



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4739	修改版本:	A
	HK-0 917		
工程編號:	J 858	工程名稱:	將軍澳日出康城11
收件人:	Maggie/ 生統/ 王良	發件人:	Ant Yeung
工程項目:	趟門鋁料 模圖 (6個)批核開模生產	日期:	07/06/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 趟門鋁料 模圖 (6個)批核開模生產 請按模圖生產。附CAD <i>統</i> 預算完成開模和試模日期 2022/06/28 完成上列要求日期: 28/06/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: <i>統</i>
傳遞編號:	項目經理簽署: <i>統</i>

Item	Die no. (miti)	Die no. ()	Member no.	Grade	書模圖 EI 4692						開模 EI 4739						Remark	
					0	A	B	C	0	A	B	C	D	E	F			
1	X86320		趟門中企室內收口窗	6063	T5	1												
2	X86321		趟門梗室內收口窗	6063	T5	1				1								
3	X86322		趟門企框	6063	T6	1				1								
4	X86323		趟門框修轆用	6063	T6	1				1								
5	X86324		趟門玉扶手蓋	6063	T5	1				0								用標準模
6	X86325		趟門路軌	6063	T6	1				1								
7	X86326		趟門梗基仔中橫	6063	T6	1				1								
8	X86327		趟門玉鎖位扣料	6063	T6	1				1								
9	X86328		趟門玉鎖位扣料蓋	6063	T6	1				1								
10	X86329		趟門頂滴水線	6063	T6	1				1								
11	X86330		趟門底框	6063	T6	1				1								
12	X86331		趟門底框	6063	T6	1				1								
13	X86332		趟門頂框	6063	T6	1				1								
14	X86333		趟門玉扶手	6063	T6	1				1								
15	X86334		趟門梗企框	6063	T6	1				1								
16	X86335		基仔中梗扣蓋	6063	T5	1				1								
17	X86336		趟門底窗	6063	T6	1				1								
18	X86337		門框企鎖扣料	6063	T6	1				1								
19	X86339		玉底扣	6063	T5	1				1								
20	X86340		中企底扣	6063	T5	1				1								
21	X86341		梗底扣	6063	T5	1				1								
22	X86342		趟門玉室內收口窗	6063	T5	1				1								
23	X86343		生門玉料	6063	T6	1				1								
24	X86344		提升門玉料	6063	T6	1				1								
25	X86345		梗門玉料	6063	T6	1				1								
26	X86346		玻璃線	6063	T5	1				1								
	I 711		通用料	6063	T6													用標準模
	H42208		50*35*4鋁角	6063	T5													用標準模
	L107		35*35*4鋁角	6063	T5													用標準模
						26												
										19								

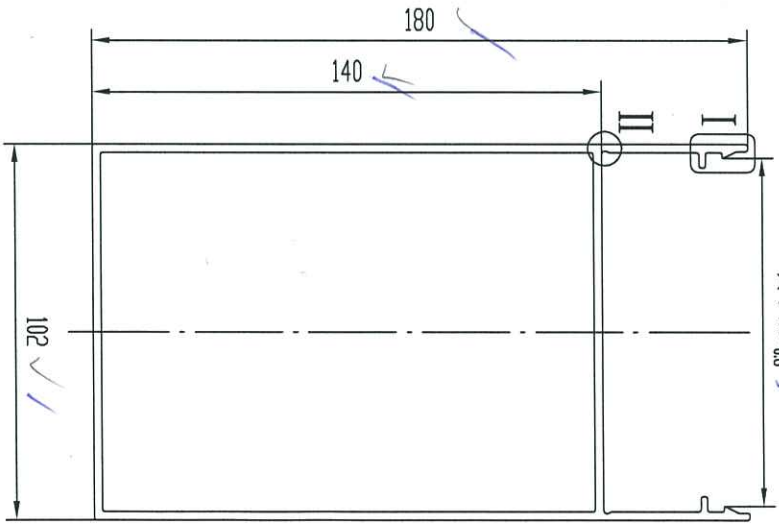
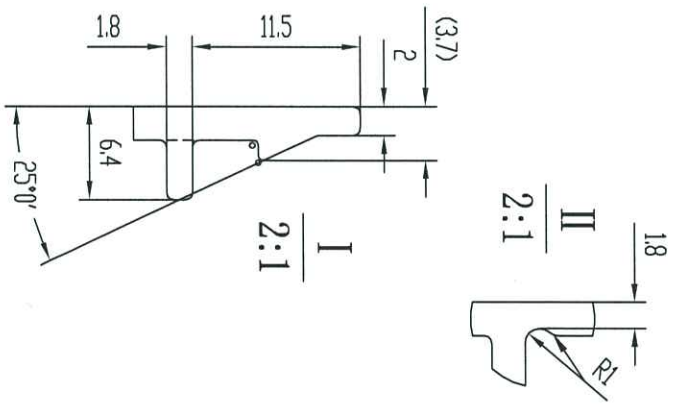
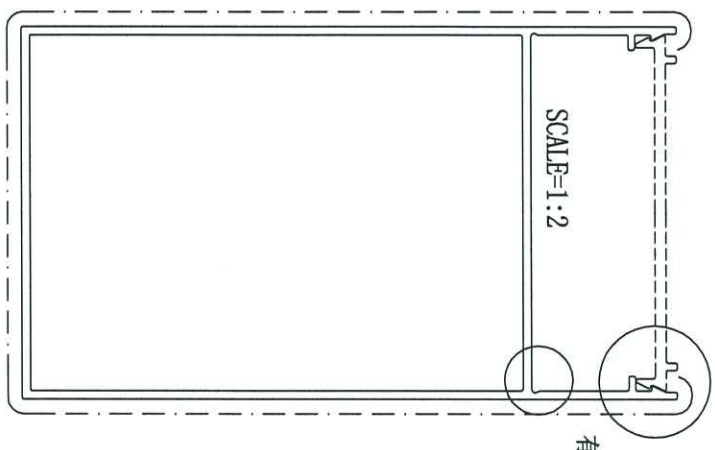
6

右图4739A

C	版次	1	型号
---	----	---	----

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	2022.6.7

壁厚尺寸公差(单位:mm)			
ø150<T≤ø150			
壁厚	实心	空心	
T<1.8	±0.12	±0.12	
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13	
2<T<3	±0.13	±0.2	
3≤T<6	±0.15	±0.25	
6≤T<10	±0.17	±0.4	
壁厚尺寸公差(单位:mm)			
ø150<T≤ø250			
壁厚	实心	空心	
T<3	±0.15	±0.2	
3≤T<6	±0.18	±0.3	
6≤T<10	±0.2	±0.45	
10≤T<15	±0.2		
15≤T<20	±0.23		
20≤T<30	±0.25		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)			
H<10	±0.12		
10≤H<15	±0.15		
15≤H<30	±0.18		
30≤H<45	±0.2		
45≤H<60	±0.3		
60≤H<90	±0.4		
90≤H<120	±0.5		
120≤H<150	±0.7		
150≤H<200	±0.9		



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. =R0.3
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图上的信息。

SC1 超明中空铝型材

未注实心部位壁厚	2.3 ±0.15	机 型	未注圆角	R0.5	外 D	206.52mm	材 料	6063-T5
未注空心部位壁厚	2.3 ±0.2	备 注	周 长	660.2 mm	比 例	1:2		
装饰面面积	0.4657 m ² /m				型材重量	3.503 Kg/m		
设计	何美玲	2022.06.06			客户编号	X86320		
校核	陆建鸿				名 称			
批准	陆承强							

广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(湖南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

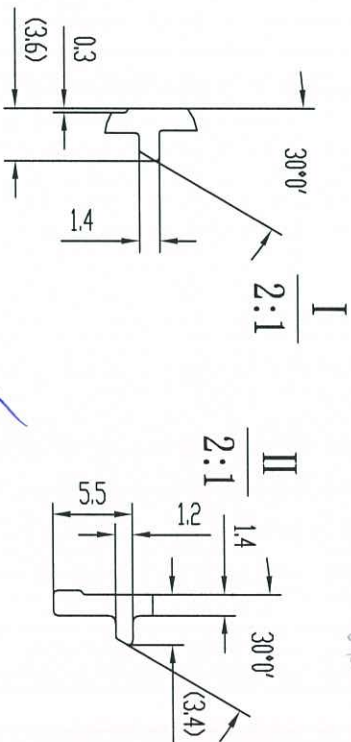
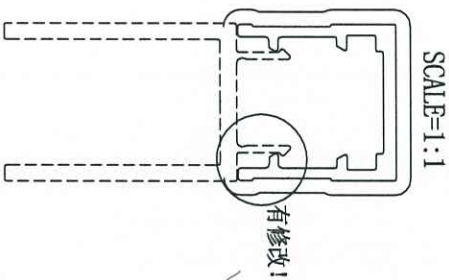
壁厚尺寸公差(单位:mm)			
ø0<T≤ø150			
壁厚	实心	空心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)			
ø150<T≤ø250			
壁厚	实心	空心	空心
T<3	±0.15	±0.2	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45	±0.45
10≤T<15	±0.2		
15≤T<20	±0.23		
20≤T<30	±0.25		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)			
H<10	±0.12		
10≤H<15	±0.15		
15≤H<30	±0.18		
30≤H<45	±0.2		
45≤H<60	±0.3		
60≤H<90	±0.4		
90≤H<120	±0.5		
120≤H<150	±0.7		
150≤H<200	±0.9		

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货两年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。



美特铝质有限公司
承认图面
日期 2022.06.19

SC3 赵明王 铝质材料 盖

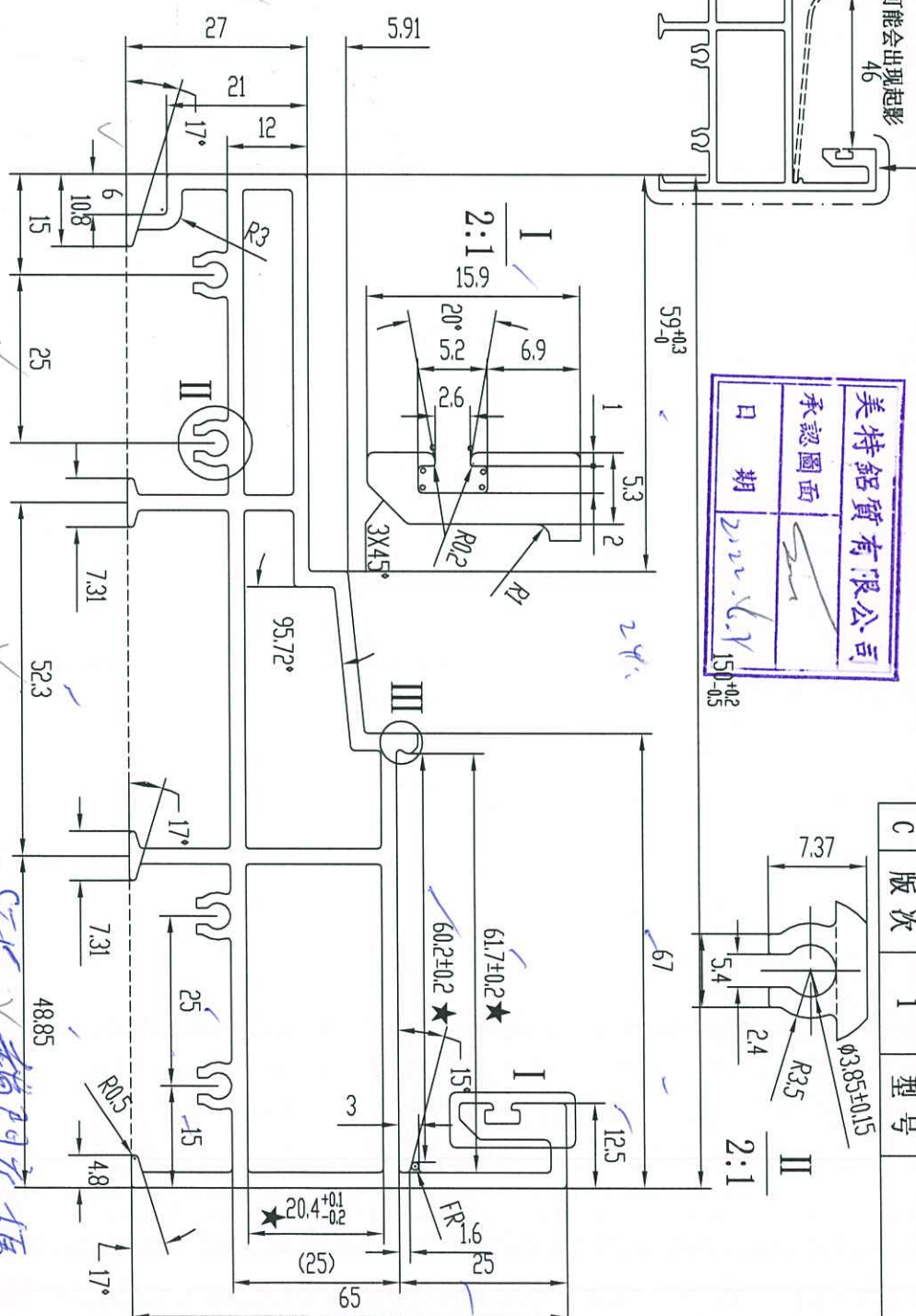
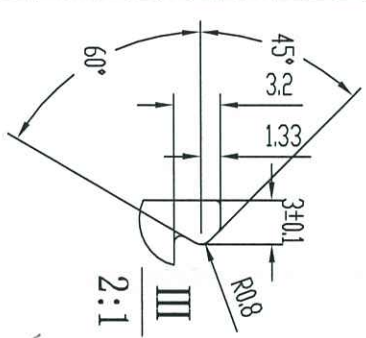
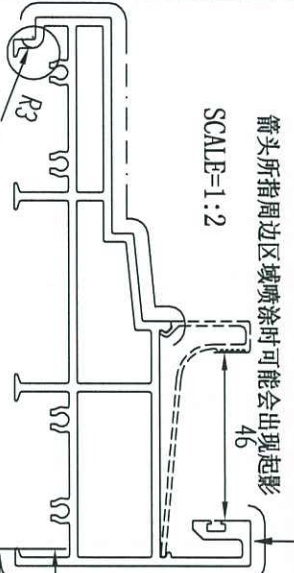
未注实心部位壁厚	1.5 ± 0.12	机型	未注圆角	R0.3	外D	30.33 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注	周长	138.7 mm	比例	1:1		
装饰面面积	0.0832 m ² /m	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(越南)有限公司		型材重量	0.302 Kg/m			
设计	陆建鸿	2022.06.06	客户编号		X86328			
校核	何美玲		型号					
批准	陆承强		名称					

兴发铝业(成都)有限公司
兴发铝业(江西)有限公司
兴发铝业(越南)有限公司
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)			
0.0<T≤0.150			
壁厚	实心	空心	空心
T<1.8	±0.12	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)			
0.150<T≤0.250			
壁厚	实心	空心	空心
T<3	±0.15	±0.2	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45	±0.45
10≤T<15	±0.2		
15≤T<20	±0.23		
20≤T<30	±0.25		
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)			
H<10	±0.12		
10≤H<15	±0.15		
15≤H<30	±0.18		
30≤H<45	±0.2		
45≤H<60	±0.3		
60≤H<90	±0.4		
90≤H<120	±0.5		
120≤H<150	±0.7		
150≤H<200	±0.9		

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. =R0.3 6. 配角码C02737
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形, 公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。



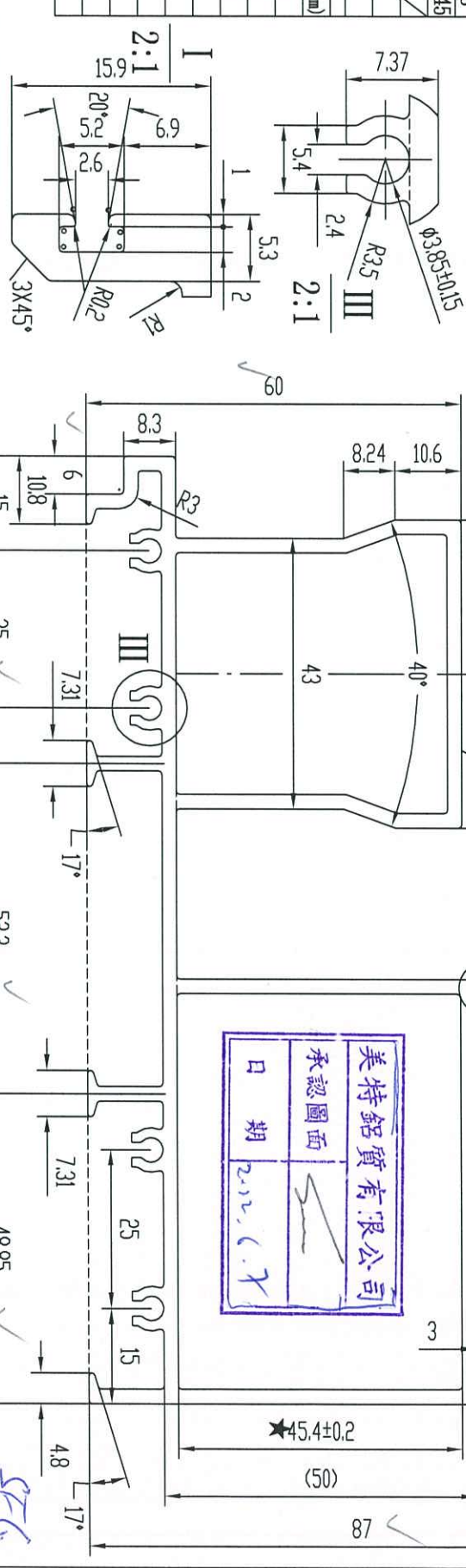
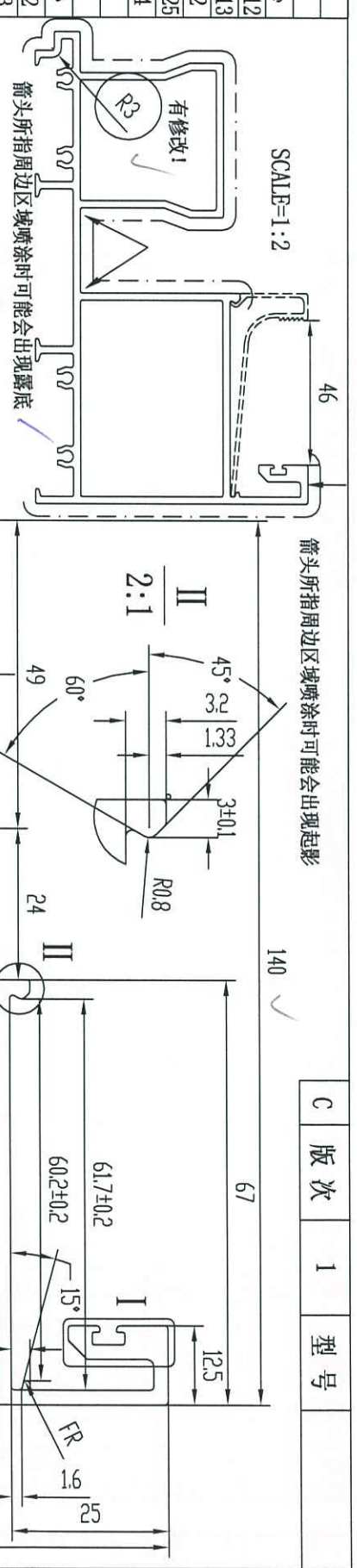
美特铝质有限公司
 承认图面
 日期 2022.6.14
 150

C	版次	1	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	√ 2.3 ±0.15	机 型		未注圆角	R0.5	外 D	160.97 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚	√ 2.3 ±0.2	备 注		周 长	687.4 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	0.4124 m ² /m					型 材 重 量	3.329 Kg/m		
设计	何美玲	2022.06.06				客 户 编 号	X86330		
校核	陆建鸿					名 称			
批准	陆承强								

广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(河南)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

壁厚尺寸公差(单位:mm)	实心	空心	壁厚	实心	空心
$0 < T \leq 0.150$					
$T < 1.8$	± 0.12	± 0.12	$T < 3$	± 0.15	± 0.2
$1.8 \leq T \leq 2$	± 0.13	± 0.13	$3 \leq T < 6$	± 0.18	± 0.3
$2 < T < 3$	± 0.13	± 0.2	$6 \leq T < 10$	± 0.2	± 0.45
$3 \leq T < 6$	± 0.15	± 0.25	$10 \leq T < 15$	± 0.2	
$6 \leq T < 10$	± 0.17	± 0.4	$15 \leq T < 20$	± 0.23	
壁厚尺寸公差(单位:mm)			$20 \leq T < 30$	± 0.25	
$0.150 < T \leq 0.250$			未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)		
			$H < 10$	± 0.12	
			$10 \leq H < 15$	± 0.15	
			$15 \leq H < 30$	± 0.18	
			$30 \leq H < 45$	± 0.2	
			$45 \leq H < 60$	± 0.3	
			$60 \leq H < 90$	± 0.4	
			$90 \leq H < 120$	± 0.5	
			$120 \leq H < 150$	± 0.7	
			$150 \leq H < 200$	± 0.9	



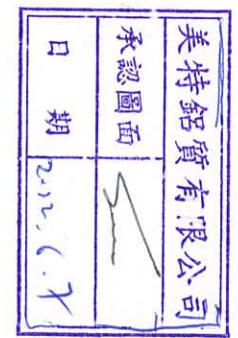
技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准 5. =R0.3 6. 配角码C07837

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!
特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标准, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	2.3 ± 0.15	机 型	备注	未注圆角	R0.5	外 D	170.22 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚	2.3 ± 0.2	装 饰 面 积	0.4882 m ² /m	周 长	813.6 mm	比 例	1:1		
设计	何美玲	设计	何美玲	日期	2022.06.06	客户编号	X86332		
校核	陆建鸿	校核	陆建鸿	批准	陆承强	型 号			
批准	陆承强	批准	陆承强			名 称			



广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(梧州)有限公司
广东兴发铝业(肇庆)有限公司
广东兴发铝业(云浮)有限公司
广东兴发铝业(阳江)有限公司
广东兴发铝业(茂名)有限公司
广东兴发铝业(湛江)有限公司
广东兴发铝业(海南)有限公司
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66895205

4

壁厚尺寸公差(单位:mm)		
ø0<T≤ø150		
壁厚	实心	空心

T<1.8	±0.12	±0.12
1.8≤T≤2	±0.13	±0.13
2<T<3	±0.13	±0.2
3≤T<6	±0.15	±0.25
6≤T<10	±0.17	±0.4
壁厚尺寸公差(单位:mm)		
ø150<T≤ø250		
壁厚	实心	空心
T<3	±0.15	±0.2
3≤T<6	±0.18	±0.3
6≤T<10	±0.2	±0.45
10≤T<15	±0.2	
15≤T<20	±0.23	
20≤T<30	±0.25	

未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
H<10	±0.12
10≤H<15	±0.15
15≤H<30	±0.18
30≤H<45	±0.2
45≤H<60	±0.3
60≤H<90	±0.4
90≤H<120	±0.5
120≤H<150	±0.7
150≤H<200	±0.9

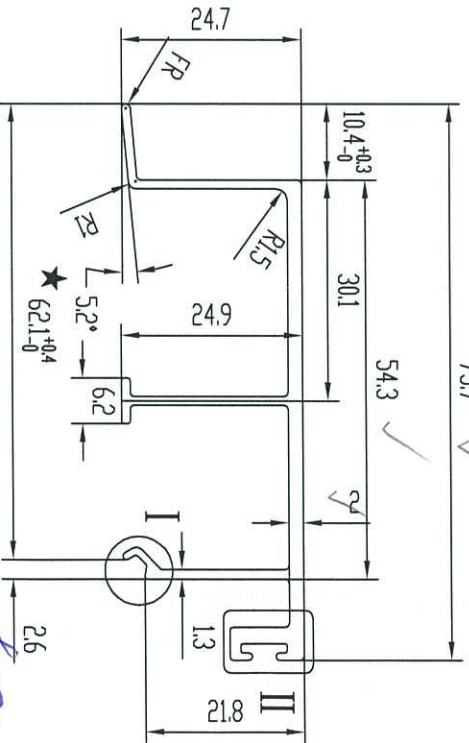
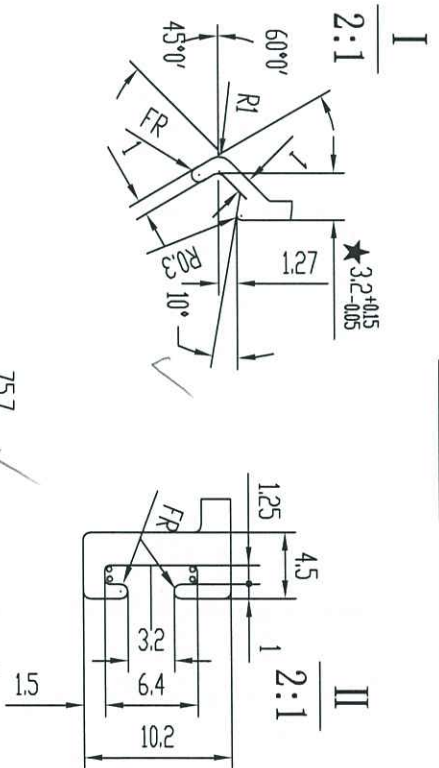
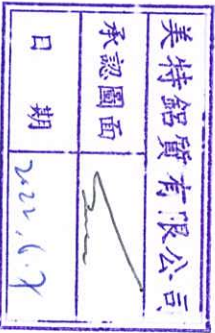
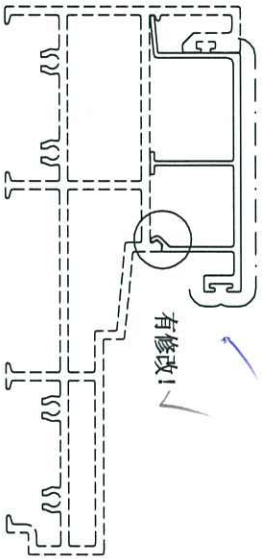
技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准 5. ø=R0.3

此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

SCALE=1:2



SF11 型材底空

C	版次	1	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	1.2 ±0.12	机 型	备注	未注圆角	R0.5	外 D	79.32 mm	材 料	6063-T6
未注空心部位壁厚				周 长	325.2 mm	比 例	1:1		
装饰面面积	0.1951 m ² /m					型材重量	0.705 Kg/m		
设计	何美玲	2022.06.06				客户编号	X86336		
校核	陆建鸿					型 号			
批准	陆承强					名 称			

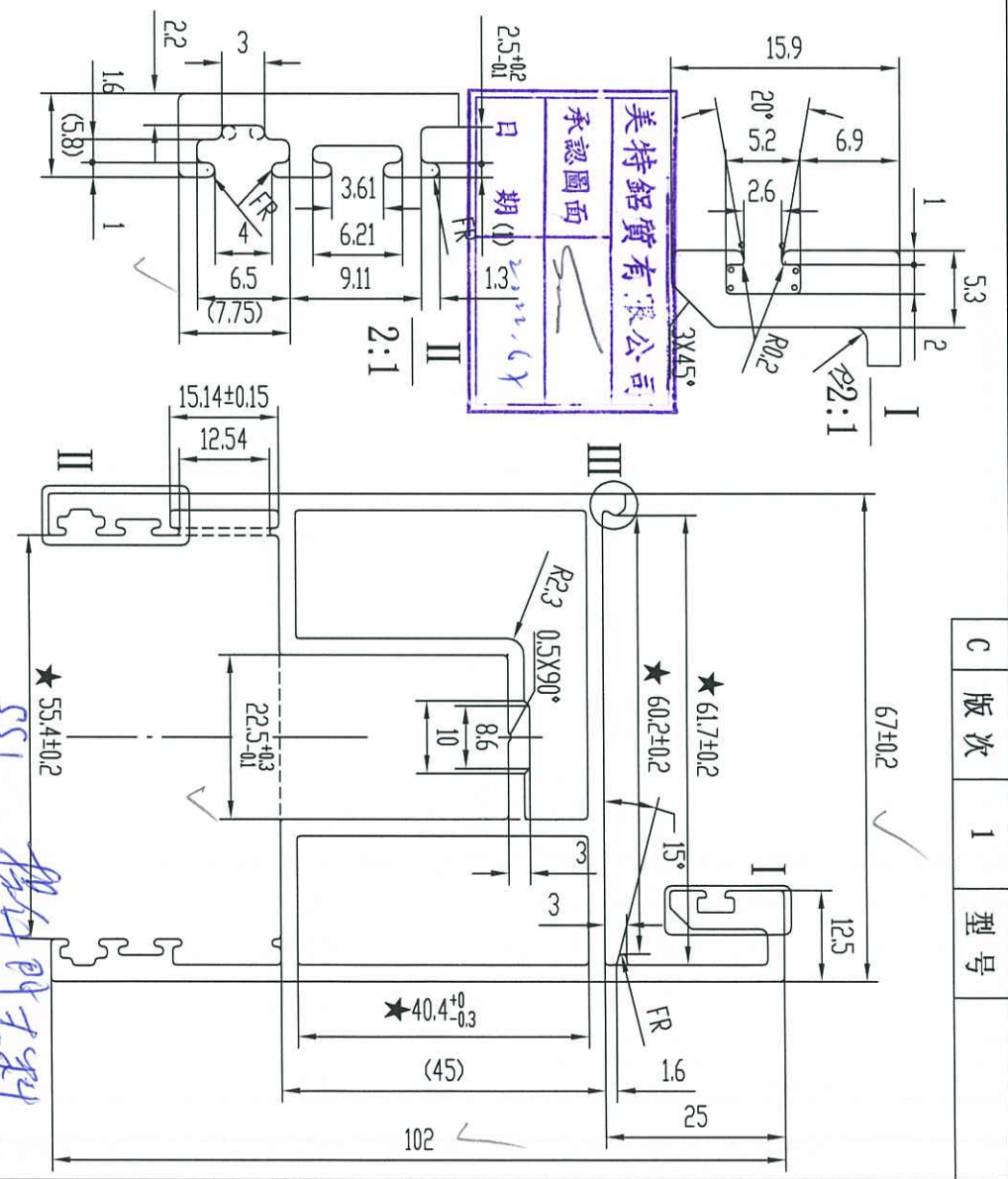
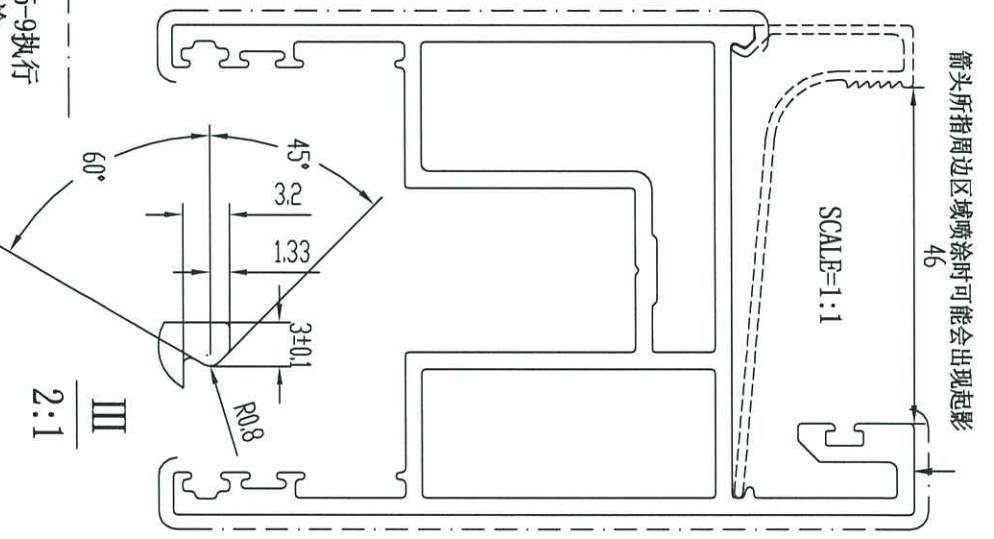
广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(天津)有限公司
 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66895205

C	版次	1	型号
---	----	---	----

壁厚尺寸公差(单位:mm)			
$\phi 0 < T \leq \phi 150$	实心	空心	
T < 1.8	± 0.12	± 0.12	
1.8 ≤ T ≤ 2	± 0.13	± 0.13	
2 < T < 3	± 0.13	± 0.2	
3 ≤ T < 6	± 0.15	± 0.25	
6 ≤ T < 10	± 0.17	± 0.4	
壁厚尺寸公差(单位:mm)			
$\phi 150 < T \leq \phi 250$			
壁厚	实心	空心	
T < 3	± 0.15	± 0.2	
3 ≤ T < 6	± 0.18	± 0.3	
6 ≤ T < 10	± 0.2	± 0.45	
10 ≤ T < 15	± 0.2		
15 ≤ T < 20	± 0.23		
20 ≤ T < 30	± 0.25		
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)			
H < 10	± 0.12		
10 ≤ H < 15	± 0.15		
15 ≤ H < 30	± 0.18		
30 ≤ H < 45	± 0.2		
45 ≤ H < 60	± 0.3		
60 ≤ H < 90	± 0.4		
90 ≤ H < 120	± 0.5		
120 ≤ H < 150	± 0.7		
150 ≤ H < 200	± 0.9		

技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按EN755-9执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准 5. $\circ = R0.3$ 6. 配角码: C03907
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任! 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配件件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准、模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。



未注实心部位壁厚	2.3 ± 0.13	机型		未注圆角	R0.5	外D	121.64 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚	2.3 ± 0.2	备注		周长	581.9 mm	比例	1:1	材料	6063-T6
装饰面面积	0.3491 m ² /m					型材重量	2.777 Kg/m		
设计	何美玲	2022.06.06				客户编号	X86344		
校核	陆建鸿					型号			
批准	陆承强					名称			

广东兴发铝业有限公司
 兴发铝业(成都)有限公司
 广东兴发铝业(江西)有限公司
 广东兴发铝业(湖南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205