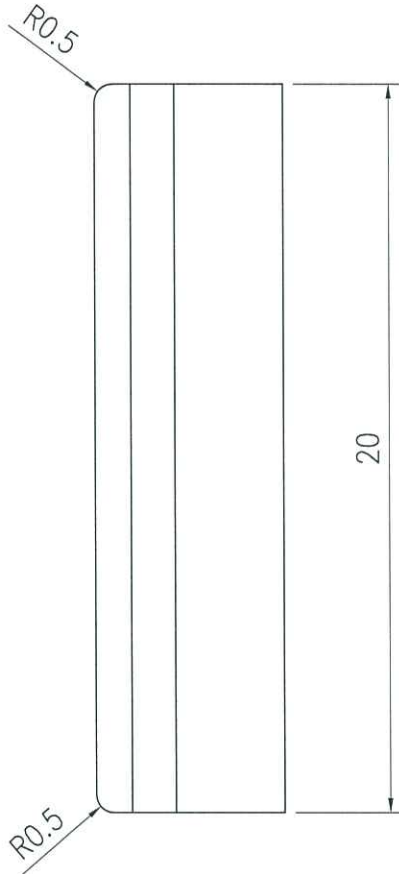
發件人簽署：

項目經理簽署：

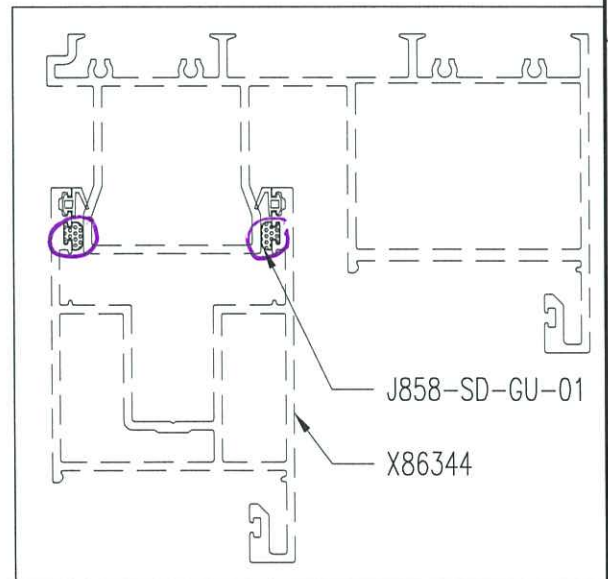
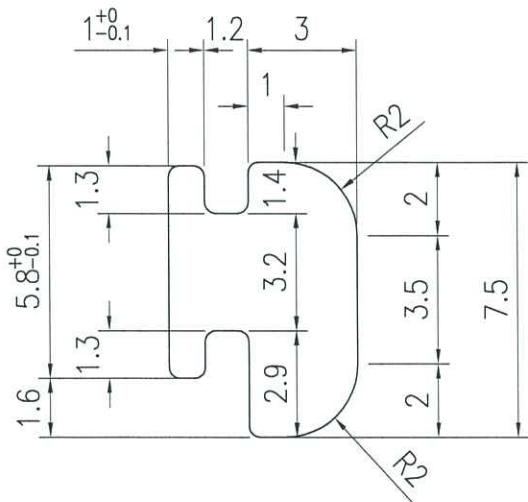
EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 | 地盤 將軍澳 康城11期



7600粒



名稱	胶条模图	制圖	J.L	2023-03-01	修改			
材料	尼龙	復核			日期			
顏色	黑色	批准			圖號	J858-SD-GU-01		

質量檢驗報告 Quality Inspection Report

版次: 0 表格 MD-08

REPORT NO. 質量檢驗報告編號: QIR-858-23-007

PROJECT NO. 工程編號: J-858 JPROJECT NAME 工程名稱: 日出康城

DRAWING NO. 物料編號/圖號: _____ INSPECTED BY 質檢員: 霍柱登

N.C.REP.NO. 不合項目報告編號: _____ REPORT DATE 報告日期: 2023.02.14

LOT QTY. 總數量: 15000 粒 PPROVAL BY 核準人: 王良

SAMPLING. 抽樣標準: QCWI-11 APPROVAL DATE 核準日期: 2023.02.14

CONCLUSION 結果: UNACCEPTABLE 不接受 ACCEPTED ON DEVIATION 降級收貨
 處理要求: 不能配套使用, 請重新設計此限位膠粒。

檢驗工序編號: QR 其他-858-23-002	抽查		次品		次品比率
	序 号	数量	严重	輕微	
E I 編號: EI/5641/22 EI/5642/22					
項目名稱: 趟門		15000	15000		100%
次品詳細描述及圖示: 趟門玉限位塊膠粒: 718-SD-GU-01 BM 表 EI/4831/22 訂貨 15000 粒, 來貨 15000 粒 經檢驗及配套測試, 無法穿入, 不符合使用要求; 門玉槽坑開模高度為: 1.2mm 限位塊膠粒穿入點高度開模尺寸為: 1.6mm / ±0.1mm (詳見圖紙)					
	導致質量事件原因 (由發生質量事件原因部門填寫)				
	跟進結果:				
	<input type="checkbox"/> 另有附頁說明 <input type="checkbox"/> 圖紙 <input checked="" type="checkbox"/> 相片				

分發: 葉先生 統籌部-黃瑛梅 採購部 (羅小姐) 技術部 ()
 質量指導 生產部 項目經理 (胡哥) 其它 (倉務-楊榮輝)
 供應商-公司名稱:

5