



## 工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4841 / 22

修改版次：C

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：趙門膠條 開新模 1 個 (J858-SD-G02)

收件人：Maggie / 生統 / 楊榮輝 / 王良 發件人：Ant Yeung

日期：17/10/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

**C:** 按供應商提出避免皮帶面在見光，在向不見光面加上兩粒可撕掉的三角小塊。需要廠穿膠條前撕掉。  
開新模膠條新模 1 個。(J858-SD-G02)

**B:** 按供應商提供圖紙，經供應商優化設計。請按批核附件 開新模膠條新模 1 個。(J858-SD-G02)

謝謝

請在 2022.10.30 前完成上列要求。

附：頁

□ 原合約工程包

□ 原合約工程加 / 減賬

□ 新工程報價

分發東莞各部門：

- |                                 |                              |                                |                              |                               |                              |                                       |                              |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部        | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 | <input type="checkbox"/> 連附件 |                                       |                              |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部   | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 <u>生統</u> | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- |                              |                              |                               |                              |                              |                              |                                   |                              |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文  | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

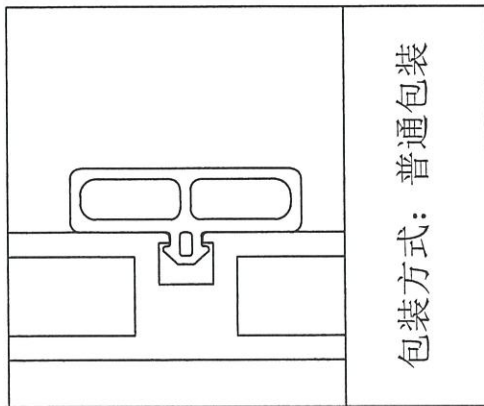
HK 1789 / 22發件人簽署：A項目經理簽署：f.y.o

LINEAR DENSITY 0.105 ±5%Kg/m    AREA 79.51 mm<sup>2</sup>    WEIGHT ±5%Kg/pcs    VOLUME cm<sup>3</sup>    VERSION A



皮带面

SCALE 1:1

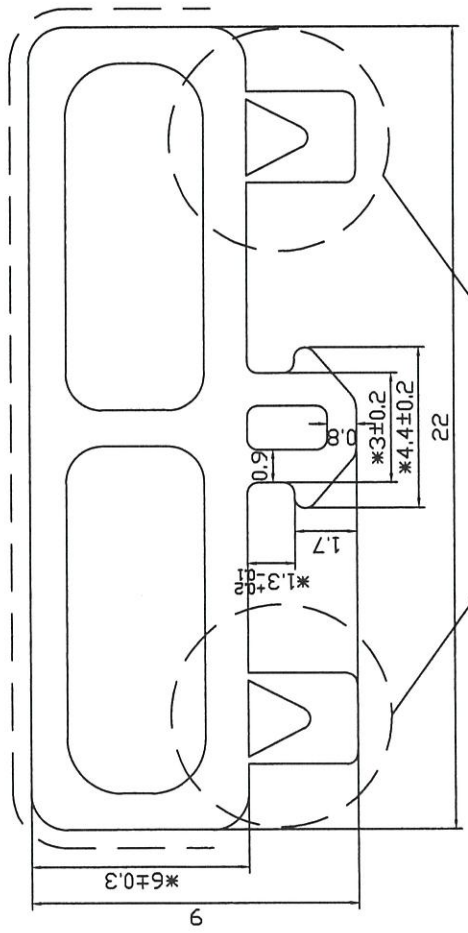


包装方式: 普通包装

安装方式: 压入式

技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“\*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“——”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。



使用前撕掉

SCALE 5:1

美特铝质有限公司	
承認圖面	J. J. A.
日期	17.10.2022

**CUSTOMERS APPROVAL DRAWING**  
(客户批准图)  
EXCLUSIVE SHAPES IN THESE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE" THE CUSTOMER DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER OR WING KAY.  
(独特形状: 在形状开发为“独家”的情况下, 其他所有在图纸上的客户产品, 适合者责任由客户个人或, 向索图或图样者所有中承担。)  
THAT THE EXTENDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, IMPROVES DESIGN OR CONCEPT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL NOT BE ALLOWED TO REPRODUCE OR USE AGAINST ALL RIGHTS RESERVED AND ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIMS ARISING OUT OF ANY INFORMATION OR DESIGN OR PRODUCT OR SERVICE, IN ANY MANNER, IN ANY COUNTRY, IN ANY LANGUAGE, IN ANY MEDIUM, IN ANY FORM, IN ANY MANNER, IN ANY COUNTRY, IN ANY LANGUAGE, IN ANY MEDIUM, IN ANY FORM, IN ANY MANNER.

SHAPE DIMENSIONS: THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMPLETED WILL BE AT OUR ACCOUNT.  
(形状尺寸: 本图已经检查了正确的尺寸与公差和客户的所有特殊要求, 在模具制造完成后进行更改或更改我们的技术文档内容。)

CUSTOMER: \_\_\_\_\_  
SIGNATURE: \_\_\_\_\_

PROJECT XX-XXX

WINGKAY  
— PLASTIC PRODUCT —

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009  
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688  
Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

THE TABLE OF CHANGE RECORD		USER NO.	APPROVED & DATE
MARK	OLD-VER.	2091-JB58-SD-G02	
	CONTENT	KIND NO.	PROOFREADING & DATE
①		MOULD&RACK NO.	CHECKED & DATE
②		MATERIAL	DESIGN&DRAWN & DATE
③		HARDNESS	Tracking & DATE