

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4831 / 22

修改版次：

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：趟門 大貨廠用配件 提昇門

收件人：生統 / 楊榮輝

發件人：Ant Yeung

日期：28/06/2022

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

請按廠用配件 BM 訂購供廠使用。

拆圖：請補回未計的配件計算。

謝謝

請在 2022.08.06 前完成上列要求。

附： 頁

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

分發東莞各部門：

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件                    |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input type="checkbox"/> 連附件 |  |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件              | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件    | <input checked="" type="checkbox"/> 其他 <u>楊榮輝</u> <input type="checkbox"/> 連附件 |


分發香港各部門：


- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件  | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件  |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |


傳遞編號：


HK 1056 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號: J-858	計算: Shaw	日期: 2022/06/25	送呈:
	地盤名稱: 康城11期	核對: 蕭衍楨	日期: 2022/06/25	副本:
趙門廠用配件BOM表	項目類別: 趙門	批准:	日期:	
BM編號: A/C Code:				

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1				M5x10平頭機絲	A4-70	16731	269	17000	只	修提升推拉門企鎖扣料
2				#9x1-1/4"圓頭鋼牙	黑色	29744	456	30200	個	推拉門組框
3				M5x10平頭機絲	A4-70	59408	592	60000	個	趙門玉組框
4			5x5 mm 標準款	毛條J852-SD-G07		24000		24000	米	
5			舊模	膠條J852-SD-G01		10000		10000	米	
6			舊模	膠條J852-SD-G02		10000		10000	米	
7			新模 ✓	膠條J858-SD-G01		32000		32000	米	
8			舊模	膠條J858-SD-G02		5200		5200	米	
9				膠粒718-SD-GU-01		15000		15000	粒	
10				iegenia Model: Hebel HS Portal 300 Scheme A) 丝吉利亚锁, 单开门		1880	15	1895	套	
11										
12				M5x12圓頭機絲	A4-70	22308	192	22500	粒	組外框
13				M5x12平頭機絲	A4-70	22308	192	22500	粒	組外框
14				M5x25圓頭機絲	A4-70	63206	794	64000	粒	修趙門框
15				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	33462	538	34000	粒	修擋泥鋁角
16				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	22308	392	22700	粒	修鋁板扣件 (之字料)
17				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	29744	456	30200	粒	修頂橫修口鋁板和滴水線
18			跟J852 ei2430C ✓	3/16x3/8 內六角 ✓	A4-70	5800		5800	粒	趙門框導軌調節安裝 
19				M5x20圓頭機絲	A4-70	29744	456	30200	粒	修趙門底副框
20				M5x15圓頭機絲	A4-70	66924	576	67500	粒	修壓板

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-858	計算:	Shaw	日期:	2022/06/25	送呈:
	地盤名稱:	康城11期	核對:	蕭衍樞	日期:	2022/06/25	副本:
趙門廠用配件BOM表	項目類別:	趙門	批准:		日期:		
BM編號:	A/C Code:						

序號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
21				M5x10圓頭機絲	A4-70	14872	328	15200	粒	修基仔位橫料
22				M5x8圓頭機絲	A4-70	7436	164	7600	粒	修基仔位橫料固定角碼
23				M5x10圓頭機絲	A4-70	14872	328	15200	粒	修拉手料
24				#9x3/4"平頭鋼牙	A4-70	7436	164	7600	粒	修拉手料封口片
25				#8x1/2"平頭鋼牙	A4-70	3718	82	3800	粒	修趙門玉頂端部封口铝片
26				M10x20圓頭機絲	A4-70	22308	492	22800	粒	修門頂安裝鐵碼
27				M6x100六角頭螺絲+螺帽	A4-70	11154	246	11400	粒	修門頂安裝鐵碼
28				M5x25平頭機絲	A4-70	16731	369	17100	粒	修加力鐵
29				#8x1/2"圓頭鋼牙	A4-70	7436	164	7600	粒	修基仔位背板
30				CSR 1200x600x50隔熱棉	單面錫紙	1800		1800	件	ROCKWOOL THERMALLROCK S110
31	J833-MC1			隔熱棉棉插		30000		30000	只	1平方米配12只
32				DC791 防水膠	深灰色	5600		5600	支	門組裝碰口, 螺絲頭用, 300ml/支
33				四寸保護膠紙	白色	7000		7000	卷	23m/卷
34				三寸保護膠紙	白色	4500		4500	卷	23m/卷
35				二寸保護膠紙	白色	5000		5000	卷	23m/卷
36				一寸保護膠紙	白色	5000		5000	卷	23m/卷

30

常用名称

Ruv.

粘口胶 EVA

(保护膜盖)

~~保护膜~~

保护膜物料

穿孔胶盖

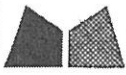
大小孔胶盖

白色流下胶

(工地用)

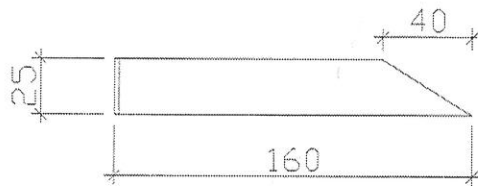
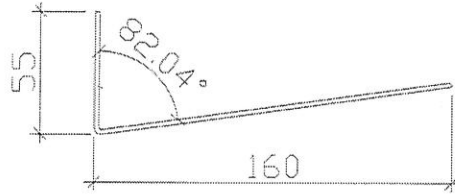
提单

# EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-833	地盤	白石
-----	-------	----	----



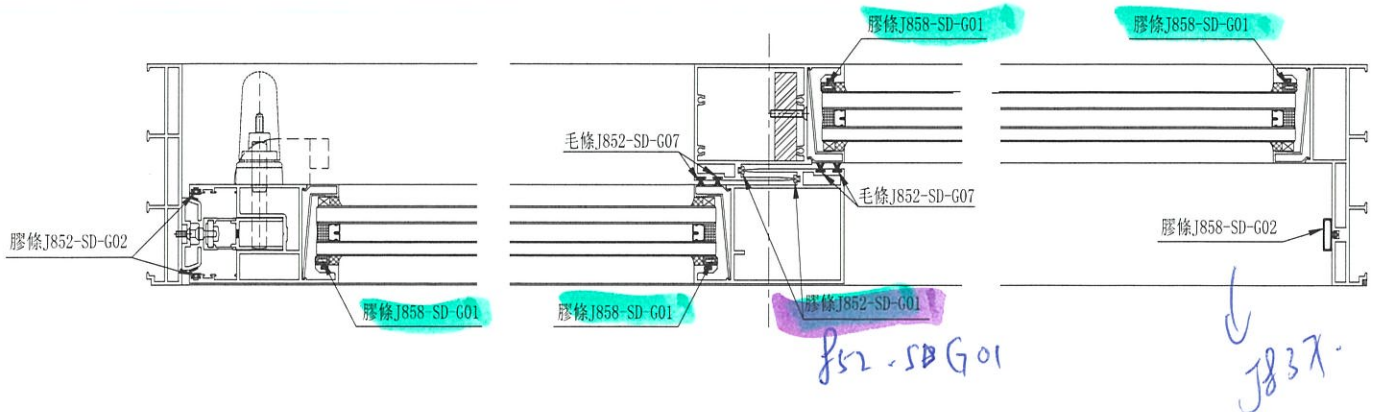
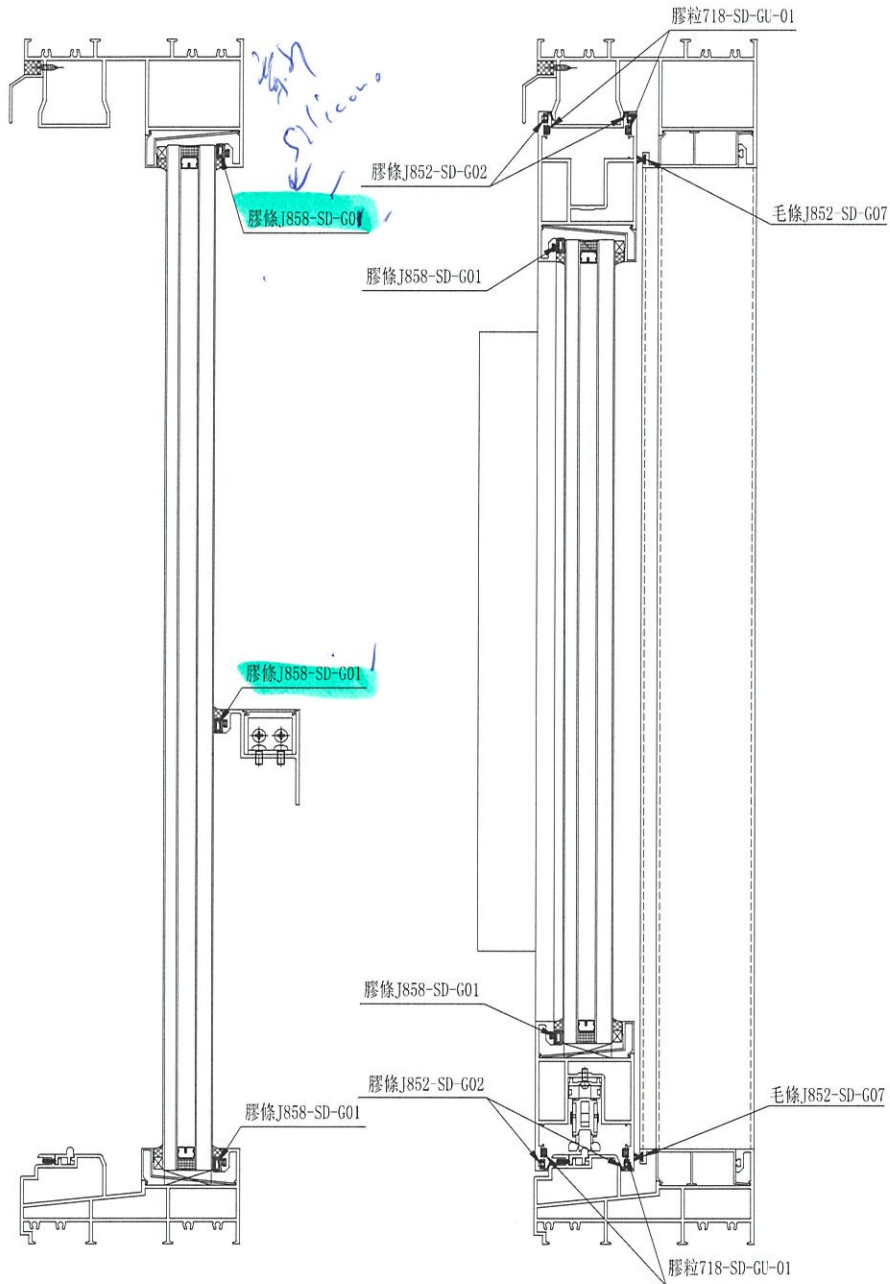
廠用隔熱棉棉叉  
數量見B. M表

隔熱棉棉叉

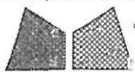
名稱	棉叉加工圖	制圖	曾建平	2017.06.05	修改		
材料	1.5mm厚鋁板	復核	王禮秋	2017.06.05	日期		
顏色	MILL	批准			圖號	J833-MC1	



工程號 J858 地盤 將軍澳 康城11期

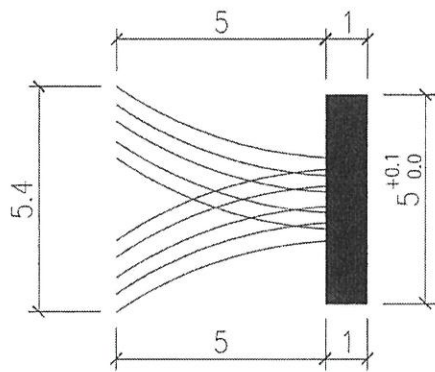


名稱	膠條位置圖	制圖	WYY	2022-03-07	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色		批准			圖號	J858-JT-LOC	



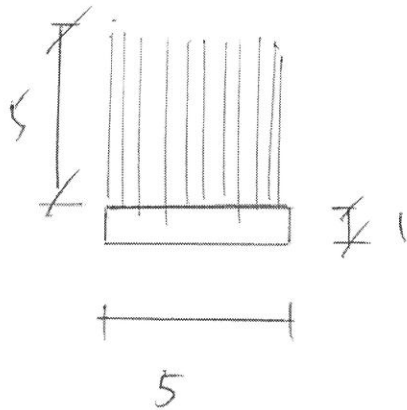
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別	--	物料號	
制圖	Ivan	2020.09.01	圖號
修改			數量
日期			單件重量 (KG)
			見BM表
			--



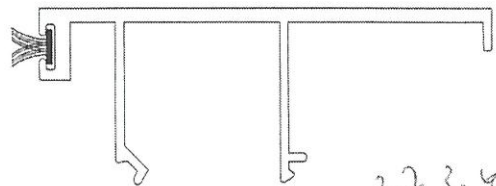
X.

(樽蓋款)  
不圓換



5 實人端(气)

北  
岸  
的  
信



27305

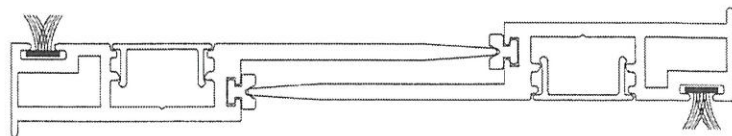
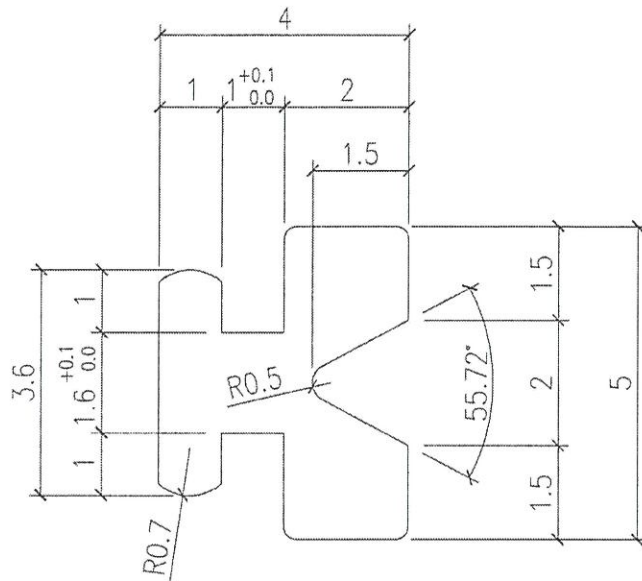
工程號	J852	地盤	亞皆老街	附 件	
名稱	毛條模圖	採用			
材料	--	地盤			
顏色	--	工廠	✓		6



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別	-	物料號	
制圖	Ivan	2020.09.01	圖號 J852-SD-G01
修改			數量 見BM表
日期			單件重量 (KG) --

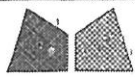
EZ 2629  
HK 2101



TS  
查核

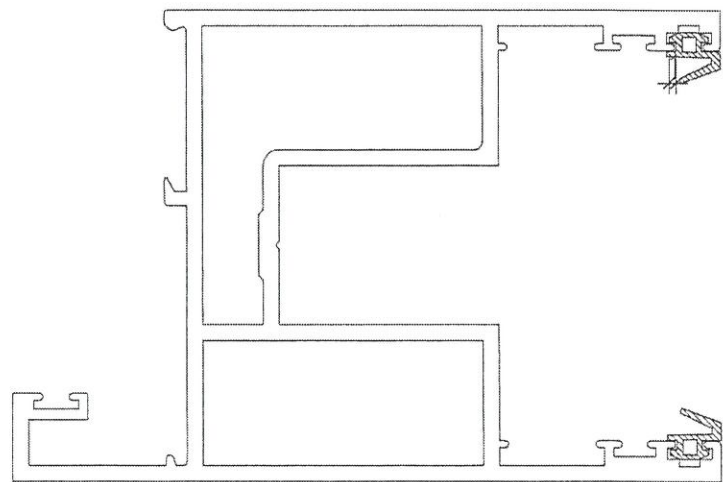
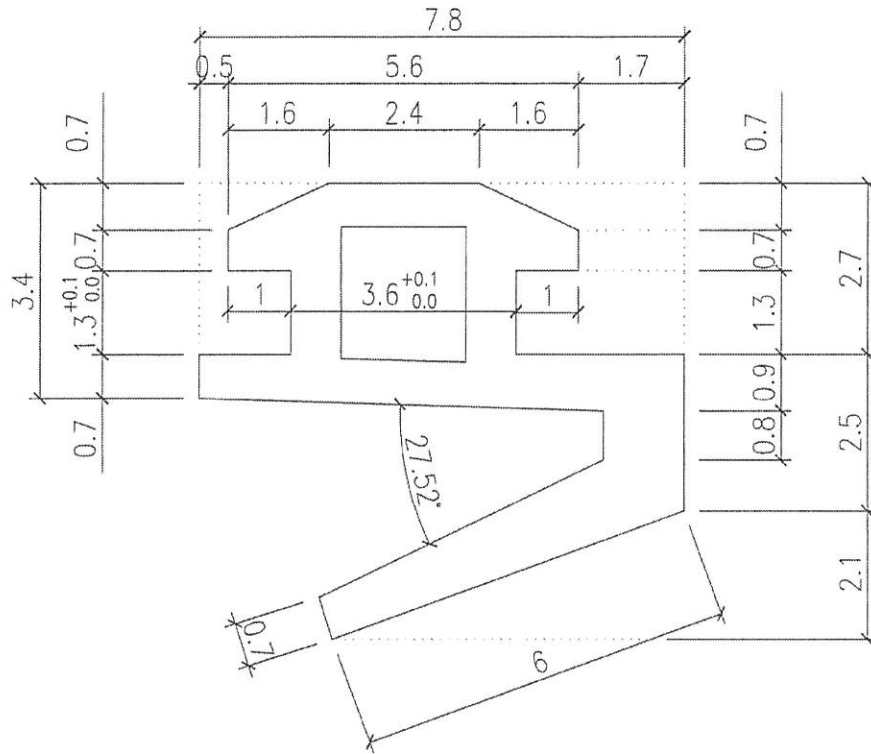
1570件

工程號	J852	地盤	亞皆老街	附件	
名稱	膠條模圖	採用			
材料	Neoprene	地盤			65 ± 5
顏色	黑色	工廠	✓		



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

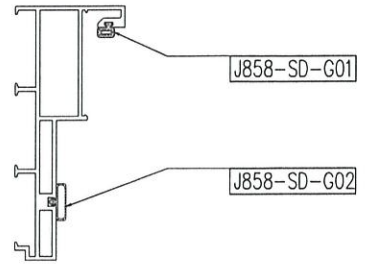
類別	--	物料號	
制圖	Ivan	2020.09.01	圖號
復核			數量
批准			單件重量 (KG)
			J852-SD-G02
			見BM表
			--



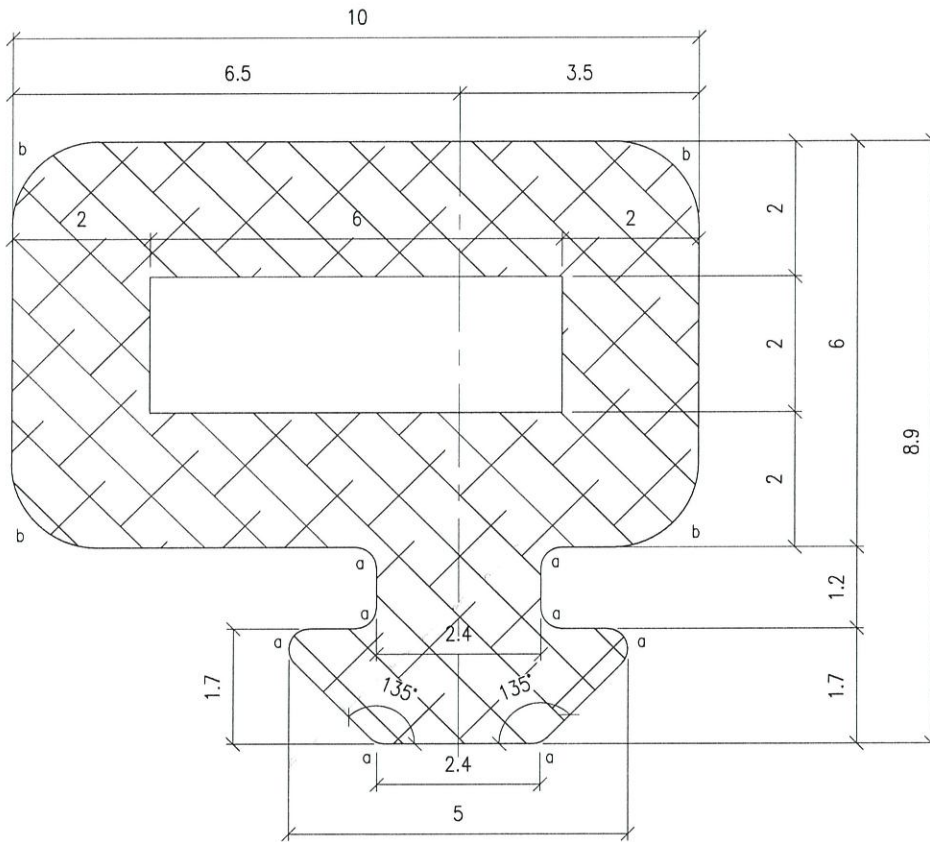
此模  
係用  
65±5

2990年

工程號	J852	地盤	亞皆老街	附件	
名稱	膠條模圖	採用			
材料	Neoprene	地盤			
顏色	黑色	工廠	✓		
					2



SCALE 1:4



a=R0.3  
b=R1.25

新模

趟门膠条

New  
New



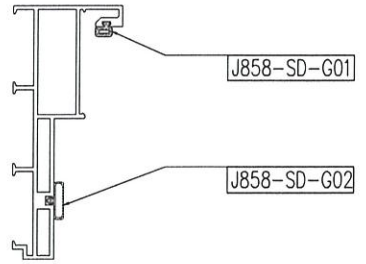
SCALE 1:1

NOTES:

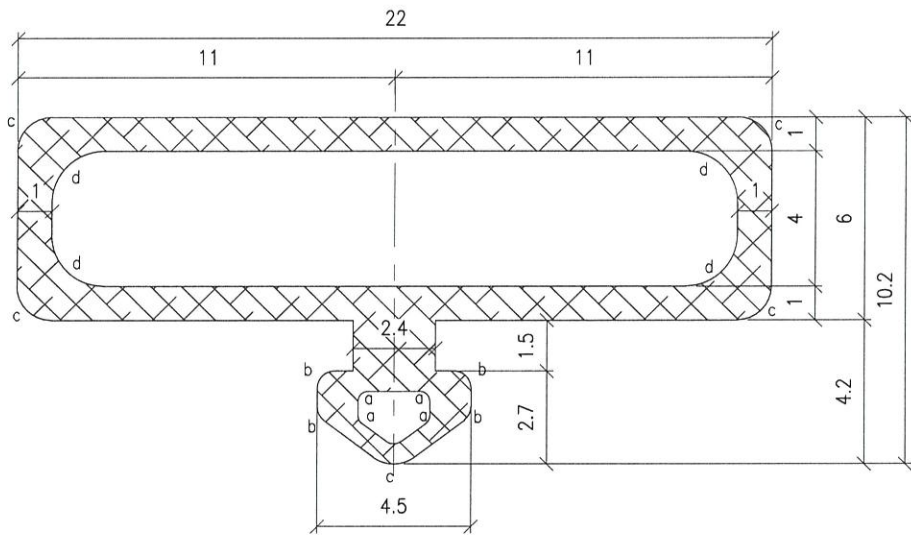
1. UNSPECIFIED RADIUS : 0.3
2. MATERIAL : ~~EPDM~~ Silicone
3. HARDNESS: 85±5 DURO.
4. AREA = 56.36 SQ. MM

PROJECT / 工程名稱: J858		DRAWING TITLE / 圖紙名稱: GASKET DRAWING	
GASKET DIE SCHEDULE		SCALE / 比例: 10:1	1000年
JOB NO. / 工程編號: J858	DWG. NO. / 圖紙編號: J858-SD-G01	DATE / 日期: 2022-06-23	美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.
REV / 版次: -	DRAWN / 繪製人: Luo	CIKD / 核對人: -	

☆



SCALE 1:4



a=R0.3  
b=R0.5  
c=R1  
d=R1.5

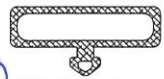
見後頁

趟門膠條

NOTES:

1. UNSPECIFIED RADIUS : 0.3
2. MATERIAL : EPDM
3. HARDNESS: 85±5 DURO.
4. AREA = 63.55 SQ. MM

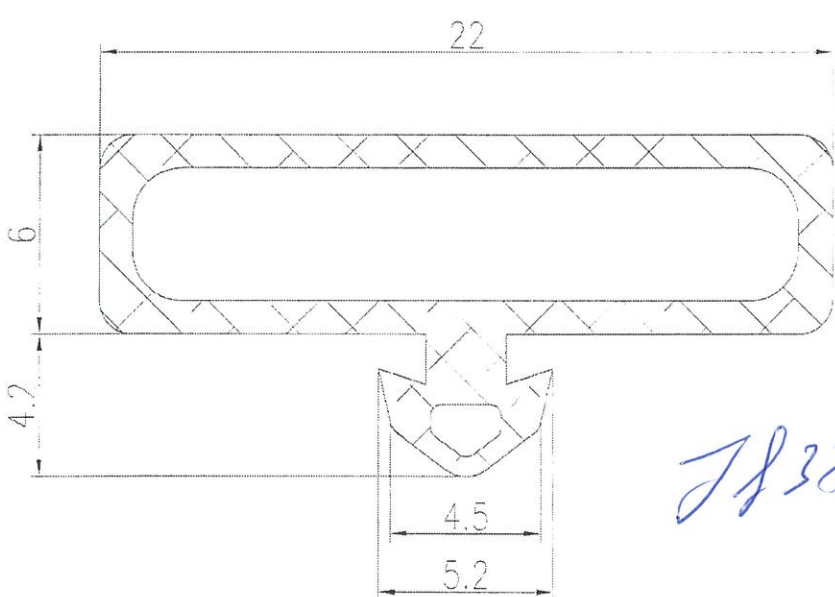
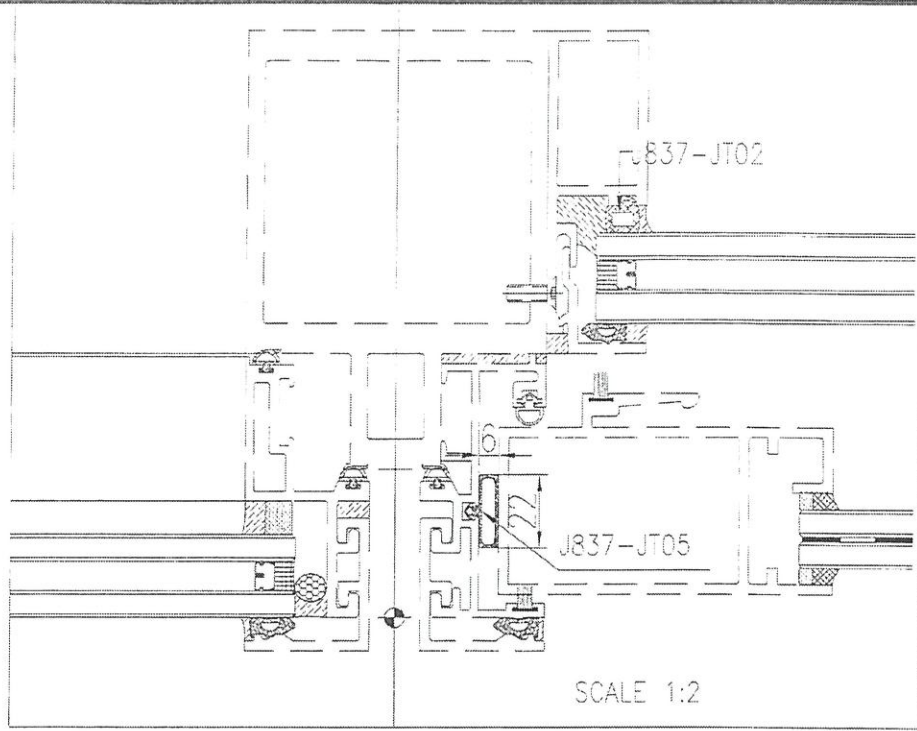
J837  
和J705模仍可  
用, 就不開



SCALE 1:1

New

PROJECT / 工程名稱: J858		DRAWING TITLE / 圖紙名稱: GASKET DRAWING	
GASKET DIE SCHEDULE		SCALE / 比例: 5:1	 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.
JOB NO. / 工程編號: J858	DWG. NO. / 圖紙編號: J858-SD-G02	DATE / 日期: 2022-06-23	
REV / 版次: -	DRAWN / 繪製人: Luo	CHKD / 核對人: -	

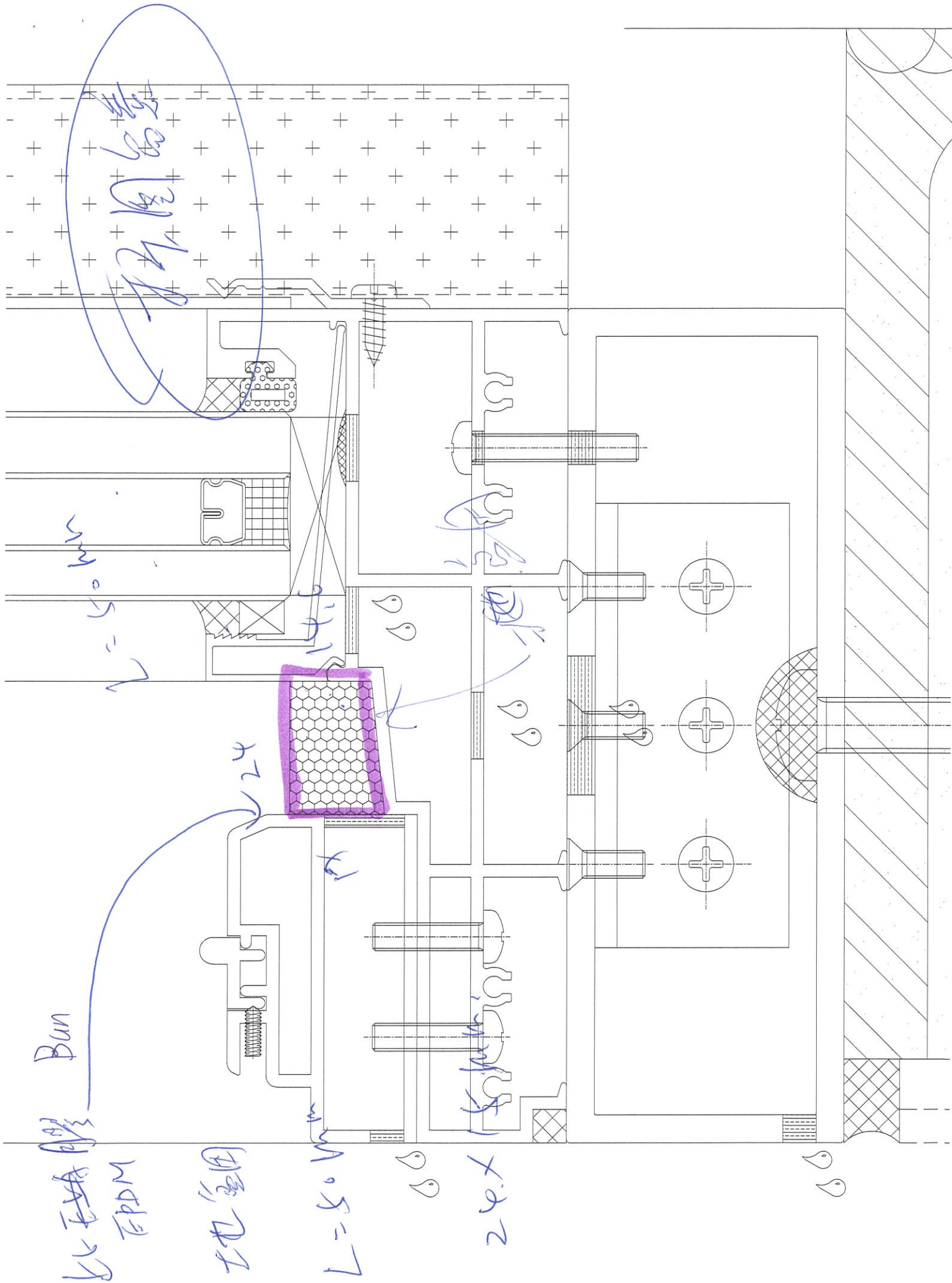


- NOTES:
1. UNSPECIFIED RADIUS : 0.3 SCALE 5:1
  2. MATERIAL : NEOPRENE
  3. HARDNESS: 60±5 DURO.

Handwritten notes: 此比 格仍有 可用.

SCALE 5:1

PROJECT / 工程名稱:		DRAWING TITLE / 圖紙名稱:	
J837		GASKET DRAWING	
GASKET DIE SCHEDULE		SCALE / 比例:	5:1
DATE / 日期:		2018-09-05	
DRAWN / 繪製人:		Asing	
JOB NO. / 工程編號:	DWG. NO. / 圖紙編號:	REV / 版次:	CHKD / 核對人:
J837	J837-JT05	-	-



手用吊钩

Bun

比 ~~EA~~ EPDM

土 (金)

L=50mm

24x

24

24x

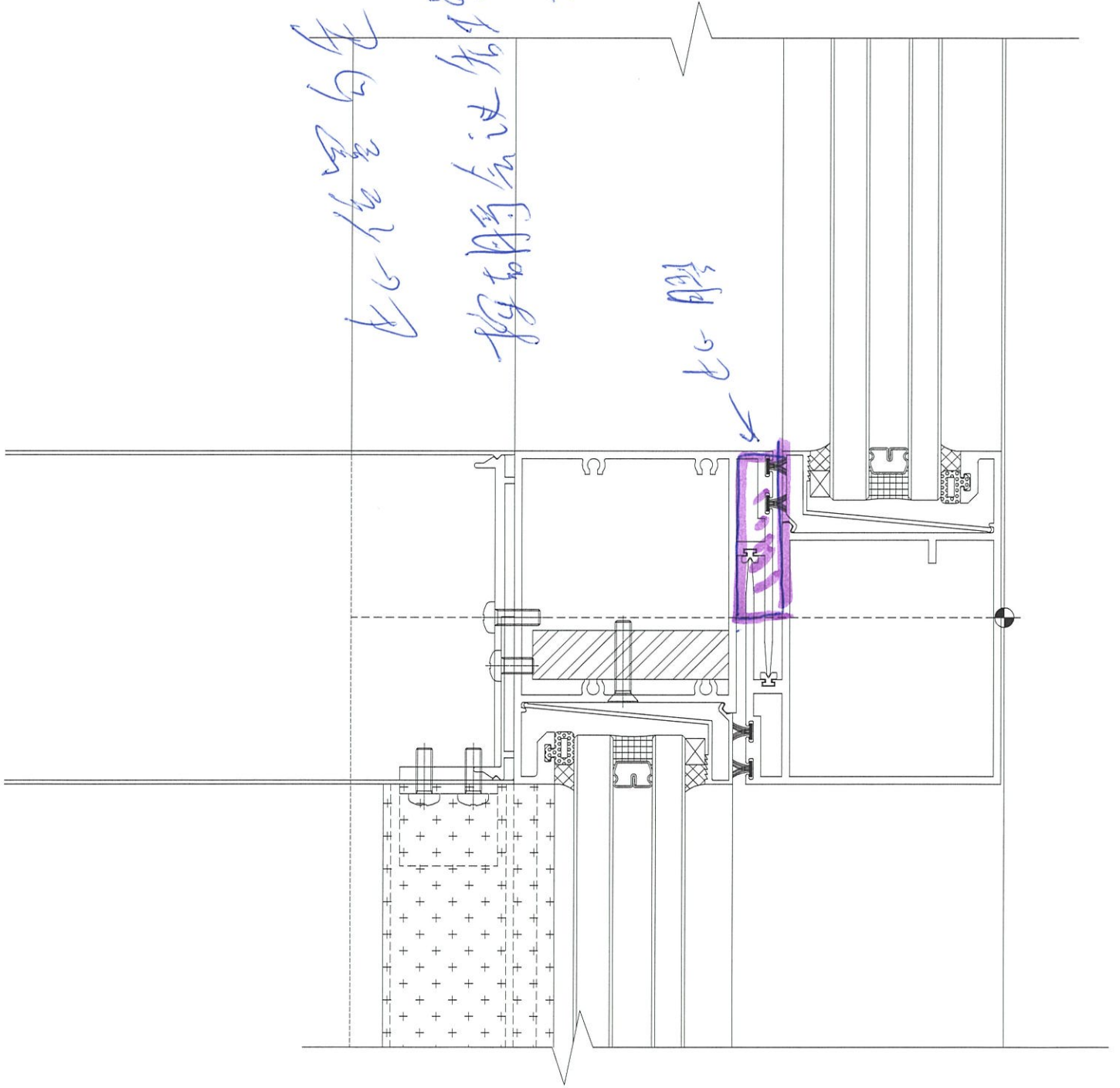
24

此位置白漆

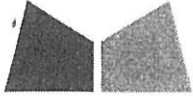
按此图会议室增加

改善入水机台

此图







美特鋁質有限公司  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

Our ref. MC/41097/858

3<sup>rd</sup> March, 2022

Gammon Construction Company Limited  
22/F Tower 1, The Quayside,  
77 Hoi Bun Road,  
Kwun Tong, Kowloon.

By Email & Hand

Attn.: Mr. Matthew Wong

Dear Sir,

**Re: Design, Supply and Installation of Curtain Wall, Glass Wall, Aluminium Window, Aluminium Cladding, Aluminium Louvres and Glass Balustrade Nominated Sub-Contract at T.K.O.T.L. 70 RP, Phase 11, LOHAS Park, Tseung Kwan O, N.T.  
Submission of Catalogue and Sample of Lift and Slide Hardware for Sliding Door (Siegenia)(MS020)**

Regarding the captioned project, we would like to submit catalogue of Lift and Slide Hardware for Sliding Door (Siegenia) for your review and approval.

Lift and Slide Hardware for Sliding Door

Brand : Siegenia

Model : HS-Portal 300 LM

Sample : 拉手(inside)

- Option A: 滑抽(outside)

- Option B: 鋁板直料作為拉手(outside)

Remarks:

1.) The sample will be delivered to RLP office directly.

If you have any query, please feel free to contact us.

Thank you for your kind attention.

Yours faithfully,  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

Marco Tam  
Director

Encl - page(s)

FM/MT/DW/JL/AY/EL(KL)/yl



# Gammon

## MATERIALS SUBMISSION FORM

Project Proposed Residential Development at TKOTL 70RP, Phase 11, Lohas Park, Tseung Kwan O, New Territories

Works Main Contract

Contract No. J3931

Ref. No. P19084NT/MS/00X (Rev. 0)

GECCL Ref. J3931/304/D00XXX

Date 02 Mar 2022

To / Attn RLP / Mr. Kelvin Ip / Mr. Kenneth Wong / Ms. Florence Cheung

Subject **Material Submission – Catalogue and Sample of Lift and Slide Hardware for Sliding Door (Siegenia)(MS020)**

We write to request this submission replied by:  RLP /  AECOM /  WSP /  Others

Anticipated date of response 16 Mar 2022

We certify that the submission has been checked and is in full compliance with the Specification & Contract Documents, unless otherwise stated in the remarks.

Matthew Wong MW/BK/RC/PM/kc  
For and on behalf of  
Gammon Engineering & Construction Company Limited

Material / Work Description *	Lift and Slide Hardware for Sliding Door
Location	Sliding door
Brand Name	Siegenia
Model / Reference No. *	Sample : 拉手 (inside) Option A : 滑抽 (outside) Option B : 鋁板直料 (outside)
Country of Origin	
Supplier Name	Siegenia
Others (Color / Pattern, etc.) *	N/A
Material / Work Reference *	N/A
Specification Reference	N/A
Related Dwg. / A.I. Ref. *	N/A
Related BQ Reference	N/A
Submission Attachment	
Sample	<input type="checkbox"/>
Catalogue / Technical Data *	<input checked="" type="checkbox"/> Attached
Test Report / Certificate *	<input type="checkbox"/> N/A
Equipment Schedule	<input type="checkbox"/> N/A
Method Statement	<input type="checkbox"/> N/A
Installation Details	<input type="checkbox"/> N/A
Job Reference	<input type="checkbox"/> N/A
Remarks (To list deviations, if any)	* Delete as appropriate

### RESPONSE TO TECHNICAL SUBMISSION

Date

Comments

Form RLP/TSF

Received by / / /



7 MAR 2022

Received by RLP

RECEIVED

MTRC (Site)	<input checked="" type="checkbox"/> cc	<input type="checkbox"/> w/e	<input type="checkbox"/> Mr. KS Lee / Mr. Teddy Wu / Mr. HF Au / Mr. SL Kwan / Mr. Jacky Cheung
MTRC (STR)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Tony Fan
MTRC (E&M)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Ricky Ting
MTRC (Cost & Prog.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Anthony Tam
SKY CASTLE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Herbert Tsang / Mr. Francis Lai / Mr. Davy Ko / Mr. Kenneth Leung / Mr. Andy Chan
AECOM	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Henry Lo / Mr. Cole Li
WSP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Simon Kaan / Mr. Tommy Leung
ADJ (LANDSCAPE)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Witter So / Mr. Kenif Ng
MDL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Mory Law
Beria	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Keith Yim / Mr. Randolph Chan
RE (AECOM)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Simon Tso / Mr. Ken Siu
COW	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Marcus Kee
BSI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> BSI
WSP (Safety & Risk)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Chris Tong / Mr. Louis Siu
Ramboll	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. David Yeung
Tin Lee	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Eddie Kwan
AEC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Andy Lai

### Review Status / Comment

Replied by SE / Date

Replied by BS / Date

Replied by / Date



RONALD LU & PARTNERS For and on behalf of Ronald Lu & Partners (Hong Kong) Ltd.

MTRC (Site)	<input checked="" type="checkbox"/> cc	<input type="checkbox"/> w/e	<input type="checkbox"/> Mr. KS Lee / Mr. Teddy Wu / Mr. HF Au / Mr. SL Kwan / Mr. Jacky Cheung
MTRC (STR)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Mr. Tony Fan



No review is made of detail dimensions/quantities.  
The submission is reviewed for general compliance with the design intent only.  
Any comments or amendments required shall not be deemed to be variation.  
The review does not release the Contractor from his responsibilities to comply with contract requirements.  
For resubmission, the Contractor has to highlight or cloud those revision areas in the shop drawing for review.  
**Legend:** A (No objection) C (Amendment & resubmission required)  
B (No objection, subject to comments as noted) D (Rejected & resubmission required)

w/e

MTRC (E&M)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Ricky Ting
MTRC (Cost & Prog.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Anthony Tam
SKY CASTLE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Herbert Chung / Mr. Francis Lai / Mr. Davy Ko / Mr. Kenneth Leung / Mr. Andy Chan
AECOM	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Henry Lo / Mr. Cole Li
WSP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Simon Kaan / Mr. Tommy Leung
ADI (LANDSCAPE)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Witer So / Mr. Kenif Ng
MDL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Waiy Law
Beria	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Keith Yim / Mr. Randolph Chan
RE (AECOM)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Simon Tso / Mr. Ken Sai
COW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Marcus Koo
BSI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BSI
WSP (Safety & Risk)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Chris Tong / Mr. Louis Siu
Ramboll	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. David Yeung
Tin Lee	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Eddie Kwan
AEC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mr. Andy Lai

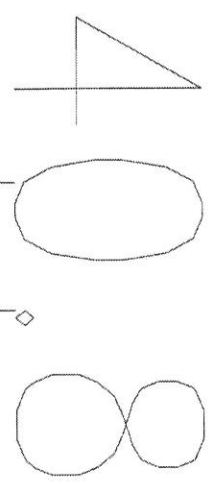
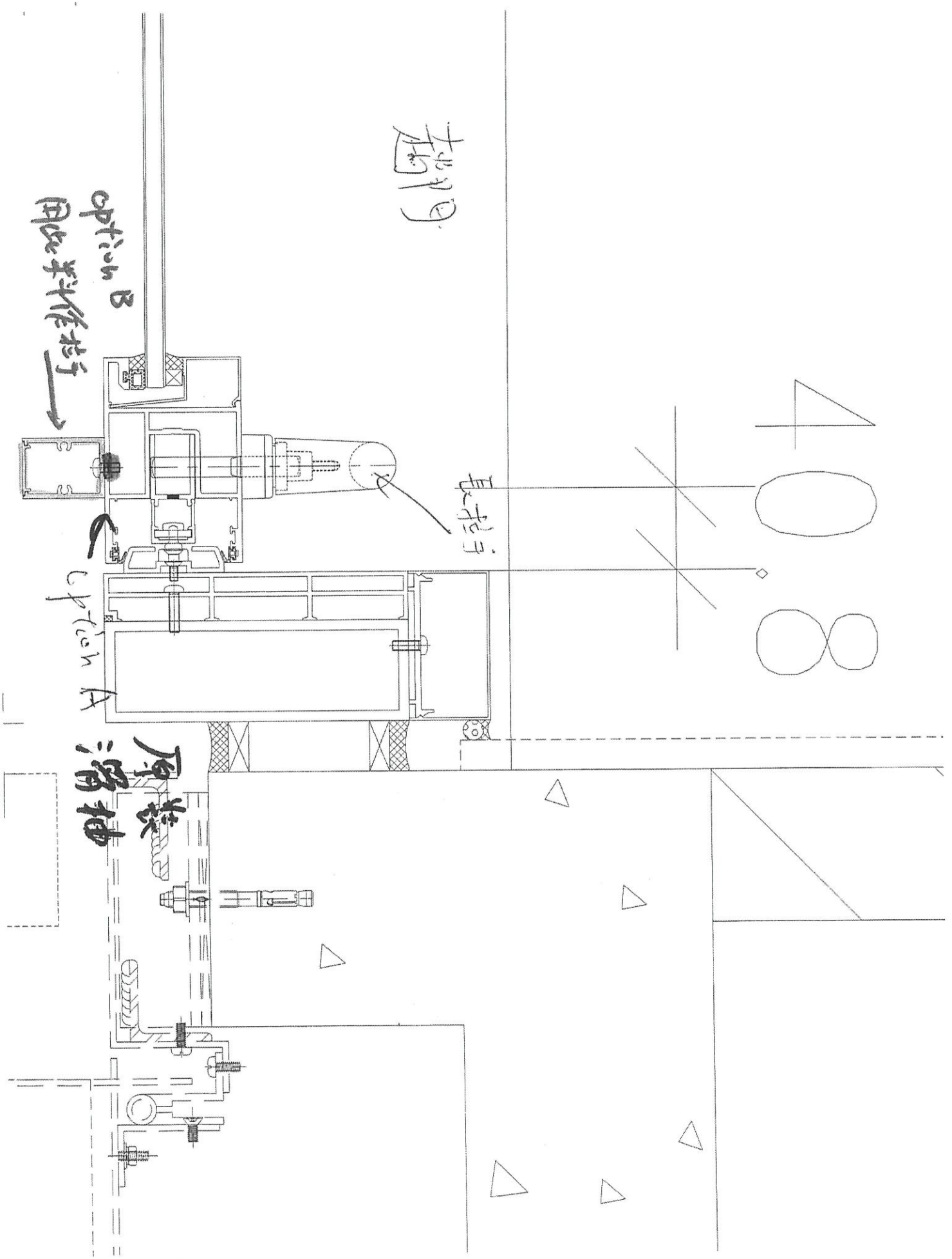
翅門

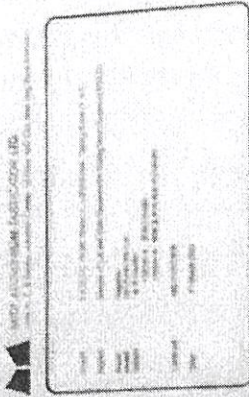
Option B  
用此方案作於

長管子

Option A

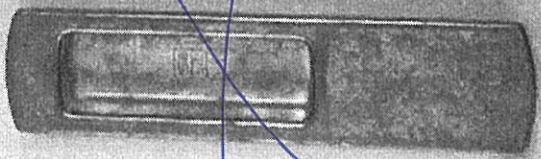
原裝  
滑抽





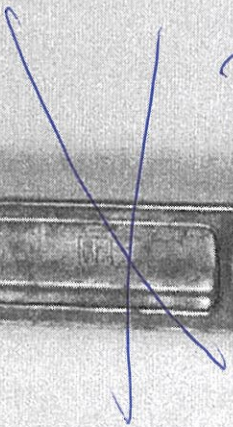
OPTION A.

195  
200  
205  
210  
215  
220  
225  
230  
235  
240  
245  
250  
255  
260  
265  
270  
275  
280  
285  
290  
295  
300  
305  
310  
315  
320  
325  
330  
335  
340  
345  
350  
355  
360  
365  
370  
375  
380  
385  
390  
395  
400  
405  
410  
415  
420  
425  
430  
435  
440  
445  
450  
455  
460  
465  
470  
475  
480  
485  
490  
495  
500



Option A:  
# H (outside)

免稅  
免稅



28

## HS-PORTAL 300 LM 五金件清单

序号	数量					名称	物料号				
	A	D	G	C	F		白	银	棕	黑	
	1	2	1	2	4	<b>A0156</b>					
1	1	2	1	2	4	执手 S-line HS300	A0156	PMHB7070-504010Z	PMHB7070-525010Z	PMHB7070-533010Z	PMHB7070-523010Z
2						执手底座 S-line HS300					
3	1	2	1	2	4	执手盖板 S-line HS300					
	1	2	1	2	4	<b>滑轮基本组</b>	<b>A.... HS-PORTAL 300 LM</b>			PMKB7110-100010	
4	1	2	1	2	4	前滑轮 V SU	HS			PEUB0010-100010	
5	1	2	1	2	4	后滑轮	HS			PLWBC020-100010	
	1	2	-	1	3	锁点附件包 HS LM	A....			310540	
6	1	2	-	1	3	锁点上部	A.... 依据型材实际尺寸			见第7页	
7	1	2	-	1	3	锁点下部	A.... 依据型材实际尺寸			见第7页	
8						垫片	1 mm / 2 mm 依据型材实际尺寸			见第7页	
	1	2	1	2	4	附件包	A....				
9	1	2	1	2	4	垫块下部	A.... 依据型材实际尺寸			见第7页	
10	8	16	8	16	32	垫块短	A.... 依据型材实际尺寸			见第7页	
11	1	2	1	2	4	沉头螺钉 M 5 x 13					
12	1	2	1	2	4	盖帽	灰色				
	1	2	1	2	4	盖帽	棕色				
13	2	4	2	4	8	沉头螺钉 M 5 x 40					
14	2	4	2	4	8	螺纹体					
15	2	4	-	4	-	防撞垫					
	1	2	1	2	4	BH. Schrauben HS LM	A...				
16	2	4	2	4	8	定位圆柱钉 6 x 16				823132	
							依据型材实际尺寸				
	-	1	1	-	2	<b>防撞块包</b>		215128	860649	215142	
17	-	1	1	-	2	防撞块					
18	-	1	1	-	2	沉头螺钉 B4,8 x 70					
	-	-	1	1	1	<b>Beutel Riegeboile HS bestehend aus:</b>	<b>Schema G</b>			238691	
19	-	-	1	1	1	前滑轮限位器 G 型				719503	
20	-	-	1	1	1	沉头螺钉 M6 x 20				860786	
21	-	-	1	1	1	自攻螺钉 B6,3 x 38				848296	
						<b>连接杆</b>	尺寸	长度 (in mm)	FB (in mm)		
							150	898	720 bis 1500	307533Z	
							200	1398	1501 bis 2000	307724Z	
							250	1898	2001 bis 2500	307748Z	
										309544Z	
						<b>传动器 HS-PORTAL 300 PZ</b>	尺寸	长度 (in mm)	FH (in mm)		
							170		1190 bis 1790	PGKB0010-524010	
							220		1791 bis 2290	PGKB0020-524010	
							260		2291 bis 2690	PGKB0030-524010	

- 1) 根据实际需要供货包中会有其他部件  
2) 部件颜色 RAL9003 白色

## HS-PORTAL 300 LM 型材相关的五金件尺寸

### 垫块 (10) 垫块, 短 (11)

	尺寸 (mm)	形式	垫块 物料号	垫块短 物料号
	16	A0001	862711	PDZB0040-096010
	18	A0020	634.2341.5021.A0	PDZB0050-096010
	20	A0029	856000	PDZB0060-096010
10	23	A0007	855997	PDZB0070-096010
	25	A0004	856161	PDZB0080-096010
	27	A0008	863282	PDZB0100-096010
	30	A0006	857465	PDZB0110-096010
11	31	A0018	897577	PDZB0120-096010
	32	A0015	849200	PDZB0130-096010
	35	A0002	859049	PDZB0140-096010

### 锁点 (7 und 8)

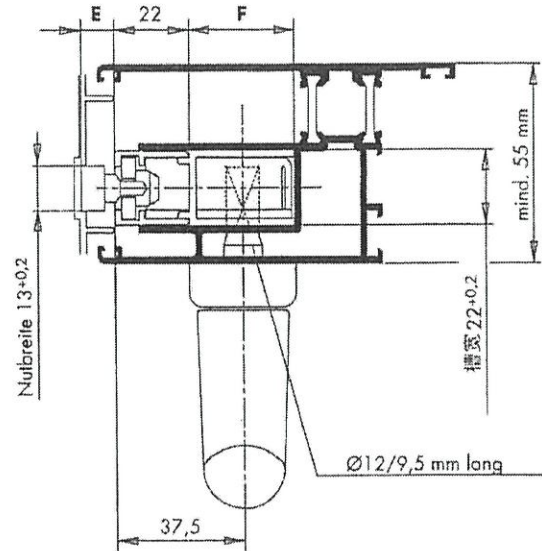
	Maß E <sup>1)</sup> (mm)	形式	锁点上 物料号	锁点下 物料号
	4	A0012	719398	719404
	7	A0020	719305	719312
	8	A0001	719190	634.2834.5004X60
	8,5	A0005	719206	719220
7	9	A0006	719213	719237
	14	A0009	719329	719343
8	16	A0013	719244	719268
	19,5	A0002	722220	719299
	20	A0004	719251	722534

1) 使用垫片允许的范围是1m - 2m

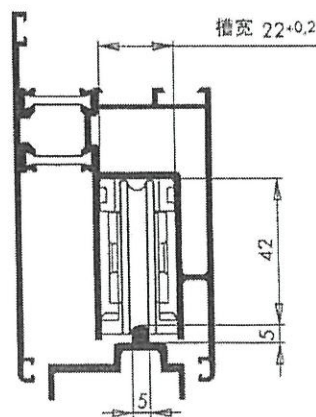
### 锁点垫片 9)

		物料号
9	1 mm	721285
	2 mm	721292

### 节点 A-B

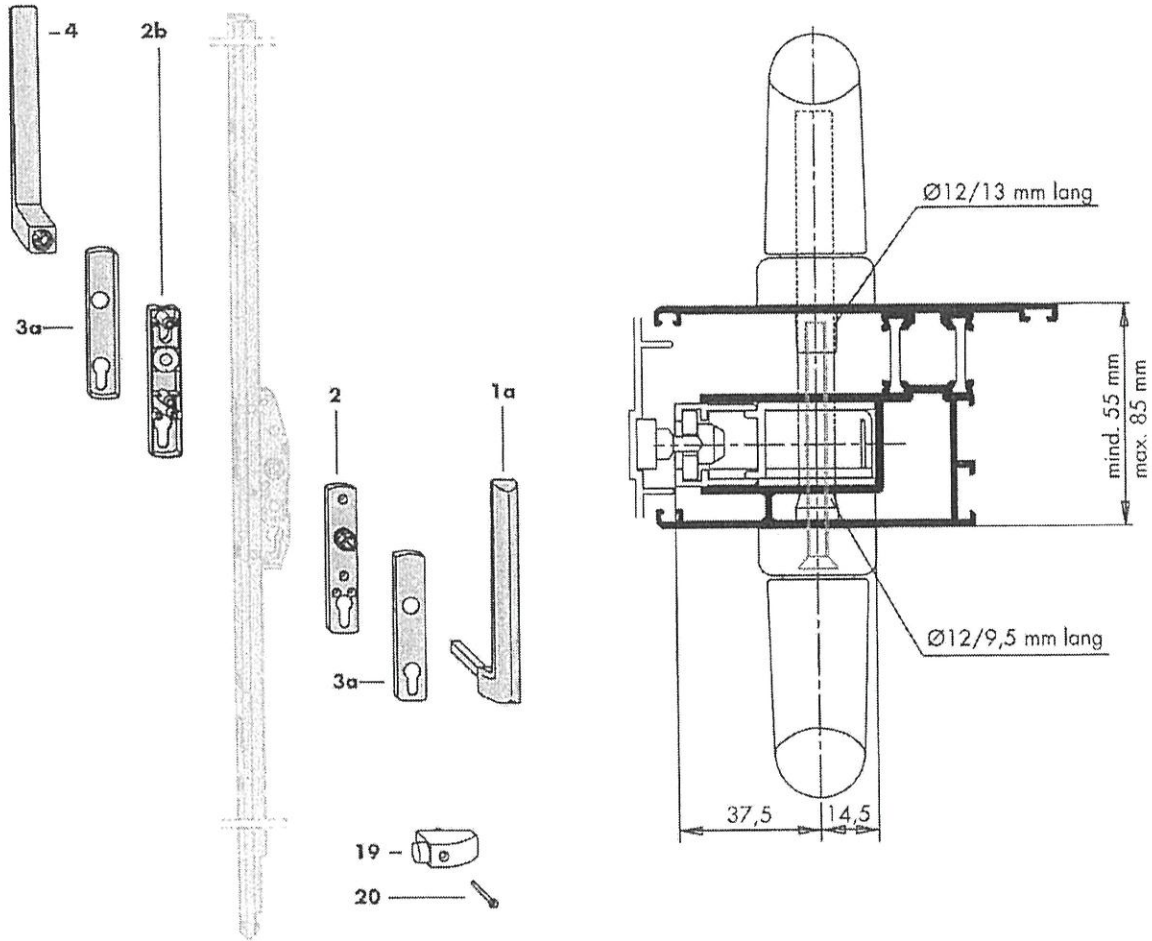


### 节点 C-D



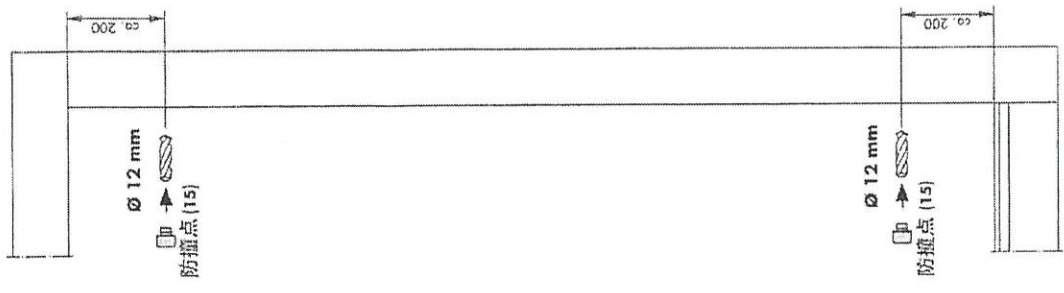
# HS-PORTAL 300 LM Beschlag-Information 附件

## Hebel Si-line HS 250 PZ A0156

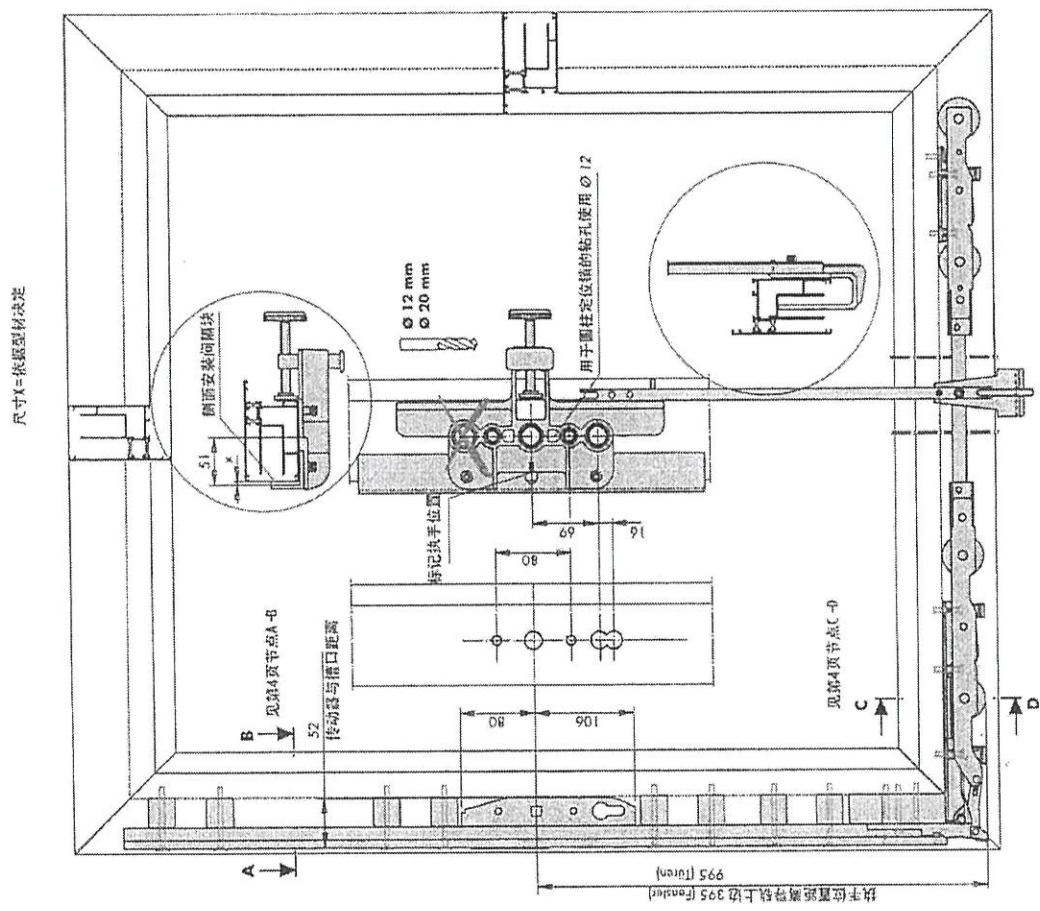
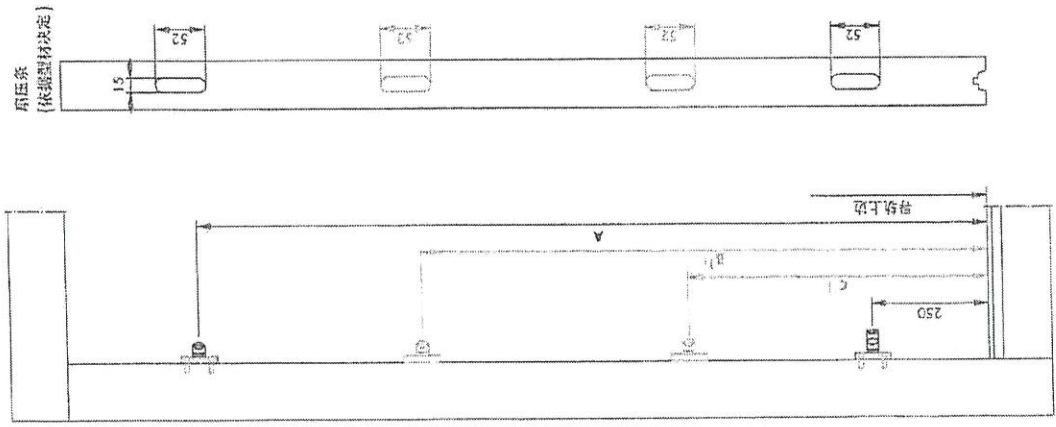


序号	数量					名称
	A	D	G	C	F	
	1	2	-	1..2	3..4	执手Si-line HS300 内 (内外需要一起使用) 组成:
						A0156 i. u. a. abschließbar
1a	1	2	-	1..2	3..4	执手Si-line HS300 内
2	1	2	-	1..2	3..4	执手底座 Si-line HS300
3a	2	2	-	2..4	6..8	执手盖板 Si-line HS300
	1	2	-	1..2	3..4	(内外需要一起使用) 组成:
						A0156 i. u. a. abschließbar
4	1	2	-	1..2	3..4	执手Si-line HS300 外
2b	1	2	-	1..2	3..4	执手底座 Si-line HS300
3a	2	2	-	2..4	6..8	执手盖板 Si-line HS300
	1	2	-	1..2	3..4	防撞块包
19	1	2	-	1..2	3..4	推拉限位块
20	1	2	-	1..2	3..4	沉头螺钉 B4,8 x 70

HS-PORTAL 300 LM 安装位置 (II)



HS-PORTAL 300 LM 安装位置 (I)



1) 详细请参见此产品的技术手册。上页 (9) 所示的轴径信息  
从该轴径处测量位置或轴径位置至中心点

传动器	尺寸A	尺寸B	尺寸C	间距D
Gr 170	1000	400	250	1175 - 1775
Gr 220	1600	420	250	1776 - 2275
Gr 260	2000	440	250	2276 - 2675

2) 槽轮设计安装时请考虑轴径公差

## HS-PORTAL 300 LM 安装形式

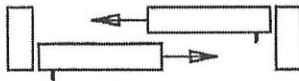
DIN 左开

DIN 右开

形式 A



形式 D



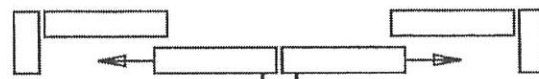
形式 G



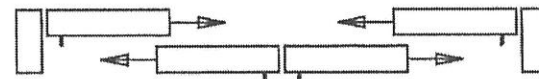
形式 H



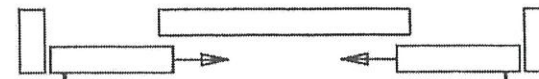
形式 C



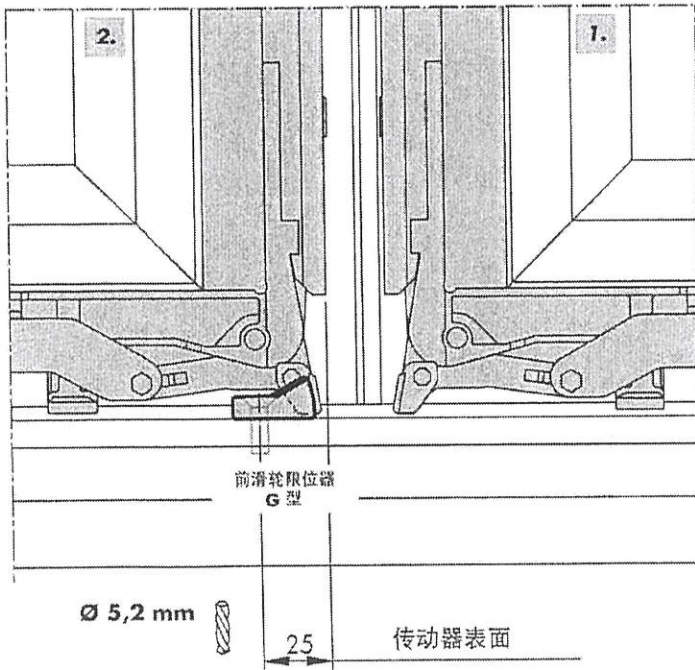
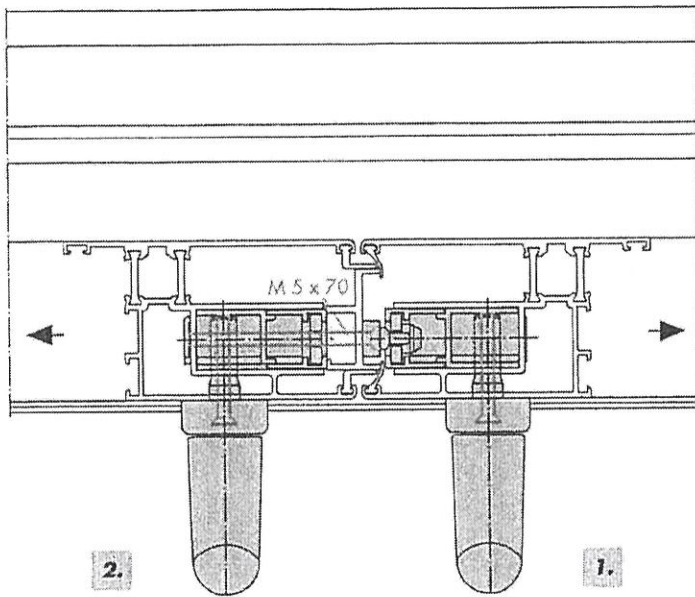
形式 F



形式 K



## HS-PORTAL 300 LM C型注意事项



### C型注意事项

五金件说明 形式 C:

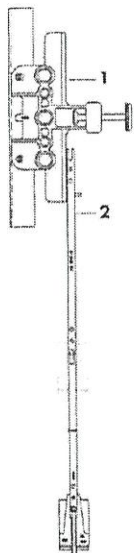
- 安装在假中挺上的锁点要高4mm
- 主动扇和被动扇相应有所标识  
避免错误操作

开启扇的操作顺序

- |     |        |      |
|-----|--------|------|
| 打开： | 首先 主动扇 | [1.] |
|     | 然后 被动扇 | [2.] |
| 关闭： | 首先 被动扇 | [2.] |
|     | 然后 主动扇 | [1.] |

## HS-PORTAL 300 LM 安装模具

名称	工具	物料号
----	----	-----



<b>钻孔模具 EB 651-3</b>		
	用于传动器钻孔	
Pos. 1	模具中心孔尺寸为 51; 根据型材来选择垫块的尺寸 注意执手中心距	钻头: $\varnothing 12\text{ mm}$ PABB0010-521010 $\varnothing 20\text{ mm}$
Pos. 2	高度定位杆 用于 EB 650-3 und EB 651-3	157244



冲模 KF	用于安装锁点的位置确定	141892
-------	-------------	--------