

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5177 / 22

修改版次：B

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：佛沙窗 後裝窗 配件拉手 改良版

收件人：生統 / 王良 / Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：28/11/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

B 版：經再次用鋁窗配套安裝，再附上要求尺寸供配件生產和供收貨用

此款拉手為 2017-D2 A 為鋁窗使用 (佛沙+後裝)

因為地盆試裝發現，安裝拉手離隙 3mm。

經調查後，需要 1. 底坐需要磨去 1.5mm 2. 方型軸心需要磨去 3mm，(見附件)

EI 4675 + EI4289： 270 隻 + 640 隻 = 910 隻

水洪/輝哥，請提供已改好的樣板供東成廠。請先生產 10 隻，才做大貨。

請在 2022.11.01 前完成上列要求。

附： 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 其他 .水洪, 楊榮輝 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 檯 連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 2108 / 22

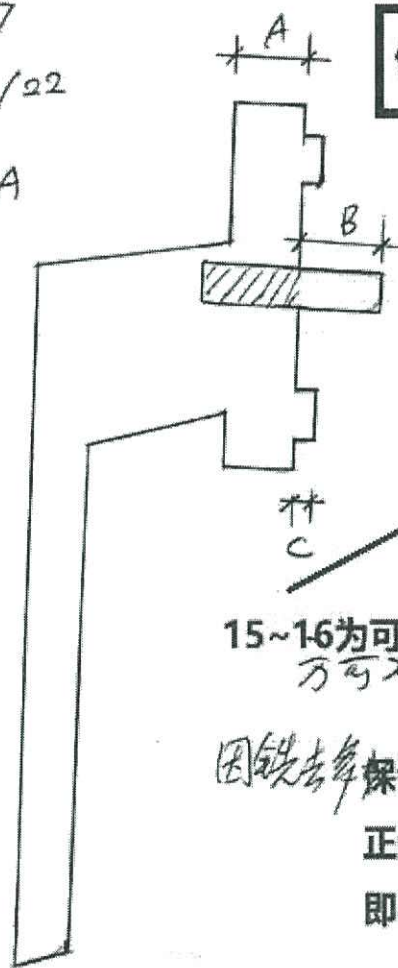
發件人簽署：

項目經理簽署：

EI 5177 B.

外来配件样办确认报告

供应商名称: 东成	交办日期: 2022.11.26	报告编号: MDQC-2022-025
质检员签署: 王良	检验日期: 2022.11.26	送呈: 罗小姐、杨荣辉
审核人签署: 王良	审核日期: 2022.11.26	副本: 叶生

工程号	样办编号	材质	硬度	交办次数	确认结果	备注
J-858	2017-D2A改良版	锌合金		1	不合格	详见图片说明
<p>Ant Yeung J858 佛沙窗后装窗拉手</p> <p>11-2022 EI/5177 HK1715/02</p> <p>东成 2017-D2A 改良版</p> <p>依照EI/5177/22A指示</p> <p>经采用实物配套效果</p>  <p>A = 要求: 11.5 实测: 12 ✓</p> <p>B = 要求: 15 实测: 16.5 (15~16为可接受)</p> <p>C = 要求: 5 实测: 4.5 (15~16为可接受)</p> <p>15~16为可接受 方可准确判定收货。</p> <p>因铁去漆 保证为5年允许偏差值</p> <p>正0, 负: 小于或等于0.2. 即4.8~5为可接受值。</p> <p>↓ 增加 2 4.5</p> <p>同口径 量度和控制</p>						

A 模具 12

要求

A: 12

B: 15-16

C: 4.5-5

外来配件样办确认报告

供应商名称: 东成	交办日期: 2022.11.26	报告编号: MDQC-2022-025
质检员签署: 王良	检验日期: 2022.11.26	送呈: 罗小姐、杨荣辉
审核人签署: 王良	审核日期: 2022.11.26	副本: 叶生

工程号	样办编号	材质	硬度	交办次数	确认结果	备注
J-858	2017-D2A改良版	锌合金		1	不合格	详见图片说明
<p>Int Yewng J858 佛沙窗后装窗拉手</p> <p>11-2022 EI/5177 HK1715/22</p> <p>东成 2017-D2A 改良版</p> <p>依照EI/5177/22A指示</p> <p>经采用实物配套效果</p> <p>A = 要求: 11.5 实测: 12</p> <p>B = 要求: 15 实测: 16.5</p> <p>C = 要求: 5 实测: 4.5</p> <p>15~16为可接受 万不可准确判定收货</p> <p>因铁去漆 保证为5 允许偏差值 正0, 负: 小于或等于0.2. 即4.8~5为可接受值。</p> <p>① 此位置没得改变, 模具为12.</p> <p>② B位置贵司要求17, 现样板为16.5mm</p> <p>③ C位置本来是6, 贵司要求削1.5mm, 实为4.5mm.</p>						



To: 美特公司罗小姐叶王良先生 <收>

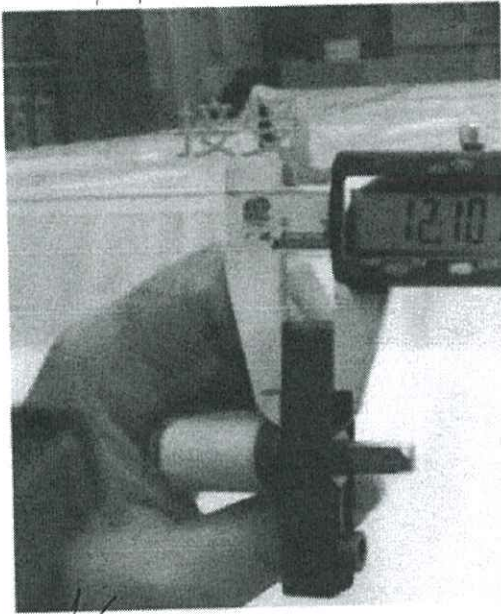
你好! 贵司订单要求与琅先生的检测要求不符, 我司应以哪个为标准?

ei 5177 B 号

From: 东城
2022-11-28



此位置
贵司要求为
4.5 mm
本身 6-1.5 mm



此位置模具为 12 mm
不能变。



此位置贵司
订单要求为
17 mm



