



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4847 / ²²~~23~~

修改版次： J

工程編號： J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：幕牆 大貨廠用配件 標準層

收件人：生統 / 楊榮輝 / ^楊 發件人：Ant Yeung

日期：10/02/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：⁴⁵⁰

- J版: JT08 加硬 / 減少訂量 (因應公企減一條，水槽料減一條) 加硬：避縮入於膠條槽內。按 EI5527H
- J版: #52 A JT10 增加訂量 (因應公企加一條，水槽料加一條)。按 EI5527H
- J版: #75 香檳金 code (0577) 再加訂 5184 支 於 ^{過其期前, 約5月到貨}
- J版: 因應鋁料來遲，導致上年來貨的香檳金膠來不及使用，即將過期。
(EI4631A)上年來貨的 5184 支為 5 月到期。請於不見光位置儘量使用，避免膠過期。

I版:按照修掛碼方法修改，增加 BM 項目 92、93、94 三款螺絲。

H版:經廠做樣板後，工藝修正。X86307 的封口片安裝方法，增加以 31B、31C 兩項。

G版: 取消#39,40,41,42; 新增 31A,39A,40A 及 91 ;#89 改為圓頭及數量增加;

F版: 修改#45A,76,76a,76b,85,86,87,88,89,90, 膠顏色按 EI 4767 和 EI5362

#75 香檳金膠已訂 5184 支, 大貨按實際用量再加訂

請在 2023.02.15 前完成上列要求。謝謝!

附： 頁

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> ()生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> (✓)技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> ()採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> (✓)生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> (✓)小羅&清 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> (✓)質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> (✓)其他水洪，輝哥 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------------|-------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ()行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> ()統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()工程部地盤科 | _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> ()採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> ()其他 | _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 210 / 23

項目經理簽署：

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
廠用配件B.M.表(标准层总表)		地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
A/C Code: EI4847 J 2023/2/10		此BM依據20220530收施工圖大樣計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1	C修正	訂此數量		TC903扣碼	不鏽鋼	10620	130	10750	隻	SH窗/2個, T窗/2個, 1.2mm厚
1a	C新增	附加工圖		837-CWH-K1	不鏽鋼	10620	130	10750	隻	SH窗/2個, T窗/2個, 1.2mm厚
2	A修改			3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	42480	520	43000	粒	扣碼用
3				837-SDH-03窗沾	黑色	8008	92	8100	個	SH窗/2個, T窗/4個
4				#8x5/8"圓頭鋼牙	A4-70	8008	92	8100	粒	修窗沾, 1粒/隻
5				東城201-08鎖扣	鋅合金	16016	284	16300	隻	SH窗/4個, T窗/6個, 12.5mm
6				3/16x1/2"平頭機絲	A4-70	48048	952	49000	粒	修鎖扣, 3粒/隻
7	A修改			東城202-06鎖點	不鏽鋼	16016	284	16300	隻	鎖點12mm
8	EI 4822 已訂 4200套			2026-001A手柄	H433072	4004	46	4050	套	用于標準生窗拉手 (配螺絲)
9	EI 4822 已訂 4200隻			東城2022-SH16扇撐(左)	不鏽鋼	4004	46	4050	隻	SH窗玉用
10	EI 4822 已訂 4200隻			東城2022-SH16扇撐(右)	不鏽鋼	4004	46	4050	隻	SH窗玉用
11				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	16016	984	17000	粒	修扇撐窗玉加力不銹鋼巴
12				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	90000		90000	粒	修背板鋁角
13				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	90000		90000	粒	修背板
14				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	560	40	600	粒	修浴室中橫料
15				#8x3/8"平頭鋼牙	A4-70	3872	128	4000	粒	修轉角料封口片
16				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	66000		66000	粒	窗玉組裝
17				3/16x1/2"平頭機絲	A4-70	62000		62000	粒	窗玉組裝
18	A修改			3/16x1/4"平頭機絲	A4-70	60000		60000	粒	窗玉組裝 (飞机碼)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
廠用配件B.M.表(标准层总表)		地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
A/C Code : EI4847 J 2023/2/10		此BM依據20220530收施工圖大樣計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
19				3/16x5/8"平頭機絲	A4-70	8500		8500	粒	修扇撐於窗玉上
20				3/16x5/8"圓頭機絲	A4-70	65000		65000	粒	修扇撐
21				3/16x5/8"圓頭機絲	A4-70	9393	207	9600	粒	修水槽料
22				3/16x5/8"圓頭機絲	A4-70	8424	176	8600	粒	修单元边位封口铝片
23				3/16x5/8"圓頭機絲	A4-70	8712	188	8900	粒	修转角卡扣
24				3/16x5/8"圓頭機絲	A4-70	1200		1200	粒	修压顶铝板铝角
25				3/16x1/2"圓頭機絲	A4-70	9216	184	9400	粒	修中企橫料角碼
26				3/16x3/8"平頭機絲	A4-70	4608	92	4700	粒	修中企橫料角碼
27				3/16x5/8"平頭機絲	A4-70	1536	34	1570	粒	修中企橫料角碼
28				#14x1-1/2"平頭鋼牙	A4-70	3144	56	3200	粒	单元组框(转角生企靠外侧)
29				#14x1-3/4"圆头钢牙	A4-70	10048	252	10300	粒	单元组框(转角)
30				#14x1-3/8"圆头钢牙	A4-70	189920	2080	192000	粒	单元组框
31				#14x3/4"平頭鋼牙	A4-70	18924	176	19100	粒	裝飾条封口板
31a	G新增			#14x1/2"平頭鋼牙	A4-70	2500	200	2700	粒	裝飾条封口板
31b	H新增			3/16x5/8"平頭鋼牙	A4-70	3500	50	3550	粒	X86307轉角飾線位置
31c	H新增			3/16x1/2"平頭鋼牙	A4-70	3500	50	3550	粒	X86307轉角飾線位置
32				3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	12500		12500	粒	修裝飾条支架及背板
33				3/16x3/8"圓頭機絲	A4-70	12500		12500	粒	修裝飾条

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
廠用配件B.M.表(标准层总表)		地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
A/C Code : EI4847 J 2023/2/10		此BM依據20220530收施工圖大樣計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
34			M12x80六角頭螺栓配1平1彈1螺帽		A4-70	2904	46	2950	套	修转角挂码
35			3/16x1/2"平頭機絲		A4-70	2904	46	2950	粒	修转角挂码
36			M12x45六角頭螺栓配1平1彈1螺帽		A4-70	35772	228	36000	套	修挂码
37	B增加		M10x20平頭機絲		A4-70	53000	500	53500	粒	修牙板
38	D增加	D增加一平介	M16x75六角頭螺栓配2平1彈1螺帽		A4-70	13500	300	13800	套	修挂码托架
39	G取消	按工藝改善	3/16x1/2"圓頭機絲		A4-70	15088	212	15300	粒	修护栏
40	G取消	按工藝改善	3/16x1-1/4"圓頭機絲		A4-70	928	12	940	粒	修转角护栏
39A	G新增	按工藝改善	3/16x1/2"平頭機絲		A4-70	32032	212	32244	粒	修护栏
40A	G新增	按工藝改善	3/16x1-1/4"平頭機絲		A4-70	928	12	940	粒	修转角护栏
41	G取消	按工藝改善	3/16x1/4"平頭機絲		A4-70	15088	212	15300	粒	修护栏托玻璃铝角
42	G取消	按工藝改善	3/16x1/4"圓頭機絲		A4-70	928	12	940	粒	修转角护栏托玻璃铝角
43			3/16x1/2"圓頭機絲		A4-70	21411	389	21800	粒	修死墙玻璃线X86304,305
44			3/16x1/2"圓頭機絲		A4-70	18484	216	18700	粒	修副框X86312,313,314
45			3/16x1/2"平頭機絲		A4-70	32794	406	33200	粒	修副框X86310,311,313,314
45A	F新增		3/16x5/16"圓頭機絲		A4-70	32794	406	33200	粒	修副框X86310,311,313,314
46		837-CWG-S2	窗玉膠條		黑色	35500	500	36000	米	
47		J851-JT02	企料最外层胶条		黑色	34500	500	35000	米	
48		J851-JT04	企料第二层胶条		黑色	24000	300	24300	米	
49		J851-JT05	蝴蝶窗企料胶条		黑色	3700	100	3800	米	
50	J減少/加硬	J851-JT08	水槽料及企料胶条		黑色	35000	2000	37000	米	(已來貨20000米)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
廠用配件B.M.表(标准层总表)		地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
A/C Code : EI4847 J 2023/2/10		此BM依據20220530收施工圖大樣計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
51		J851-JT09	材質及硬度見加工圖	边料及转角玉料	黑色	10291	209	10500	米	
52		J851-JT10	材質及硬度見加工圖	水槽料及企料胶条	黑色	7700	200	7900	米	
52A	J 新增	J851-JT10	材質及硬度見加工圖	水槽料及企料胶条	黑色	36146	854	37000	米	按圖詢問 comment
53		J858-JT02	材質及硬度見加工圖	橫室外盖胶条	黑色	34230	770	35000	米	
54		J858-JT01	材質及硬度見加工圖	水槽料室外挡水胶条	黑色	7075	125	7200	米	
55		XPL01		标准位护栏胶盖	香槟金	7544	256	7800	只	
56		XPL05A		转角护栏胶盖	香槟金	280	20	300	只	如图
57		XPL05B		转角护栏胶盖	香槟金	184	16	200	只	相反
58				四寸保護膠紙	白色	9500		9500	卷	23m/卷
59				三寸保護膠紙	白色	8500		8500	卷	23m/卷
60				二寸保護膠紙	白色	5000		5000	卷	23m/卷
61				一寸保護膠紙	白色	5000		5000	卷	23m/卷
62				泡泡膠紙		100		100	卷	1mx100m/卷
63				透明膠紙		230		230	卷	45m/卷, 配泡泡膠紙包裝用
64				皺紋膠紙		7000		7000	卷	20m/卷
65				靜電膠紙		180		180	卷	1.25x200m/卷
66				雙面貼8(高)*6(寬)	黑色	75972	1028	77000	米	
67		材質: EPDM	36x8mm厚墊塊(L=200mm)		黑色	23036	464	23500	塊	生窗與見光硬窗玻璃底1/4處 硬度80°~90°
68		材質: EPDM	14x8mm厚墊塊(L=200mm)		黑色	12892	208	13100	塊	12厚玻璃底1/4處 硬度80°~90°
69		材質: EPDM	22x7x22mm厚墊塊		黑色	8008	192	8200	塊	护栏玻璃底, 硬度80°~90°
70		材質: EPDM	9x6mm厚墊塊 (L=50mm)		黑色	16016	484	16500	塊	护栏玻璃, 硬度65°~75°

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
地盤名稱: 康城11期		核對:	日期:	副本:	
廠用配件B.M.表(标准层总表)		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
BM編號:		A/C Code : EI4847 J 2023/2/10			
此BM依據20220530收施工圖大樣計算					

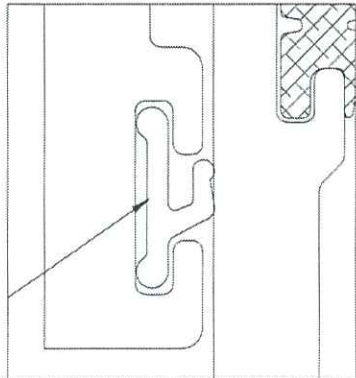
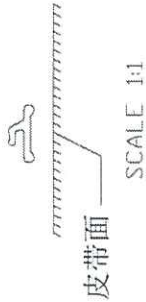
序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
71		材質: EPDM	20x7mm厚墊塊 (L=50mm)		黑色	4004	96	4100	塊	护栏玻璃1側用, 硬度65°~75°
72			Φ9mm海綿棒		白色	100000		100000	米	玻璃四周, 背板四周打膠用
73			Φ15mm海綿棒		白色	5000		5000	米	中橫室外打膠用
74			DC983結構膠		黑色	15000		15000	升	雙組份
75	J再訂5184支	EI4631 A已訂5184支	每件单元4支	DC791 防水膠	香槟金	26000	0	26000	支	窗組裝碰口, 螺絲頭用, 300ml/支
76	F 增加			DC791 防水膠	深灰色	50000	0	50000	支	室外防水, 背板300ml/支
76a	F 新增		EI4915的倉存已經過期, 要加訂	DC791 防水膠	岩灰色	9500	0	9500	支	橫碰企等等
76b	F 新增			DC791 防水膠	黑色	13000	0	13000	支	棉叉 / 掛碼
77			ROCKWOOL THERMALLROCK S110	CSR 1200x600x50隔熱棉		7820	180	8000	件	單面錫紙
78	跟J833		EI 4847已附加工圖	隔熱棉棉插		67500	2500	70000	只	1平方米配12只
79	C 增加		ROCKWOOL THERMALLROCK S110	CSR 1200x600x25隔熱棉 (隔音用) 25厚		437	23	460	件	Feature 位 隔音用
80	D 增加		ROCKWOOL THERMALLROCK S110	CSR 1200x600x25隔熱棉 (隔音用) 25厚		462	8	470	件	避难点及顶层鹅头铝板 单面錫紙
81	D 增加		ROCKWOOL THERMALLROCK S110	CSR 1200x600x50隔熱棉		236	14	250	件	边企料铝板加浴室位, 单面錫紙
82	D 增加		EI 4847已附加工圖	隔熱棉棉插		2036	114	2150	只	鋁板用 1平方米配12只
83	D 增加			M16螺母/平介	A4-70	484	16	500	套	修吊船扣用, 配1平1彈墊
84	E 修改			批檔網(80mm寬) smoke seal 防煙片用	鋅鐵拉展網	6835	165	7000	米	橫線窗臺完成面
85	F 新增			Φ32mm过大小孔膠	黑	38950	850	39800	個	鋁掛勾碼的大小孔封孔
86	F 新增			Φ14mm过大小孔膠	黑	116850	850	117700	個	主企开大小孔修螺絲位
87	F 新增			M12x45内六角平头螺栓配1平1彈1螺帽	A4-70	636	34	670	套	修雙挂碼 11/F 40/F 用

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: shaw	日期: 2023-02-10	送呈:
廠用配件B.M.表(标准层总表)		地盤名稱: 康城11期	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: 单元幕墙(标准层)	批准:	日期:	
A/C Code : EI4847 J 2023/2/10		此BM依據20220530收施工圖大樣計算			

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
88	F 新增		M4 x10mm	平頭螺絲	A4-70	38950	850	39800	粒	修X86258螺帽卡槽
89	G改圓头和增加		M4 x6mm	圓頭螺絲	A4-70	17000		17000	粒	企料X86273/X86288收之字碼
90	F新增 從EI5088C #11 轉為廠用		31Hx18Wx200mmL	高彈性膠墊	A4-70	12680	120	12800	條	修在底橫料
91	G新增		#8x1/2"mm	圓頭鋼牙	A4-70	100000		100000	粒	其他位置收之字碼
92	I 新增		M12x45內六角平頭螺栓	配1平1彈1螺帽	A4-70	1582	18	1600	套	修直身铁挂码用
93	I 新增		M12x85內六角平頭螺栓	配1平1彈1螺帽	A4-70	232	18	250	套	修转角铁挂码用
94	I 新增		M12x90六角平頭螺栓	配1平1彈1螺帽	A4-70	116	14	130	套	修转角铁挂码用

LINEAR DENSITY 0.014 ±5%Kg/m AREA 13.19 mm² WEIGHT ±5%Kg/pcs VOLUME cm³ VERSION A

PARAMETERS 1	
主机速度	
牵引速度	
一区温度	
二区温度	
三区温度	
四区温度	
五区温度	
六区温度	
七区温度	
材料烘干	
定形模	
NOTE	
PROCESS	
MOLD TRIAL	



技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“——”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。

JT-08
SCALE 10:1
Handwritten signatures and initials

THE TABLE OF CHANGE RECORD			
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DATE
△1		1	
△2			
△3			

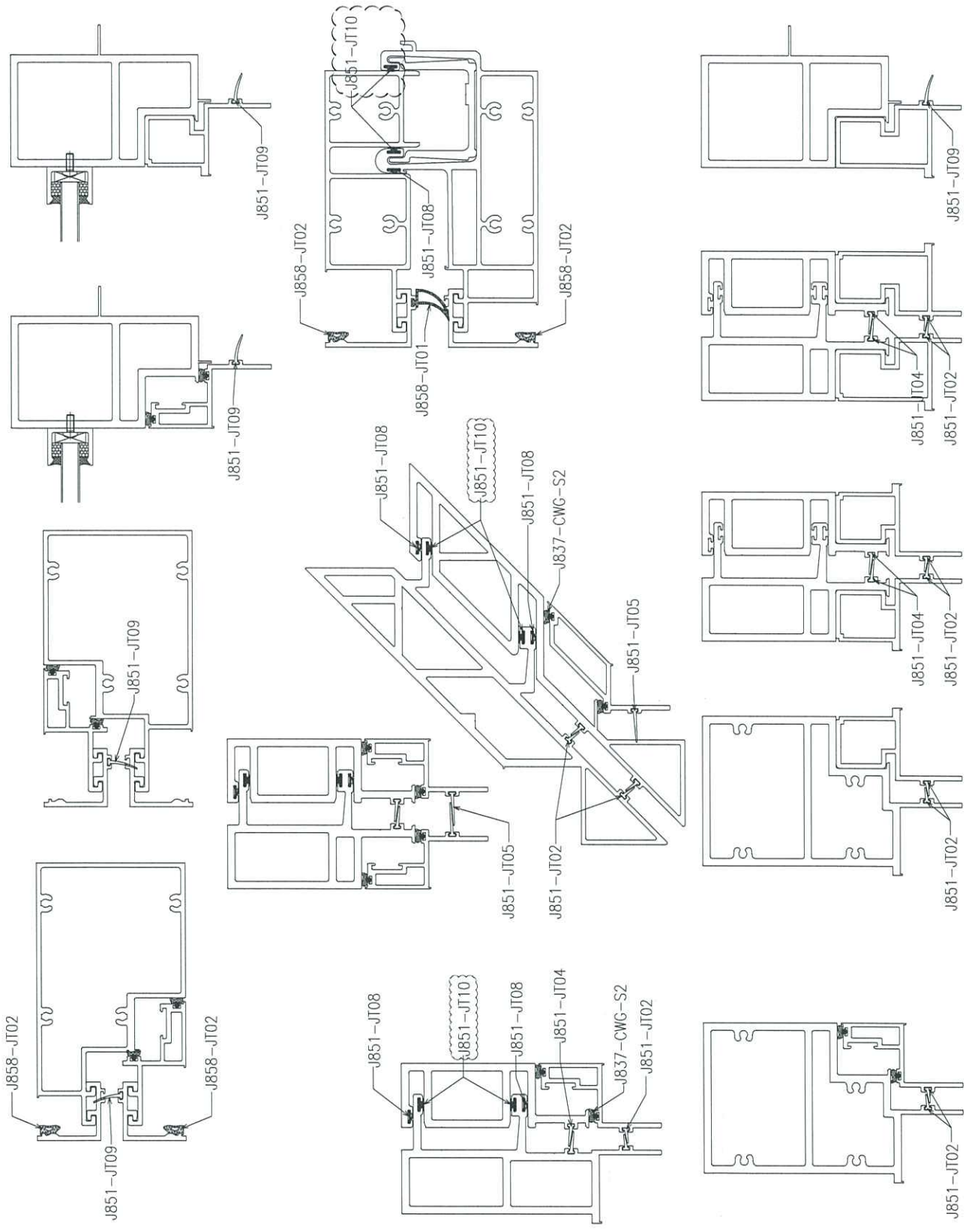
PROJECT J851

PPC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698
Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

Handwritten notes: 75+5, D262

J858单元幕墙胶条位置图

13 858 JZ



1/2

<p>Photo 8</p>	
<p><u>Item:</u> Observation</p>	
<p><u>Description:</u></p> <p>This gasket on transom is observed as G01 and had coordinated with MIDI to be replaced as G02 for mass production.</p>	
<p><u>Action:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> MIDI is required to coordinate with factory fabrication following up. 	

<p>Photo 9</p>	
<p><u>Item:</u> Observation</p>	
<p><u>Description:</u></p> <p>This gasket on transom is observed as G01 and MIDI needs to replace it as G02 for mass production.</p>	
<p><u>Action:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> MIDI is required to coordinate with factory fabrication following up. 	

FZ4847J

上年已訂 5184支 數量

7224 x 3 = 5184

1728 最低訂量

使用

528支 = 112件單元

4.支 = 1件單元 比例

6000件單元 ⇒ 2800支膠

理論使用數

付信 BMA 數字

code 0577

到期

* 系統倉庫 *

前報覽

2023年5月

另注意. 因倉庫有來覽存上年貨, 5月到期 (EZ4631A)

現可於預先位置使用, 避免膠過期.



开心就好

858 单元件玻璃。

11/1/2023 下午2:23

@水的世界 請再覆用量。
謝謝



水的世界：我問問倉務到目前為止
已發多少給車間使用

11/1/2023 下午2:46



水的世界

目前來貨有 5184 支，現在
僅用去 528 支

Ant：@水的世界 請再覆用量。謝
謝

「Marco TAM」已回收一則訊息