



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 477 / 22

修改版次：-

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城

工程項目：試水箱單元 廠用玻璃

收件人：生統 / Maggie

發件人：Ant Yeung

日期：13/06/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

請按玻璃 BM 訂購 玻璃送廠 共 57 件。

有附玻璃加工圖 G2 str select 有兩種尺寸 12/14.見加工圖

要熱浸 預 2022.08.05 送到廠

請在 2022.08.05 前完成上列要求。

附：

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅 & 清 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 水浸 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- 招 連附件

分發香港各部門：

- | | | | |
|--|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 0953 / 22

發件人簽署：

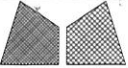
項目經理簽署：

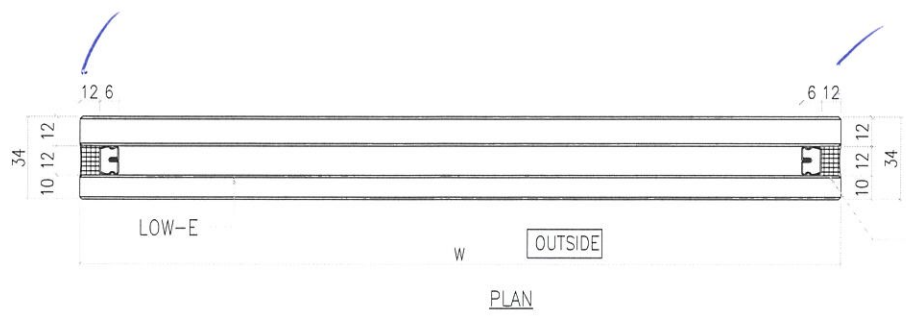
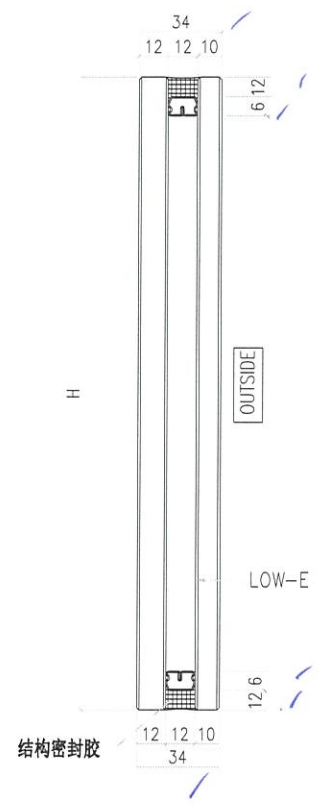
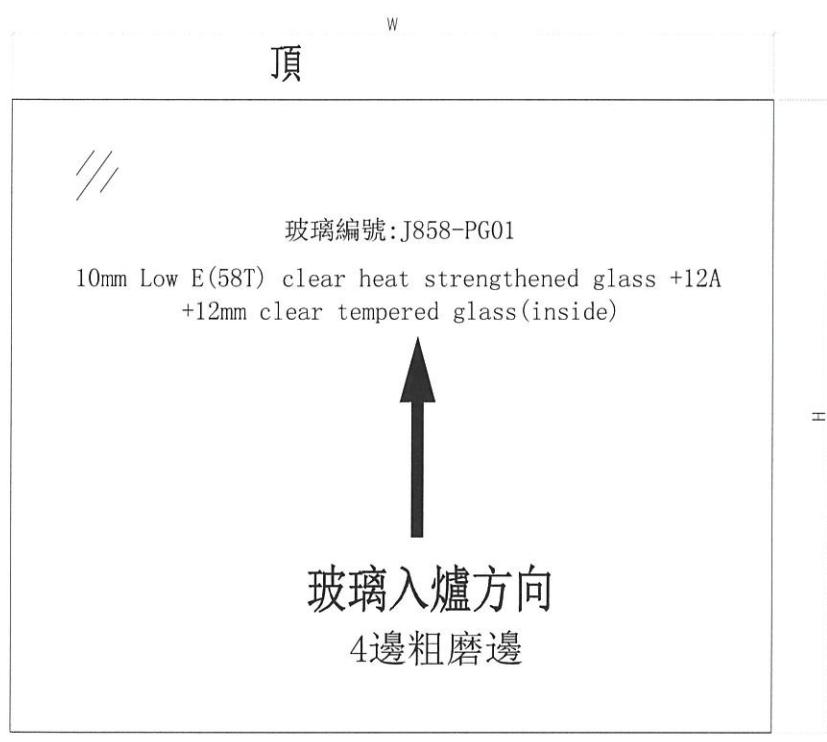
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-858	計算:	L.Y	日期:	2022.05.12	送呈:	Jason哥
	地盤名稱:	康城11期	核對:		日期:		副本:	
	廠用玻璃B.M.表	項目類別:	PMU	批准:		日期:		A/C Code:
BM編號:	修改版次:		總計玻璃面積(平方米):			58.518	此BM依據	

序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備註	
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		PG01-1	10mm Low E (58T) HEAT STRENGTHENED GLASS(OUTSIDE) +12mm AIR SPACE +12mm THK. TEMPERED GLASS	34	1818	2533	1	4.60	玻璃加工圖J858-PG01	
2		PG01-2		34	988	2533	1	2.50	玻璃加工圖J858-PG01	
3		PG01-3		34	1770	2533	1	4.48	玻璃加工圖J858-PG01	
4		PG01-4		34	1818	2333	1	4.24	玻璃加工圖J858-PG01	
5		PG01-5		34	988	2333	1	2.31	玻璃加工圖J858-PG01	
6		PG01-6		34	1770	2333	1	4.13	玻璃加工圖J858-PG01	
7		PG01-7		34	663	833	6	3.31	玻璃加工圖J858-PG01	
8		PG01-8		34	678.5	833	2	1.13	玻璃加工圖J858-PG01	
9		PG01-9		34	1208	833	2	2.01	玻璃加工圖J858-PG01	
30		PG02-1	10mm Low E HEAT STRENGTHENED GLASS(OUTSIDE) +12mm AIR SPACE +10mm THK. TEMPERED GLASS	32	663	1643	1	1.09	玻璃加工圖J858-PG02	
31		PG02-2		32	655.5	1643	2	2.15	玻璃加工圖J858-PG02	
32		PG02-3		32	660.5	1643	1	1.09	玻璃加工圖J858-PG02	
33		PG02-4		32	1208	1643	1	1.98	玻璃加工圖J858-PG02	
34		PG02-5		32	663	1443	1	0.96	玻璃加工圖J858-PG02	
35		PG02-6		32	655.5	1443	2	1.89	玻璃加工圖J858-PG02	
36		PG02-7		32	660.5	1443	1	0.95	玻璃加工圖J858-PG02	
37		PG02-8		32	1208	1443	1	1.74	玻璃加工圖J858-PG02	
56		PG03-1	12mm clear SSC1-60T reflective heat STRENGTHENED GLASS	12	1818	313	1	0.57	玻璃加工圖J858-PG03	
57		PG03-2		12	663	313	2	0.42	玻璃加工圖J858-PG03	
58		PG03-3		12	1688	313	1	0.53	玻璃加工圖J858-PG03	
59		PG03-4		12	1770	313	1	0.55	玻璃加工圖J858-PG03	
60		PG03-5		12	678.5	313	1	0.21	玻璃加工圖J858-PG03	
61		PG03-6		12	1208	313	1	0.38	玻璃加工圖J858-PG03	
62		PG03-7		12	1818	843	2	3.07	玻璃加工圖J858-PG03	
63		PG03-8		12	663	843	4	2.24	玻璃加工圖J858-PG03	
64		PG03-9		12	1688	843	2	2.85	玻璃加工圖J858-PG03	
65		PG03-10		12	1770	843	2	2.98	玻璃加工圖J858-PG03	
66		PG03-11		12	678.5	843	2	1.14	玻璃加工圖J858-PG03	
67		PG03-12		12	1208	843	2	2.04	玻璃加工圖J858-PG03	
80		PG04-1	12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	12	580	145	6	0.50	玻璃加工圖J858-PG04	
81		PG04-2		12	474	145	2	0.14	玻璃加工圖J858-PG04	
82		PG04-3		12	1125	145	2	0.33	玻璃加工圖J858-PG04	
							總計:	57	58.52	

加工注意事項	1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
	2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
	3).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
	4).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
	5).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
	6).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。

21號

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 圖號 J858-PG01
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料顏色 -	地盘 - 图紙名称 玻璃加工图	復核 - 批准 -	數量 - 單件重量 - (KG)		



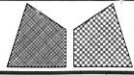
結構密封胶 *GEA¹²/₂*

推

生产厂编号: R20220114001

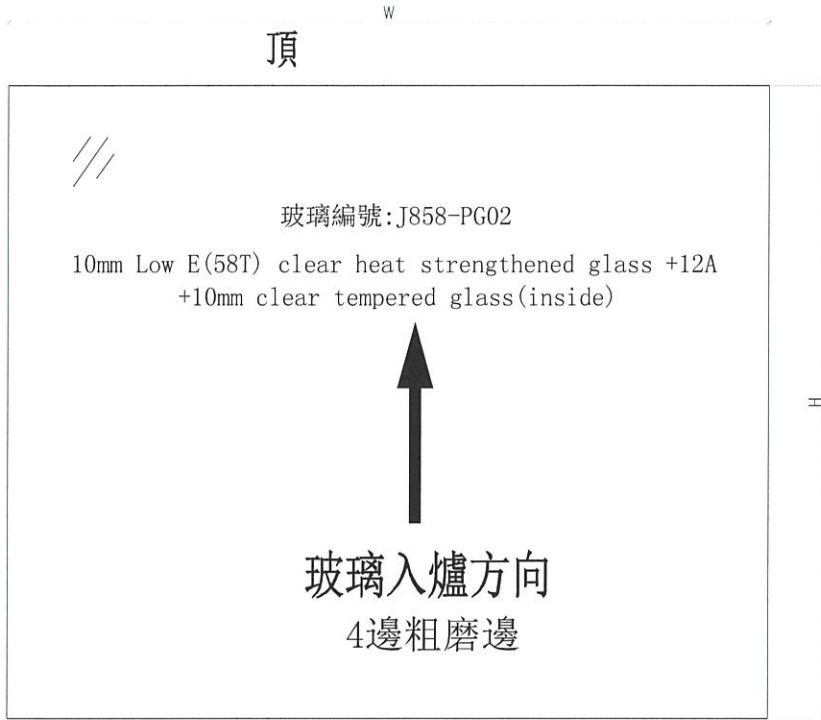
- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
 2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

9	PG01-9	1208		2
8	PG01-8	678.5	833	2
7	PG01-7	663		6
6	PG01-6	1770		1
5	PG01-5	988	2333	1
4	PG01-4	1818		1
3	PG01-3	1770		1
2	PG01-2	988	2533	1
1	PG01-1	1818		1
序號	編號	W	H	數量

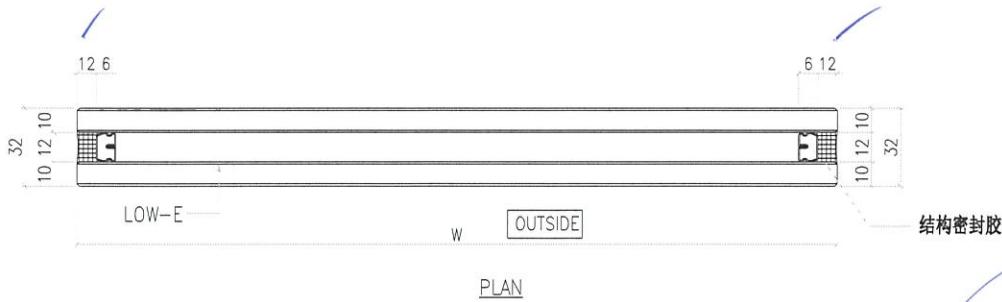
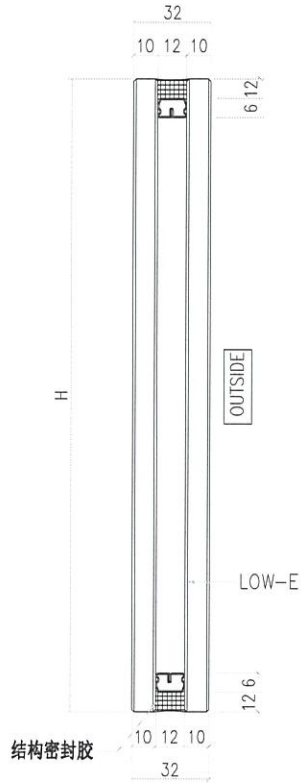


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J858	類別		物料號	-						
地盘	康城11期	制圖	W. E. X	2022-05-12	圖號	J858-PG02					
修改	-	採用工廠	✓	地盤	-	圖紙名稱	玻璃加工圖	復核	-	數量	-
日期	-	材料顏色	-	材料	-	批准	-	單件重量	-	(KG)	



ELEVATION (VIEWED FROM OUTSIDE)




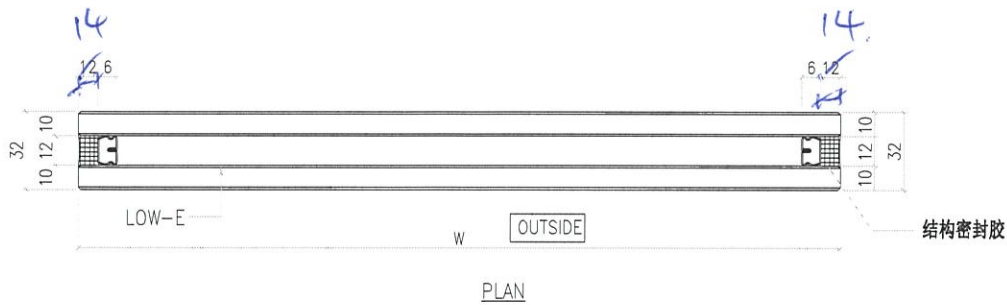
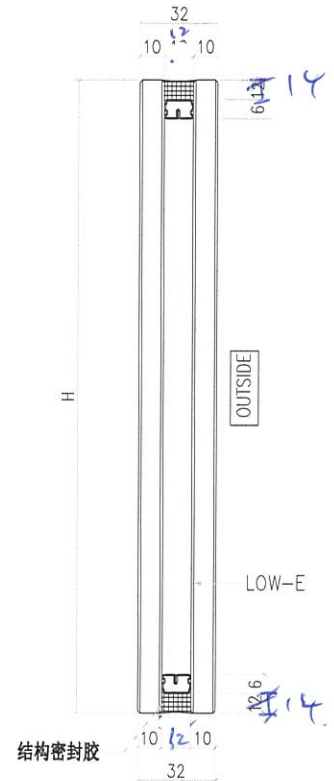
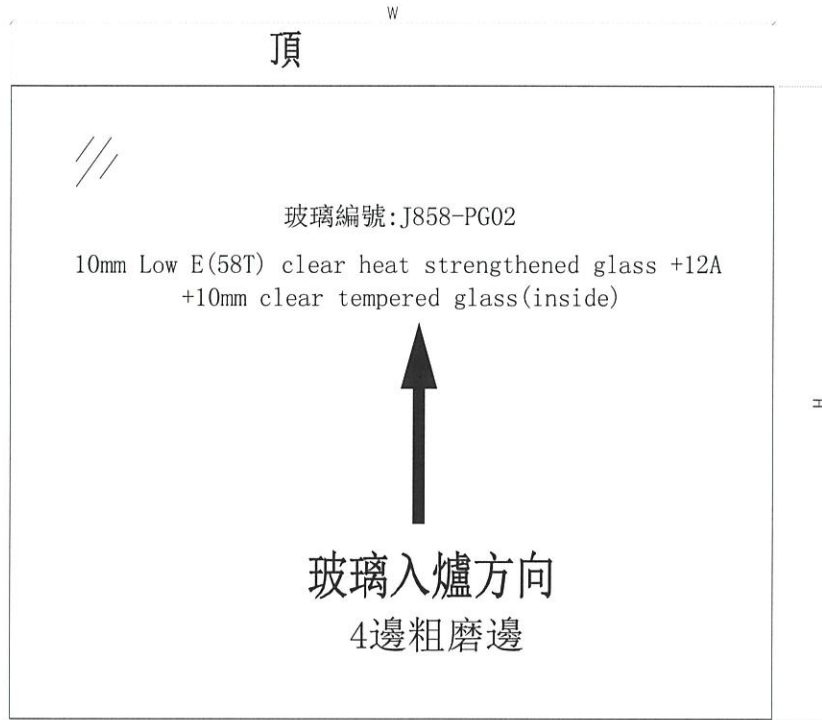
生产厂编号: R20220114003

NOTES

1. ALL DIMENSION IN mm
2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

8	PG02-8	1208		1
7	PG02-7	660.5		1
6	PG02-6	655.5	1443	2
5	PG02-5	663		1
4	PG02-4	1208		1
3	PG02-3	660.5		1
2	PG02-2	655.5	1643	2
1	PG02-1	663		1
序號	編號	W	H	數量

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盘 康城11期	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2022-05-12	圖號 J858-PG02 數量 -
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 -	地盤 - 图纸名称 玻璃加工图	材料 - 批准 -	復核 - 單件重量 - (KG)			



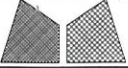
G2 4 SW T.H.

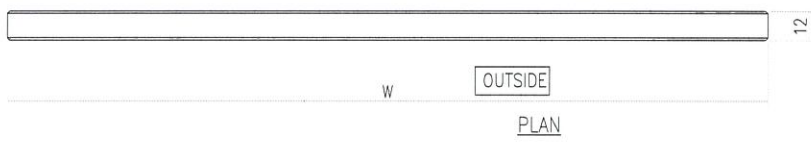
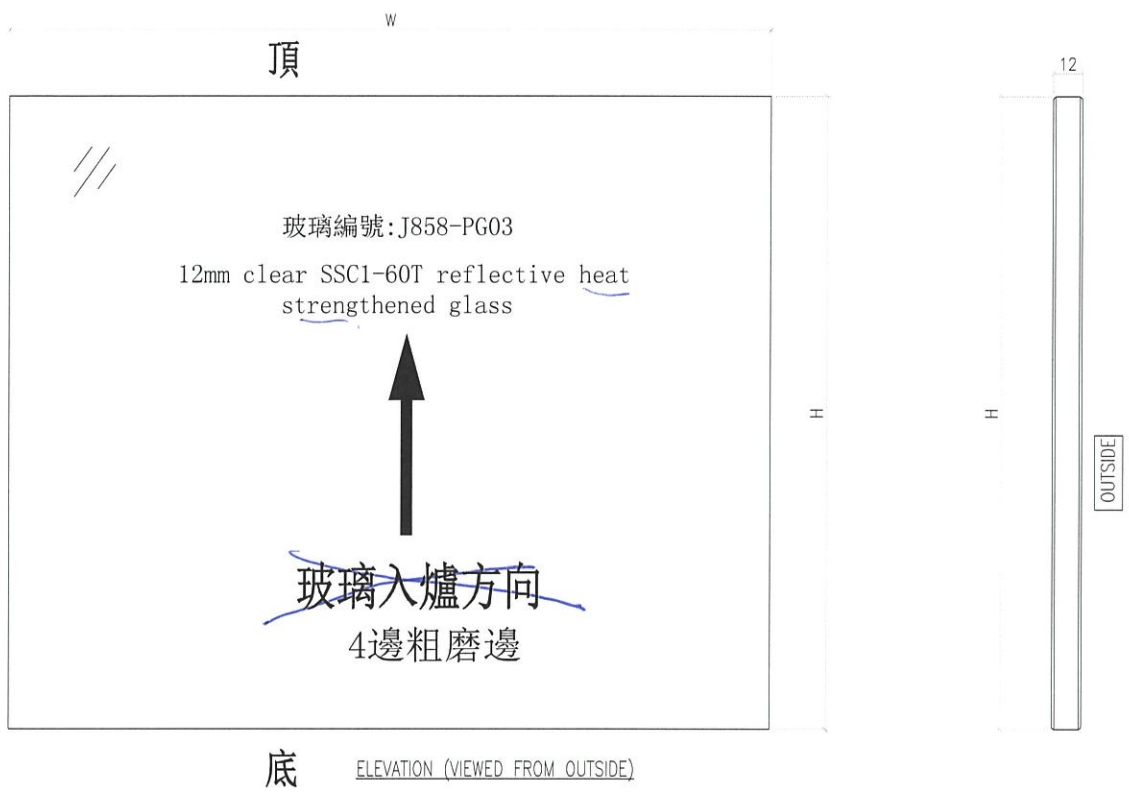
生产厂编号: R20220114003

NOTES

- ALL DIMENSION IN mm
- ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

8	PG02-8	1208	1443	1
7	PG02-7	660.5		1
6	PG02-6	655.5		2
5	PG02-5	663	1643	1
4	PG02-4	1208		1
3	PG02-3	660.5		1
2	PG02-2	655.5	1	2
1	PG02-1	663		1
序號	編號	W	H	數量

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J858	類別		物料號	-					
				地盘	康城11期	制圖	W. E. X	2022-05-12	圖號	J858-PG03				
修改	-	-	-	採用工廠	✓	地盘	-	圖紙名稱	玻璃加工圖	復核	-	-	數量	-
日期	-	-	-	材料顏色	-	材料	-	批准	-	-	單件重量	-	(KG)	

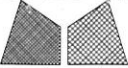


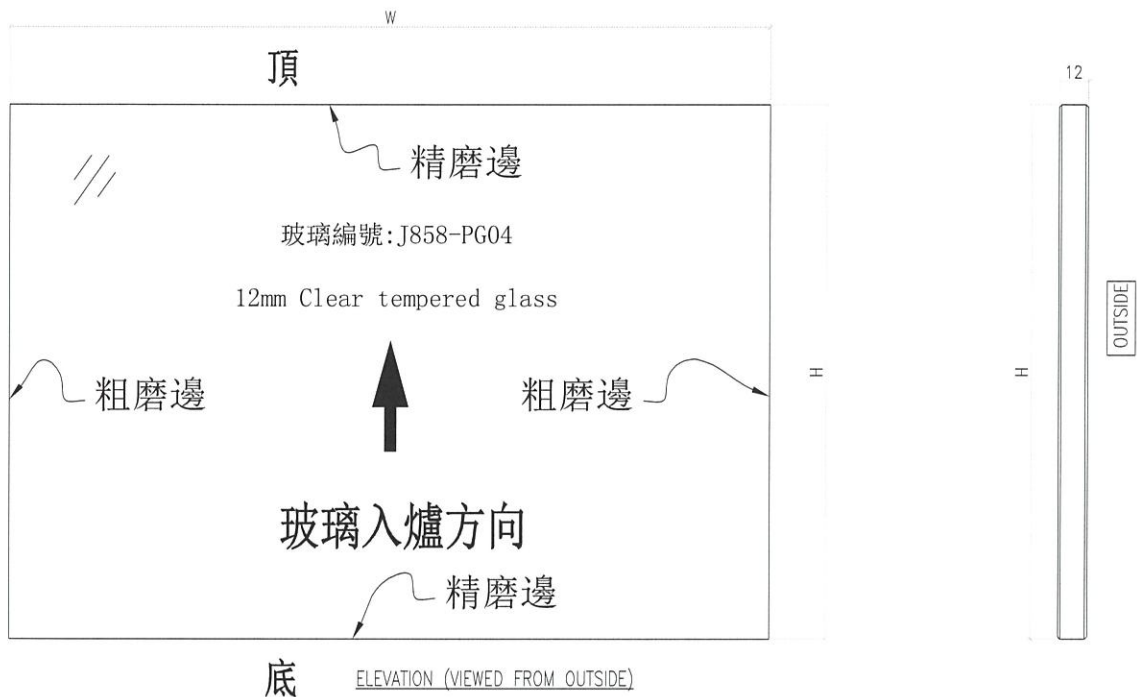
2022 12

生产厂编号: R20220324054

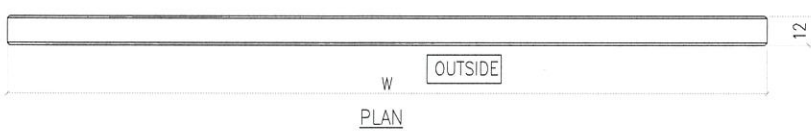
- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
 2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

12	PG03-12	1208	843	2
11	PG03-11	678.5		2
10	PG03-10	1770		2
9	PG03-9	1688		2
8	PG03-8	663		4
7	PG03-7	1818	313	2
6	PG03-6	1208		1
5	PG03-5	678.5		1
4	PG03-4	1770		1
3	PG03-3	1688		1
2	PG03-2	663		2
1	PG03-1	1818		1
序號	編號	W	H	數量

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J858 地盤 康城11期	類別 制圖 W. E. X	物料號 - 2022-05-12	圖號 J858-PG04
修改 - 日期 -	採用工廠 ✓ 材料颜色 -	地盤 - 材料 -	圖紙名稱 玻璃加工圖 材料 -	復核 - 批准 -	數量 - 單件重量 -	(KG)	



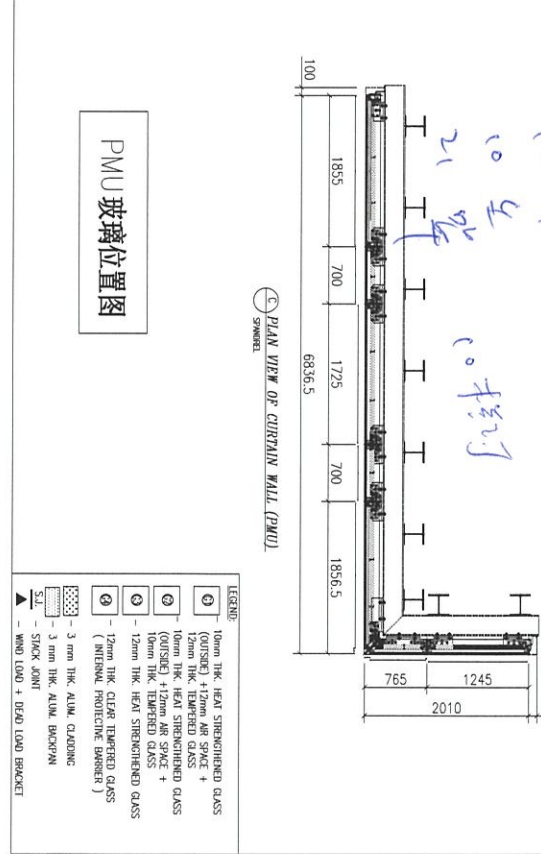
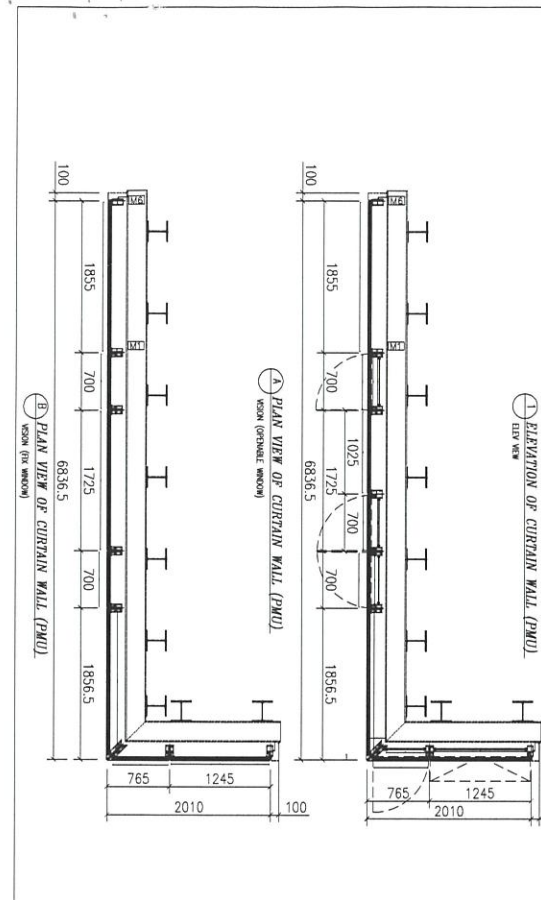
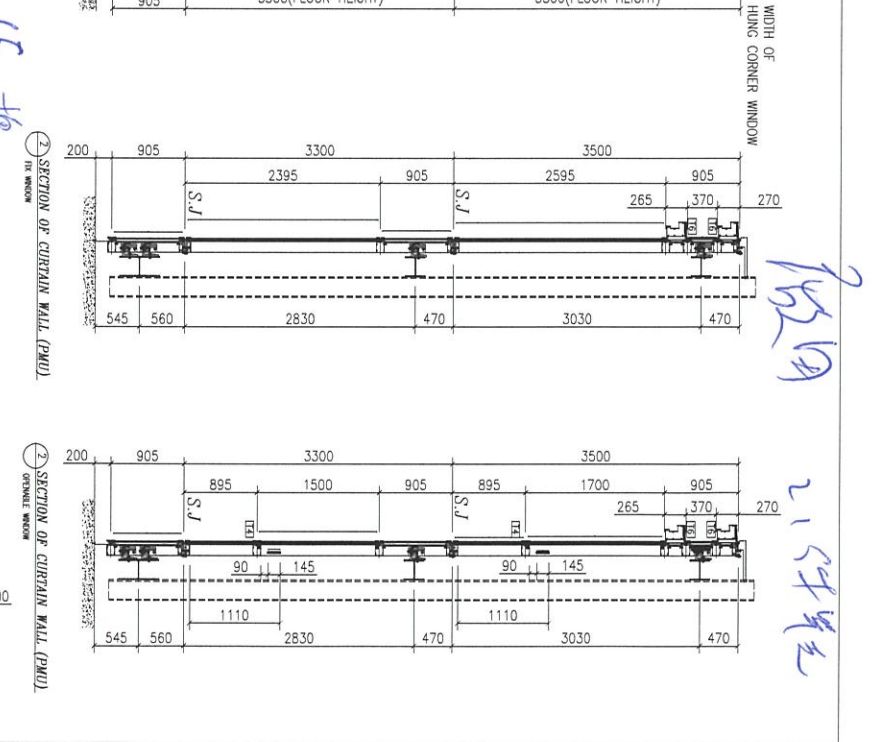
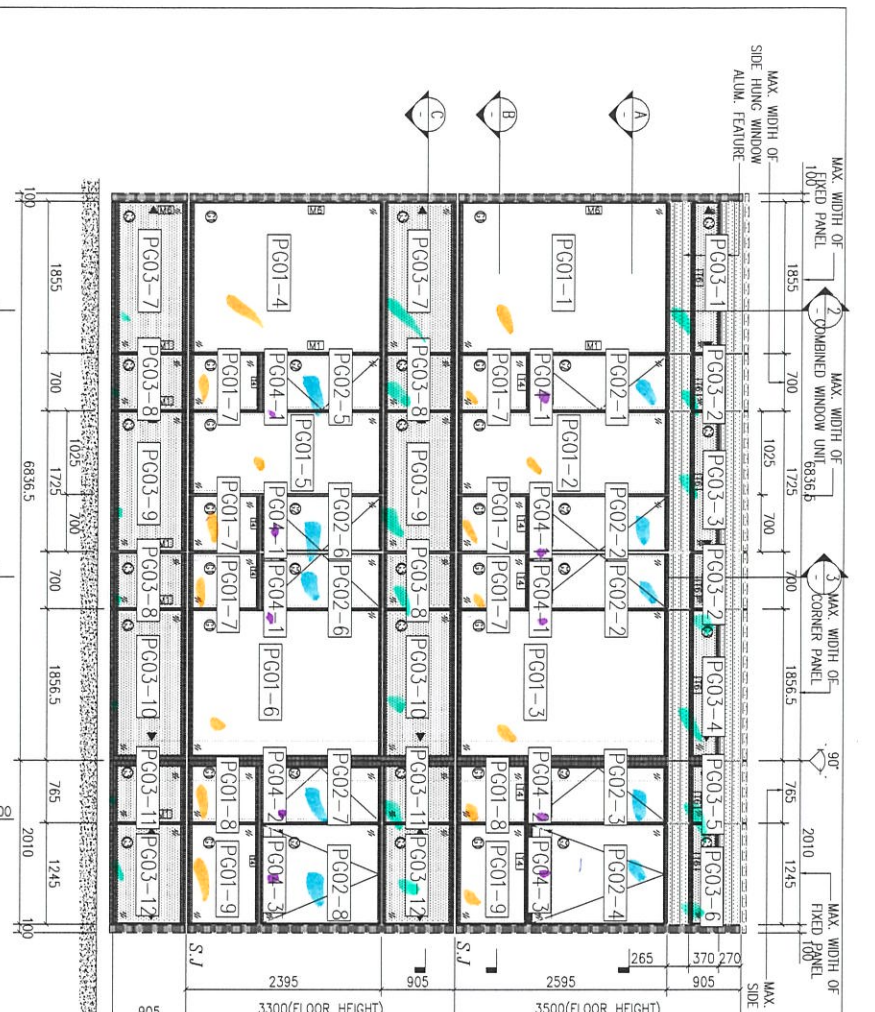
欄位 12T




生产厂编号: R20220114008

- NOTES
1. ALL DIMENSION IN mm
 2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45°

3	PG04-3	1125		2
2	PG04-2	474	145	2
1	PG04-1	580		6
總計	總計	"	"	總計



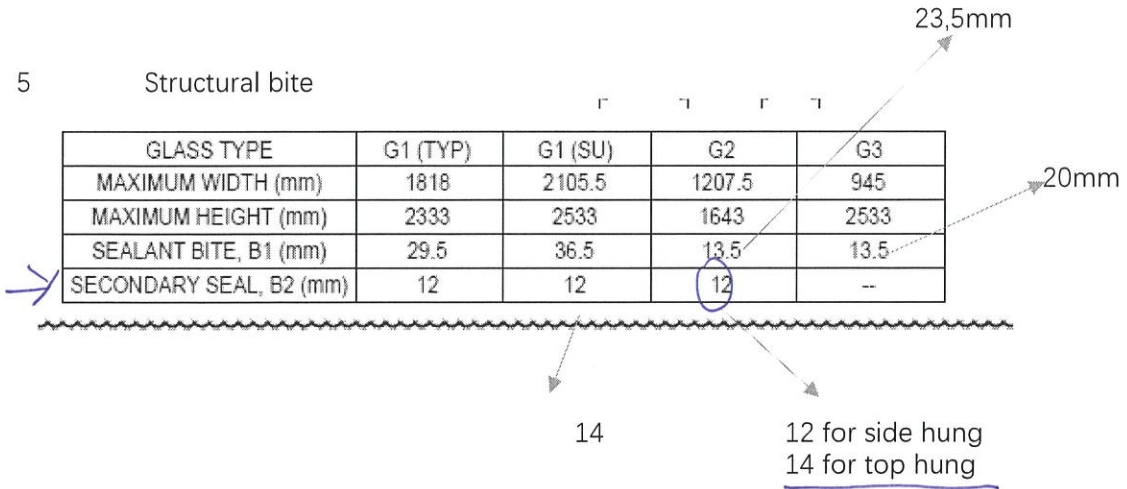
PMU 玻璃位置图	
LEGEND ① 10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTSIDE) + 12mm AIR SPACE + 10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS ② 10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTSIDE) + 12mm AIR SPACE + 10mm THK. EMERGED GLASS (INSIDE/PROTECTIVE DEPOSIT) ③ 12mm THK. CLEAR TINTED GLASS (INSIDE/PROTECTIVE DEPOSIT) ④ 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS ⑤ 3 mm THK. ALUM. CLADDING S.J. - STICK JOINT ▲ - WIND LOAD + DEAD LOAD BRACKET	
NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL DIMENSIONS ARE VARIOUS FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE. 4. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.	LEGEND: ① - DETAIL MARK NO. ② - REFER SHEET NO. 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) --- REVERSED DETAIL.
CLIENT: 怡和置業有限公司 Sino Land Company Limited	ARCHITECT: ronaldi & partners Ronald Lu & Partners (HK) Ltd. 呂志文建築師事務所 (香港) 有限公司 MAIN CONTRACTOR: Gammon
FAÇADE CONSULTANT: AECOM	STRUCTURAL ENGINEER: Gammon AECOM
DATE: 20-04-22 SCALE: 1:100(A3) DRAWN BY: CHECKED BY:	PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT TROLD 20th FLOOR, PHASE 11, TOMAS PARK, TSOLOO NAMA O, N.T. JOB NO.: J-6598
DRW. NO.: 162-2489211-4 REV.: -	DATE: 20-04-22 SCALE: 1:100(A3) DRAWN BY: CHECKED BY:

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-858	計算: XYB	日期: 2022.05.12	送呈: Jason哥					
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 康城11期	核對: 	日期:	副本:					
BM編號:		項目類別: PMU	批准:	日期:	A/C Code:					
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米): 58.518		此BM依據						
序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備註	
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		PG01-1	10mm Low E (58T) HEAT STRENGTHENED GLASS(OUTSIDE) +12mm AIR SPACE +12mm THK. TEMPERED GLASS	34	1818	2533	1	4.60	玻璃加工圖J858-PG01	
2		PG01-2		34	988	2533	1	2.50	玻璃加工圖J858-PG01	
3		PG01-3		34	1770	2533	1	4.48	玻璃加工圖J858-PG01	
4		PG01-4		34	1818	2333	1	4.24	玻璃加工圖J858-PG01	
5		PG01-5		34	988	2333	1	2.31	玻璃加工圖J858-PG01	
6		PG01-6		34	1770	2333	1	4.13	玻璃加工圖J858-PG01	
7		PG01-7		34	663	833	6	3.31	玻璃加工圖J858-PG01	
8		PG01-8		34	678.5	833	2	1.13	玻璃加工圖J858-PG01	
9		PG01-9		34	1208	833	2	2.01	玻璃加工圖J858-PG01	
30		PG02-1	10mm Low E HEAT STRENGTHENED GLASS(OUTSIDE) +12mm AIR SPACE +10mm THK. TEMPERED GLASS	32	663	1643	1	1.09	玻璃加工圖J858-PG02	
31		PG02-2		32	655.5	1643	2	2.15	玻璃加工圖J858-PG02	
32		PG02-3		32	660.5	1643	1	1.09	玻璃加工圖J858-PG02	
33		PG02-4		32	1208	1643	1	1.98	玻璃加工圖J858-PG02	
34		PG02-5		32	663	1443	1	0.96	玻璃加工圖J858-PG02	
35		PG02-6		32	655.5	1443	2	1.89	玻璃加工圖J858-PG02	
36		PG02-7		32	660.5	1443	1	0.95	玻璃加工圖J858-PG02	
37		PG02-8		32	1208	1443	1	1.74	玻璃加工圖J858-PG02	
56		PG03-1	12mm clear SSC1-60T reflective heat STRENGTHENED GLASS	12	1818	313	1	0.57	玻璃加工圖J858-PG03	
57		PG03-2		12	663	313	2	0.42	玻璃加工圖J858-PG03	
58		PG03-3		12	1688	313	1	0.53	玻璃加工圖J858-PG03	
59		PG03-4		12	1770	313	1	0.55	玻璃加工圖J858-PG03	
60		PG03-5		12	678.5	313	1	0.21	玻璃加工圖J858-PG03	
61		PG03-6		12	1208	313	1	0.38	玻璃加工圖J858-PG03	
62		PG03-7		12	1818	843	2	3.07	玻璃加工圖J858-PG03	
63		PG03-8		12	663	843	4	2.24	玻璃加工圖J858-PG03	
64		PG03-9		12	1688	843	2	2.85	玻璃加工圖J858-PG03	
65		PG03-10		12	1770	843	2	2.98	玻璃加工圖J858-PG03	
66		PG03-11		12	678.5	843	2	1.14	玻璃加工圖J858-PG03	
67		PG03-12		12	1208	843	2	2.04	玻璃加工圖J858-PG03	
80		PG04-1	12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	12	580	145	6	0.50	玻璃加工圖J858-PG04	
81		PG04-2		12	474	145	2	0.14	玻璃加工圖J858-PG04	
82		PG04-3		12	1125	145	2	0.33	玻璃加工圖J858-PG04	
							總計:	57	58.52	
加工注意事項		1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。 3).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 4).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 5).本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 6).本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。								

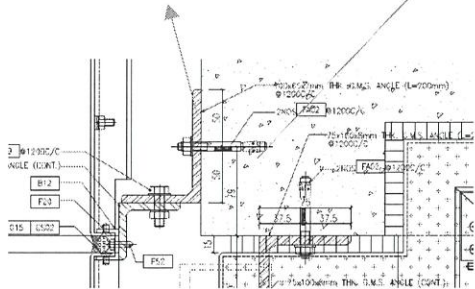
不確) 3/2/2022

5 Structural bite

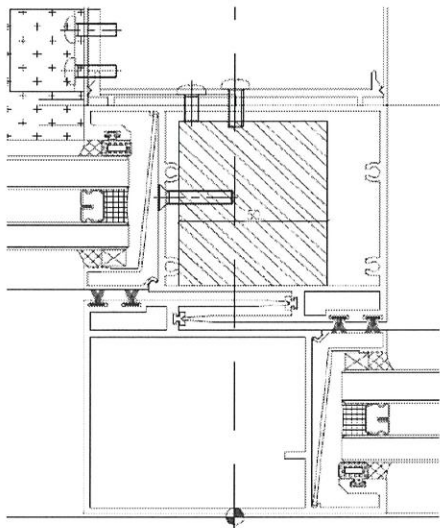
GLASS TYPE	G1 (TYP)	G1 (SU)	G2	G3
MAXIMUM WIDTH (mm)	1818	2105.5	1207.5	945
MAXIMUM HEIGHT (mm)	2333	2533	1643	2533
SEALANT BITE, B1 (mm)	29.5	36.5	13.5	13.5
SECONDARY SEAL, B2 (mm)	12	12	12	--



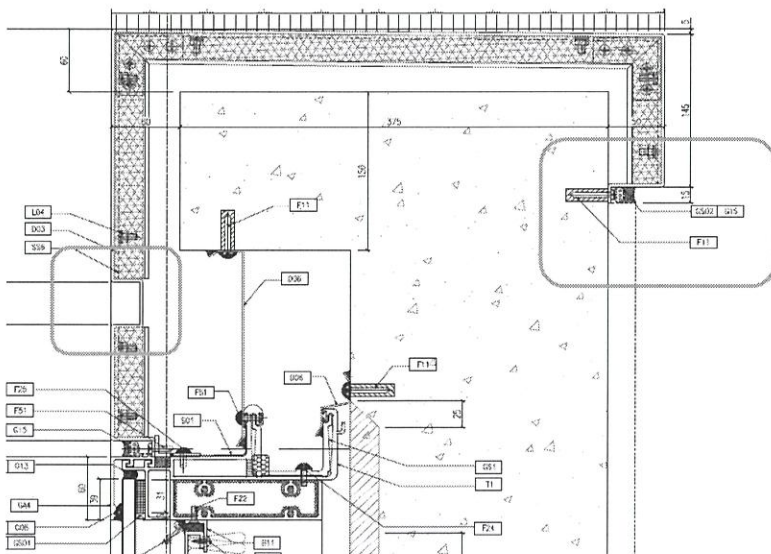
1. T8 deleted in die list, but occurred in D61, should be T3?
2. A) DT19 stiffener depth 30mm to 45mm for max. width ≤ 1500
 B) anchor spacing changes from 1200 to 1000
 C) anchor angle changes to 8mm thk

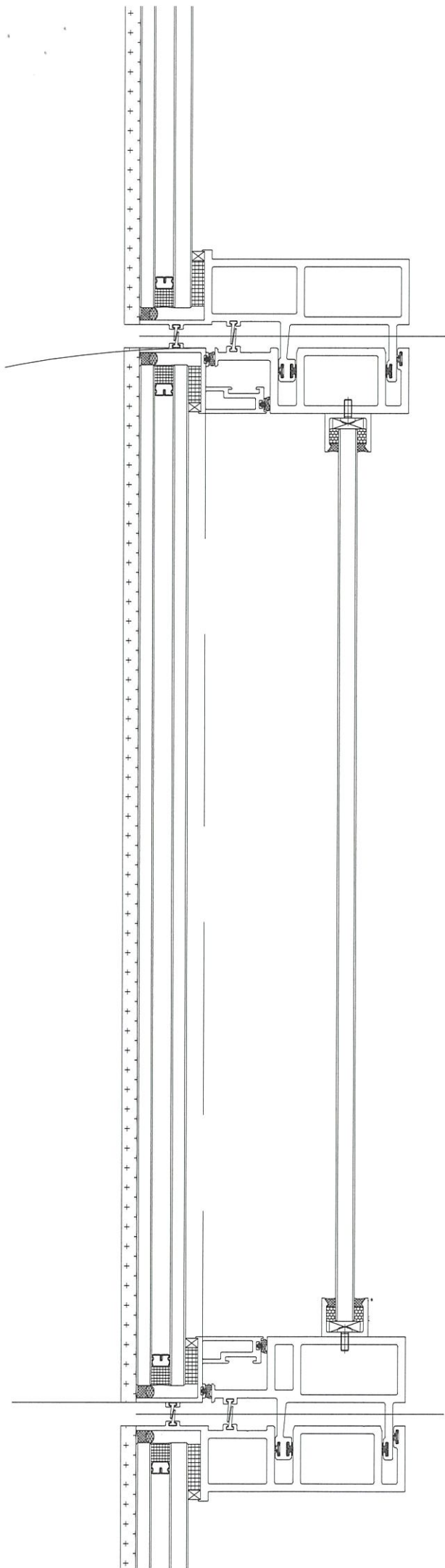


3. 50x60 GMS Bar for penthouse sliding door mullion



4. A) Anchor bolt required for BD Submission
 B) Stiffener cannot cut to 2 pieces





M1

M4

M3

M2

