

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4994 / 22

修改版次：A

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：大貨 單元窗玉 廠用不秀鋼巴 放行 1000 件

收件人：生統 / Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：12/10/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

請供應商按加工圖生產 廠用不秀鋼巴 送廠供組窗玉用。先生產 ^{每 = 批 3 1/2, 尾數 3 1/3} 和送貨 首批 3,000 件 J858-SS-S01。

請在 2022.10.30 前完成上列要求。

附：頁

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 () 小羅 & 清 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

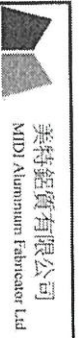
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 寶城
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1758 / 22

發件人簽署：

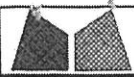
項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MMD Aluminium Fabricator Ltd

工程號:	J-858	計算:	WCM	日期:	2022/08/12	送呈:	Jason 哥
地盤名稱:	康城11期	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	幕牆生窗不銹鋼墊巴	批准:		日期:			
BM編號: 858-CW-M01-S-HP03				類別: 单元幕牆生窗窗撐不銹鋼墊巴(T1(9-62/F), T2, T3(9-67/F))			
廠用配件B.M.表						總重量(kg): 265.2	

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件重量	總重量	備註
									件	Kg		
1			J858-SS-S01	15x3mm厚不銹鋼墊巴	#304	8320	180	8500	件	0.031	263.5	
2			J858-SS-S02	15x3mm厚不銹鋼墊巴	#304	6	4	10	件	0.17	1.7	
											265.2	

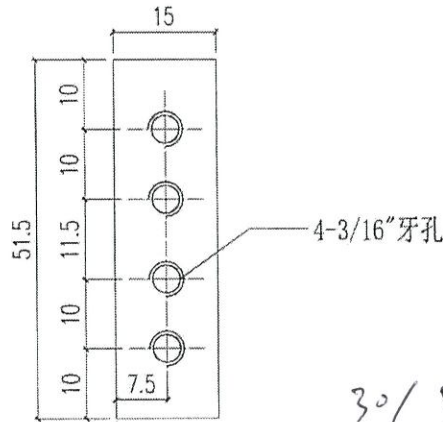


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-		
地盘	康城11期	制圖	W. E. X	2022-06-30	圖號	J858-SS-S01	
修改	-	採用工廠	✓	地盤		數量	
日期	-	材料顏色	-	材料	304#不銹鋼	批准	-
						單件重量	- (KG)

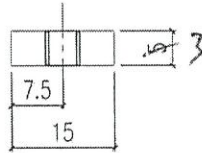
8320 + 180

8500件



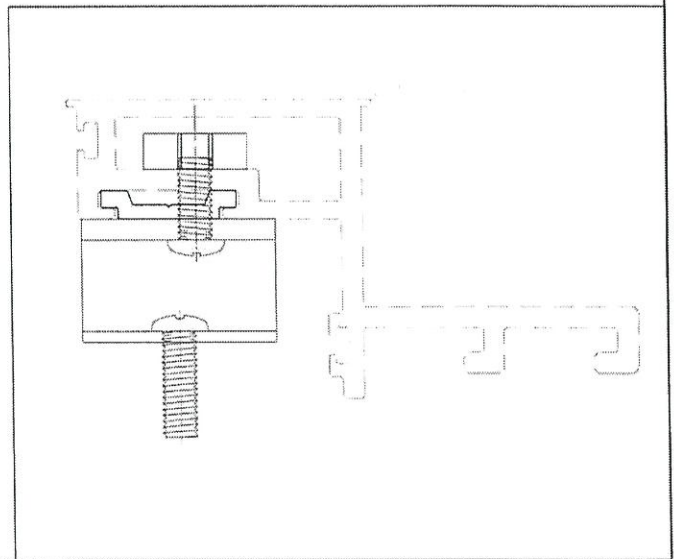
分批
鑄造
送貨

30/10 管批 3000件

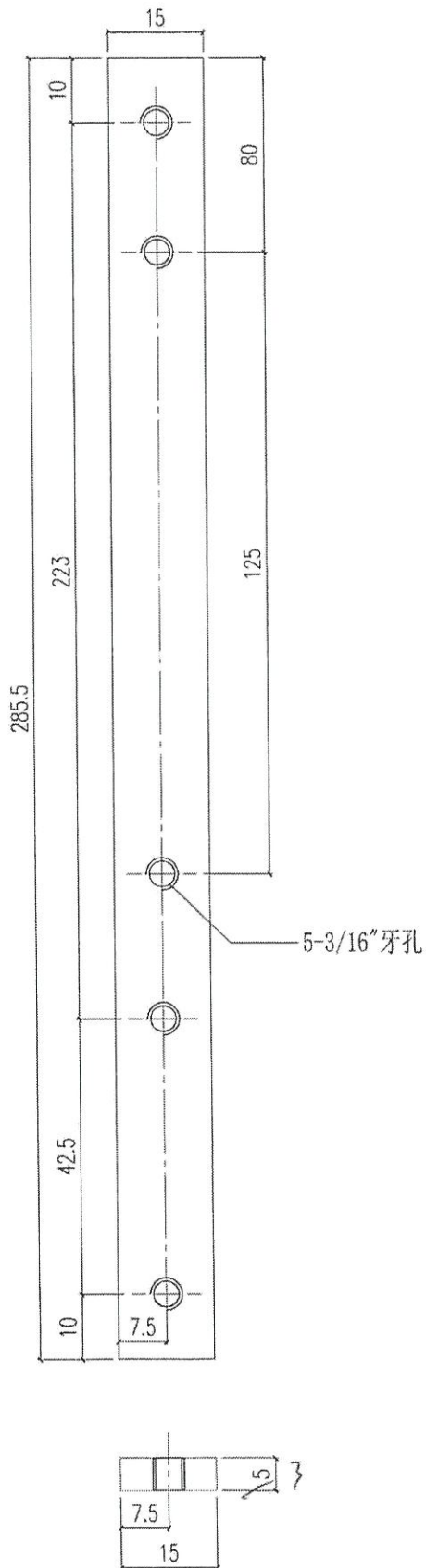


30/12 管批 3000件

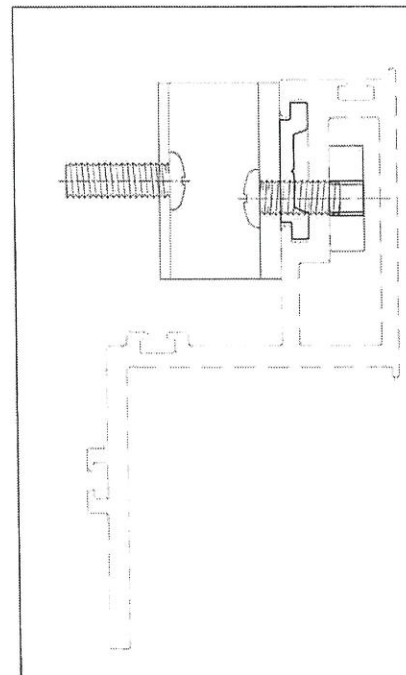
30/13 管批 2500件



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-		
				地盘	康城11期	制圖	W. E. X	2022-06-30	圖號	J858-SS-S02	
修改	-	-	-	採用工廠	✓ 地盘	圖紙名稱	扇撐加力巴	復核	-	數量	6 + 4 = 10
日期	-	-	-	材料顏色	-	材料	304#不銹鋼	批准	-	單件重量	- (KG)



跟屋數出



Guidelines on Fixing of 4-bar Hinges

4-bar hinges shall be manufactured from stainless steel with adjustable friction shoe, and all stainless steel bars of the hinge shall have a minimum thickness of 2.5mm. For better corrosion resistance, stainless steel rivets/screws shall be used for the fixing of hinges and aluminium rivets shall not be used as they tend to corrode. At least 3 Nos. of 4.8mm diameter stainless steel rivets or 5mm diameter stainless steel screws shall be used to fix each bottom and top bars of the hinge to the window frame and the openable sash.

2. As stainless steel hinges and rivets/screws are used in aluminium window installation, due consideration and measures should be taken to prevent contact between dissimilar metals.

3. To provide sufficient anchorage for the stainless steel rivet or screw to fasten the hinge to the window frame and the openable sash, a positive mechanical fixing, for example by inserting a stainless steel or hot dip galvanized steel plate or bar/angle of not less than 3mm thick inside the section to provide sufficient threads for the screw(s) shall be adopted. A typical example of this arrangement is at Annex I. As an alternative, the window sections for fixing the hinge may be thickened locally to not less than 5mm. A typical example is at Annex II. When insertion of an extra piece of stainless steel or hot dip galvanized steel bar/angle inside the section or local thickening to 5mm is not adopted, the thickness of aluminium sections for fixing the 4-bar hinge shall be substantiated by calculations that it could provide sufficient anchorage for the stainless steel rivet or screw.

4. The length of the 4-bar hinge should be at least 60% of the width of the side hung casement window.

修角槽

位

修角槽

位置

厚度

5mm

要加 3mm 厚鋼板作支撐