



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4723 / 23

修改版次： H

工程編號： J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：幕牆單元件、趟門 生產次序 rev.H 調前 T1-T2 的生產

收件人：生統 / 拆圖

發件人： Ant Yeung

日期：30/10/2023

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

H 版本: 因為業主要求，

更改生產批次的次序，T1 > T2 > T3

調前 T1-T3 的生產: T1,T2: 提早 12 月尾完成生產，T3: 1 月開始，3 月頭完成生產
請追鋁料回廠。

G 版本: 因應地盤進度，調前 T1 36-40/F 的生產，向前一個批次。

F 版本: 請附件的生產次序排產、出貨。 附上開料單狀態。

F 版本: 青哥和水哥 請協調後，填上每批生產的廠 (一廠, 二廠, 湖南廠)??

E 版本: 請附件的生產次序排產、出貨。 附上拆棚次序方向。 (T1 T2 T3 的改倉位置延後)

E 版本: Low Zone 底區 T1 9-16/F T2 9-19/F T3 9-19/F

D 版本: 附上趟門通、框、玉生產進度。

w

C 版本: 請按附件的生產次序排產、出貨。

2.排架表 11/F 底的 1270 高單元，與 11/F 頂 583 高單元分開排架。

B 版 請附件的生產次序排產、出貨。 / 加附上拆棚次序方向

地盆：請也留意更新了拆棚次序方向

謝謝

請在 2023.11.01 前完成上列要求。

分發東莞各部門：

- | | | | |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 小羅&清 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 積哥 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 2487 / 23

發件人簽署：

項目經理簽署：

30/10 214723

J858 (将军澳日出康城11) 工程单元幕墙项目生产进度表

2023-10-27

批次	22	23	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	
	T2-MO6	T3-MO6	T1-MO7	T1-MO8	T2-MO7	T2-MO8	T3-MO7	T3-MO8	T1-MO9	T1-MO10	T2-MO9	T2-M10	T3-MO9	T3-M10	T1-MO11	T2-M11	T2-M12	T3-M11	T3-M12	T1-M12	T2-M13	T3-M13	
单元件位置	T2座: 36F-40F	T3座: 36F-40F	T1座: 41F-45F	T1座: 46F-49F	T2座: 41F-45F	T2座: 46F-49F	T3座: 41F-45F	T3座: 46F-49F	T1座: 50F-53F	T1座: 55F-58F	T2座: 50F-53F	T2座: 55F-58F	T3座: 50F-53F	T3座: 55F-58F	T1座: 59F-60F	T2座: 59F-62F	T2座: 63F-65F	T3座: 59F-62F	T3座: 63F-65F	T1座: 61F-62F	T2座: 66F-67F	T3座: 66F-67F	
单元件数量/装架数量	255幅/45架平架7个A字架	258幅/45架平架8个A字架	176幅/35架平架4个A字架	176幅/35架平架4个A字架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	176幅/35架平架4个A字架	176幅/35架平架4个A字架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	160幅/35架平架	88幅/18平架	160幅/35架平架	80幅/18平架	160幅/35架平架	80幅/18平架	86幅/20平架	78幅/18平架	78幅/18平架	
预算生产期 (以组框期计)	已完成	已完成	已完成	已完成	10/30-11/2 (需25幅/天)	11/3-11/10 (需25幅/天)	11/13-11/20 (需25幅/天)	11/21-11/28 (需25幅/天)	11/28-12/6 (需25幅/天)	12/7-12/15 (需25幅/天)	12/18-12/25 (需25幅/天)	12/26-1/4 (需25幅/天)	1/5-1/12 (需25幅/天)	1/15-1/22 (需25幅/天)	2/18-2/21 (需25幅/天)	2/22-2/29 (需25幅/天)	3/1-3/5 (需25幅/天)	3/6-3/12 (需25幅/天)	3/13-3/16 (需25幅/天)	3/18-3/21 (需25幅/天)	3/22-3/26 (需25幅/天)	3/27-3/30 (需25幅/天)	
预算出货期	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	按地盘施工进度	
出货状态	待出货	装架中	装架中	装架中	组框/注胶中																		
物料状态	铝料状态	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%
	配件状态	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%
	玻璃状态	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%
	铝板状态	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%
	图纸状态	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%	OK 100%
生产状态	加工工序	255 100%	258 100%	176 100%	176 100%	160 100%	112 70%	32 20%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	组框工序	255 100%	258 100%	176 100%	176 100%	123 77%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	注胶工序	255 100%	255 99%	176 100%	174 99%	66 41%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	装架工序	255 100%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	出货工序	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
总数:	6606	255	258	176	176	160	160	160	160	176	176	160	160	160	160	88	160	80	160	80	86	78	78

说明:

← 已完成

← 打膠中

← 加工中及欠料

← 料回廠期?

34 39 44 → 35 36 40 41 45

T1 380件

T2 638件

T3 638件

先完T1
再完T2
后T3

T1 → 12月尾完成

T2 → 12月尾完成

T3 → 3月尾完成