

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5144 / 22

修改版次：A

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：幕牆 收口鋁板鐵角 (T1-T3) 地盆用

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：11/10/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|---------------|----------------|----------|
| () 初步鋁料 B.M. | () 加工拆圖，然後生產 | () 尺寸表 |
| () 正式鋁料 B.M. | () 技術上資料 / 指示 | () 報價 |
| () 配件 B.M. | () 樣辦或貨品說明書 | () 分判合約 |

內容：

A: 修改 SA-02, 孔位/厚度, SL-02 中至中 / 通長角的孔現場開。增加 Tolerance**請按加工圖生產幕牆 收口鋁板鐵角 (T1-T3)****1. 附上分層統計表 (T1,2,3)****2. 附上(10 層 1 批) *最優先出貨為 T1 (9-20/F 包樣板層)****3. 先放行 T1,2,3 的 MO1 生產； 避免石矢出入，先暫停 M02 及以上，待通知再生產****4. 地盆：覆尺後再放行 MO2 以上****5. 因各座判頭不同，必須分座包裝****6. 11 / F ， 40/F 隔火層 ，請獨立包扎。****7. 油瀝清油****8. 無焊****9. 沿水油厚度 符合 EI5136 指示 100um****謝謝**請在 2022.10.17 前完成上列要求。

附： 頁

□ 原合約工程包

□ 原合約工程加 / 減賬

□ 新工程報價

分發東莞各部門：

() 生產技術總監 □ 連附件 () 技術部 □ 連附件 () 生產部 □ 連附件 () 機械設計部 □ 連附件

() 採購部 □ 連附件 () 生產統籌部 □ 連附件 () 小羅&清 □ 連附件

() 質檢部 □ 連附件 () 會計部 □ 連附件 () 報關組 □ 連附件 () 其他 _____ □ 連附件

分發其他分判：

() 檳 □ 連附件

分發香港各部門：

() 行政部 □ 連附件 () 會計部 □ 連附件 () 統籌部 □ 連附件 () 工程部地盤科文 □ 連附件 **積哥**

() 採購部 □ 連附件 () QS 部 □ 連附件 () 維修部 □ 連附件 () 其他 _____ □ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

HK / 22

項目經理簽署：

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 康城11期
铝板位铁件 (T1, 2, 3)

工程編號 Project No: **J858**

接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)

年							
月							
日							

分發予 Distributed To


發出日期 Issued Date


年	22						
月	9						
日	01						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J858-LW101	J858铝板位铁件安装位置图(T1)
J858-LW102	J858铝板位铁件安装位置图(T1)
J858-LW103	J858铝板位铁件安装位置图(T1)
J858-LW104	J858铝板位铁件安装位置图(T1)
J858-LW105	J858铝板位铁件安装位置图(T1)
J858-LW201	J858铝板位铁件安装位置图(T2)
J858-LW202	J858铝板位铁件安装位置图(T2)
J858-LW203	J858铝板位铁件安装位置图(T2)
J858-LW204	J858铝板位铁件安装位置图(T2)
J858-LW205	J858铝板位铁件安装位置图(T2)
J858-LW301	J858铝板位铁件安装位置图(T3)
J858-LW302	J858铝板位铁件安装位置图(T3)
J858-LW303	J858铝板位铁件安装位置图(T3)
J858-LW304	J858铝板位铁件安装位置图(T3)
J858-LW305	J858铝板位铁件安装位置图(T3)
SA-01 ✓	铁料加工图
SA-02	铁料加工图
SA-03	铁料加工图
SA-04	铁料加工图
SA-05	铁料加工图
SL-01 ✓	铁料加工图
SL-02	铁料加工图
SL-03 ✓	铁料加工图
SL-04 ✓	铁料加工图
SL-05 ✓	铁料加工图
SL-06 ✓	铁料加工图
SL-07 ✓	铁料加工图
SL-08	铁料加工图
SL-09 ✓	铁料加工图

修訂編號
Revision No.

1	-						
2	-						
3	-						
4	-						
5	-						
6	-						
7	-						
8	-						
9	-						
10	-						
11	-						
12	-						
13	-						
14	-						
15	-						
16	-						
17	A						
18	-						
19	-						
20	-						
21	A						
22	B						
23	A						
24	-						
25	-						
26	-						
27	-						
28	-						
29	-						

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: WCM	日期: 2022/09/01	送呈: Jason 哥							
地盤名稱: 康城11期		核對:	日期:	副本:								
項目類別: 鐵碼		批准:	日期:									
BM編號: REV.A		類別: 铝板固定铁件		總重量(kg): 14645.78								
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	總重量		備注
										單件重量	Kg	
1			SA-01	50x50x5mm铁角	热浸锌	447	18	465	件	0.78	362.7	
2			SA-02	100x50x8mm铁角	热浸锌	1216	24	1240	件	1.79	2219.6	
3			SA-03	100x75x8mm铁角	热浸锌	12	3	15	件	2.18	32.7	
4			SA-04	50x50x5mm铁角	热浸锌	24	6	30	件	0.78	23.4	
5			SA-05	100x75x8mm铁角	热浸锌	216	9	225	件	2.18	490.5	
6			SA-06	50x50x5mm铁角	热浸锌	20	0	20	件	0.78	15.6	
7			SL-01-1	50*40*6mm铁角	热浸锌	3	0	3	件	13.66	40.98	
8			SL-01-2	50*40*6mm铁角	热浸锌	140	0	140	件	13.84	1937.6	
9			SL-01-3	50*40*6mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	13.63	81.78	
10			SL-02-1	50*50*5mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	12.65	75.9	
11			SL-02-2	50*50*5mm铁角	热浸锌	280	0	280	件	12.81	3586.8	
12			SL-02-3	50*50*5mm铁角	热浸锌	12	0	12	件	12.62	151.44	
13			SL-02-4	50*50*5mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	13.59	81.54	
14			SL-03	100*75*8mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	9.39	56.34	
15			SL-04	50*50*5mm铁角	热浸锌	30	0	30	件	3.35	100.5	
16			SL-05	50*50*5mm铁角	热浸锌	12	0	12	件	3.35	40.2	
17			SL-06-1	75*50*5mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	14.61	87.66	
18			SL-06-2	75*50*5mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	14.85	89.1	
19			SL-06-3	75*50*5mm铁角	热浸锌	44	0	44	件	14.68	645.92	
20			SL-06-4	75*50*5mm铁角	热浸锌	12	0	12	件	14.29	171.48	
21			SL-06-5	75*50*5mm铁角	热浸锌	4	0	4	件	14.56	58.24	
22			SL-06-6	75*50*5mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	16.58	99.48	
23			SL-06-7	75*50*5mm铁角	热浸锌	16	0	16	件	17.02	272.32	
24			SL-06-8	75*50*5mm铁角	热浸锌	24	0	24	件	6.66	159.84	
25			SL-07-1	100*75*8mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	32.73	196.38	
26			SL-07-2	100*75*8mm铁角	热浸锌	6	0	6	件	33.27	199.62	
27			SL-07-3	100*75*8mm铁角	热浸锌	44	0	44	件	32.89	1447.16	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: WCM	日期: 2022/09/01	送呈: Jason 哥
地盤名稱: 康城11期		核對:	日期:	副本:	
項目類別: 鐵碼		批准:	日期:		
BM編號: REV.A		類別: 铝板固定铁件		總重量(kg): 14645.78	

序號	物料名稱	物料代號	規格	單位	數量	單位重量	總重量	備註
28	SL-07-4	100*75*8mm	热浸锌	件	12	32.02	384.24	
29	SL-07-5	100*75*8mm	热浸锌	件	4	32.62	130.48	
30	SL-08-1	50*40*6mm	热浸锌	件	6	12.62	75.72	
31	SL-08-2	50*40*6mm	热浸锌	件	6	12.83	76.98	
32	SL-08-3	50*40*6mm	热浸锌	件	44	12.69	558.36	
33	SL-08-4	50*40*6mm	热浸锌	件	12	12.35	148.2	
34	SL-08-5	50*40*6mm	热浸锌	件	4	12.58	50.32	
35	SL-08-6	50*40*6mm	热浸锌	件	6	14.33	85.98	
36	SL-08-7	50*40*6mm	热浸锌	件	16	14.71	235.36	
37	SL-08-8	50*40*6mm	热浸锌	件	24	5.76	138.24	
38	SL-09-1	50*50*5mm	热浸锌	件	3	4.68	14.04	
39	SL-09-2	50*50*5mm	热浸锌	件	3	3	9	
40	SL-09-3	50*50*5mm	热浸锌	件	3	3.12	9.36	
41	SL-09-4	50*50*5mm	热浸锌	件	1	4.72	4.72	
42	合计				2754	0	2620	14645.78

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 WCM	物料號 - 2022-09-01	圖號 SA-02 數量 -
修改 A 日期 10/10	採用工廠 材料颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 铁料加工图 材料 S-275	復核 - 批准 -	數量 - 單件重量 - (KG)		

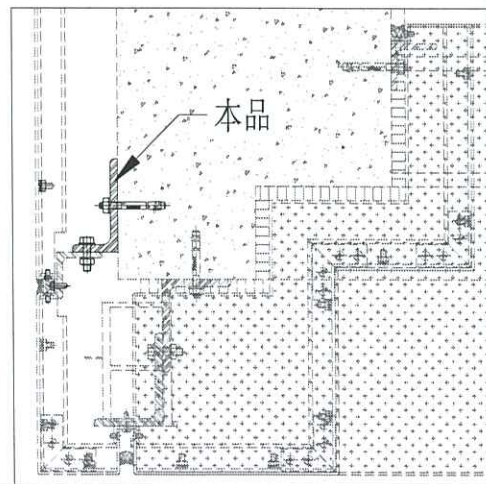
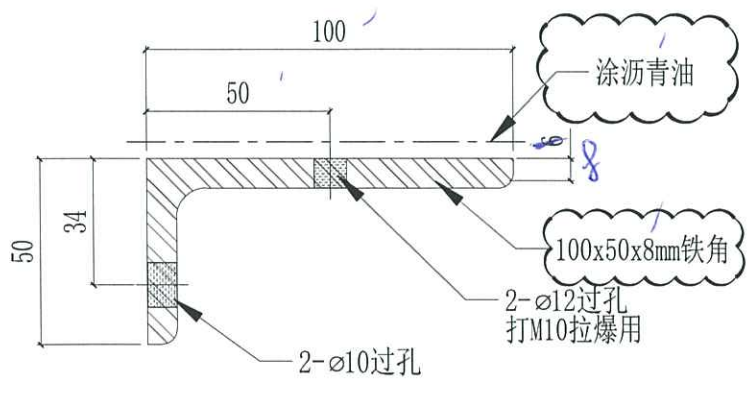
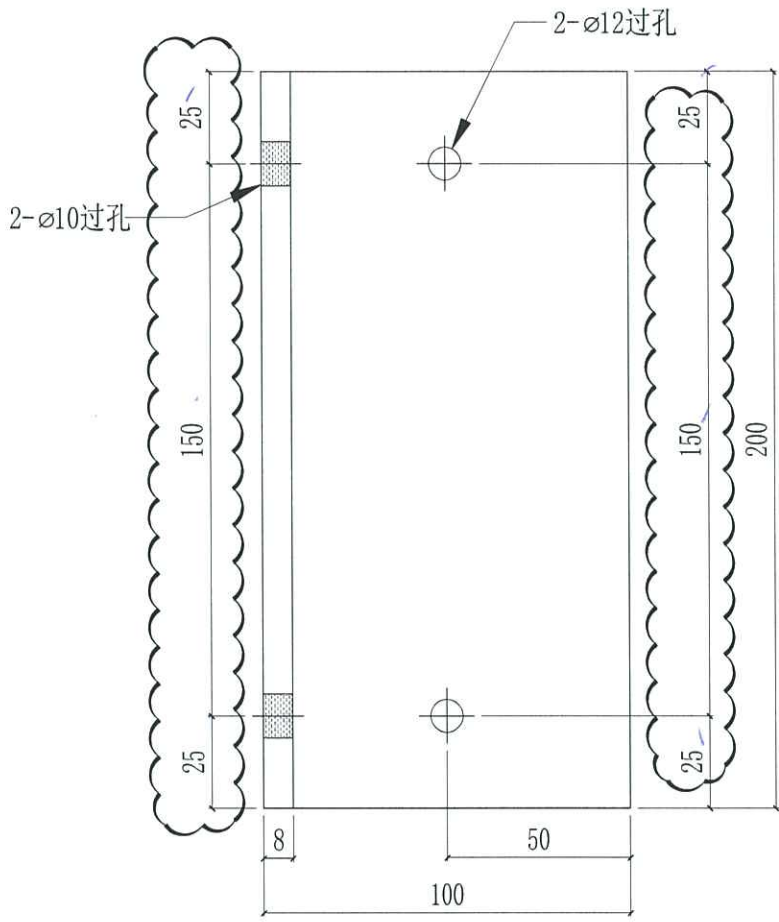
100x50x8 铁角

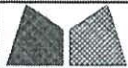
位置	QTY
T1	384+6 (备) = 390
T2	416+9 (备) = 425
T3	416+9 (备) = 425
合计	935

1240

90度冲型

配 SL-02

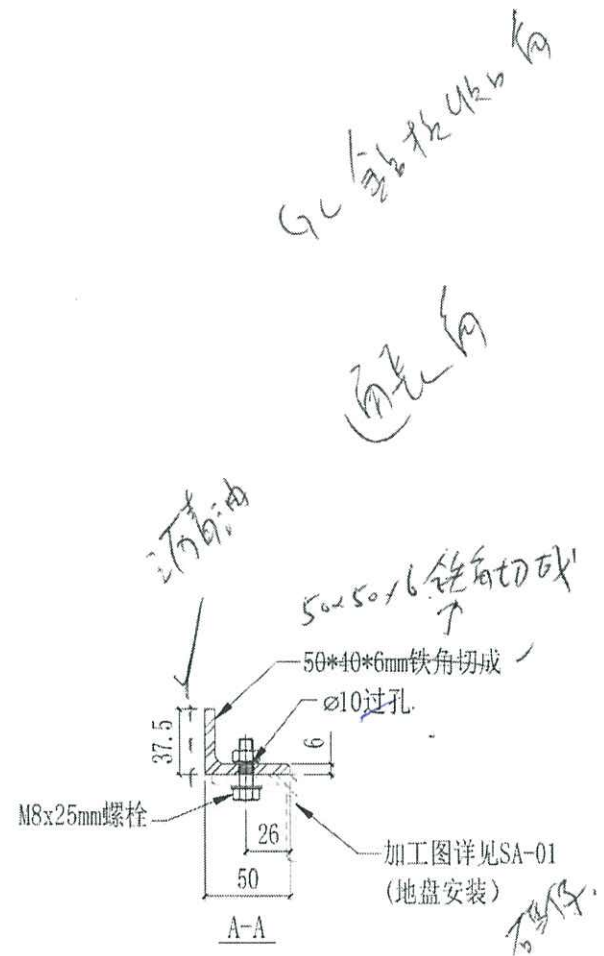
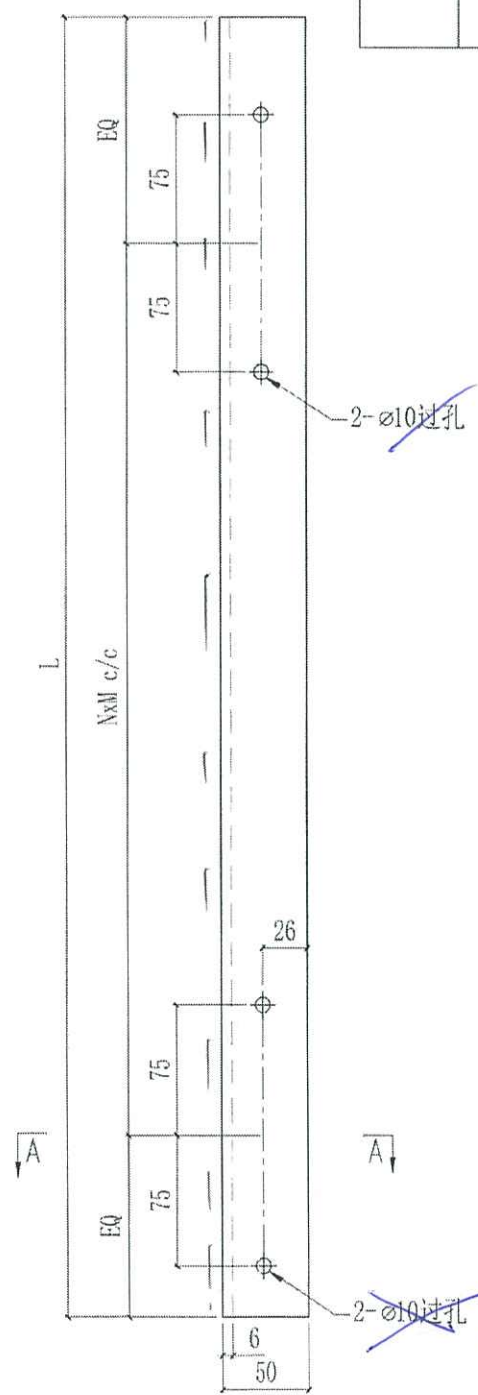




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-	
地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SL-01
修改	-	採用工廠	地盤	✓	圖紙名稱	铁料加工图
日期	-	材料顏色	銀漆		復核	-
					批准	-
					數量	-
					單件重量	- (KG)

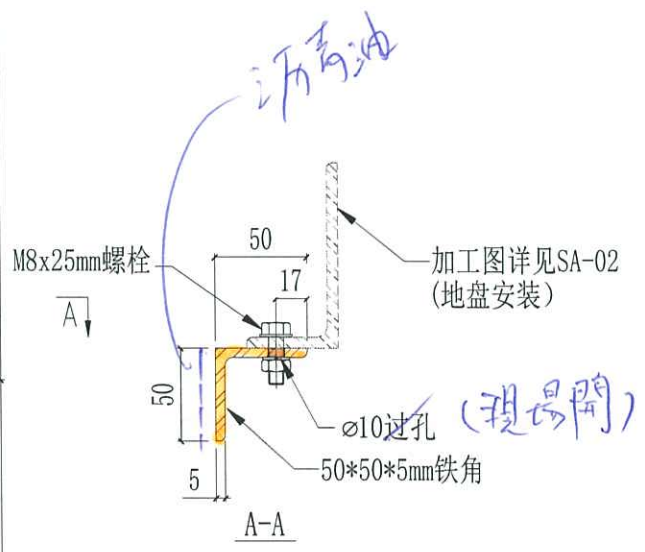
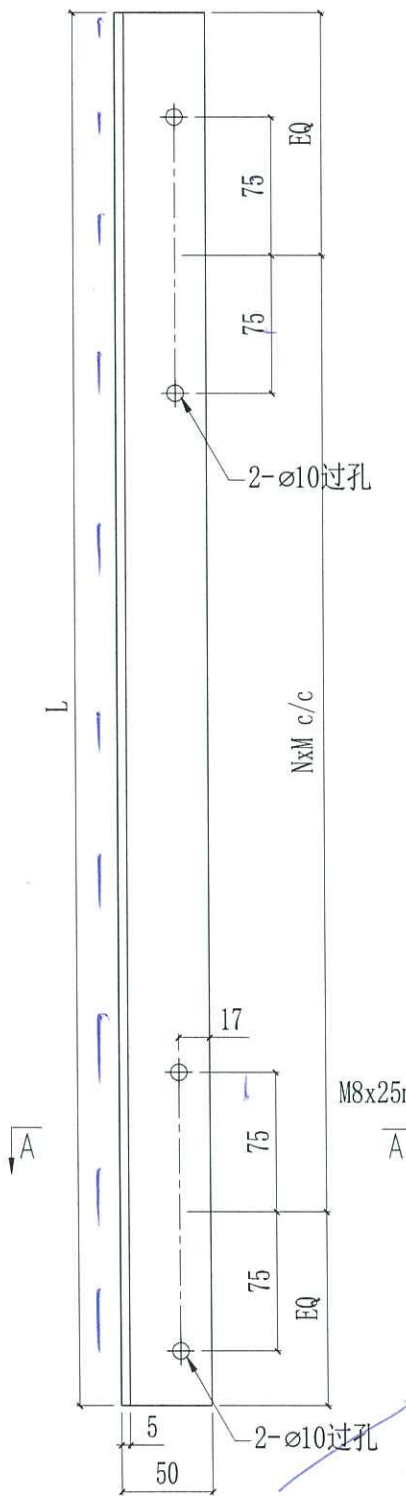
編號	L	EQ	NxM	數量	位置
SL-01-1	3242.5	421	2x1200	1	T1 9/F
				1	T2 9/F
				1	T3 9/F
SL-01-2	3285	442.5	2x1200	44	T1 10-39/F, 41-60/F, 61/F
				48	T2 10-39/F, 41-65/F, 66/F
				48	T3 10-39/F, 41-65/F, 66/F
SL-01-3	3235	417.5	2x1200	2	T1 11/F, 40/F
				2	T2 11/F, 40/F
				2	T3 11/F, 40/F



2-ø10过孔
理场开

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 WCM	物料號 - 2022-09-01	圖號 SL-02 數量 -
修改 A 日期 10/10	-	-	採用工廠 材料颜色 热浸锌	图纸名称 铁料加工图 材料 S-275	復核 - 批准 -	-	單件重量 - (KG)

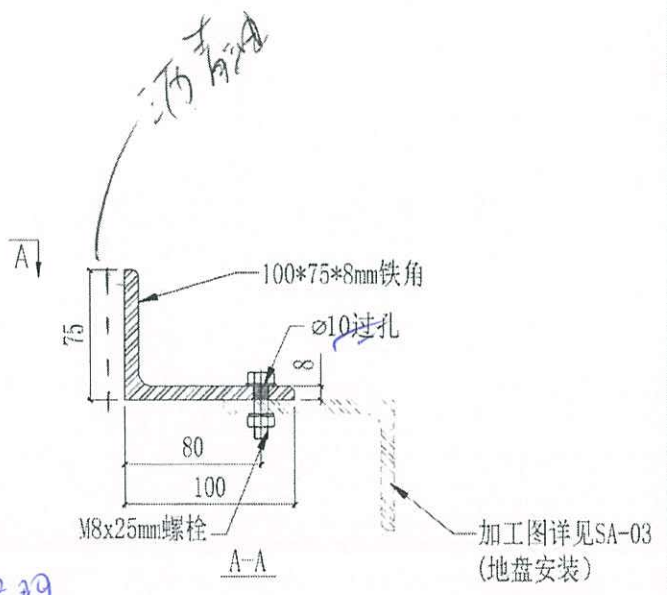
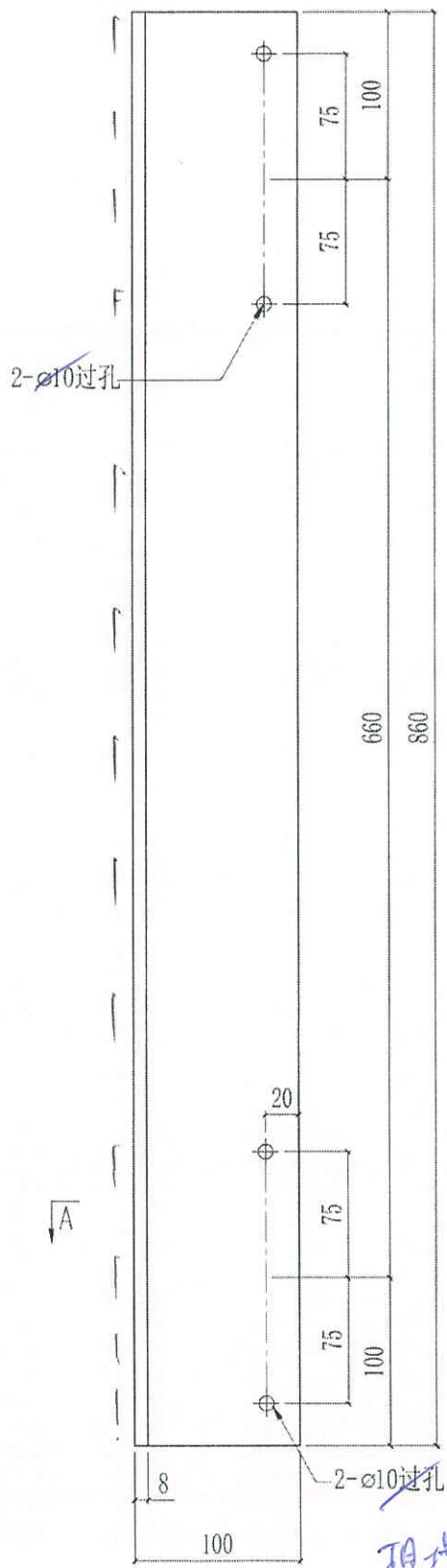
编号	L	EQ	NxM	数量	位置
SL-02-1	3242.5	421	3x900	2	T1 9/F
				2	T2 9/F
				2	T3 9/F
SL-02-2	3285	442.5	3x900	88	T1 10-39/F, 41-60/F, 62/F
				96	T2 10-39/F, 41-65/F, 67/F
				96	T3 10-39/F, 41-65/F, 67/F
SL-02-3	3235	417.5	3x900	4	T1 11/F, 40/F
				4	T2 11/F, 40/F
				4	T3 11/F, 40/F
SL-02-4	3485	542.5	3x900	2	T1 61/F
				2	T2 66/F
				2	T3 66/F

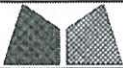


物己 SA-02
A-B 在中間

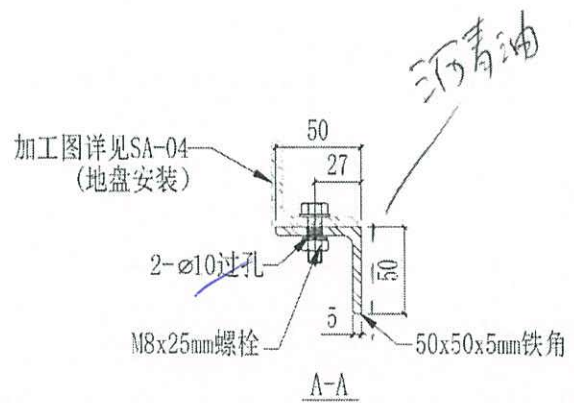
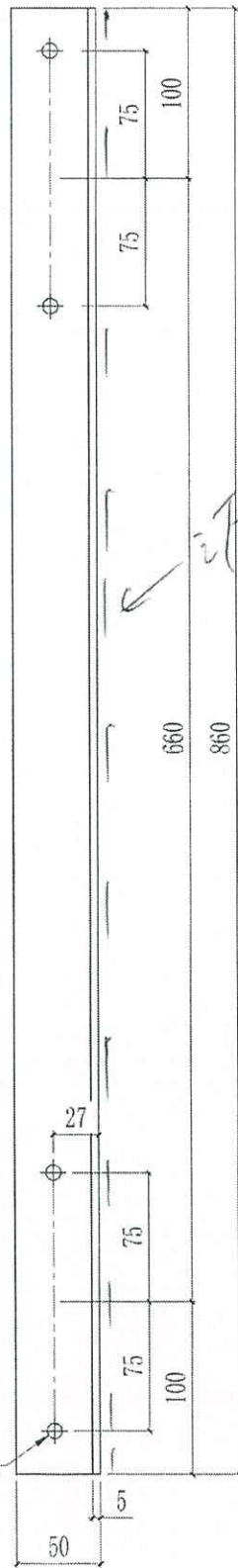
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J858	類別		物料號	-		
修改	-	-	採用工廠	地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SL-03
日期	-	-	材料颜色	热镀锌	图纸名称	铁料加工图	復核	-	數量	-
					材料	S-275	批准	-	單件重量	- (KG)

數量	位置	
2	T1	11/F, 40/F
2	T2	11/F, 40/F
2	T3	11/F, 40/F



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-				
修改	-	-	-	採用工廠	地盤	✓	圖紙名稱	鐵料加工圖	復核	-	-	圖號	SL-05
日期	-	-	-	材料顏色	熱浸鋅		材料	S-275	批准	-	-	數量	-
											單件重量	-	(KG)

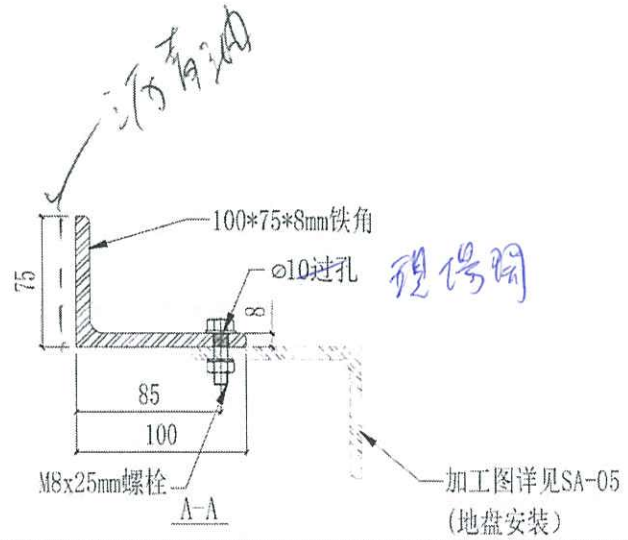
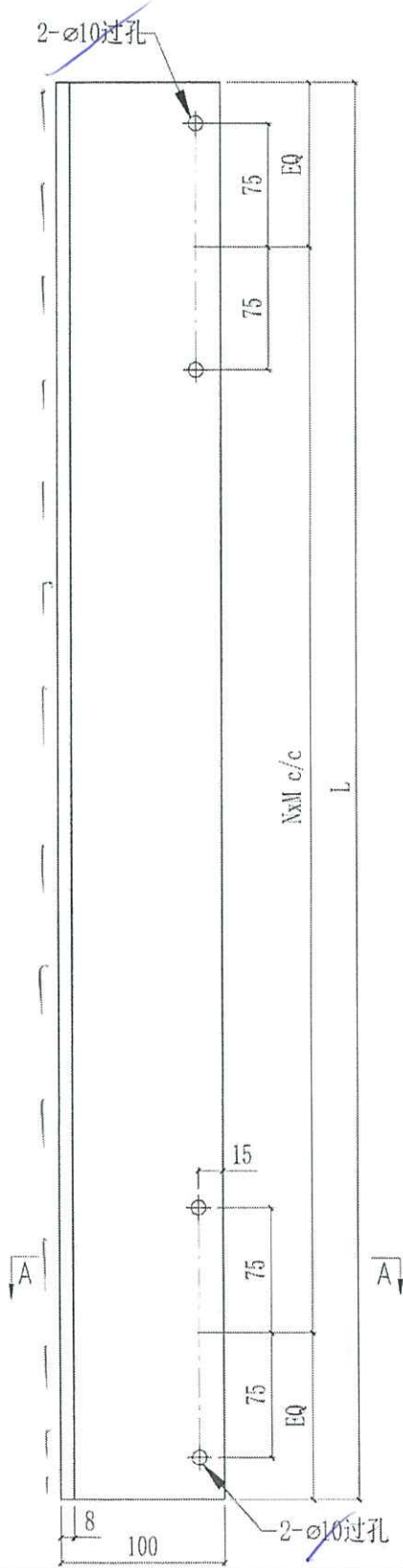
數量	位置	
4	T1	11/F, 40/F
4	T2	11/F, 40/F
4	T3	11/F, 40/F



 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號	J858	類別		物料號	-	
修改	-	-	地盤	康城11期	制圖	WCM	2022-09-01	圖號	SL-07
日期	-	-	採用工廠	地盤	✓	復核	-	數量	-
			材料顏色	註		批准	-	單件重量	- (KG)
			材料	S-275					

編號	L	EQ	NxM	數量	位置
SL-07-1	2997	298.5	2x1200	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-07-2	3047	323.5	2x1200	2	T1
				2	T2
				2	T3
SL-07-3	3012	306	2x1200	12	T1
				16	T2
				16	T3
SL-07-4	2932	266	2x1200	4	T1
				4	T2
				4	T3
SL-07-5	2987	293.5	2x1200	4	T1

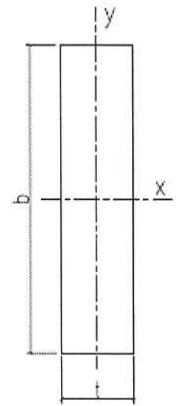
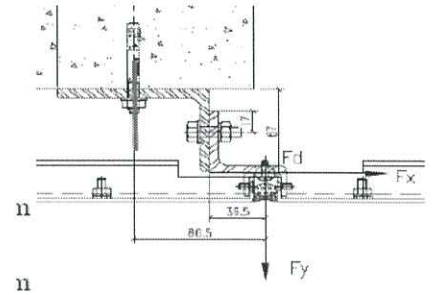
11/F, 40/F



900 d/c

8.
Check 10mmthk GMS Angle (L=200mm)

Ecc.	$e1 = 86.5$	mm
	$e2 = 67$	mm
Ecc. Moment	$My = Fy \cdot e1 + Fx \cdot e2$	
	$= 0.379$	KNm
	$Mx = Fd \cdot e1$	
	$= 0.0093$	KNm
	$T = Fd \cdot e2$	
	$= 0.0072$	KNm
Thickness of section	$t = 10$	mm
Length	$b = 180$	mm
Area	$A = b \cdot t$	
	$= 1800$	mm ²
Elastic Modules	$Zy = b \cdot t^2 / 6$	
	$= 3000$	mm ³
	$Zx = t \cdot b^2 / 6$	
	$= 54000$	mm ³
	$Cu = b \cdot t^2 / 3$	
	$= 6000$	mm ³
Design strength of S275	$py = 275$	Mpa
Moment capacity	$Mcy = py \cdot Zy$	
	$= 0.83$	KNm
	$Mcx = py \cdot Zx$	
	$= 14.85$	KNm
Shear capacity	$Fcs = py \cdot A \cdot 0.6$	
	$= 297.00$	KN
Torsion capacity	$Tc = 0.6 \cdot py \cdot Cu$	
	$= 0.99$	KNm
Resultant shear force	$Fs = (Fy^2 + Fx^2)^{0.5}$	
	$= 4.14$	KN
Check bending	$k = 1.4 \cdot My / Mcy + 1.4 \cdot Mx / Mcx$	
	$= 0.64$	
	< 1	



OK

Fastening point:

Specifier's comments:

1 Input data



Anchor type and diameter:	HST3-R M10 hef2
Return period (service life in years):	50
Item number:	2105864 HST3-R M10x90 30/10
Effective embedment depth:	$h_{ef} = 60.0$ mm, $h_{nom} = 68.0$ mm
Material:	A4
Evaluation Service Report:	ETA-98/0001
Issued / Valid:	13/7/2020 -
Proof:	Design Method ETAG (No. 001 Annex C/2010)
Stand-off installation:	$e_b = 0.0$ mm (no stand-off); $t = 8.0$ mm
Anchor plate ^R :	$l_x \times l_y \times t = 100.0$ mm x 200.0 mm x 8.0 mm; (Recommended plate thickness: not calculated)
Profile:	no profile
Base material:	cracked concrete, C35/45, $f_{c,cube} = 45.00$ N/mm ² ; $h = 250.0$ mm
Installation:	hammer drilled hole, Installation condition: Dry
Reinforcement:	no reinforcement or reinforcement spacing ≥ 150 mm (any \emptyset) or ≥ 100 mm ($\emptyset \leq 10$ mm) no longitudinal edge reinforcement

^R - The anchor calculation is based on a rigid anchor plate assumption.

Geometry [mm] & Loading [kN, kNm]

