

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4739	修改版本:	-
	HK-0 903		
工程編號:	J 858	工程名稱:	將軍澳日出康城11
收件人:	Maggie/ 生統/ 王良	發件人:	Ant Yeung
工程項目:	趟門鋁料 模圖 (19個)批核開模生產	日期:	02/06/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 趟門鋁料 模圖 (19個)批核開模生產 請按模圖生產。附CAD 預算完成開模和試模日期 2022/06/28 x 86324 用標單模 B12974
完成上列要求日期: 27/06/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

Item	Die no. (mold)	Die no. ()	Member no.	Grade	畫模圖EI 4692						開模 EI						Remark
					0	A	B	C	0	A	B	C	D	E	F		
1	X86320	SC1	趟門中企室內收口位	6063 T5	1					1							
2	X86321	SC2	趟門梗室內收口位	6063 T5	1					1							
3	X86322	SC4	趟門企框	6063 T6	1					1							
4	X86323	SC6	趟門框修輪用	6063 T6	1					1							
5	X86324	SC7	趟門玉扶手蓋	6063 T5	1					0							用標準模 B12994
6	X86325	SC8	趟門路軌	6063 T6	1					1							
7	X86326	SF1	趟門梗基仔中橫	6063 T6	1					1							
8	X86327	SF2	趟門玉鎖位扣料	6063 T6	1					1							
9	X86328	SF3	趟門玉鎖位扣料蓋	6063 T6	1					1							
10	X86329	SF4	趟門頂滴水線	6063 T6	1					1							
11	X86330	SF5	趟門底框	6063 T6	1					1							
12	X86331	SF5a	趟門底框	6063 T6	1					1							
13	X86332	SF6	趟門頂框	6063 T6	1					1							
14	X86333	SF7	趟門玉扶手	6063 T6	1					1							
15	X86334	SF8	趟門梗企框	6063 T6	1					1							
16	X86335	SF9	基仔中梗扣蓋	6063 T5	1					1							
17	X86336	SF11	趟門底位	6063 T6	1					1							
18	X86337	SF13	門框企鎖扣料	6063 T6	1					1							
19	X86339	SA1	玉底扣	6063 T5	1					1							
20	X86340	SA3	中企底扣	6063 T5	1					1							
21	X86341	SA4	梗底扣	6063 T5	1					1							
22	X86342	SC3	趟門玉室內收口位	6063 T5	1					1							
23	X86343	SM2	生門玉料	6063 T6	1					1							
24	X86344	SS1	提升門玉料	6063 T6	1					1							
25	X86345	SS2	梗門玉料	6063 T6	1					1							
26	X86346	SS5	玻璃線	6063 T5	1					1							
	I 711	SM1	通用料	6063 T6													用標準模
	H42208	B13	50*35*4鋁角	6063 T5													用標準模
	L107	B14	35*35*4鋁角	6063 T5													用標準模
					26												
										19							



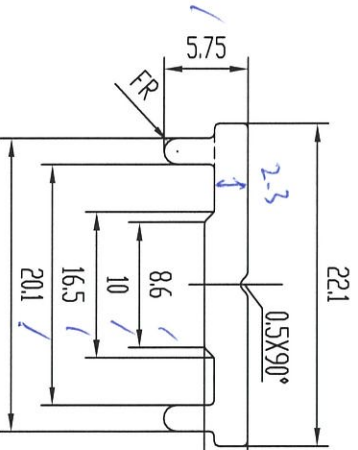


SCALE=1:1

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < T \leq \phi 150$	实心	空心
壁厚	± 0.12	± 0.12
$T < 1.8$	± 0.13	± 0.13
$1.8 \leq T \leq 2$	± 0.13	± 0.13
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.2
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.25
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 150 < T \leq \phi 250$	实心	空心
壁厚	± 0.15	± 0.2
$T < 3$	± 0.18	± 0.3
$3 \leq T < 6$	± 0.2	± 0.45
$6 \leq T < 10$	± 0.2	
$10 \leq T < 15$	± 0.2	
$15 \leq T < 20$	± 0.23	
$20 \leq T < 30$	± 0.25	

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

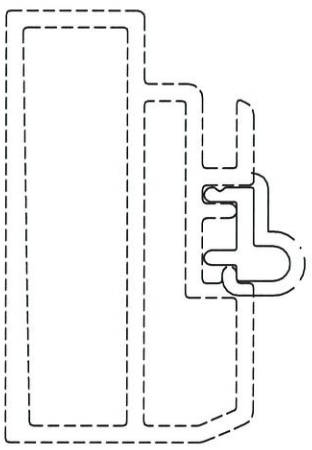


合格 李德用

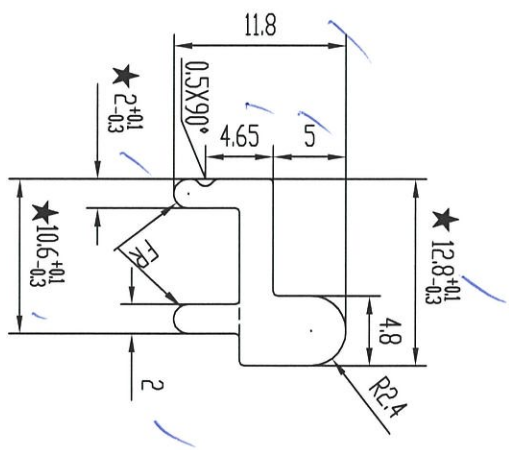
未注实心部位壁厚	2.3±0.13	机型	备注	未注圆角	R0.3	外D	22.17 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚				周长	60.9 mm	比例	2:1		
装饰面面积	m ² /m					型材重量	0.186 Kg/m		
设计	何美玲	2022.05.20				客户编号	x86323		
校核	陆建鸿					型号	SC6		
批准	陆承强					名称			

广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(越南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<T≤0150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0150<T≤0250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	



SCALE=1:1



赵刚东 执手画

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

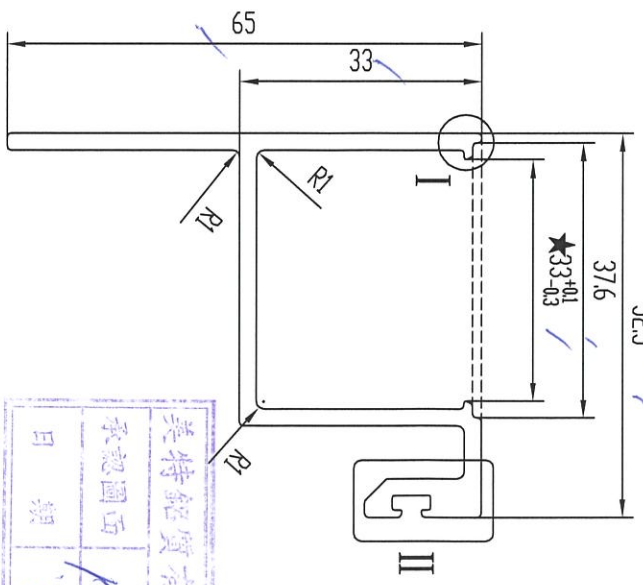
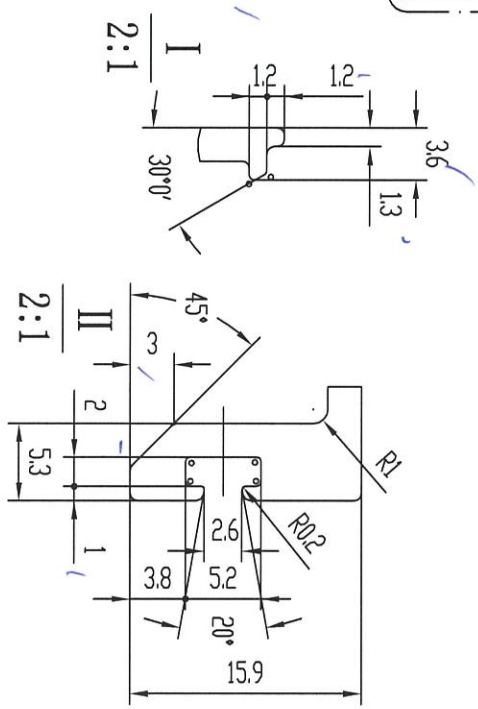
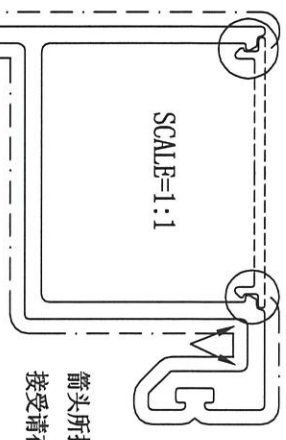
未注实心部位壁厚	2.3±0.13	机 型		未注圆角	R0.3	外 D	16.00 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	54.0 mm	比 例	2:1		
装饰面面积	0.0324 m ² /m					型 材 重 量	0.183 Kg/m		
设 计	何美玲					客 户 编 号	X86325		
校 核	陆建涛					型 号	SC8		
批 准	陆承强					名 称			

广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(重庆)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<T≤0150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0150<T≤0250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10 ±0.12		
10≤H<15 ±0.15		
15≤H<30 ±0.18		
30≤H<45 ±0.2		
45≤H<60 ±0.3		
60≤H<90 ±0.4		
90≤H<120 ±0.5		
120≤H<150 ±0.7		
150≤H<200 ±0.9		

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. R=0.3
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



美特铝业有限公司
 承认图面
 日期 2021.6.2

超铝型材保中模

未注实心部位壁厚	2.3±0.13	机型		未注圆角	R0.5	外D	83.14 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	330.8 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.2308 m ² /m					型材重量	1.059 Kg/m		
设计	陆建鸿	2022.05.21				客户编号	X86326		
校核	何美玲					型号	SF1		
批准	陆承强					名称			

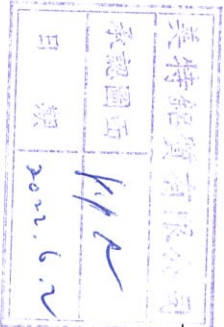
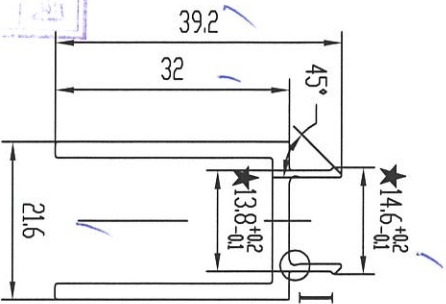
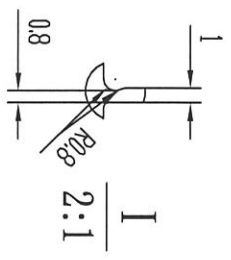
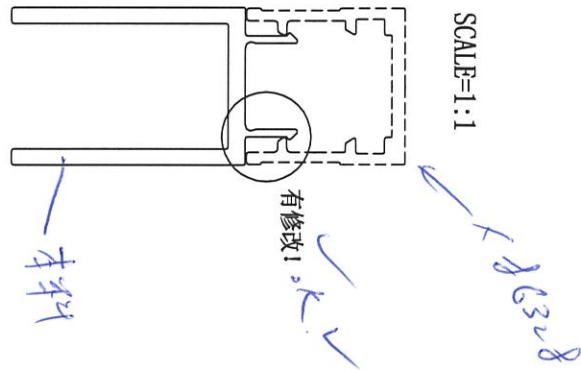
广东兴发铝业有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(成都)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

A	版次	1	型号
---	----	---	----

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ0<T≤φ150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ150<T≤φ250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是:阳极氧化 _____
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图上的信息。



赵阳玉 负责扣料

未注实心部位壁厚	2.2±0.13	机型		未注圆角	R0.5	外D	42.92 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	193.7 mm	比例	1:1		
装饰面面积	m ² /m					型材重量	0.528 Kg/m		
设计	陆建鸿					客户编号	X86327		
校核	何美玲					型号	SF2		
批准	陆承强					名称			

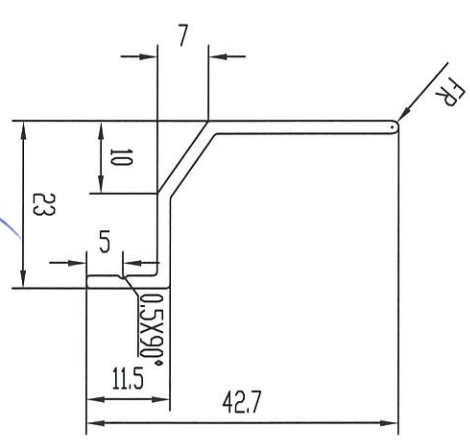
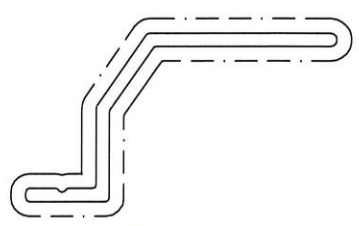
广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(重庆)有限公司

总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-66595205

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

SCALE=1:1

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 0 < T \leq \phi 150$	实心	空心
$T < 1.8$	± 0.12	± 0.12
$1.8 \leq T \leq 2$	± 0.13	± 0.13
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.2
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.25
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
$\phi 150 < T \leq \phi 250$	实心	空心
壁厚	实心	空心
$T < 3$	± 0.15	± 0.2
$3 \leq T < 6$	± 0.18	± 0.3
$6 \leq T < 10$	± 0.2	± 0.45
$10 \leq T < 15$	± 0.2	
$15 \leq T < 20$	± 0.23	
$20 \leq T < 30$	± 0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
$H < 10$	± 0.12	
$10 \leq H < 15$	± 0.15	
$15 \leq H < 30$	± 0.18	
$30 \leq H < 45$	± 0.2	
$45 \leq H < 60$	± 0.3	
$60 \leq H < 90$	± 0.4	
$90 \leq H < 120$	± 0.5	
$120 \leq H < 150$	± 0.7	
$150 \leq H < 200$	± 0.9	



美特经贸有限公司
 审核图面
 日期 2022.6.2

杨阳 杨阳 杨阳

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等信息。

未注实心部位壁厚	1.8±0.13	机型		未注圆角	R0.5	外D	48.01 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	121.0 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.1210 m ² /m					型材重量	0.287 Kg/m		
设计	何美玲					客户编号	X86329		
校核	陆建涛					型号	SE4		
批准	陆承强					名称			

广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(天津)有限公司
 广东兴发铝业(重庆)有限公司
 广东兴发铝业(山东)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 广东兴发铝业(湖南)有限公司
 广东兴发铝业(湖北)有限公司
 广东兴发铝业(安徽)有限公司
 广东兴发铝业(浙江)有限公司
 广东兴发铝业(福建)有限公司
 广东兴发铝业(广东)有限公司
 广东兴发铝业(广西)有限公司
 广东兴发铝业(四川)有限公司
 广东兴发铝业(云南)有限公司
 广东兴发铝业(贵州)有限公司
 广东兴发铝业(陕西)有限公司
 广东兴发铝业(山西)有限公司
 广东兴发铝业(内蒙古)有限公司
 广东兴发铝业(宁夏)有限公司
 广东兴发铝业(青海)有限公司
 广东兴发铝业(新疆)有限公司
 总部技术部: mai.l.: tech@ingfa.com 联系电话: 0757-66695205

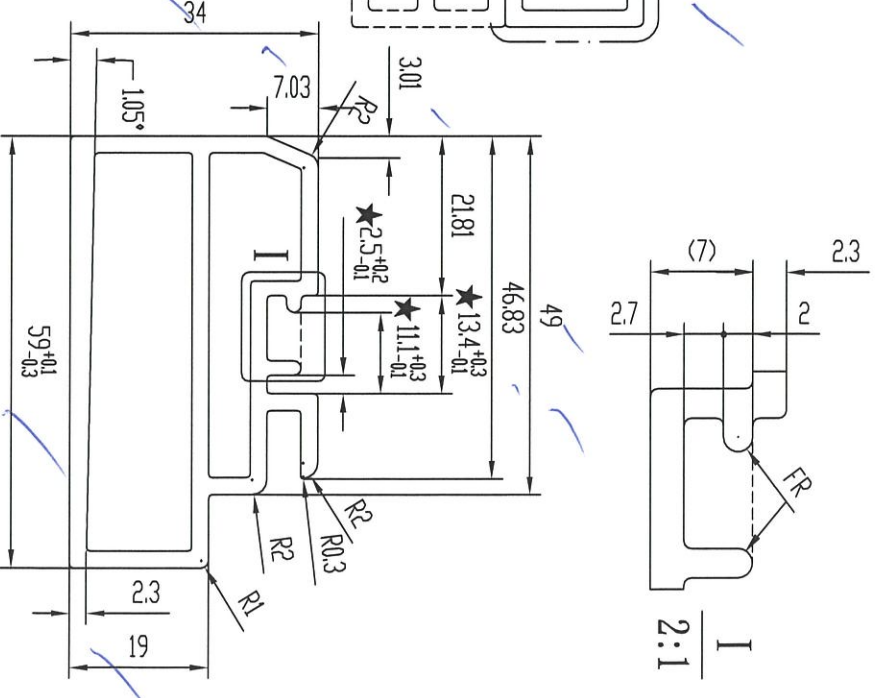
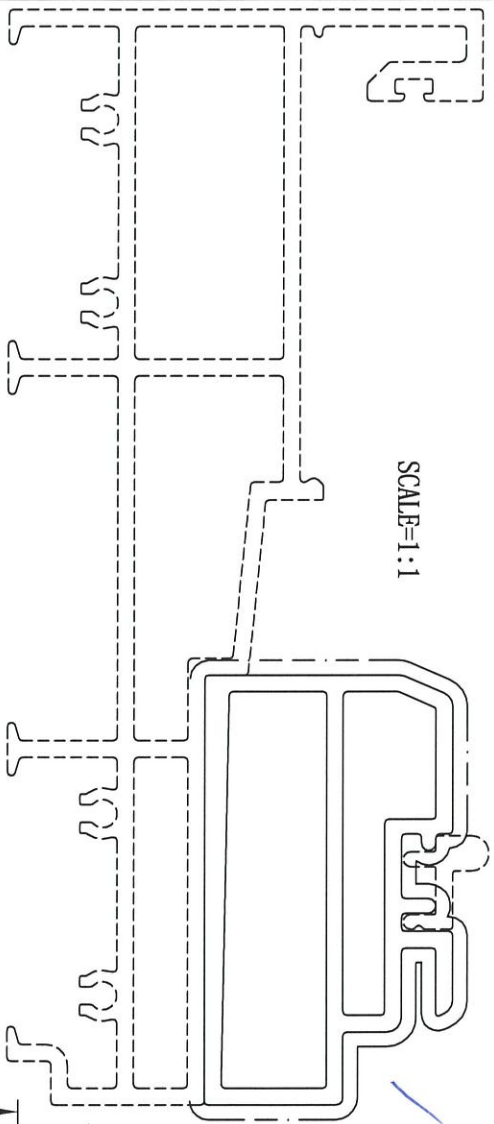
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<T≤0150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0150<T≤0250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等信息。



美特经贸有限公司
 承认图号
 日期 2022.05.20

未注实心部位壁厚	2.3±0.13	机型		未注圆角	R0.5	外D	65.32 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚	2.3±0.2	备注		周长	223.1 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.1651 m ² /m					型材重量	1.566 Kg/m		
设计	何美玲					客户编号	X86331		
校核	陆建鸿					型号	SE5ca		
批准	陆承强					名称			


 广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(越南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@kingfa.com 联系电话: 0757-86695205

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

赵明东 (外)

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ0<T≤φ150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ150<T≤φ250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

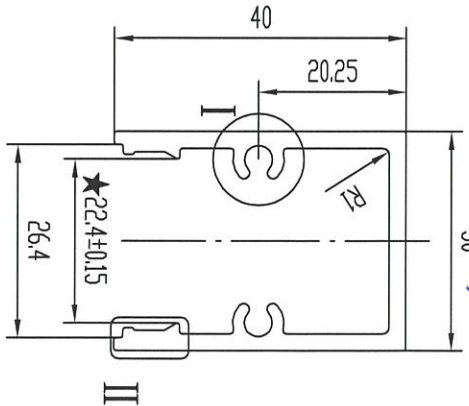
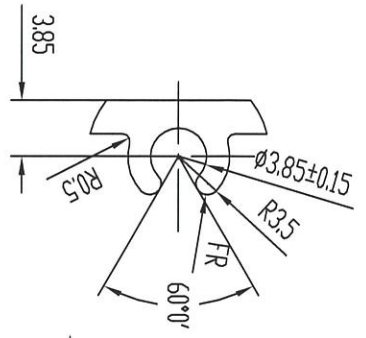
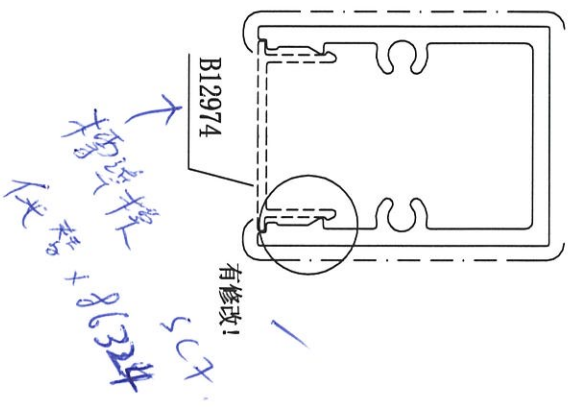
技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

SCALE=1:1



赵向阳 王扶手

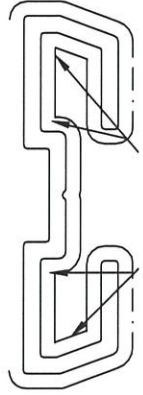
A	版次	1	型号

未注实心部位壁厚	2.3±0.13	机型		未注圆角	R0.3	外D	49.76 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	248.5 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.1491 m ² /m					型材重量	0.757 Kg/m		
设计	何美玲					客户编号	X86333		
校核	陆建鸿					型号	SF7		
批准	陆承强					名称			

广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(肇庆)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)				
$\phi 0 < T \leq \phi 150$				
壁厚	实心	空心		
$T < 1.8$	± 0.12	± 0.12		
$1.8 \leq T \leq 2$	± 0.13	± 0.13		
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.2		
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.25		
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.4		
壁厚尺寸公差(单位:mm)				
$\phi 150 < T \leq \phi 250$				
壁厚	实心	空心		
$T < 3$	± 0.15	± 0.2		
$3 \leq T < 6$	± 0.18	± 0.3		
$6 \leq T < 10$	± 0.2	± 0.45		
$10 \leq T < 15$	± 0.2			
$15 \leq T < 20$	± 0.23			
$20 \leq T < 30$	± 0.25			
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)				
$H < 10$	± 0.12			
$10 \leq H < 15$	± 0.15			
$15 \leq H < 30$	± 0.18			
$30 \leq H < 45$	± 0.2			
$45 \leq H < 60$	± 0.3			
$60 \leq H < 90$	± 0.4			
$90 \leq H < 120$	± 0.5			
$120 \leq H < 150$	± 0.7			
$150 \leq H < 200$	± 0.9			

SCALE=1:1



箭头所指周边区域喷涂时可能会出现露底

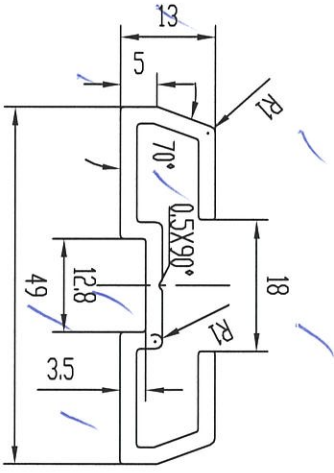
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$H < 10$	± 0.12
$10 \leq H < 15$	± 0.15
$15 \leq H < 30$	± 0.18
$30 \leq H < 45$	± 0.2
$45 \leq H < 60$	± 0.3
$60 \leq H < 90$	± 0.4
$90 \leq H < 120$	± 0.5
$120 \leq H < 150$	± 0.7
$150 \leq H < 200$	± 0.9

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等信息。



型材在铝材料

未注实心部位壁厚	2.3 ± 0.13	机型	未注圆角	R0.4	外D	49.21 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注	周长	200.3 mm	比例	1:1	型材重量	0.618 Kg/m
装饰面面积	0.1458 m ² /m				客户编号	X86337		
设计	何美玲	2022.05.20			型号	SE13		
校核	陆建鸿				名称			
批准	陆承强							

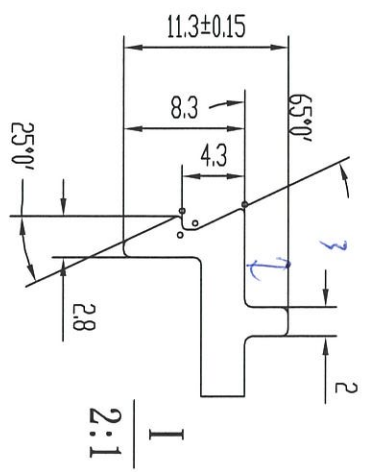
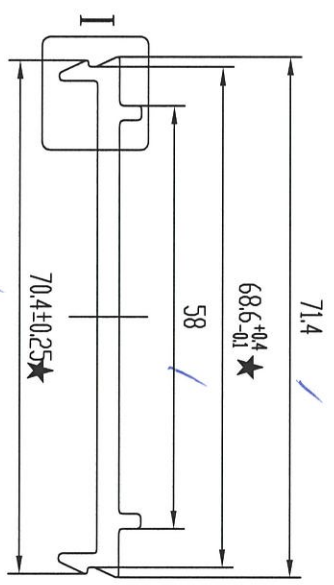
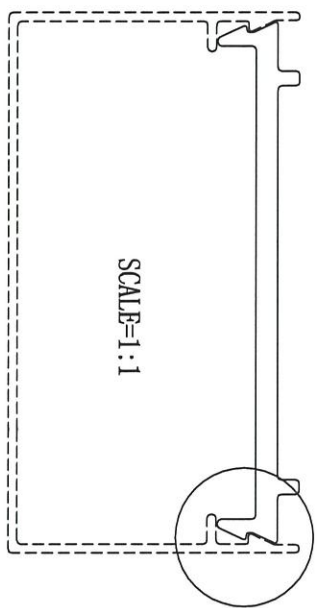
广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 兴发铝业(江西)有限公司
 兴发铝业(佛山)有限公司
 兴发铝业(肇庆)有限公司
 兴发铝业(梧州)有限公司
 兴发铝业(云浮)有限公司
 兴发铝业(阳江)有限公司
 兴发铝业(茂名)有限公司
 兴发铝业(湛江)有限公司
 兴发铝业(海口)有限公司
 兴发铝业(三亚)有限公司
 兴发铝业(儋州)有限公司
 兴发铝业(文昌)有限公司
 兴发铝业(琼海)有限公司
 兴发铝业(万宁)有限公司
 兴发铝业(陵水)有限公司
 兴发铝业(乐东)有限公司
 兴发铝业(东方)有限公司
 兴发铝业(定安)有限公司
 兴发铝业(澄迈)有限公司
 兴发铝业(临高)有限公司
 兴发铝业(白沙)有限公司
 兴发铝业(保亭)有限公司
 兴发铝业(琼中)有限公司
 兴发铝业(屯昌)有限公司
 兴发铝业(乐东)有限公司
 兴发铝业(东方)有限公司
 兴发铝业(定安)有限公司
 兴发铝业(澄迈)有限公司
 兴发铝业(临高)有限公司
 兴发铝业(白沙)有限公司
 兴发铝业(保亭)有限公司
 兴发铝业(琼中)有限公司
 兴发铝业(屯昌)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(佛山)有限公司
 广东兴发铝业(肇庆)有限公司
 广东兴发铝业(梧州)有限公司
 广东兴发铝业(云浮)有限公司
 广东兴发铝业(阳江)有限公司
 广东兴发铝业(茂名)有限公司
 广东兴发铝业(湛江)有限公司
 广东兴发铝业(海口)有限公司
 广东兴发铝业(三亚)有限公司
 广东兴发铝业(儋州)有限公司
 广东兴发铝业(文昌)有限公司
 广东兴发铝业(琼海)有限公司
 广东兴发铝业(万宁)有限公司
 广东兴发铝业(陵水)有限公司
 广东兴发铝业(乐东)有限公司
 广东兴发铝业(东方)有限公司
 广东兴发铝业(定安)有限公司
 广东兴发铝业(澄迈)有限公司
 广东兴发铝业(临高)有限公司
 广东兴发铝业(白沙)有限公司
 广东兴发铝业(保亭)有限公司
 广东兴发铝业(琼中)有限公司
 广东兴发铝业(屯昌)有限公司

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ0<T≤φ150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
φ150<T≤φ250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



未注实心部位壁厚	3±0.15	机型		未注圆角	R0.5	外D	71.37 mm	材料	6063-T5
未注空心部位壁厚		备注		周长	177.3 mm	比例	1:1		
装饰面面积	m ² /m					型材重量	0.662 Kg/m		
设计	陆建鸿					客户编号	X86339		
校核	何美玲					型号	SA1		
批准	陆承强					名称			

广东兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(湖南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

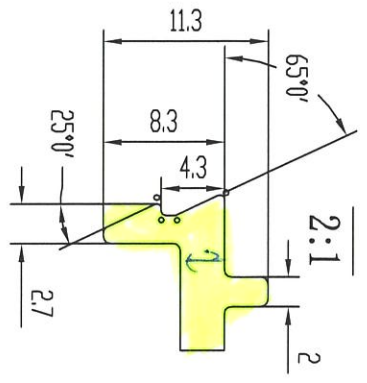
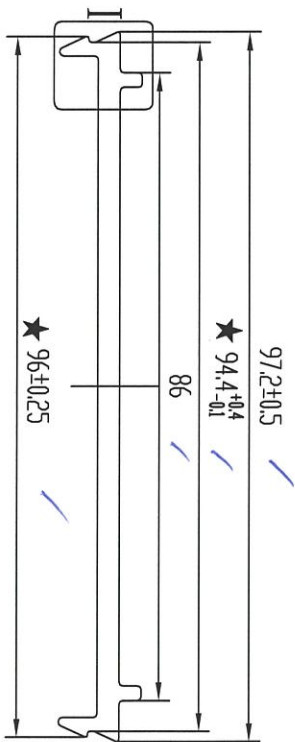
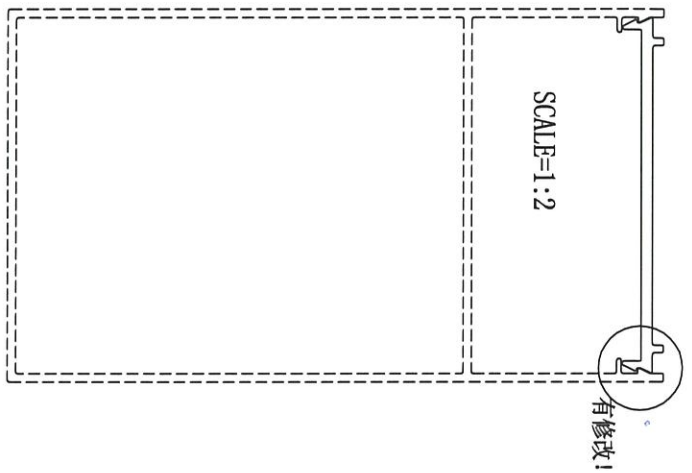
陆建鸿
 陆建鸿
 (陆建)

A	版次	1	型号
---	----	---	----

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<T≤0150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0150<T≤0250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. $R=0.3$
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



中在底板

A	版次	1	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	3±0.15	机型		未注圆角	R0.5	外D	97.17 mm	材料	6063-T5
未注空心部位壁厚		备注		周长	228.5 mm	比例	1:1		
装饰面面积	m ² /m			广东兴发铝业(成都)有限公司		型材重量	0.869 Kg/m		
设计	何美玲			广东兴发铝业(江西)有限公司		客户编号	X86340		
校核	陆建鸿			广东兴发铝业(肇庆)有限公司		型号	SA3		
批准	陆承强			广东兴发铝业(梧州)有限公司		名称			
				2022.05.20					

广东兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(肇庆)有限公司
广东兴发铝业(梧州)有限公司

总部技术部D-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

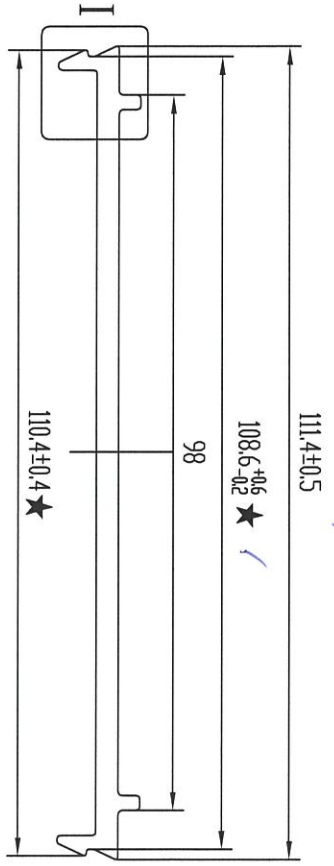
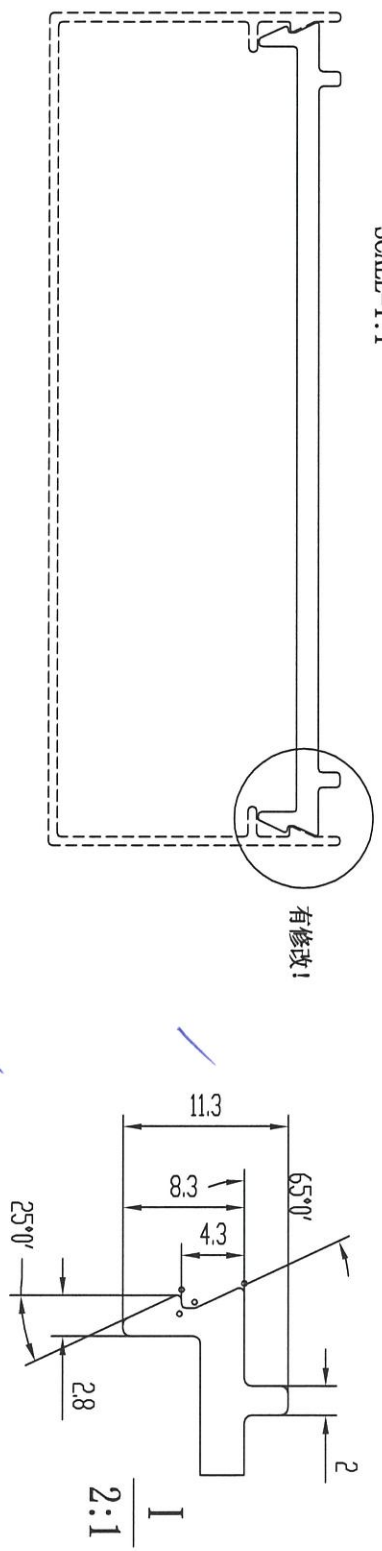
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
00<T≤0150		
壁厚	实心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
0150<T≤0250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
H<10	±0.12	
10≤H<15	±0.15	
15≤H<30	±0.18	
30≤H<45	±0.2	
45≤H<60	±0.3	
60≤H<90	±0.4	
90≤H<120	±0.5	
120≤H<150	±0.7	
150≤H<200	±0.9	

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. $\circ = R0.3$
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异议, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。



SCALE=1:1



植底和

A	版次	1	型号	
---	----	---	----	--

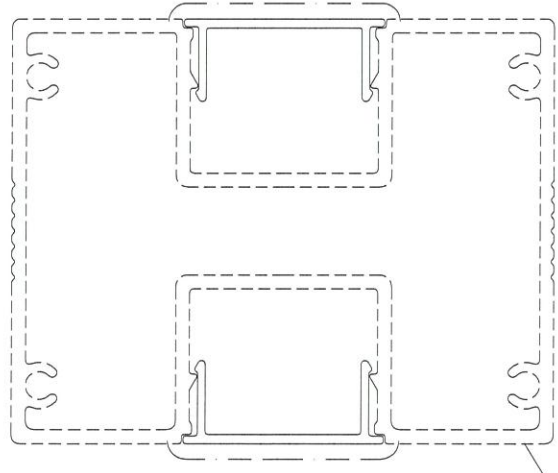
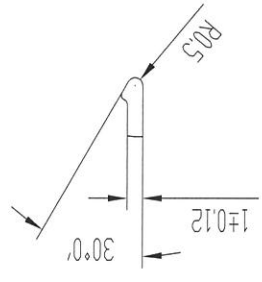
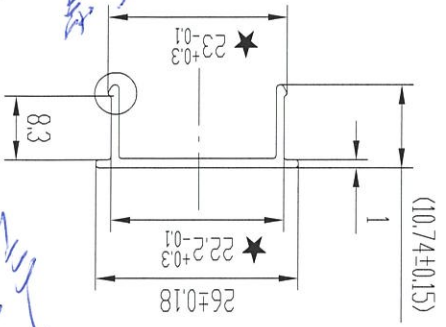
未注实心部位壁厚	3±0.15	机 型		未注圆角	R0.5	外 D	111.37 mm	材 料	6063-T5
未注空心部位壁厚		备 注		周 长	257.3 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	m ² /m	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205							
设计	何美玲								
校核	陆建涛	客户编号 X86341 型 号 S44							
批准	陆承强	日期 2022.05.20 							

批准	潘淑芬	2020.01.13		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205		名称	盖板			
校核	郑灿鑫	2020.01.13		广东兴发铝业(河南)有限公司		型号	B12974			
设计	陈国炜	2020.01.13		广东兴发铝业(江西)有限公司		客户编号				
装饰面积		0.0263 m ² /m		广东兴发铝业有限公司		型材重量	0.135 Kg/m			
未注实心部位壁厚		1.2±0.12	机 型	550	未注圆角	R0.3	外 D	26.60 mm	材料	6063-T5
未注空心部位壁厚			备 注		周 长	91.2 mm	比 例	1:1	6063-T5	

技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按GB/T 5237.1执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

潘淑芬
 郑灿鑫
 陈国炜
 2020.01.13
 2020.01.13
 2020.01.13



SCALE=1:1

B12972

A	版次	1	型号	B12974
---	----	---	----	--------