



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5244 / 22 修改版次：F
 工程編號：J - 858 廠用 工程名稱：將軍澳日出康城 11
 工程項目：Glass Cladding 特色層背板加工圖修改
 收件人：生統 發件人：Ant Yeung 日期：14/09/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

F 版：由於 600 陣改做 675 陣的關係，特色層背板加工圖修改。附上加工圖。

E 版：因生產工藝要求，現將背板螺絲方向更改，(過孔和鎖緊孔互相調換)。

修改後，鋁背板等於鎖緊孔

需配合 EI5245 的鋁料加工批次同步一併修改開孔。(第十一批 T1 31/F-35/F 開始)

D 版：拆圖協助覆核後，Glass cladding 大飾綫和幕牆大飾綫的封口片按圖紙修改，生產時，請用斜料頭協助生產。

D 版：生統提供 45 度斜料頭。

C 版：按最後版本圖紙，放行 T1(9-62/F)、T2(9-67/F)、T3(9-67/F)的鋁背板和飾綫封口片。

B 版：因鋁料來遲，無法等待 T1 9-17/F 的效果，按最後版本圖紙，放行 T1、T2、T3 9-21/F。

請在 2023.09.31 前完成上列要求。

附：頁

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

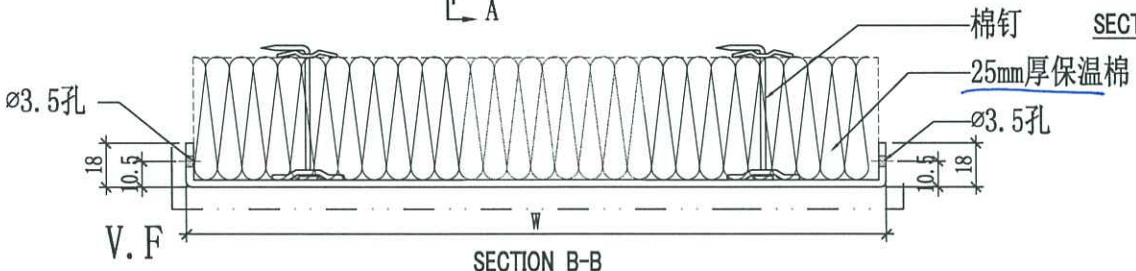
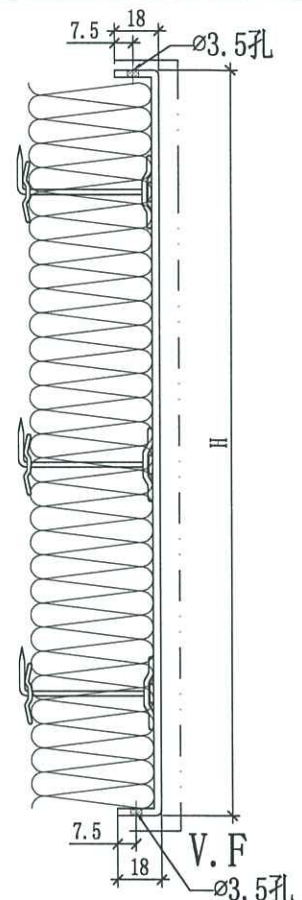
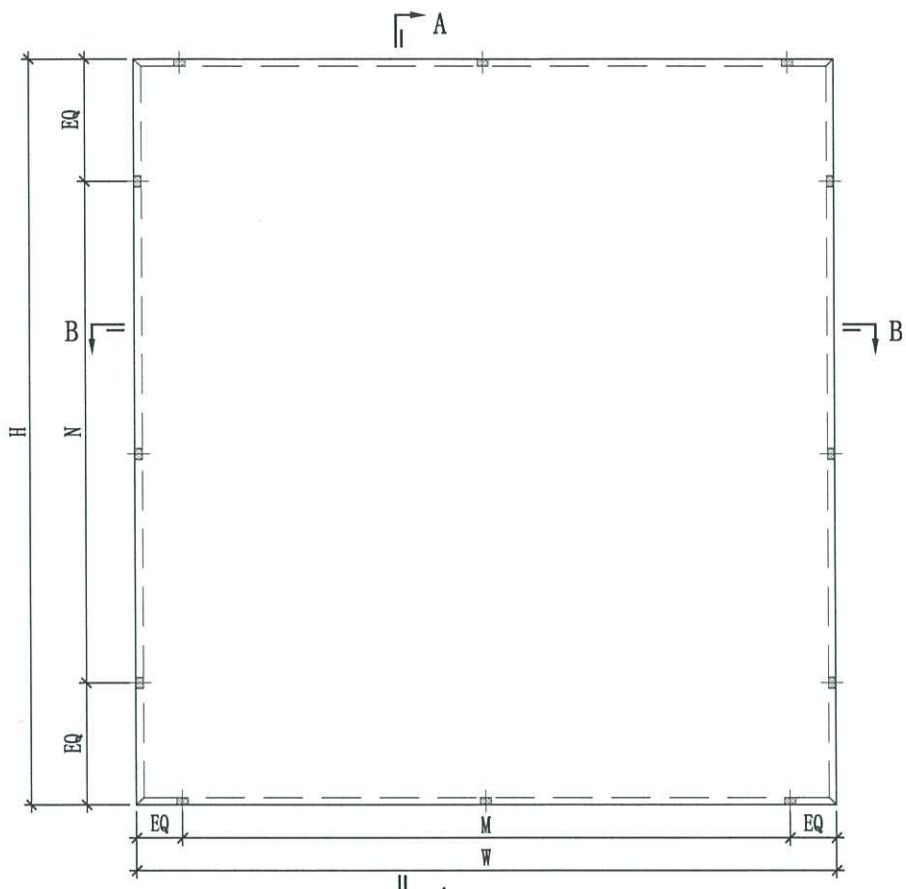
HK 2147 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：

ei 52.44T.

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J858	類別		物料號	-	
修改 1 2 3 採用工廠 ✓ 地盤			地盤	康城11期	制圖	W. C. M	2022-06-22	圖號	J858-GP01
日期	04/05	27/06	11/09	材料顏色	香檳金 (E03X1009 9S-JF2)	圖紙名稱	鋁背板加工圖	復核	-
				材料	3mm THK. 鋁板	批准	-	數量	-
								單幅重量	- (KG)



J858-GP01-41a	723	2398	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-49A	1
J858-GP01-34a	943	2398	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-41A	1
J858-GP01-27a	496.5	2398	0230c/cx2	0300c/cx8	GC-33A	2
J858-GP01-20a	698	493	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-21A	2
J858-GP01-19a	698	2398	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-20A	2
J858-GP01-21	698	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-24	23
J858-GP01-20	698	418	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-21	3
J858-GP01-19	698	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-20	5
J858-GP01-18	698	515.5	0300c/cx2	0220c/cx2	GC-19	35
J858-GP01-16	698	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-17	10
J858-GP01-15	698	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-16	184
J858-GP01-14	698	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-15	232
J858-GP01-13	673	418	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-14	3
J858-GP01-12	673	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-13	3
J858-GP01-11	673	515.5	0300c/cx2	0220c/cx2	GC-12	35
J858-GP01-09	673	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-10	6
J858-GP01-08	673	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-09	111
J858-GP01-07	673	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-08	140
J858-GP01-06	492	418	0230c/cx2	0300c/cx1	GC-06	6
J858-GP01-05	492	2473	0230c/cx2	0300c/cx8	GC-05	6
J858-GP01-04	492	2223	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-04	12
J858-GP01-03	492	515.5	0230c/cx2	0220c/cx2	GC-03	292
J858-GP01-01	492	2273	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-01	280
編號	W	H	M	N	使用位置	數量

J858-GP01-46	723	533	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-45A	1
J858-GP01-45	943	533	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-37A	1
J858-GP01-44	496.5	533	0230c/cx2	0300c/cx1	GC-27A	2
J858-GP01-43	698	533	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-24A	2
J858-GP01-42	723	493	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-50	1
J858-GP01-41	723	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-49	1
J858-GP01-39	723	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-46	2
J858-GP01-38	723	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-45	12
J858-GP01-37	723	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-44	38
J858-GP01-36	723	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-43	48
J858-GP01-35	943	493	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-42	1
J858-GP01-34	943	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-41	1
J858-GP01-32	943	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-38	2
J858-GP01-31	943	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-37	11
J858-GP01-30	943	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-36	35
J858-GP01-29	943	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-35	44
J858-GP01-28	496.5	493	0230c/cx2	0300c/cx1	GC-34	2
J858-GP01-27	496.5	2473	0230c/cx2	0300c/cx8	GC-33	2
J858-GP01-25	496.5	2223	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-28	4
J858-GP01-24	496.5	268	0230c/cx2	0200c/cx1	GC-27	22
J858-GP01-23	496.5	780.5	0230c/cx2	0300c/cx2	GC-26	70
J858-GP01-22	496.5	2273	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-25	88
編號	W	H	M	N	使用位置	數量