

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5104 / 22

修改版次：C

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：Glass Cladding 地盆用鐵件 (大貨)放行

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：30/11/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
 () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約

內容：

C版:因應凹坑公差,修改 FS-01 的數量。

C版:增加 FS-01-150, FS-X-150 圖紙生產。

B: (1)放行全數; (2)取消 M6 牙孔; (3)其餘尺寸沒有修改; (4)FS03 增加 52 件後備; (5)按 EI5136 鉛水厚度指示。

B: (6) 原 EI 已附 BM, (7) 加訂碼仔 FS-01A-80 (300 隻), FS01A-90 (200 隻) 作石矢公差用。

A: 補回圖紙 GS-(18,19,20), GS(31-35), GS (42-43)。

A: 此部份為特色層圖紙,先給圖紙作方便記錄。現在未需生產。跟最後一個 MO 執行。

請按加工圖生產鐵件送地盆使用。

1. FS-01 底碼,請優先生產一半數量(1440 隻), FS-01-35 為公差鐵碼 (現場備用 600 隻)

1. 附上 Glass Cladding 鐵件數量分層統計表 (T1,2,3)

2. 附上 Glass Cladding 鐵件預算出貨 (10 層 1 批) *最優先出貨為 T1 (9-20/F 含樣板層)

3. 現只放行生產 T1 和 T2,3 的 M01; 餘下 MO 可備料,但待通知再放行生產 謝謝

4. 因各座判頭不同,必須分座包裝

5. 驗焊: Fillet Weld / 100% Visual, 10% MPI/ Name: (For Curtain Wall at Tower 1,2 & 3)

6. 出貨前,請給 Mill cert 和熱浸 Cert

7. 有油瀝青油

8. 書圖部:需改 BD 圖對 Mill cert 謝謝

請在 2022.12.15 前完成上列要求。

附：頁

□ 原合約工程包 □ 原合約工程加 / 減賬 □ 新工程報價

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 □ 連附件 () 技術部 □ 連附件 () 生產部 □ 連附件 () 機械設計部 □ 連附件
 () 採購部 □ 連附件 () 生產統籌部 □ 連附件 () 小羅 & 清 □ 連附件
 () 質檢部 □ 連附件 () 會計部 □ 連附件 () 報關組 □ 連附件 () 其他 _____ □ 連附件

分發其他分判：

(✓) 橫 □ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 □ 連附件 () 會計部 □ 連附件 () 統籌部 □ 連附件 (✓) 工程部地盤科文積哥 □ 連附件
 (✓) 採購部 □ 連附件 () QS 部 □ 連附件 () 維修部 □ 連附件 () 其他 _____ □ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

HK / 22

項目經理簽署：

EL5104

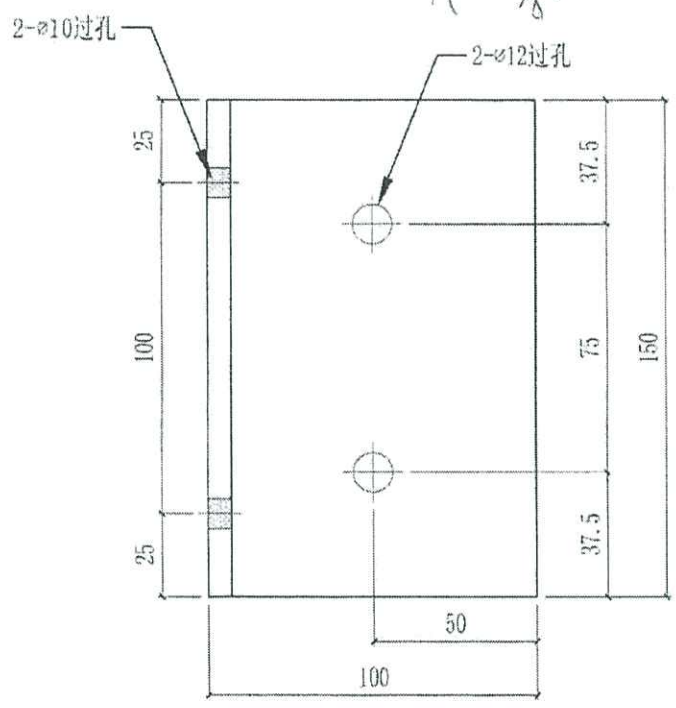
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-			
				地盘	康城11期	制圖	WCM	2022-08-15	圖號	FS-01		
修改	-	-	-	採用工廠	地盤	✓	圖紙名稱	铁料加工图	復核	-	數量	-
日期	-	-	-	材料颜色	選擇		材料	S-275	批准	-	單件重量	1.15 (KG)

位置	QTY
T1	3048
T2	2050
T3	2050
合计	7148

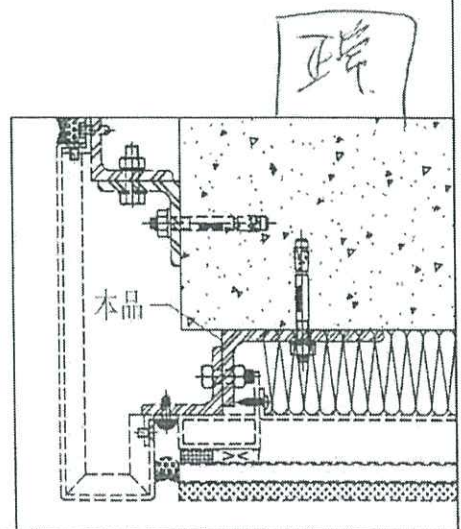
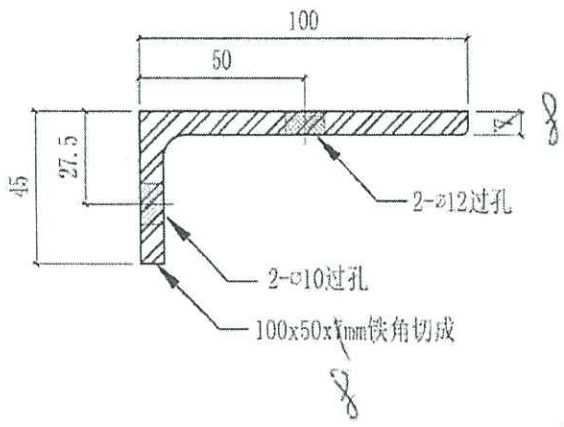
1333
615
820
2768

已出1440

1/2 M10 批覽




正格



生管
總數

ⓐ

加大器

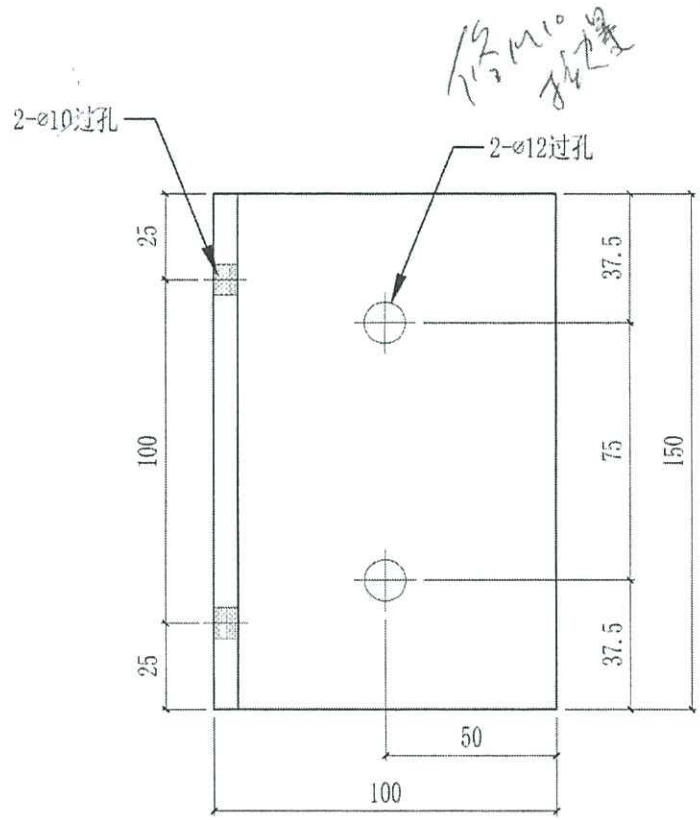
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 WCM	物料號 - 2022-08-15	圖號 FS-01-150
修改 - 日期 -	採用工廠 材料颜色 鋅鍍	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	图纸名称 铁料加工图 材料 S-275	復核 - 批准 -	數量 - 單件重量 1.15 (KG)	數量 -

位置	QTY
T1	3048
T2	2050
T3	2050
合计	7148

1715
1435
1230

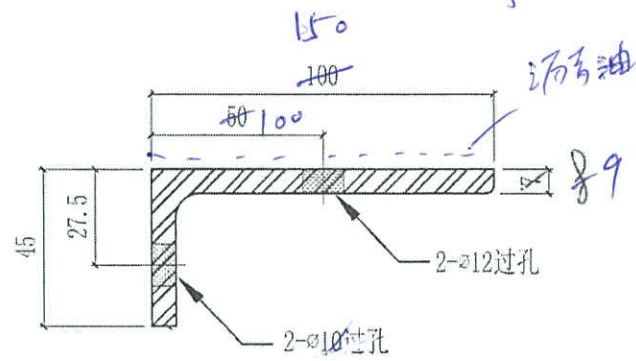
4380套

下車出賣
1000套

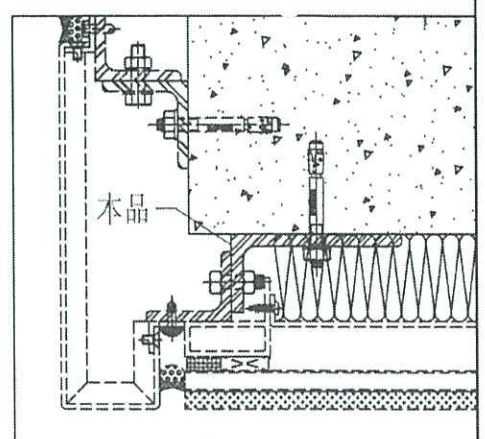


1/2 M10
1/2 M12


cut from 150 x 75 x 19 mm



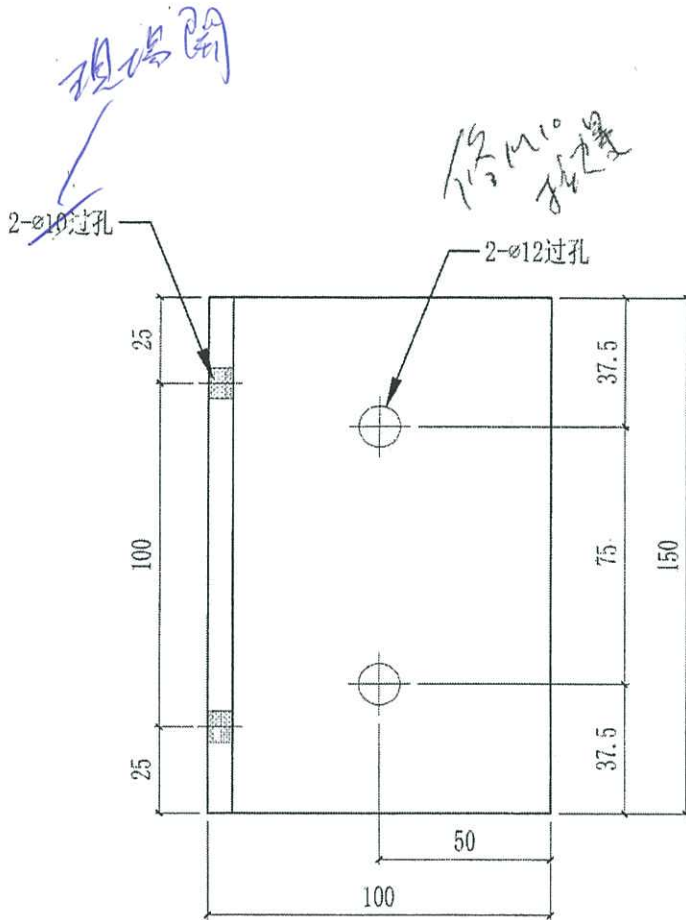
新增圖紙



不開孔 加太碼

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-	
修改	-	-	-	地盤	康城11期	制圖	WCM	2022-08-15	圖號	FS-X-150
日期	-	-	-	採用工廠	地盤	✓	圖紙名稱	鐵料加工圖	復核	-
				材料顏色	熱浸鋅		材料	S-275	批准	-
									數量	-
									單件重量	1.15 (KG)

位置	QTY
T1	3048
T2	2050
T3	2050
合計	7148

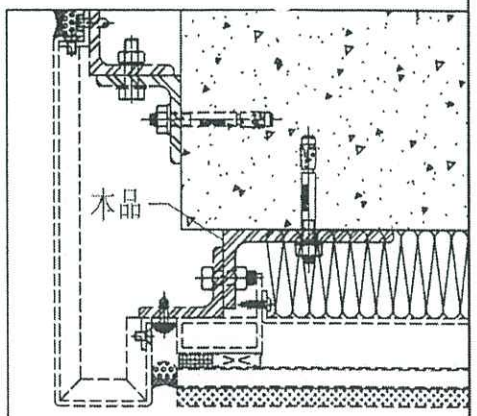
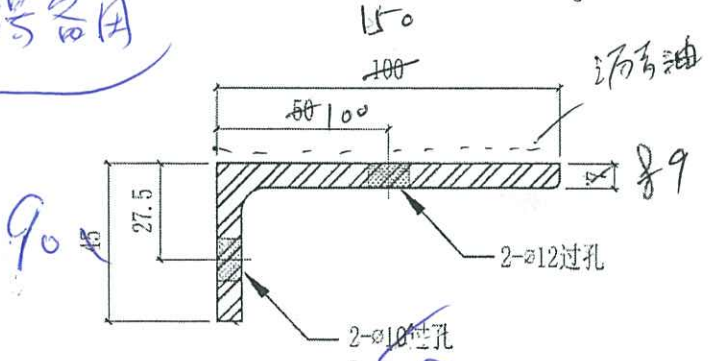


300隻

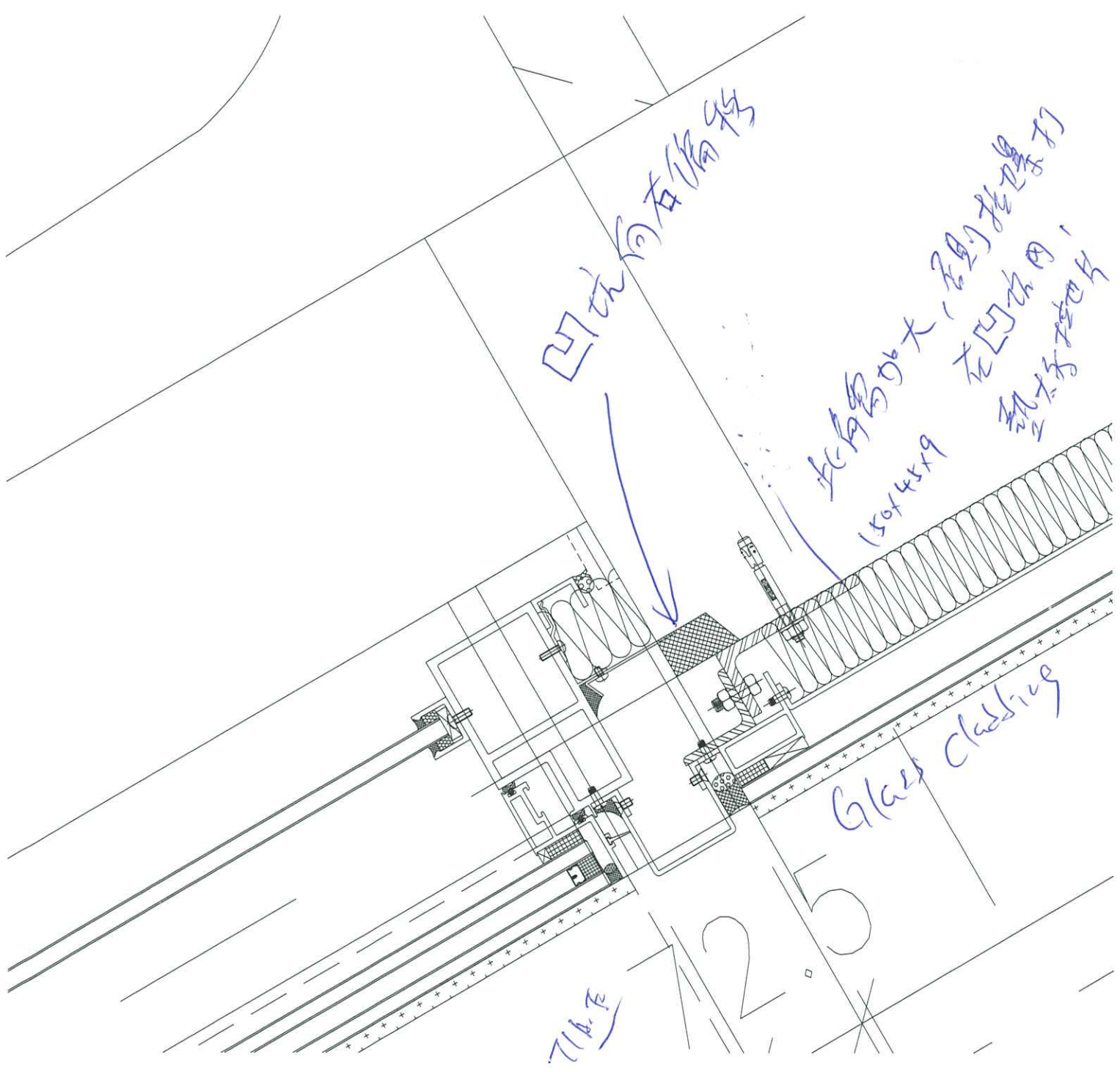
下車出隻
銀

cut from 150 x 90 x 9 mm

現場備用



3



凹坑向有偏移

此層加大，否則拉膠打
 150x45x9 在凹坑內，
 氣球子樣地片

Glass cladding


71A. E

20

out

④

石要源 P1/3

	美神鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD
---	---

IMPROVE QUALITY REQUEST 提高優質要求

DATE 發出日期: 28-1-22	ICR No 編號:	PR No 編號:
JOB No. 項目編號: J-858	WORK PLACE 地點: 自出廠	ATTACHMENT 附件: Y 有 / N 無

PROBLEM RAISED BY 問題類別: INTERNAL 內部 OPERATION 製程 VENDOR 供應商 OTHER 其他

TYPE OF REQUEST 要求之類別: IMPROVE QUALITY 提高質量 REFILL MATERIAL REQUEST 補料要求

PRIORITY 急切性: ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED 決定後才行動 URGENT 緊急

DESCRIPTION OF IMPROVEMENT AREA / ITEMS OF REFILL MATERIAL 改善地方的說明 / 補料項目

加訂角鐵碼 1. 60X100 X 150 L 180隻
(特別碼) 2. 45X150 X 150 L 350隻
附加工圖 2張

POSITION 發件人職位: SM	NAME 發件人姓名: 彭積奇	REQUEST COMPLETE DATE 要求完成日期:
--------------------	-----------------	-------------------------------

ROOT CAUSE OF PROBLEM 出現問題之原因 (WHEN MATERIAL IS NEEDED TO REFILL, FILLED IN BY ISSUER 如須補料, 由發件人填寫)

1. 用於機身偏移入室肉的位置。
2. 用於有防孔凹坑靠角碼的位置。

CLAIM FOR EXTRA COST 額外成本索償: Y 有 / N 無 RESPONSIBLE BY 責任職員:

FOLLOW UP BY 由誰處理: PLANNING 統籌部 PUR DEPT 採購部 QA OFFICER 品質檢驗員 OTHER 其他

PRIORITY 項目之急切性: (FILLED IN BY DEPT HEAD 由部門主管填寫)

<input type="checkbox"/> CAN BE IMPROVE NOW 可現在進行改善方案	DEPT HEAD APPROVAL 部門主管簽署	DATE 日期
<input type="checkbox"/> ACTIONS AFTER DECISION HAS MAKED BY COMPANY 由公司將會決定後才行動	GM APPROVAL 總經理簽署	DATE 日期

REPORT 報告 (FILLED IN BY QA OFFICER 由品質檢驗員填寫)

RESULT OF INVESTIGATE 調查結果

QA OFFICER 品質檢驗員	DATE 日期	APPROVED BY 部門經理審核	DATE 日期
------------------	---------	--------------------	---------

PREVENTIVE ACTION TAKEN 預防方案

COMMAND 意見	MANAGING DIRECTOR 行政總裁	DATE 日期
COMMAND 意見	GENERAL MANAGER 總經理	DATE 日期

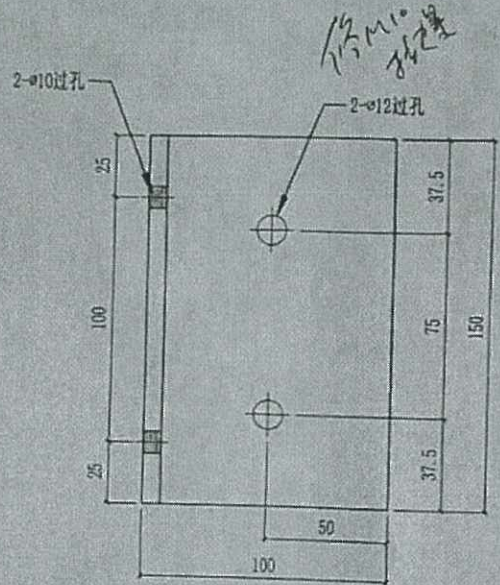
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 1858	類別	物料號	-
修改 -	-	採用工廠	地點 ✓	製圖 WCM	2022-08-15
日期 -	-	材料顏色 8888	圖紙名稱 鐵料加工圖	圖號 FS-01	數量 -
		材料 S-275	批准 -	單件重量 1.15 (KG)	

B3/B

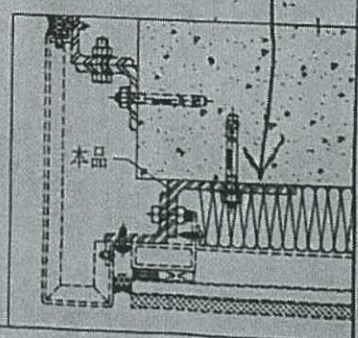
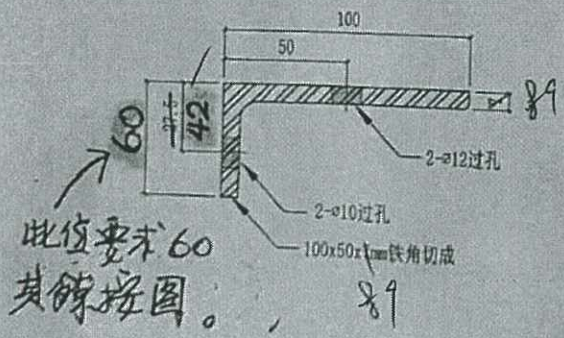
加做玻璃牆用特別鐵角碼
加工如圖示

位置	QTY
T1	3648
T2	3050
T3	2050
合計	7148

加做數量: 180隻



用於牆身偏移
入室內的位



28-11-2022

cut from 150x75x4mm

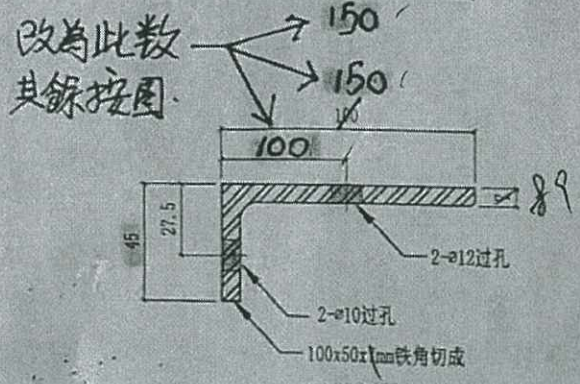
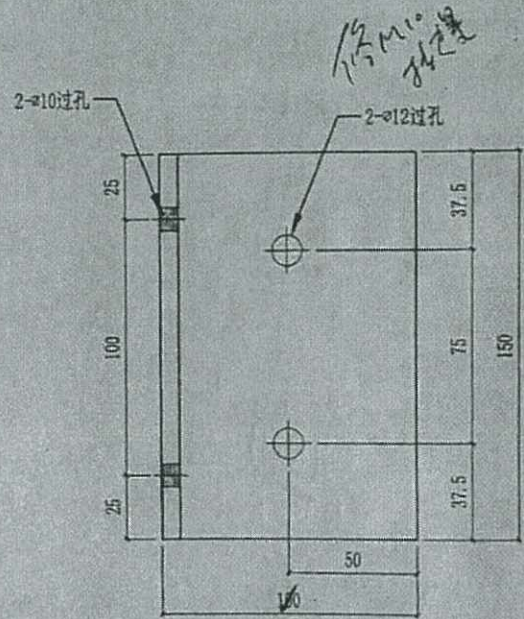
美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程号 J858	类别	物料号 -		
修改 -	探用工廠	地盘 ✓	图纸名称 铁料加工图	制图 WCM	2022-08-15	图号 FS-01
日期 -	材料颜色 漆	材料 S-275	复核 -	批准 -	数量 -	单件重量 1.15 (KG)

P2/3

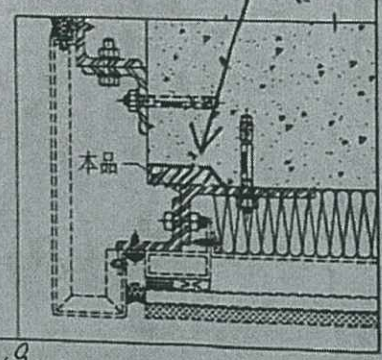
加做玻璃精用特别铁角码
加工如下图示

位置	QTY
T1	3648
T2	2050
T3	2050
合计	7748

加做数量: 350 隻



用於有凹坑
靠角碼的位置



cut from
150 x 75 x 9 mm

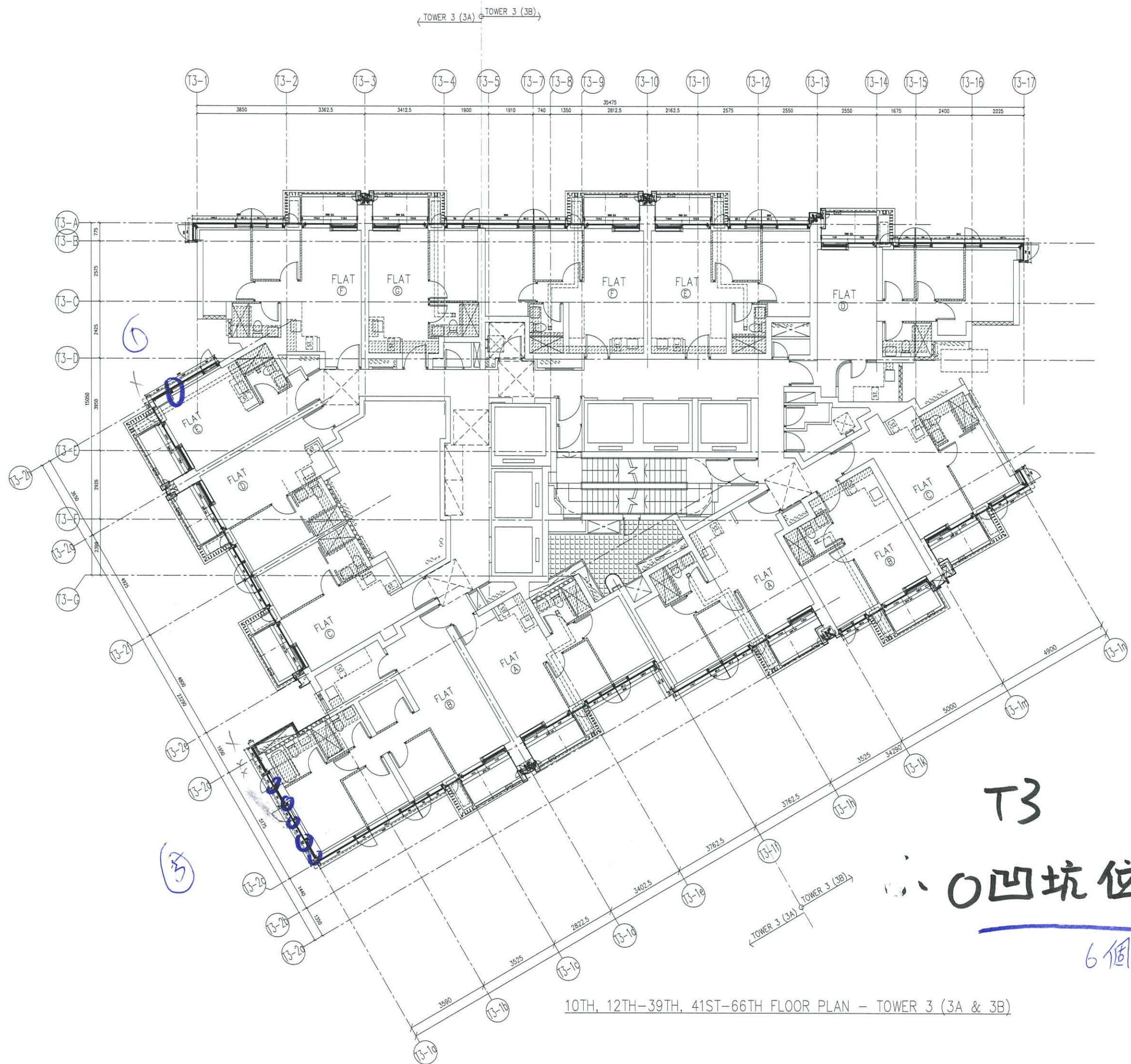


10TH, 12TH-39TH, 41ST-66TH FLOOR PLAN - TOWER 2
(48 STOREYS)

T2
凹坑位置

7個

07
+ 3



T3
凹坑位置
 6個

10TH, 12TH-39TH, 41ST-66TH FLOOR PLAN - TOWER 3 (3A & 3B)