

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5144 / 22

修改版次：A

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：幕牆 收口鋁板鐵角 (T1-T3) 地盆用

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：11/10/2022

*Ant Yeung*

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
- 內容：*統控中至中*

**A: 修改 SA-02, 孔位/厚度, SL-02 中至中 / 通長角的孔現場開。增加 Tolerance /**

**請按加工圖生產幕牆 收口鋁板鐵角 (T1-T3)**

**1. 附上分層統計表 (T1,2,3)**

**2. 附上(10層1批) \*最優先出貨為 T1 (9-20/F 包樣板層)**

**3. 先放行 T1,2,3 的 MO1 生產； 避免石矢出入，先暫停 M02 及以上，待通知再生產**

**4. 地盆：覆尺後再放行 MO2 以上**

**5. 因各座判頭不同，必須分座包裝**

**6. 11/F，40/F 隔火層，請獨立包扎。**

**7. 油瀝清油**

**8. 無焊**

**9. 沿水油厚度 符合 EI5136 指示 100um**

**謝謝**

請在 2022.10.17 前完成上列要求。

附：*3 頁 D020*

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

分發東莞各部門：

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 <input type="checkbox"/> 連附件 |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件   | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 檳  連附件

分發香港各部門：

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 <i>積哥</i> |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件          |

傳遞編號：

發件人簽署：*Ant Yeung*

HK / 22

項目經理簽署：*[Signature]*

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	康城11期
	铝板位铁件 (T1, 2, 3)
工程編號 Project No:	J858

接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)

年							
月							
日							

分發予 Distributed To


發出日期 Issued Date


年	22						
月	9						
日	01						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J858-LW101	J858铝板位铁件安裝位置图(T1)
J858-LW102	J858铝板位铁件安裝位置图(T1)
J858-LW103	J858铝板位铁件安裝位置图(T1)
J858-LW104	J858铝板位铁件安裝位置图(T1)
J858-LW105	J858铝板位铁件安裝位置图(T1)
J858-LW201	J858铝板位铁件安裝位置图(T2)
J858-LW202	J858铝板位铁件安裝位置图(T2)
J858-LW203	J858铝板位铁件安裝位置图(T2)
J858-LW204	J858铝板位铁件安裝位置图(T2)
J858-LW205	J858铝板位铁件安裝位置图(T2)
J858-LW301	J858铝板位铁件安裝位置图(T3)
J858-LW302	J858铝板位铁件安裝位置图(T3)
J858-LW303	J858铝板位铁件安裝位置图(T3)
J858-LW304	J858铝板位铁件安裝位置图(T3)
J858-LW305	J858铝板位铁件安裝位置图(T3)
A SA-01	铁料加工图
A SA-02	铁料加工图
A SA-03	铁料加工图
A SA-04	铁料加工图
A SA-05	铁料加工图
A SL-01	铁料加工图
A SL-02	铁料加工图
A SL-03	铁料加工图
SL-04	铁料加工图
A SL-05	铁料加工图
A SL-06	铁料加工图
A SL-07	铁料加工图
SL-08	铁料加工图
A SL-09	铁料加工图


修訂編號  
Revision No.


1	-						
2	-						
3	-						
4	-						
5	-						
6	-						
7	-						
8	-						
9	-						
10	-						
11	-						
12	-						
13	-						
14	-						
15	-						
16	-						
17	-						
18	-						
19	-						
20	-						
21	-						
22	-						
23	-						
24	-						
25	-						
26	-						
27	-						
28	-						
29	-						

A  
SA06

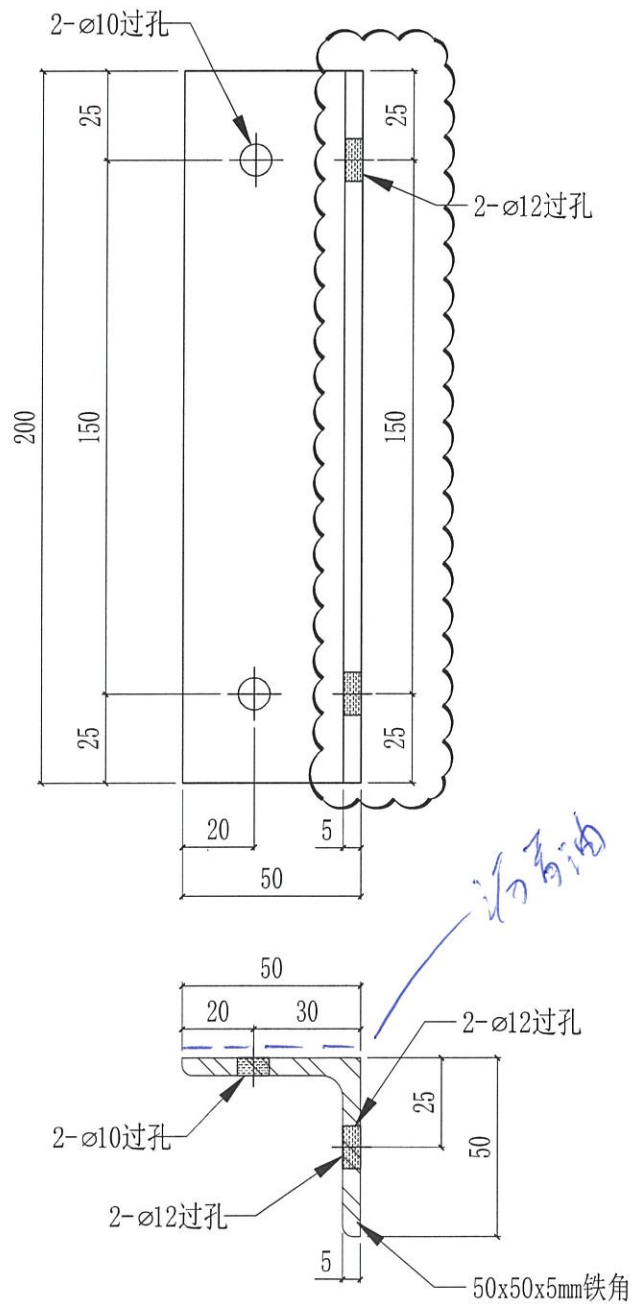
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號: J-858	計算: WCM	日期: 2022/09/01	送呈: Jason 哥
	地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
	項目類別: 鐵碼	批准:	日期:	
BM編號: REV.A 類別: 铝板固定鐵件				總重量 (kg): 14645.78

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位		備注
									件	重量 Kg	
1			SA-01	50x50x5mm鐵角	熱浸鋅	447	18	465	件	0.78	362.7
2			SA-02	100x50x8mm鐵角	熱浸鋅	1216	24	1240	件	1.79	2219.6
3			SA-03	100x75x8mm鐵角	熱浸鋅	12	3	15	件	2.18	32.7
4			SA-04	50x50x5mm鐵角	熱浸鋅	24	6	30	件	0.78	23.4
5			SA-05	100x75x8mm鐵角	熱浸鋅	216	9	225	件	2.18	490.5
6			SA-06	50x50x5mm鐵角	熱浸鋅	20	0	20	件	0.78	15.6
7			SL-01-1	50*40*6mm鐵角	熱浸鋅	3	0	3	件	13.66	40.98
8			SL-01-2	50*40*6mm鐵角	熱浸鋅	140	0	140	件	13.84	1937.6
9			SL-01-3	50*40*6mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	13.63	81.78
10			SL-02-1	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	12.65	75.9
11			SL-02-2	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	280	0	280	件	12.81	3586.8
12			SL-02-3	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	12	0	12	件	12.62	151.44
13			SL-02-4	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	13.59	81.54
14			SL-03	100*75*8mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	9.39	56.34
15			SL-04	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	30	0	30	件	3.35	100.5
16			SL-05	50*50*5mm鐵角	熱浸鋅	12	0	12	件	3.35	40.2
17			SL-06-1	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	14.61	87.66
18			SL-06-2	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	14.85	89.1
19			SL-06-3	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	44	0	44	件	14.68	645.92
20			SL-06-4	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	12	0	12	件	14.29	171.48
21			SL-06-5	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	4	0	4	件	14.56	58.24
22			SL-06-6	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	16.58	99.48
23			SL-06-7	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	16	0	16	件	17.02	272.32
24			SL-06-8	75*50*5mm鐵角	熱浸鋅	24	0	24	件	6.66	159.84
25			SL-07-1	100*75*8mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	32.73	196.38
26			SL-07-2	100*75*8mm鐵角	熱浸鋅	6	0	6	件	33.27	199.62
27			SL-07-3	100*75*8mm鐵角	熱浸鋅	44	0	44	件	32.89	1447.16

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: WCM	日期: 2022/09/01	送呈: Jason哥	
地盤名稱: 康城11期		核對:	副本:			
項目類別: 鐵碼		批准:	日期:			
類別: 鋁板固定鐵件						
BM編號: REV.A						
序號	物料名稱	物料代號	單位	數量	單件重量	總重量
28	SL-07-4	100*75*8mm鐵角	件	12	32.02	384.24
29	SL-07-5	100*75*8mm鐵角	件	4	32.62	130.48
30	SL-08-1	50*40*6mm鐵角	件	6	12.62	75.72
31	SL-08-2	50*40*6mm鐵角	件	6	12.83	76.98
32	SL-08-3	50*40*6mm鐵角	件	44	12.69	558.36
33	SL-08-4	50*40*6mm鐵角	件	12	12.35	148.2
34	SL-08-5	50*40*6mm鐵角	件	4	12.58	50.32
35	SL-08-6	50*40*6mm鐵角	件	6	14.33	85.98
36	SL-08-7	50*40*6mm鐵角	件	16	14.71	235.36
37	SL-08-8	50*40*6mm鐵角	件	24	5.76	138.24
38	SL-09-1	50*50*5mm鐵角	件	3	4.68	14.04
39	SL-09-2	50*50*5mm鐵角	件	3	3	9
40	SL-09-3	50*50*5mm鐵角	件	3	3.12	9.36
41	SL-09-4	50*50*5mm鐵角	件	1	4.72	4.72
42		合計	件	2754		14645.78

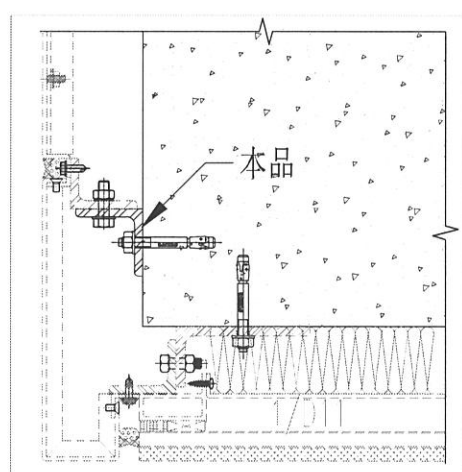
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-
				·地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號 SA-01
修改	A	-	-	採用工廠	地盘	✓	图纸名称	铁料加工图	復核 -
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌		材料	S-275	批准 -
								單件重量	- (KG)


位置	QTY
T1	141+4 (备) =145
T2	153+7 (备) =160
T3	153+7 (备) =160
合计	465



油高油

Gc 42 铝板



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-	
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SA-02
修改	A	-	-	採用工廠	地盘	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌		材料	S-275	批准	-
								數量	-	
								單件重量	- (KG)	

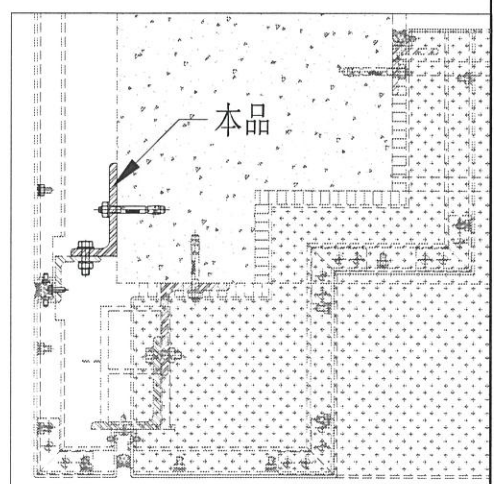
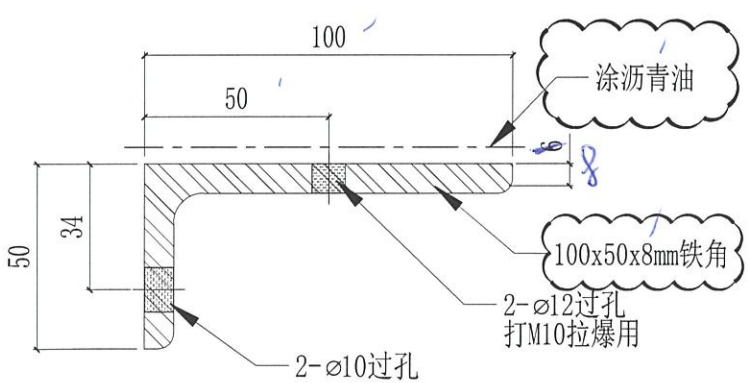
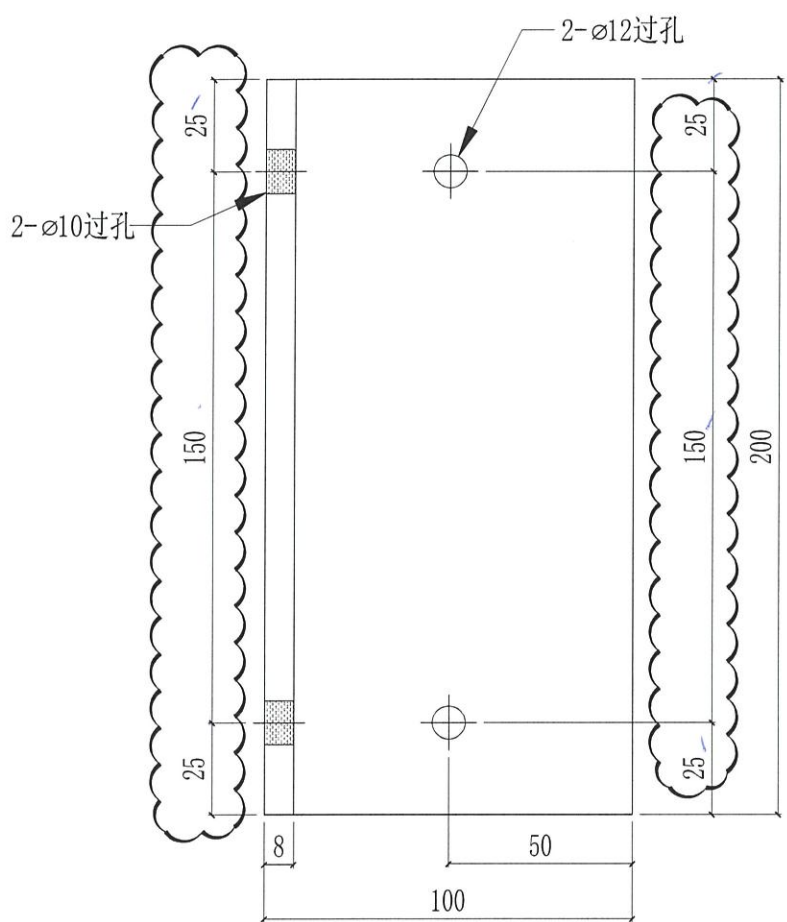
100x50x8 thk


位置	QTY
T1	384+6 (备) = 390
T2	416+9 (备) = 425
T3	416+9 (备) = 425
合计	935

1240

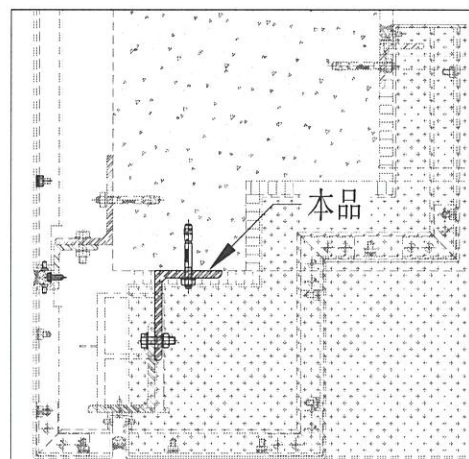
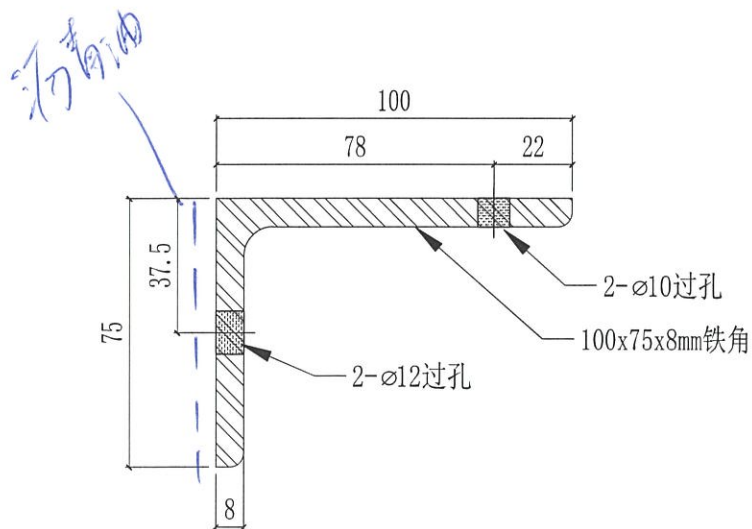
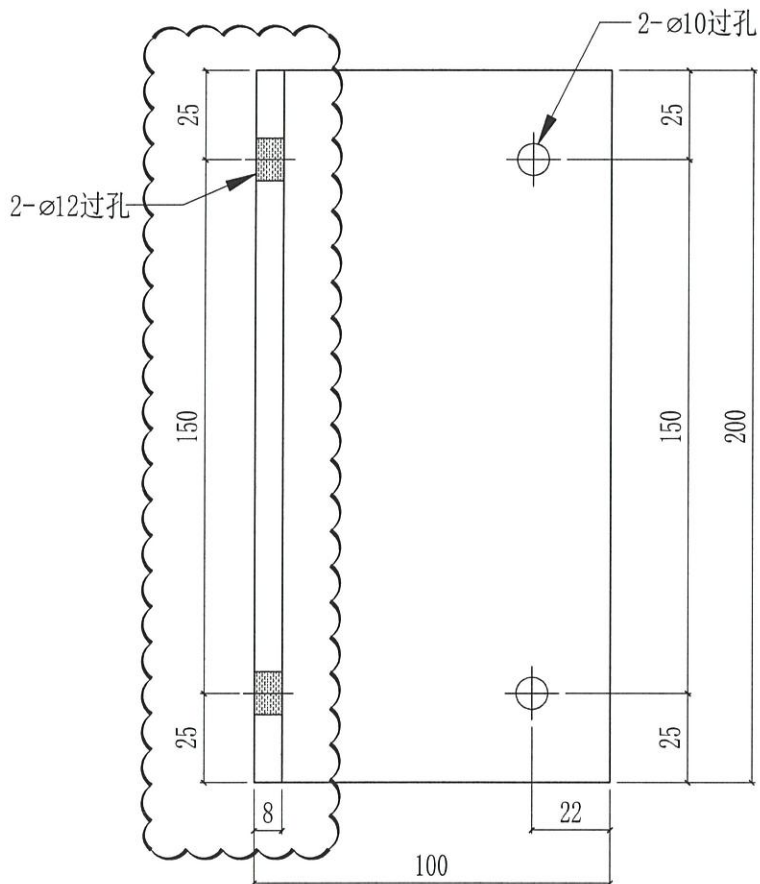
900 冲至中

西記 SL-02



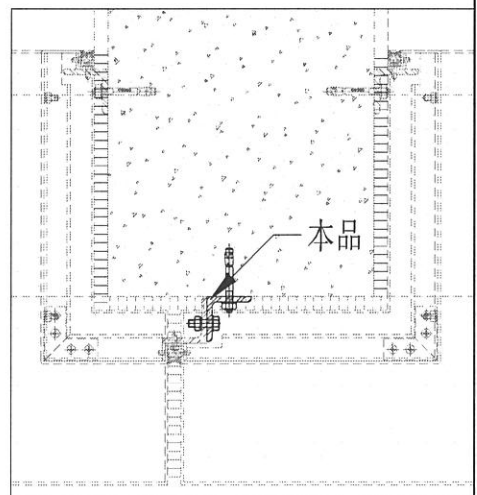
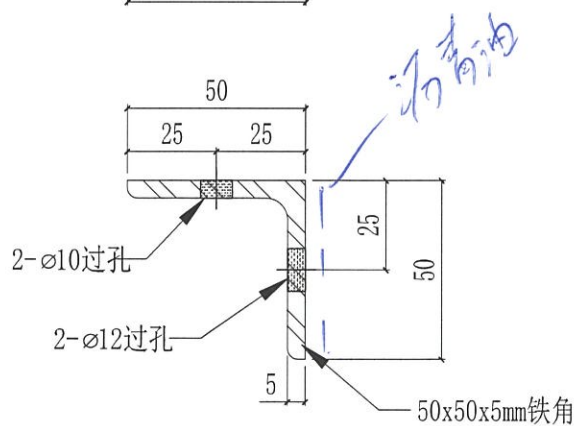
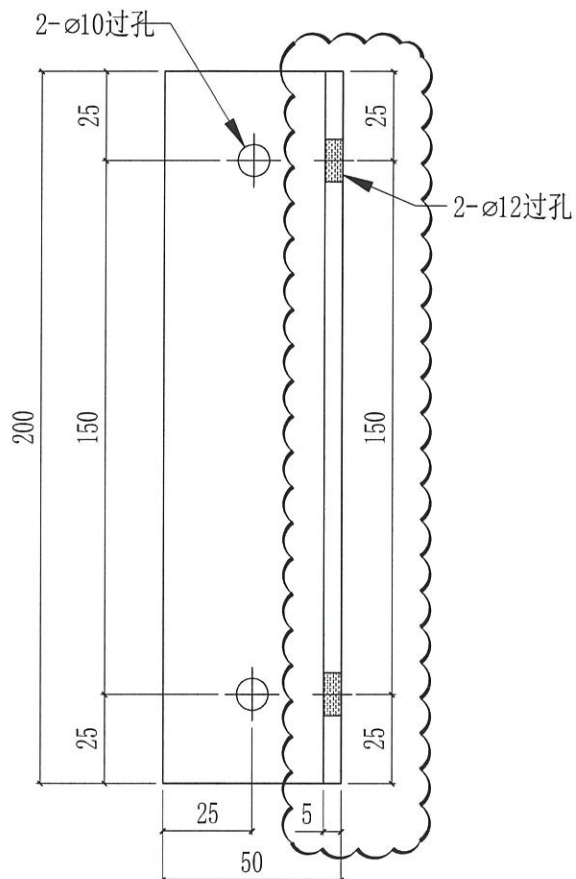
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-			
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SA-03		
修改	A	-	-	採用工廠	地盘	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-	數量	-
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌		材料	S-275	批准	-	單件重量	- (KG)

位置	QTY
T1	4+1 (备) =5
T2	4+1 (备) =5
T3	4+1 (备) =5
合计	15



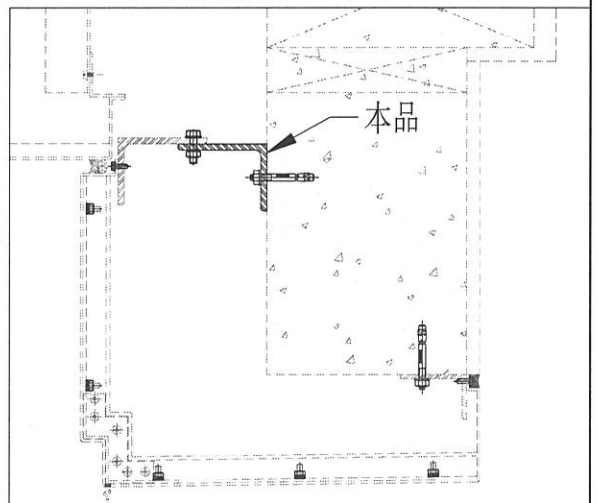
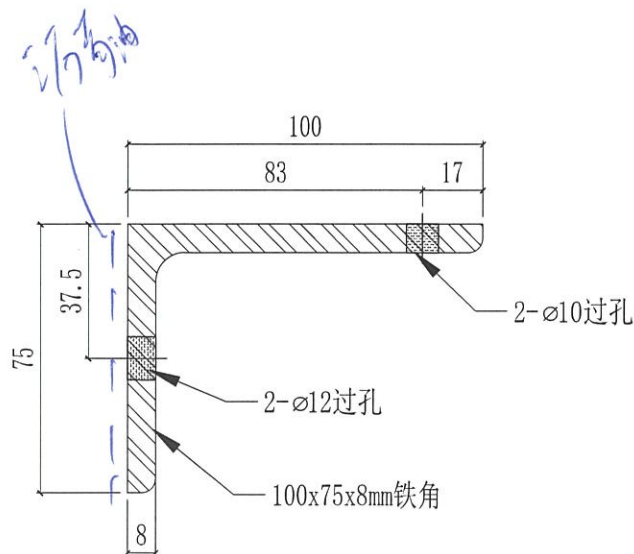
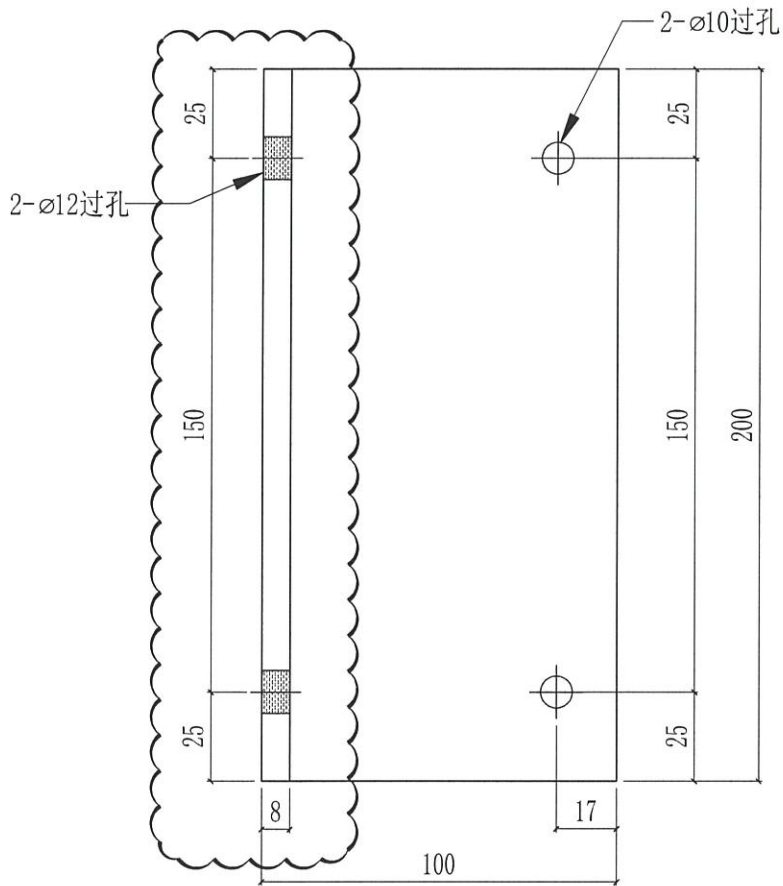
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-	
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SA-04
修改	A	-	-	採用工廠	地盘	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌		材料	S-275	批准	-
								單件重量	-	(KG)

位置	QTY
T1	8+2 (备) =10
T2	8+2 (备) =10
T3	8+2 (备) =10
合计	30



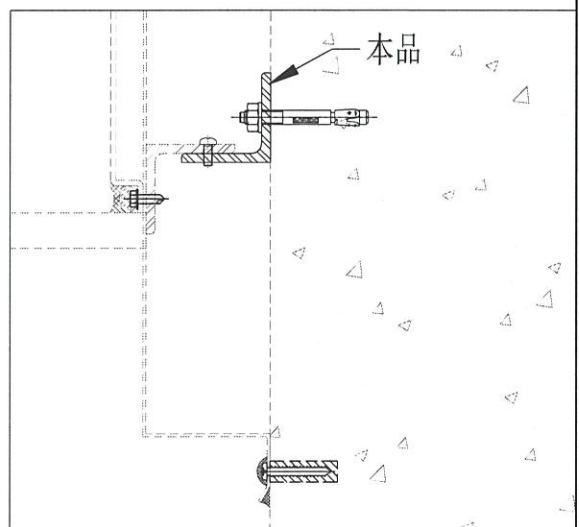
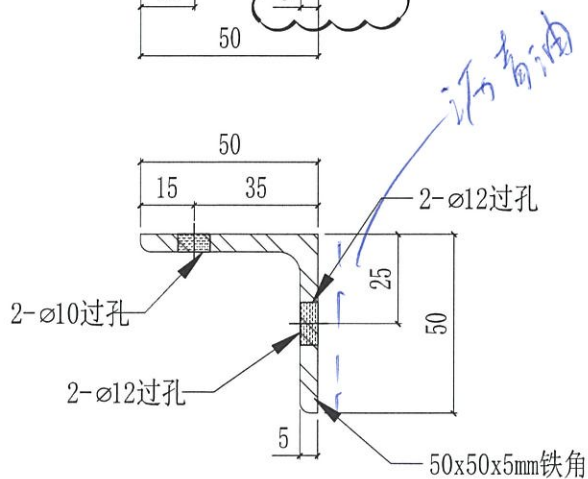
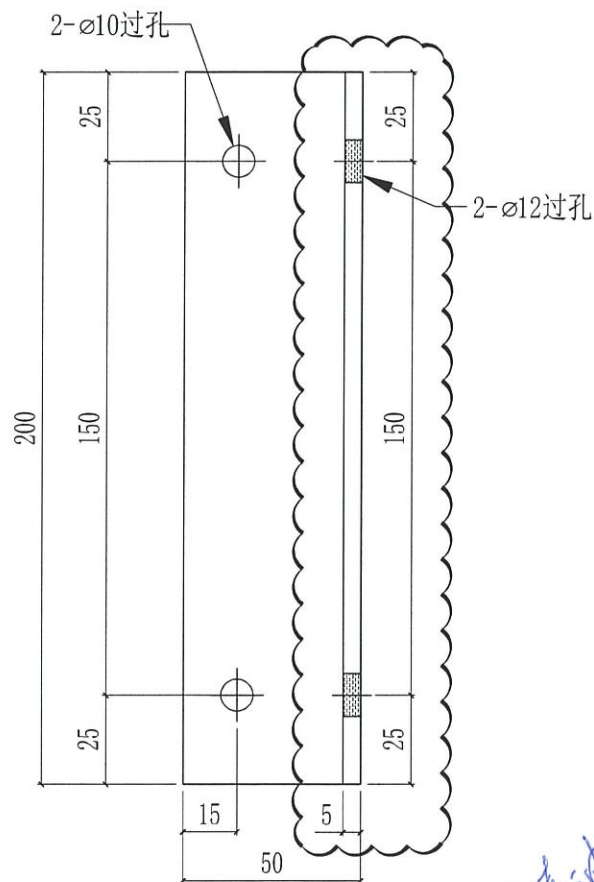
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-			
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SA-05		
修改	A	-	-	採用工廠	地盤	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-	數量	-
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌		材料	S-275	批准	-	單件重量	- (KG)

位置	QTY
T1	72+3 (备) =75
T2	72+3 (备) =75
T3	72+3 (备) =75
合计	225



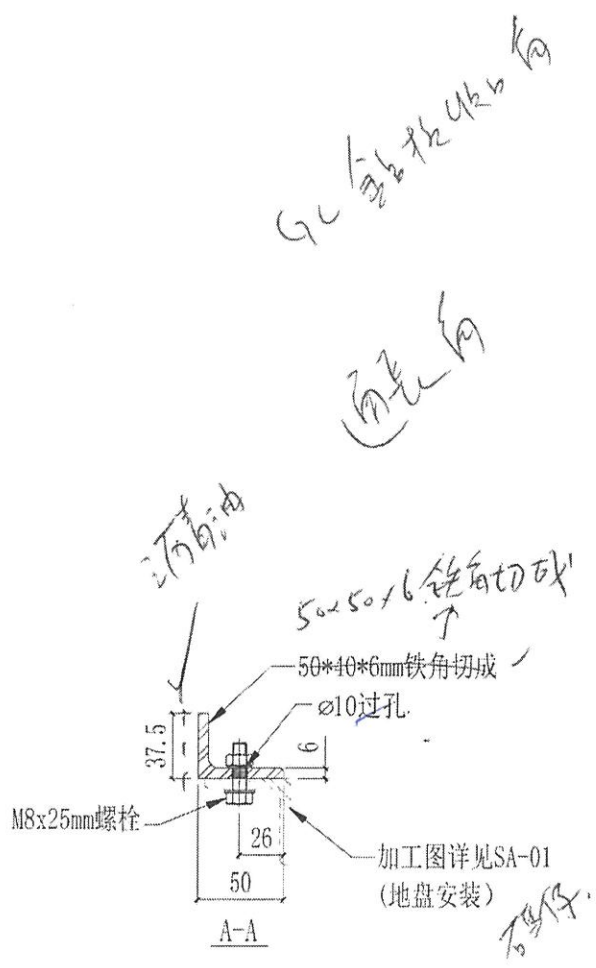
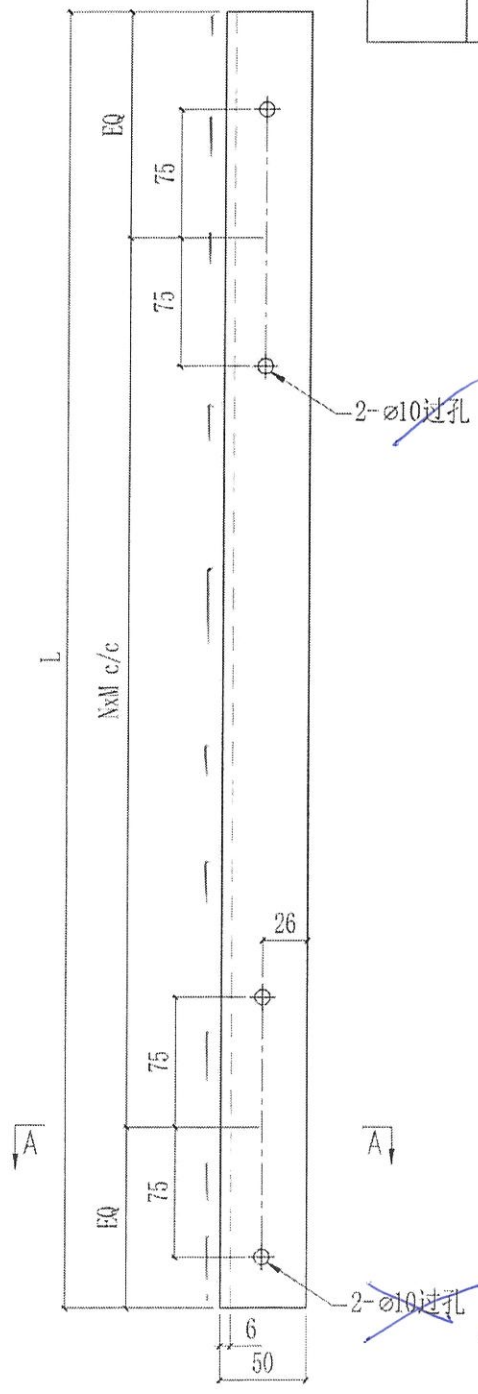
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-		
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SA-06	
修改	A	-	-	採用工廠	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-	數量	-
日期	10/10	-	-	材料颜色	热浸锌	材料	S-275	批准	-	單件重量	- (KG)

位置	QTY
T1	8
T2	6
T3	6
合计	20



工程號	J858	類別		物料號	-
地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號 SL-01
修改	-	採用工廠		復核	-
日期	-	材料顏色	熱鍍鋅	批准	-
		图纸名称	铁料加工图	數量	-
		材料	S-275	單件重量	- (KG)

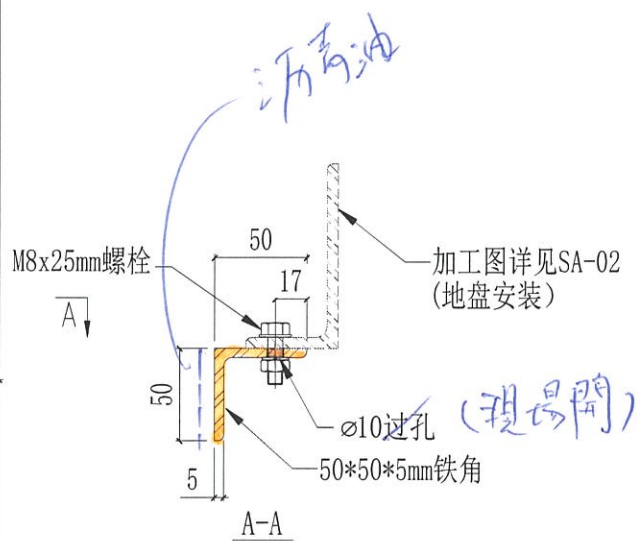
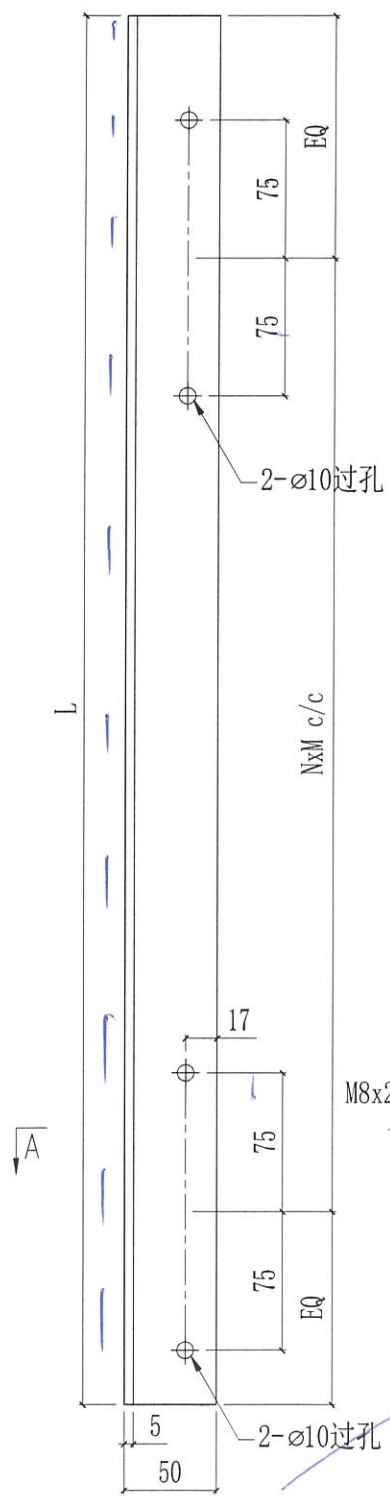
编号	L	EQ	NxM	数量	位置
SL-01-1	3242.5	421	2x1200	1	T1 9/F
				1	T2 9/F
				1	T3 9/F
SL-01-2	3285	442.5	2x1200	44	T1 10-39/F, 41-60/F, 61/F
				48	T2 10-39/F, 41-65/F, 66/F
				48	T3 10-39/F, 41-65/F, 66/F
SL-01-3	3235	417.5	2x1200	2	T1 11/F, 40/F
				2	T2 11/F, 40/F
				2	T3 11/F, 40/F



理得开

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 WCM	物料號 - 2022-09-01	圖號 SL-02
修改 A - - 日期 10/10 - -	採用工廠 材料颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 铁料加工图	復核 - - 批准 - -	數量 - 單件重量 - (KG)		

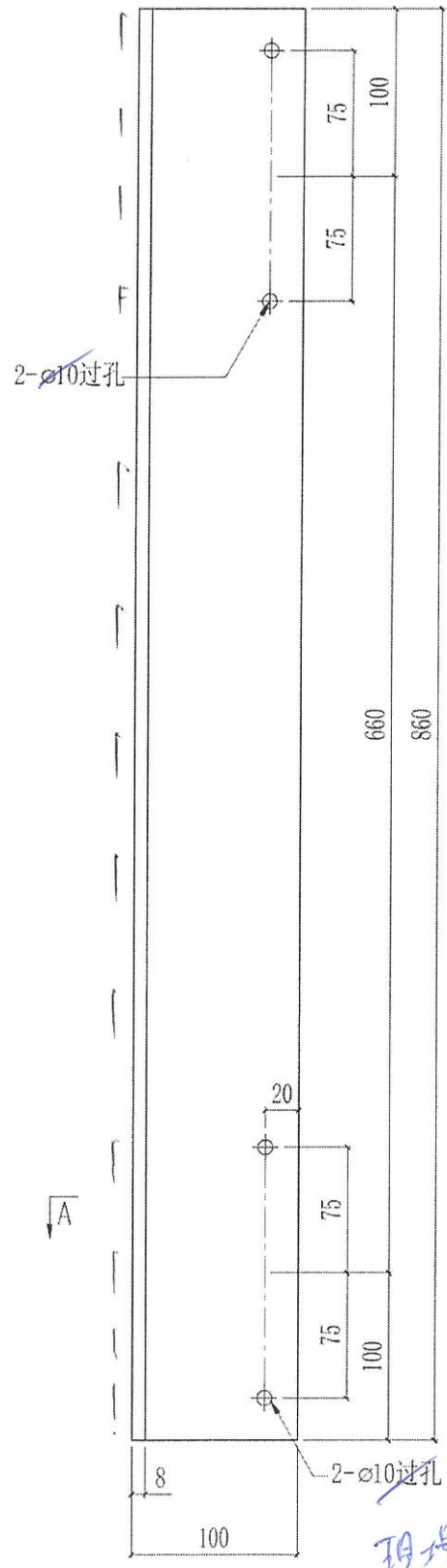
编号	L	EQ	NxM	数量	位置	
SL-02-1	3242.5	421	3x900	2	T1	9/F
				2	T2	9/F
				2	T3	9/F
SL-02-2	3285	442.5	3x900	88	T1	10-39/F, 41-60/F, 62/F
				96	T2	10-39/F, 41-65/F, 67/F
				96	T3	10-39/F, 41-65/F, 67/F
SL-02-3	3235	417.5	3x900	4	T1	11/F, 40/F
				4	T2	11/F, 40/F
				4	T3	11/F, 40/F
SL-02-4	3485	542.5	3x900	2	T1	61/F
				2	T2	66/F
				2	T3	66/F



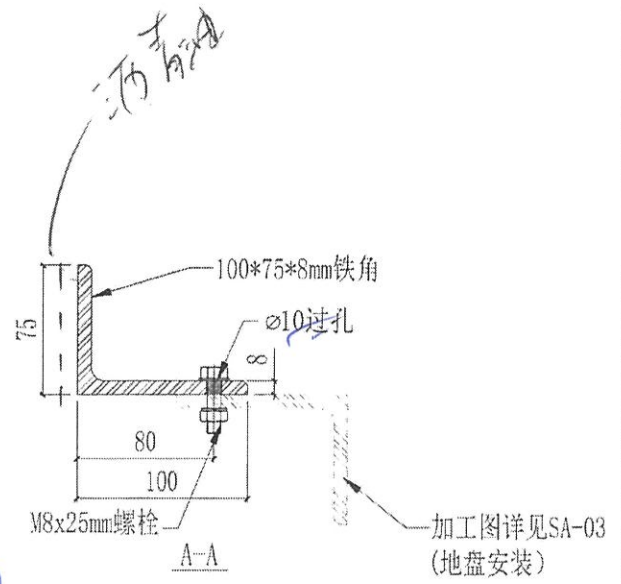
自己 SA-02  
 A-B 在中間

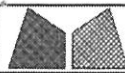
工程號	J858	類別		物料號	-
地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號 SL-03
修改	-	採用工廠	✓	圖紙名稱	铁料加工图
日期	-	材料颜色	熟鍍	復核	-
				批准	-
				數量	-
				單件重量	- (KG)

數量	位置	
2	T1	11/F, 40/F
2	T2	11/F, 40/F
2	T3	11/F, 40/F

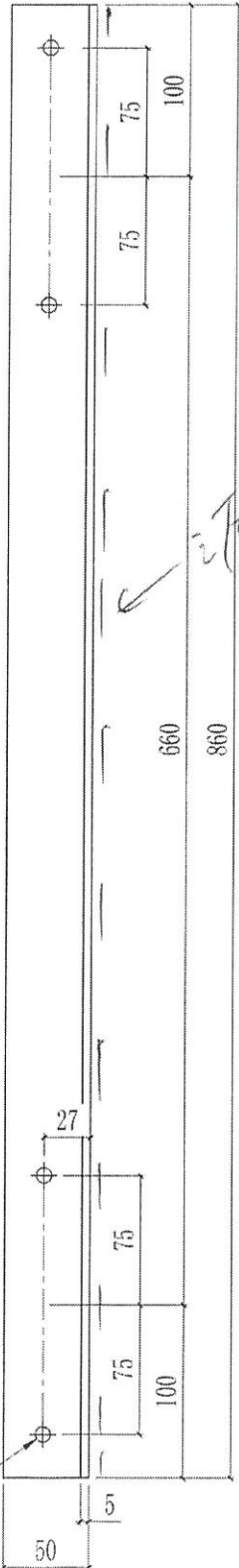


現場圖

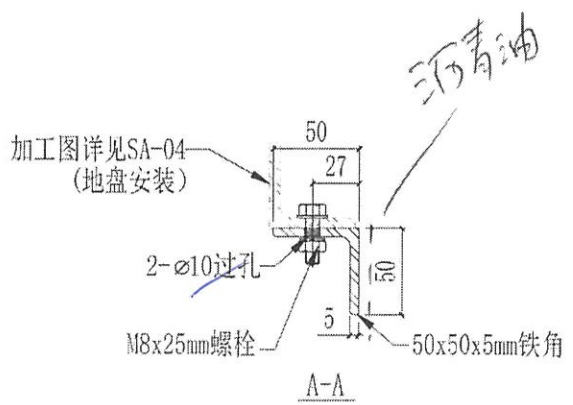


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 WCM 復核 - 批准 -	物料號 - 2022-09-01 圖號 SL-05 數量 - 單件重量 - (KG)
修改	-	-	-	採用工廠 地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 铁料加工图 材料 S-275	
日期	-	-	-	材料颜色 热镀锌		


数量	位置
4	T1 11/F, 40/F
4	T2 11/F, 40/F
4	T3 11/F, 40/F



二/有青油

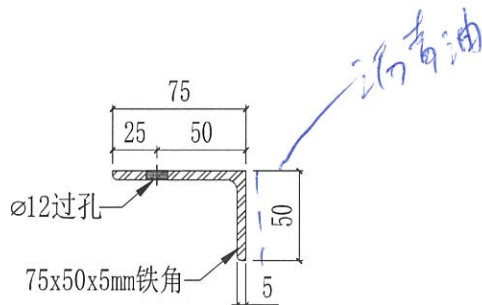
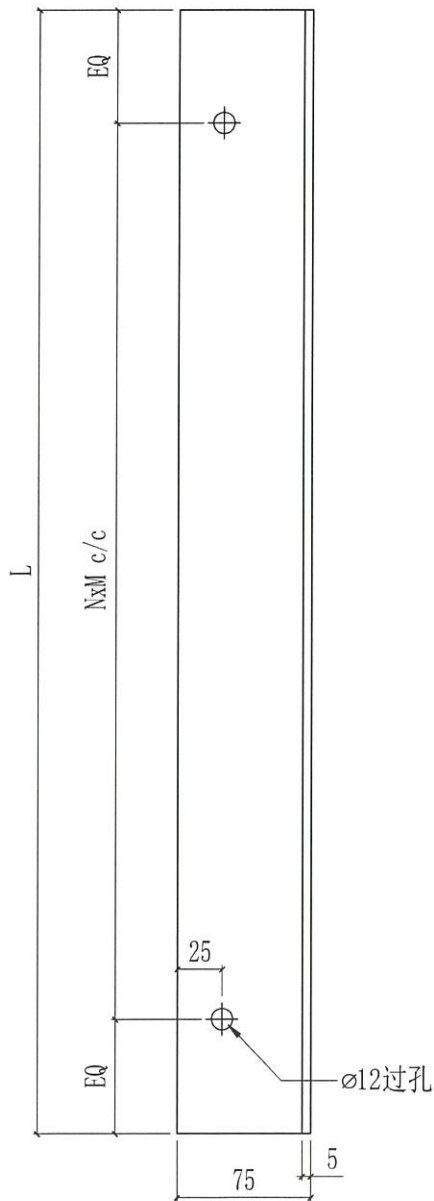


2-Ø10过孔  
 现误用

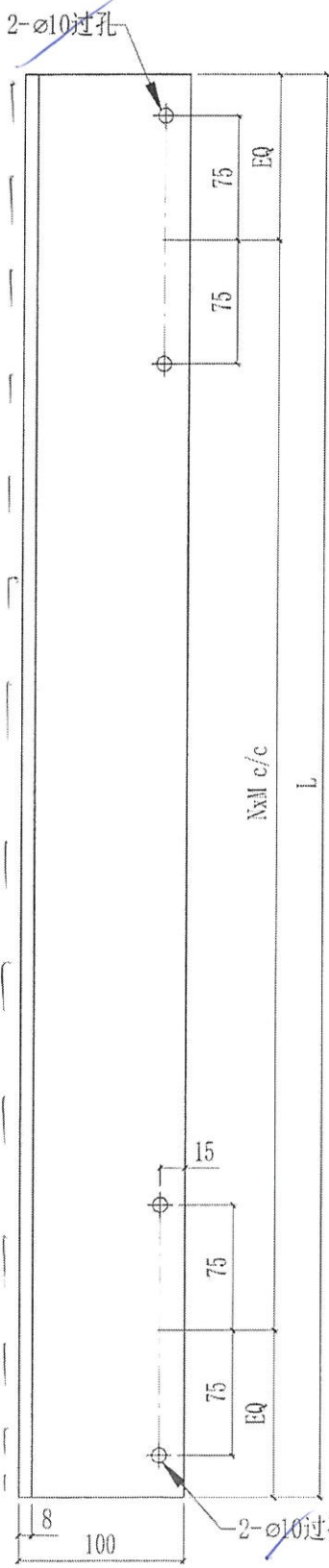
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-					
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SL-06				
修改	A	-	-	採用工廠		地盤	✓	图纸名称	铁料加工图	復核	-	-	數量	-
日期	10-10	-	-	材料颜色	热浸锌	材料	S-275	批准	-	-	-	-	單件重量	- (KG)

编号	L	EQ	NxM	数量	位置
SL-06-1	2997	248.5	5x500	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-06-2	3047	23.5	6x500	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-06-3	3012	256	5x500	12	T1
				16	T2
				16	T3
SL-06-4	2932	216	5x500	4	T1
				4	T2
				4	T3
SL-06-5	2987	243.5	5x500	4	T1
SL-06-6	3402	201	6x500	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-06-7	3492	246	6x500	6	T1
				4	T2
				6	T3
SL-06-8	1367	183.5	2x500	8	T1
				8	T2
				8	T3

11/F, 40/F

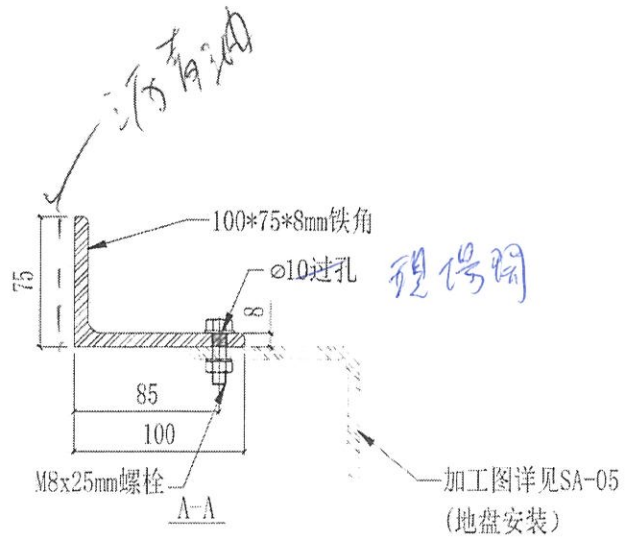


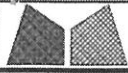
工程號	J858	類別		物料號	-		
地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SL-07	
修改	-	採用工廠		日期	-	數量	-
日期	-	材料顏色	銀漆	批准	-	單件重量	- (KG)



编号	L	EQ	NxM	数量	位置
SL-07-1	2997	298.5	2x1200	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-07-2	3047	323.5	2x1200	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-07-3	3012	306	2x1200	12	T1
				16	T2
				16	T3
SL-07-4	2932	266	2x1200	4	T1
				4	T2
				4	T3
SL-07-5	2987	293.5	2x1200	4	T1

11/F, 40/F

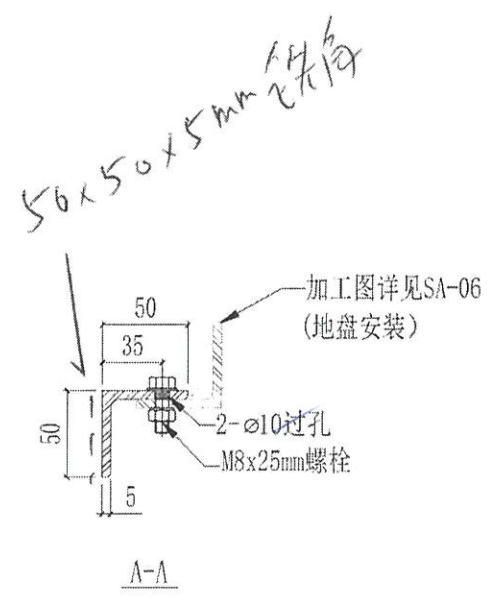
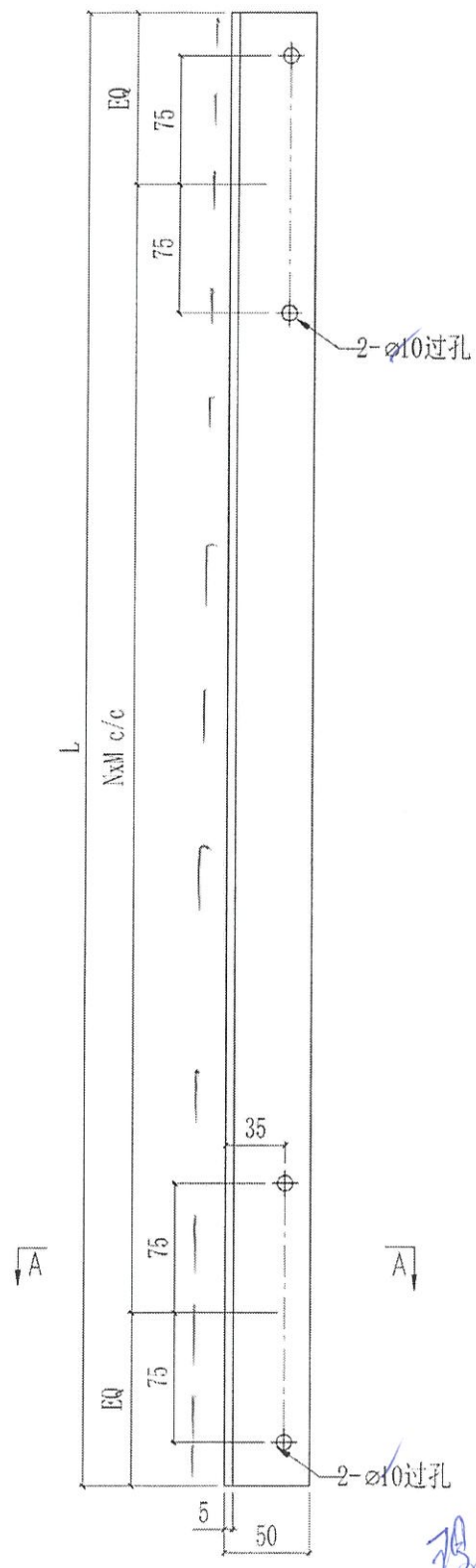




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-
地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號 SL-09
修改	-	採用工廠	✓	圖紙名稱	铁料加工图
日期	-	材料颜色	热镀锌	復核	-
				批准	-
				單件重量	- (KG)

编号	L	EQ	NxM	数量	位置
SL-09-1	1200	100	1x1000	3	T1, T2, T3 9/F
SL-09-2	770	135	1x500	3	T1, T2, T3 9/F
SL-09-3	800	100	1x600	3	T1, T2, T3 9/F
SL-09-4	1210	105	1x1000	1	T1 9/F

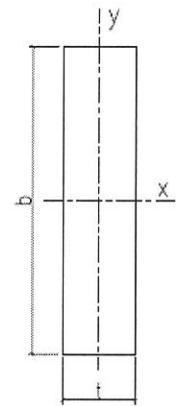
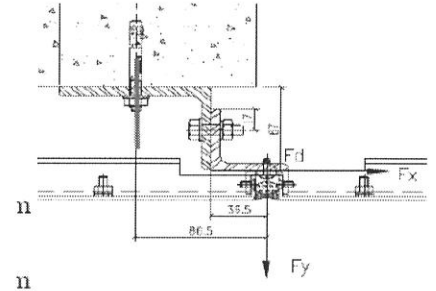


楊尚明

900 d/c

8. Check 10mmthk GMS Angle (L=200mm)

Ecc.	$e1 = 86.5$	mm
	$e2 = 67$	mm
Ecc. Moment	$M_y = F_y \cdot e1 + F_x \cdot e2$	
	$= 0.379$	KNm
	$M_x = F_d \cdot e1$	
	$= 0.0093$	KNm
	$T = F_d \cdot e2$	
	$= 0.0072$	KNm
Thickness of section	$t = 10$	mm
Length	$b = 180$	mm
Area	$A = b \cdot t$	
	$= 1800$	mm <sup>2</sup>
Elastic Modules	$Z_y = b \cdot t^2 / 6$	
	$= 3000$	mm <sup>3</sup>
	$Z_x = t \cdot b^2 / 6$	
	$= 54000$	mm <sup>3</sup>
	$C_u = b \cdot t^2 / 3$	
	$= 6000$	mm <sup>3</sup>
Design strength of S275	$p_y = 275$	Mpa
Moment capacity	$M_{cy} = p_y \cdot Z_y$	
	$= 0.83$	KNm
	$M_{cx} = p_y \cdot Z_x$	
	$= 14.85$	KNm
Shear capacity	$F_{cs} = p_y \cdot A \cdot 0.6$	
	$= 297.00$	KN
Torsion capacity	$T_c = 0.6 \cdot p_y \cdot C_u$	
	$= 0.99$	KNm
Resultant shear force	$F_s = (F_y^2 + F_x^2)^{0.5}$	
	$= 4.14$	KN
Check bending	$k = 1.4 \cdot M_y / M_{cy} + 1.4 \cdot M_x / M_{cx}$	
	$= 0.64$	
	$< 1$	



OK

Fastening point:

Specifier's comments:

## 1 Input data

Anchor type and diameter:	HST3-R M10 hef2
Return period (service life in years):	50
Item number:	2105864 HST3-R M10x90 30/10
Effective embedment depth:	$h_{ef} = 60.0$ mm, $h_{nom} = 68.0$ mm
Material:	A4
Evaluation Service Report:	ETA-98/0001
Issued   Valid:	13/7/2020   -
Proof:	Design Method ETAG (No. 001 Annex C/2010)
Stand-off installation:	$e_b = 0.0$ mm (no stand-off); $t = 8.0$ mm
Anchor plate <sup>R</sup> :	$l_x \times l_y \times t = 100.0$ mm x $200.0$ mm x $8.0$ mm; (Recommended plate thickness: not calculated)
Profile:	no profile
Base material:	cracked concrete, C35/45, $f_{c,cube} = 45.00$ N/mm <sup>2</sup> ; $h = 250.0$ mm
Installation:	<b>hammer drilled hole, Installation condition: Dry</b>
Reinforcement:	no reinforcement or reinforcement spacing $\geq 150$ mm (any $\emptyset$ ) or $\geq 100$ mm ( $\emptyset \leq 10$ mm) no longitudinal edge reinforcement



<sup>R</sup> - The anchor calculation is based on a rigid anchor plate assumption.

### Geometry [mm] & Loading [kN, kNm]

