

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 5013 / 23

修改版次：A

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：Welder cert 公証行 驗焊安排 增加師父 1 人

收件人：Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：30/03/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

1. 德永判頭增加 師父驗焊牌 1 人
2. 預有最快期 2023.04.01
3. 已問判頭追加人手，目前找人也只能加到 1 個，
為應付地盆安裝，也需要驗焊牌 1 人。
4. 已準備了鐵件，不需加訂。

請按 BD 要求進行 Welding procedure 和 welder cert 公証行 驗焊安排。

開工前要出 Welder cert 牌謝謝

請在 2023.04.01 前完成上列要求。

附：頁

 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：貴司速速已於昨日取票。謝謝留意



- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 | <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 楊榮輝 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|---|---|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK / 22

發件人簽署：項目經理簽署：

香港永久性居民身份證
HONG KONG PERMANENT IDENTITY CARD

甘兆輪
KAM, Sio Lon



3927 0340 6544

出生日期 Date of Birth
20-09-1984 男 M

***AW

簽發日期 Date of Issue
(12-95)

07-05-22 P556032(6)



建造業安全訓練證明書
Construction Industry Safety Training Certificate

工廠及工業經營條例第6BA(2)條
Section 6BA(2) of the Factories and Industrial Undertakings Ordinance

持證人姓名 Holder's Name
(中文): 甘兆輪
(English): Kam Sio Lon

編號 Reference No.: HRMK0253210R

完成課程日期 Date of Course Completion: 14/06/2021
(日日/月月/年年年年) (dd/mm/yyyy)

有效期限 Validity Period: from 26/06/2021
(日日/月月/年年年年) (dd/mm/yyyy)

to 25/06/2024



本證明書由香港人力資源有限公司簽發 Issued by Hong Kong Human Resources Ltd.
此證明書須由持證人擁有及保存。 This certificate is owned and should be kept by the certificate holder.



建造業工人註冊證
Construction Workers Registration Card

註冊編號
Registration No. CWR06031408

甘兆輪
Kam Sio Lon

簽發日期
Issue Date 14-09-2022

有效日期
Expiry Date 13-09-2027



此證是根據《建造業工人註冊條例》(第583章)發出。非法使用他人註冊證屬嚴重刑事罪行。 This card is issued under the Construction Workers Registration Ordinance (Cap. 583). Unlawful use of another person's registration card is a serious criminal offence.



地址: 桂地街24号丰盛中心地下

一 地台



Qualitech Testing & Consultancy Limited

匯駿 檢測及顧問有限公司

Flat E & F, 9/F, Block B, Universal Industrial Centre, 19-25 Shan Mei Street, Sha Tin, Hong Kong.

Tel : (852) 2185-0900 Fax : (852) 2687-6752 Website : www.qtc-hk.com E-mail : qtc@qtc-hk.com

收貨: 和泰核場地

李維倫 先生

PRELIMINARY WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (pWPS) 6221782

Report No.:	2207585-1	Rev.:	0	Amd.:	0	Issued Date:	26 August, 2022	Page	2 of 2	Pages
Extent of Approval :-										
Qualification Standard:	BS EN ISO 15614-1:2004+A2:2012									
Welding process(es):	Metal arc welding with covered electrode (111) (AC) (DCEP)									
Type of joint and weld:	Fillet weld qualifies fillet welding only.									
It is not permitted to change a multi-run deposit into a single run (or single run on each side) or vice versa for a given process.										
Same as the test.										
Parent metal group(s) and sub group(s):								PD CEN ISO TR 15608 : 2005 Group 1.1 welded to Group 1		

8