



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5244 / 22

修改版次： E

工程編號： J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

以此為準

工程項目：Glass Cladding 大貨廠用鋁背板+ 封口片

收件人：生統

發件人：Ant Yeung

日期：12/05/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

E 版：因生產工藝要求，現將背板螺絲方向更改，(過孔和鎖緊孔互相調換)。

修改後，鋁背板等於鎖緊孔

需配合 EI5245 的鋁料加工批次同步一併修改開孔。 第十六批 T1,T2,T3 36/F 開始

D 版：拆圖協助覆核後，Glass cladding 大飾綫和幕牆大飾綫的封口片按圖紙修改，生產時，請用斜料頭協助生產。

D 版：生統提供 45 度斜料頭。

C 版：按最後版本圖紙，放行 T1(9-62/F)、T2(9-67/F)、T3(9-67/F)的鋁背板和飾綫封口片。

B 版：因鋁料來遲，無法等待 T1 9-17/F 的效果，按最後版本圖紙，放行 T1、T2、T3 9-21/F。

A 版：修改 GP01B, GP02A

請按加工圖生產鋁背板和飾綫封口片，供廠組裝使用。

1. 拆圖部請提供 BM

2. 只放行 T1 (9-17/F) MO1 的生產，附總數量表

3. 已提供分層數 excel

4. 轉角大飾綫 X86307 封口片，已配合

5. 使用 25mm 厚棉 和棉針

6. 所有飾綫封口片，請提供大貨料頭供鈹金配套生產使用。

請在 2023.03.31 前完成上列要求。

附： 頁

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--|---|--|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅&清 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 1033/23

項目經理簽署：

生產批次	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
單元件位置	T1座9F~17F (樣排層) 玻璃牆 Glass Cladding	T2座 9F~17F 玻璃牆 Glass Cladding	T3座 9F~17F 玻璃牆 Glass Cladding	T2座18F~21F 玻璃牆 Glass Cladding	T3座18F~21F 玻璃牆 Glass Cladding	T1座18F~21F 玻璃牆 Glass Cladding	T1座22F~26F 玻璃牆 Glass Cladding	T2座22F~26F 玻璃牆 Glass Cladding	T3座22F~26F 玻璃牆 Glass Cladding	T1座27F~30F 玻璃牆 Glass Cladding	T1座31F~35F 玻璃牆 Glass Cladding	T2座27F~30F 玻璃牆 Glass Cladding	T2座31F~35F 玻璃牆 Glass Cladding
單元件數量/ 裝架數量	146幅/ 約6個A字架	92幅	96幅	52幅/ 約2個A字架	54幅/ 約2個A字架	82幅/ 約5個A字架	82幅/ 約6個A字架	52幅/ 約4個A字架	54幅/ 約4個A字架	82幅/ 約6個A字架	82幅/ 約6個A字架	52幅/ 約4個A字架	52幅/ 約4個A字架
預算生產期 (以組框/膠膜計)	2/14~2/16 (須30幅/天)	3/21~3/2號 (須30幅/天)	3/22~3/23號 (須30幅/天)	4/10~4/11號 (須40幅/天)	4/18~4/19號 (須50幅/天)	4/27~4/28號 (須50幅/天)	5/8~5/9號 (須50幅/天)	5/19~5/20號 (須55幅/天)	6/2~6/3號 (須55幅/天)	6/8~6/9號 (須55幅/天)	6/14~6/15號 (須55幅/天)	6/20~6/21號 (須55幅/天)	6/26~6/27號 (須55幅/天)
預算出貨期	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度	按地盤施工进度

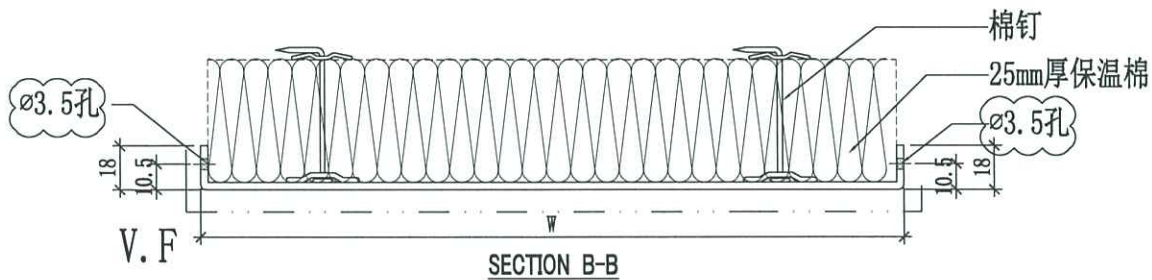
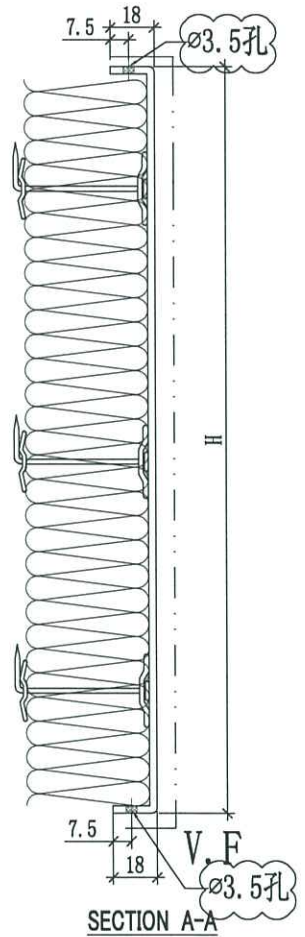
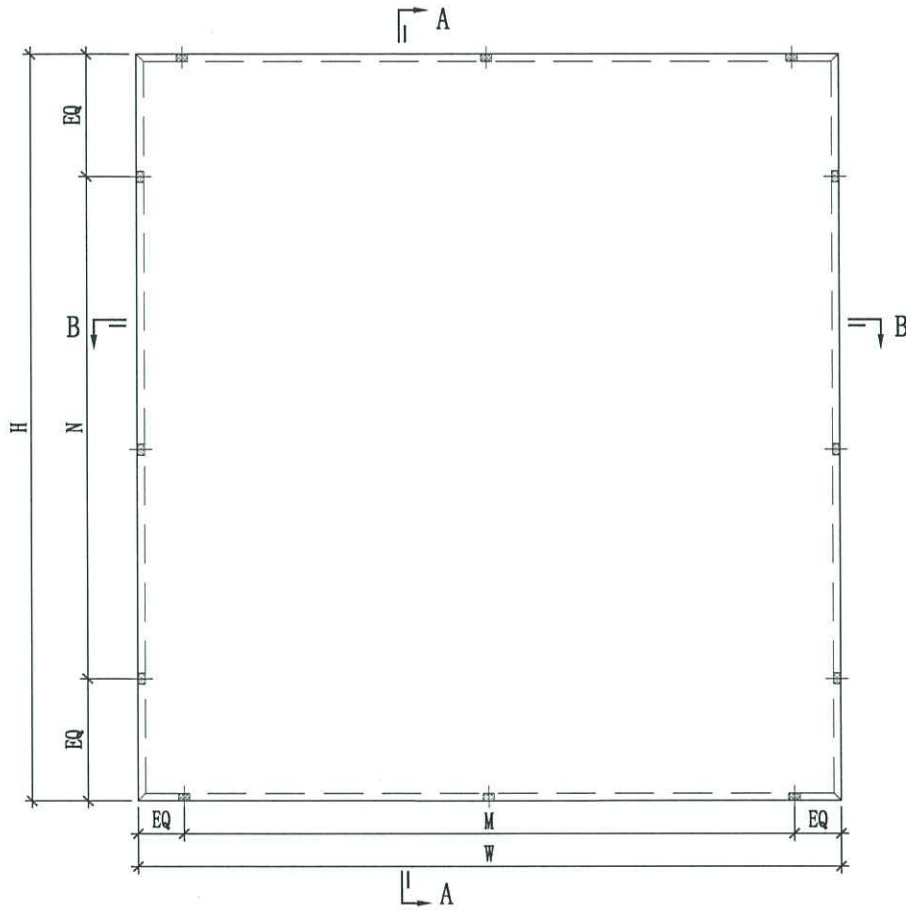
物料狀態	數量		百分比		數量		百分比		數量		百分比		數量		百分比		數量		百分比			
	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比	數量	百分比		
鋁料狀態	100%		100%		100%		100%		欠 裝飾牌 X86307-3支	100%		欠 X86307-3支	100%		欠 X86307-3支	100%		欠 X86307-2支	100%		100%	
配件狀態	100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%	
玻璃狀態	100%		100%		100%		100%		欠8件未到	100%		100%		100%		100%		欠8件未到	100%		100%	
鋁板狀態	100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%	
加工圖狀態	100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%		100%	

生產狀態	總數量統計		加工工序		組框工序		注膠工序		裝架工序		出貨工序	
	總數	百分比	尚欠	百分比	完成量	百分比	完成量	百分比	完成量	百分比	完成量	百分比
535	23.1%	1785	146	100%	92	100%	96	100%	52	100%	54	100%
282	12.2%	2038	146	100%	63	68%	35	36%	29	56%	9	17%
146	6.3%	2174	146	100%		0%		0%		0%		0%
146	6.3%	2174	146	100%		0%		0%		0%		0%
2320			146	100%	92	0%	96	0%	52	0%	54	0%

說明：
1. 每周按天工作日計算；已除去週末、端午、國慶、中秋、元旦及春節假期
2. 上述編排圖期是依據「LP11 Towers RC Schedule (mtd) 2022.6.28」資料

第七區
T1 31-35
17

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-		
				地盘	康城11期	制圖	W. C. M	2022-06-22	圖號	J858-GP01	
修改	1		採用工廠	✓	地盘	图纸名称	鋁背板加工图	復核	-	數量	-
日期	04/05		材料颜色	香槟金 (GC03X1009 9S-JF2)	材料	3mm THK. 鋁板	批准	-	單幅重量	-	(KG)



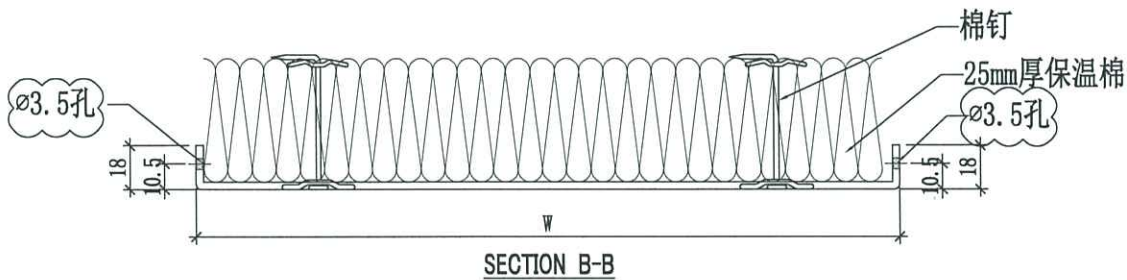
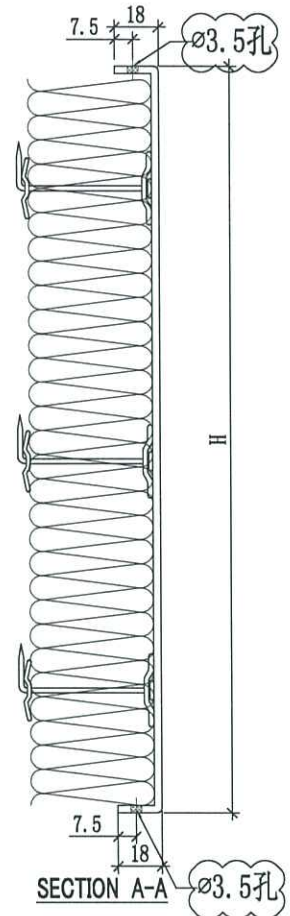
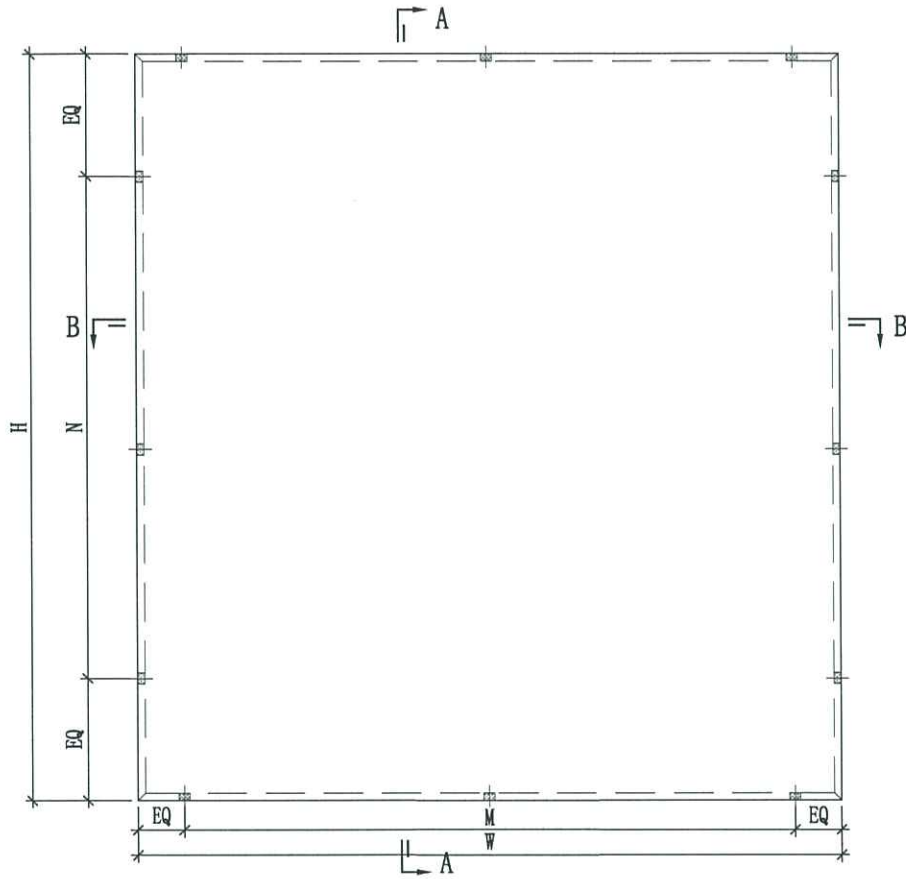
J858-GP01-21	698	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-24	25
J858-GP01-20	698	468	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-21	5
J858-GP01-19	698	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-20	7
J858-GP01-18	698	515.5	0300c/cx2	0220c/cx2	GC-19	35
J858-GP01-16	698	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-17	10
J858-GP01-15	698	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-16	184
J858-GP01-14	698	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-15	232
J858-GP01-13	673	468	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-14	3
J858-GP01-12	673	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-13	3
J858-GP01-11	673	515.5	0300c/cx2	0220c/cx2	GC-12	35
J858-GP01-09	673	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-10	6
J858-GP01-08	673	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-09	111
J858-GP01-07	673	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-08	140
J858-GP01-06	492	468	0230c/cx2	0300c/cx1	GC-06	6
J858-GP01-05	492	2473	0230c/cx2	0300c/cx8	GC-05	6
J858-GP01-04	492	2223	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-04	12
J858-GP01-03	492	515.5	0230c/cx2	0220c/cx2	GC-03	292
J858-GP01-01	492	2273	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-01	280
编号	W	H	M	N	使用位置	數量

J858-GP01-42	723	468	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-50	1
J858-GP01-41	723	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-49	2
J858-GP01-39	723	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-46	2
J858-GP01-38	723	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-45	13
J858-GP01-37	723	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-44	38
J858-GP01-36	723	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-43	48
J858-GP01-35	943	468	0300c/cx2	0300c/cx1	GC-42	1
J858-GP01-34	943	2473	0300c/cx2	0300c/cx8	GC-41	2
J858-GP01-32	943	2223	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-38	2
J858-GP01-31	943	268	0300c/cx2	0200c/cx1	GC-37	12
J858-GP01-30	943	780.5	0300c/cx2	0300c/cx2	GC-36	35
J858-GP01-29	943	2273	0300c/cx2	0300c/cx7	GC-35	44
J858-GP01-28	496.5	468	0230c/cx2	0300c/cx1	GC-34	2
J858-GP01-27	496.5	2473	0230c/cx2	0300c/cx8	GC-33	4
J858-GP01-25	496.5	2223	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-28	4
J858-GP01-24	496.5	268	0230c/cx2	0200c/cx1	GC-27	24
J858-GP01-23	496.5	780.5	0230c/cx2	0300c/cx2	GC-26	70
J858-GP01-22	496.5	2273	0230c/cx2	0300c/cx7	GC-25	88
编号	W	H	M	N	使用位置	數量



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-							
地盘	康城11期	制圖	W. C. M	2022-06-22	圖號	J858-GP01A						
修改	1	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	鋁背板加工圖	復核	-	-	數量	-
日期	04/05	材料顏色	純	材料	3mm THK. 鋁板	批准	-	-	單幅重量	-	(KG)	

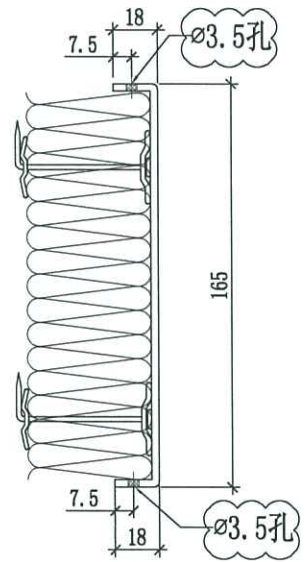
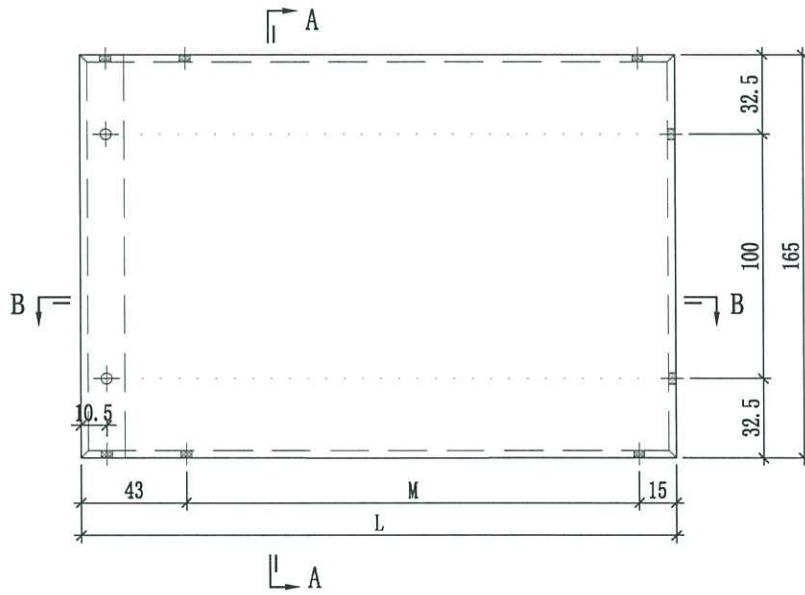


J858-GP01-40	723	165	③300c/cx2	①100c/cx1	GC-48	13
					GC-47	13
J858-GP01-33	943	165	③300c/cx2	①100c/cx1	GC-40	12
					GC-39	12
J858-GP01-26	496.5	165	②230c/cx2	①100c/cx1	GC-32	12
					GC-31	12
					GC-30	12
					GC-29	12
J858-GP01-17	698	165	③300c/cx2	①100c/cx1	GC-52	13
					GC-51	13
					GC-23	12
					GC-22	12
J858-GP01-10	673	165	③300c/cx2	①100c/cx1	GC-18	35
					GC-11	35
J858-GP01-02	492	165	②230c/cx2	①100c/cx1	GC-07	146
					GC-02	146
编号	W	H	M	N	使用位置	數量

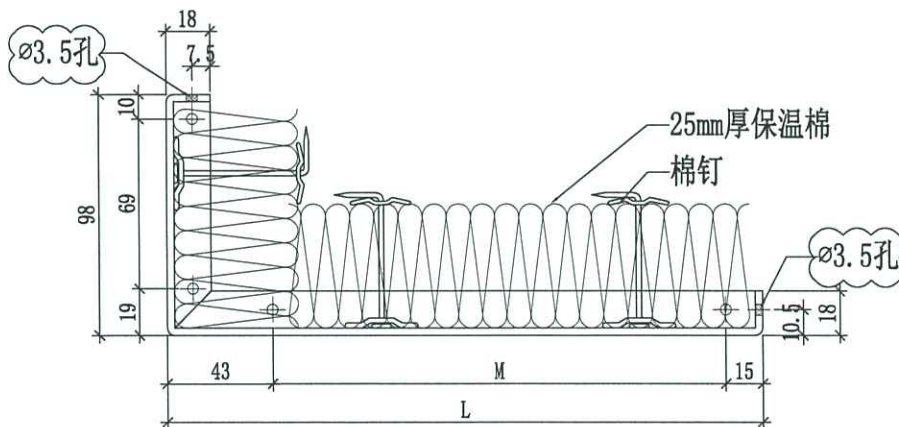


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-							
地盘	康城11期	制圖	W. C. M	2022-06-22	圖號	J858-GP01B						
修改	1	採用工廠	✓	地盤		圖紙名稱	鋁背板加工圖	復核	-	-	數量	-
日期	04/05	材料顏色	紮	材料	3mm THK. 鋁板	批准	-	-	單幅重量	-	(KG)	

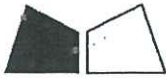


SECTION A-A



SECTION B-B

J858-GP01B-01	153	95	GC-53	26
编号	L	M	使用位置	數量



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 6108 / 23

修改版次： -

工程編號： J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：Glass Cladding 背板螺絲方向 拆圖修改

收件人：生統/ 拆圖

發件人：Paul Wong

日期：28/04/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
- 內容：

因生產工藝要求，現將背板螺絲方向更改。
需更改鋁料加工圖及 背板加工圖。

請在 2023.05.04 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅&清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 連附件 |

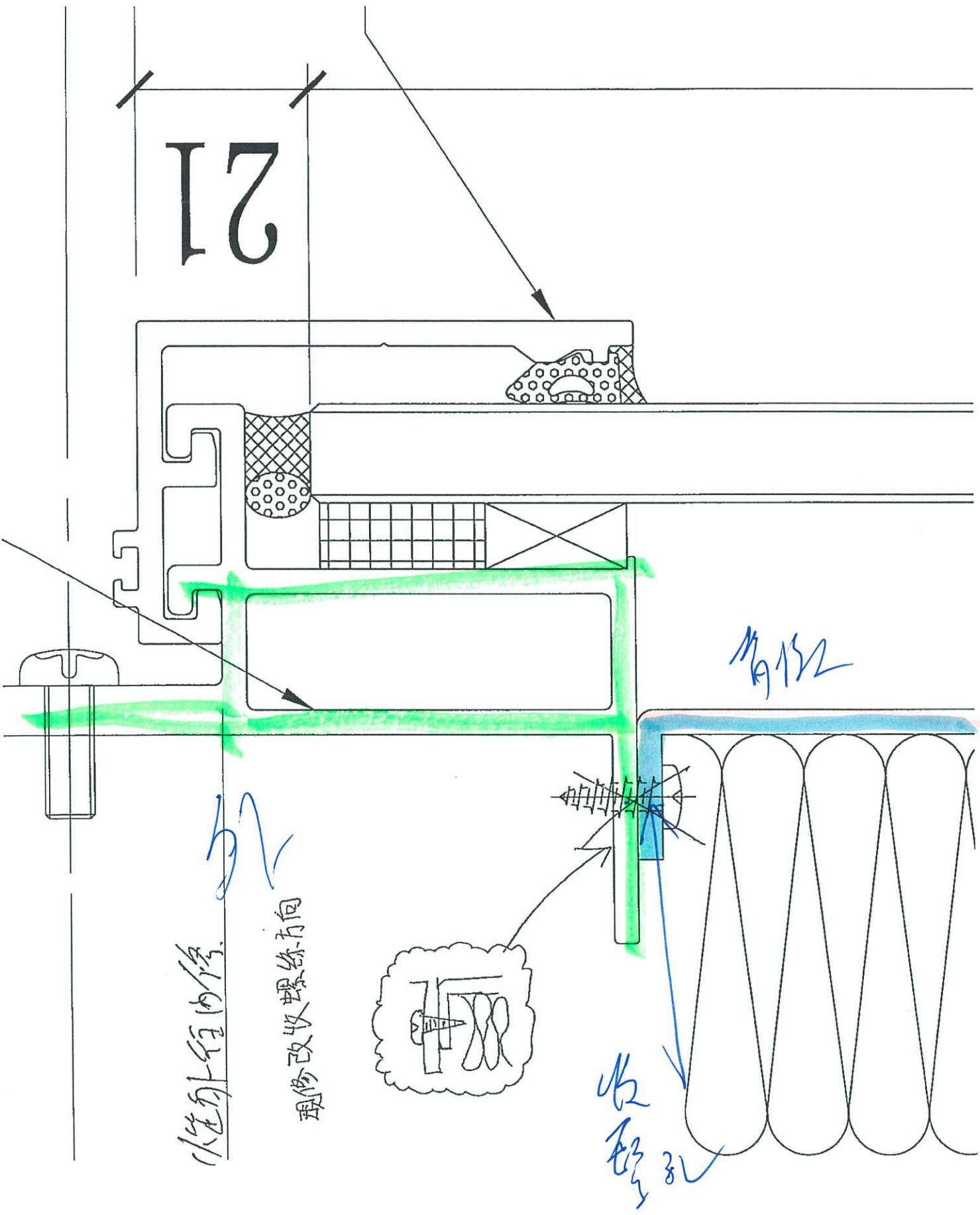
傳遞編號：

HK 903123

發件人簽署：

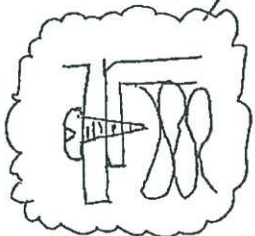
項目經理簽署：

21



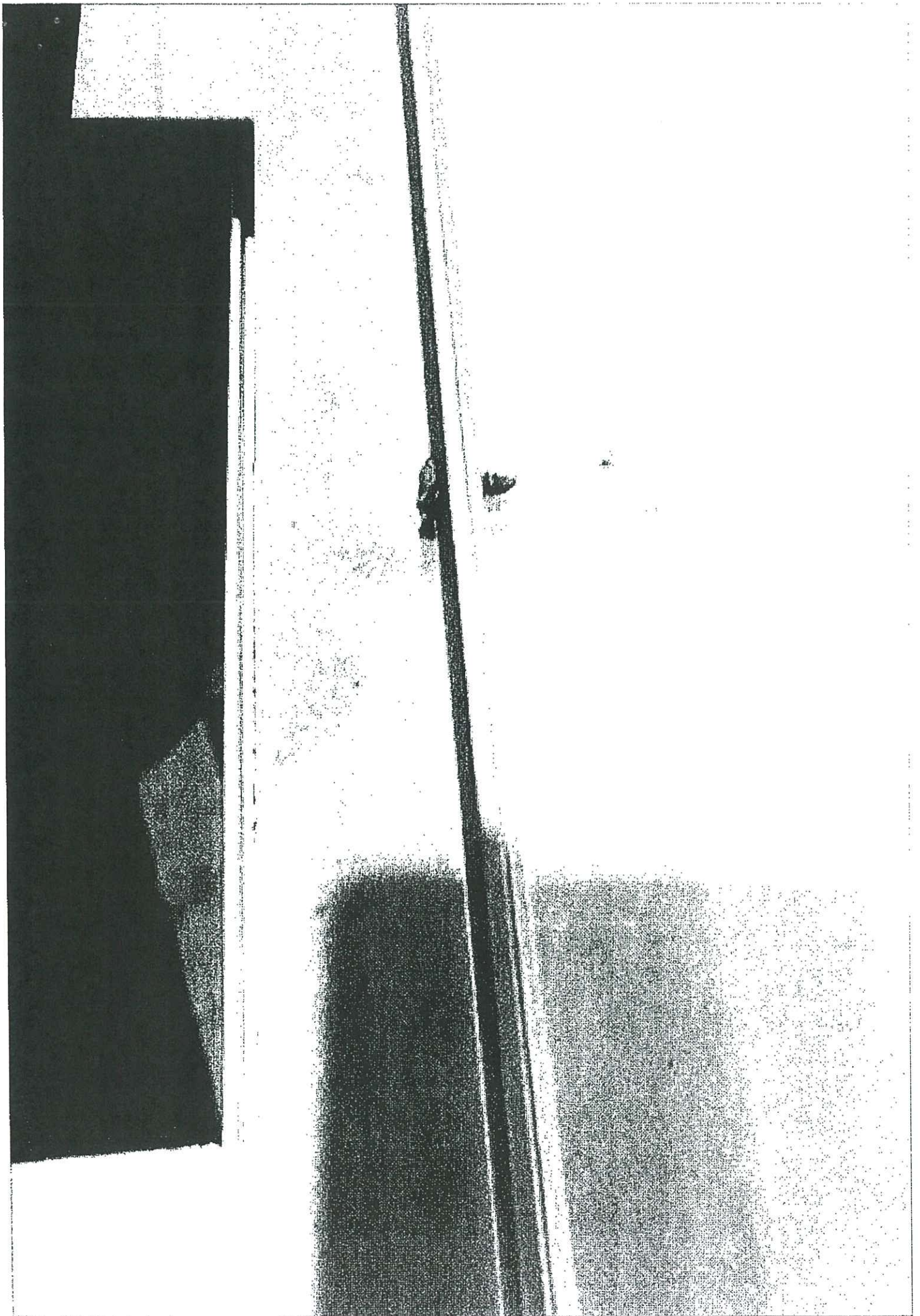
水

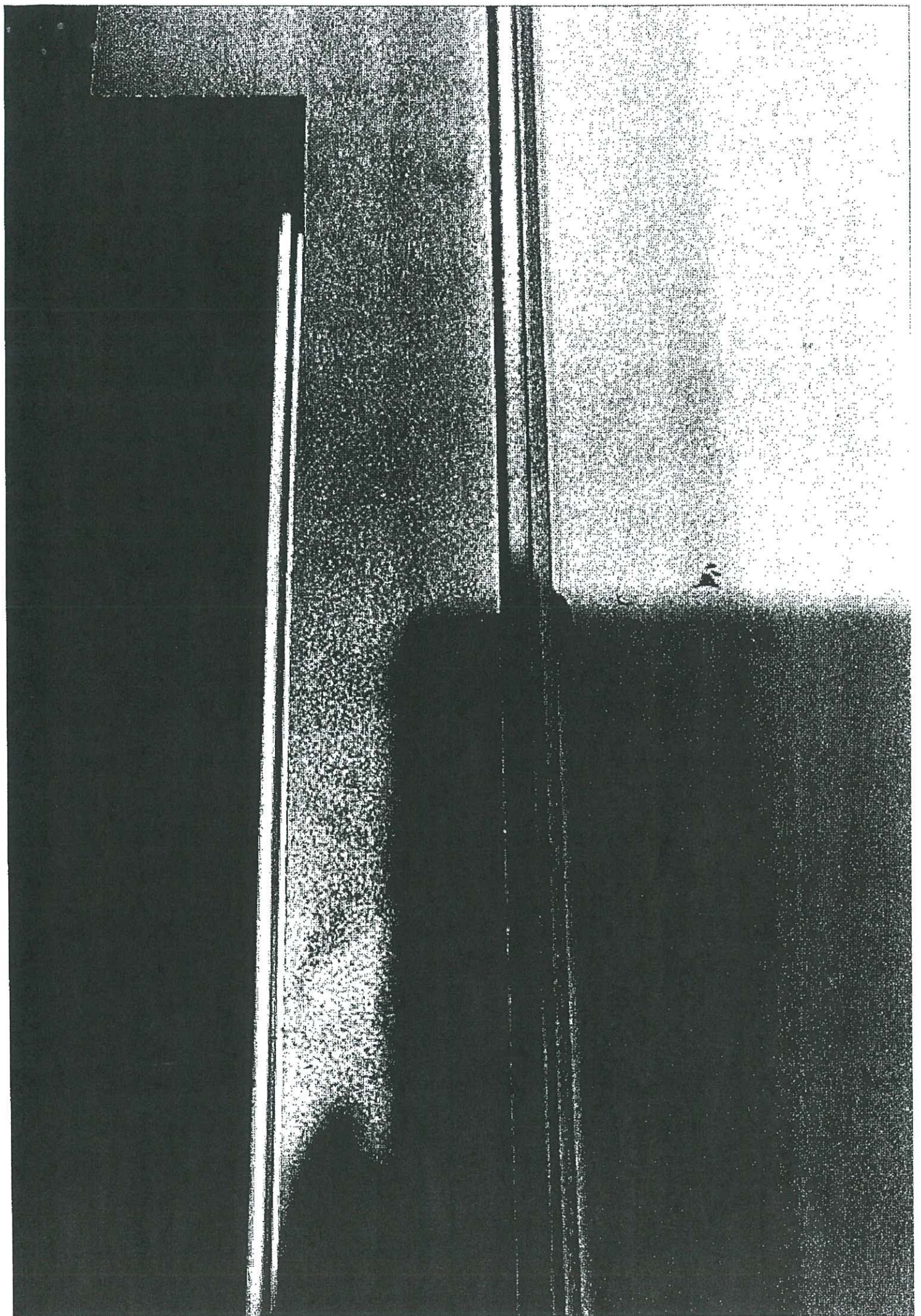
现修改收螺线方向



收螺孔

有位







开心就好

04-18 11:54:00

玻璃墙背板的螺丝如果可以从外往里收的话好做很多。

开心就好

04-18 11:55:00

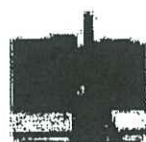
也好看一点。



Jason Leung

04-19 11:31:00

沒影響，可按此加工



开心就好

04-19 11:37:12

那要出个EI改图才行，后面大货还很多，因为背板开的孔比料的孔大了。

开心就好

04-19 11:43:02



影片

4秒

开心就好

04-19 11:43:18