

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4395 / 22

修改版次：C

工程編號：J - 858

工程名稱：將軍澳日出康城 11

工程項目：佛沙窗 大貨(T1-T3)

收件人：生統

發件人：Eric Liu

日期：04/03/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |

內容：

C 版: 補回 9/F T1 的佛沙窗。 因應窗玉料未齊, T1 頭 3 層請先出窗框。 .

B 版: 因在 IT 的開料單程式有問題. Macro 和青哥協議佛沙窗 EI4395 由廠開料打單. 請協助. 謝謝.

A 版: 按廠要求, 提供連拆料圖的全份加工圖

A 版: 請留意, 先加工一幅窗試效果 (T1: 9/F 各款 1 幅, 共 4 款), 包括組裝及配件開關情況, 拍片上群組, 無問題再生產大貨

請按提供加工圖生產佛沙窗送佛沙廠安裝用, 按座提供開料單, 分 MO.

請優先生產 T1,9/F 共 4 幅佛沙窗出貨, 必須在 3 月 9 日前送到佛沙廠

另附上大貨排期表格, 生產次序 T1->T3->T2 拉手後出

地址: 廣東省佛山順德倫教街道霞石村堤圍 3 號 公司名: 佛山市順德區倫教港興建材有限公司

聯絡人: 潘敬文, 電話: +8613760917797 請留意 X86237 未返料前, 先用 J837 舊料 14*3 鋁巴加工

請在 2022.03.09 前完成上列要求。

附: -頁

以上項目為:

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因: -

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 小羅&清 | <input type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發其他分判：

- | | |
|---------------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 濱 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 |
|---------------------------------------|---|

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

發件人簽署：

HK 332/22

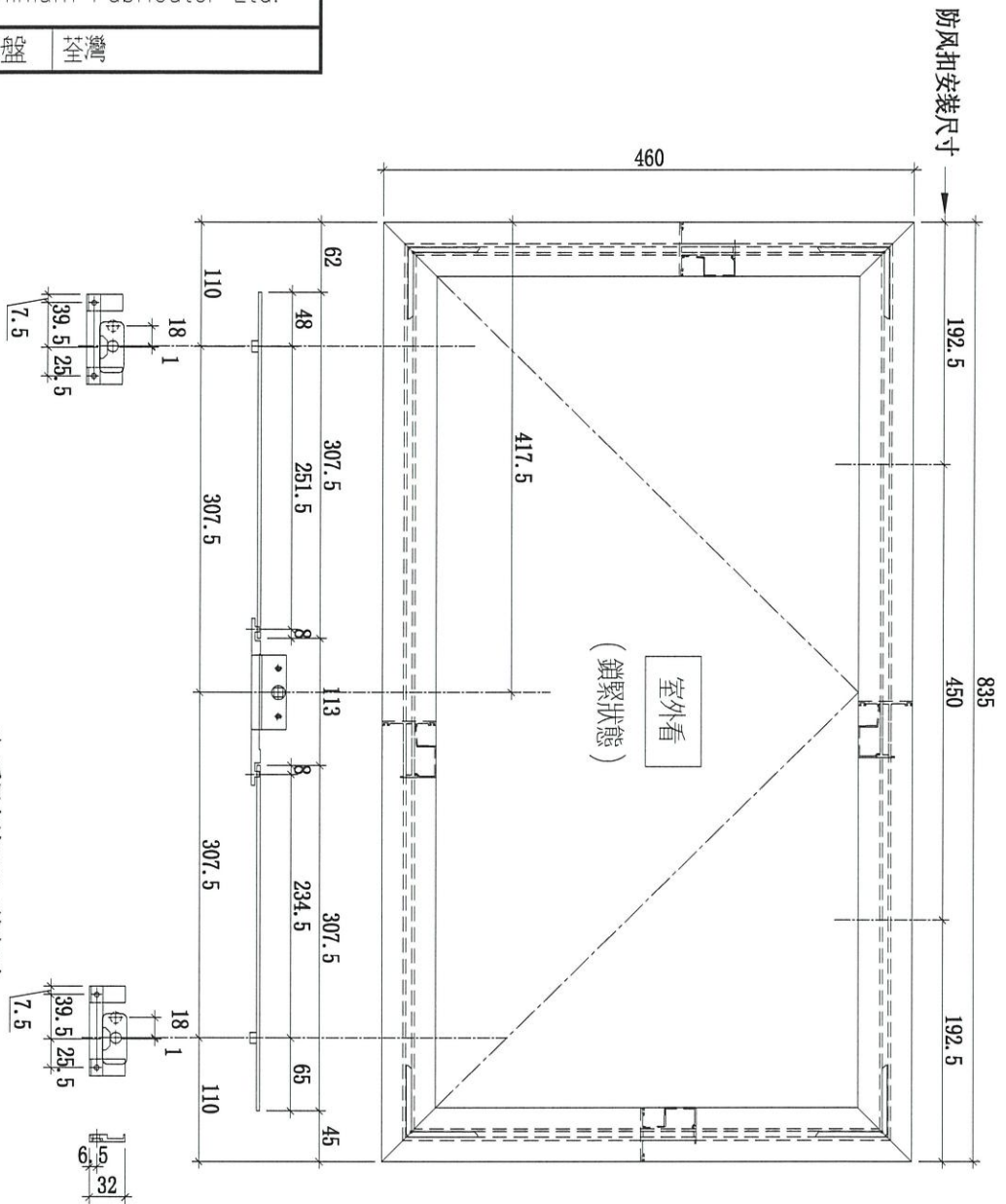
項目經理簽署：



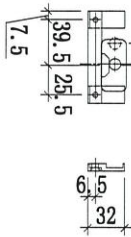
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 地盤 荖灣

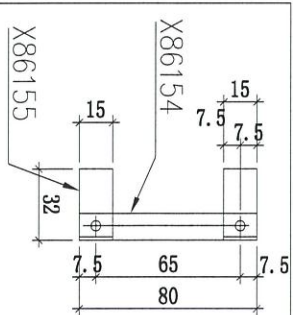
窗号	數量
T1B-D/K-1	45
T2B-D/K-1	49
T3B-D/K-1	49



- 1) 采用东城HD-2锁点2个;
- 2) 采用东城2035B锁盒;
- 3) 采用东城TC903防风扣2只;
- 4) 采用东城2021-A14扇撑;
- 5) 底料常规位置安装50-LC-04A窗扣9只;
- 6) 用10mm玻璃线X86154;
- 7) 安装不锈钢加力巴特制款;
- 8) 玻璃線橫碰企;
- 9) 用东城手柄2017-D2A;



多點鎖壓板示意圖



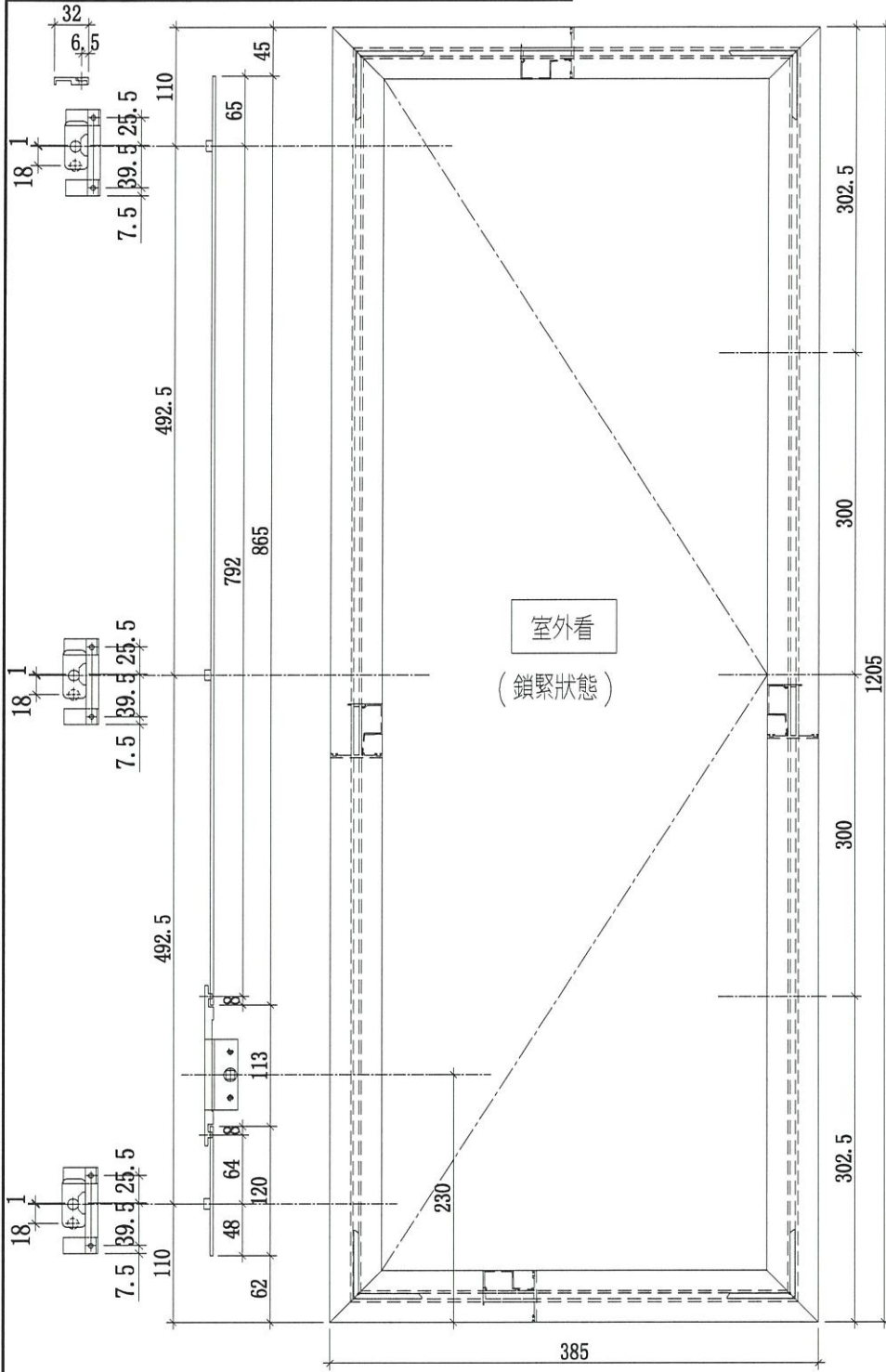
名稱	多點鎖放樣圖	制圖	SHAW	2022.02.15	修改	
材料	-	復核			日期	
顏色	-	批准			圖號	J858-SA01



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

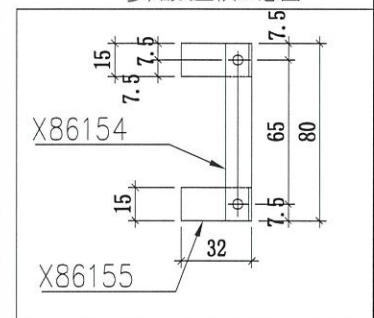
窗号	數量
T1A-E/B-1	46

工程號 J858 地盤 荃灣



- 1) 采用东城M-HD-2锁点3个;
- 2) 采用东城2035B锁盒;
- 3) 采用东城TC903防风扣3只;
- 4) 采用东城2021-A12"扇撑;
- 5) 底料安装50-LC-04A窗拈1只;
- 6) 用13.5mm玻璃线X86171;
- 7) 安装不銹鋼加力巴特制款;
- 8) 玻璃線橫碰企;
- 9) 用东城手柄2017-D2A;

多點鎖壓板示意圖



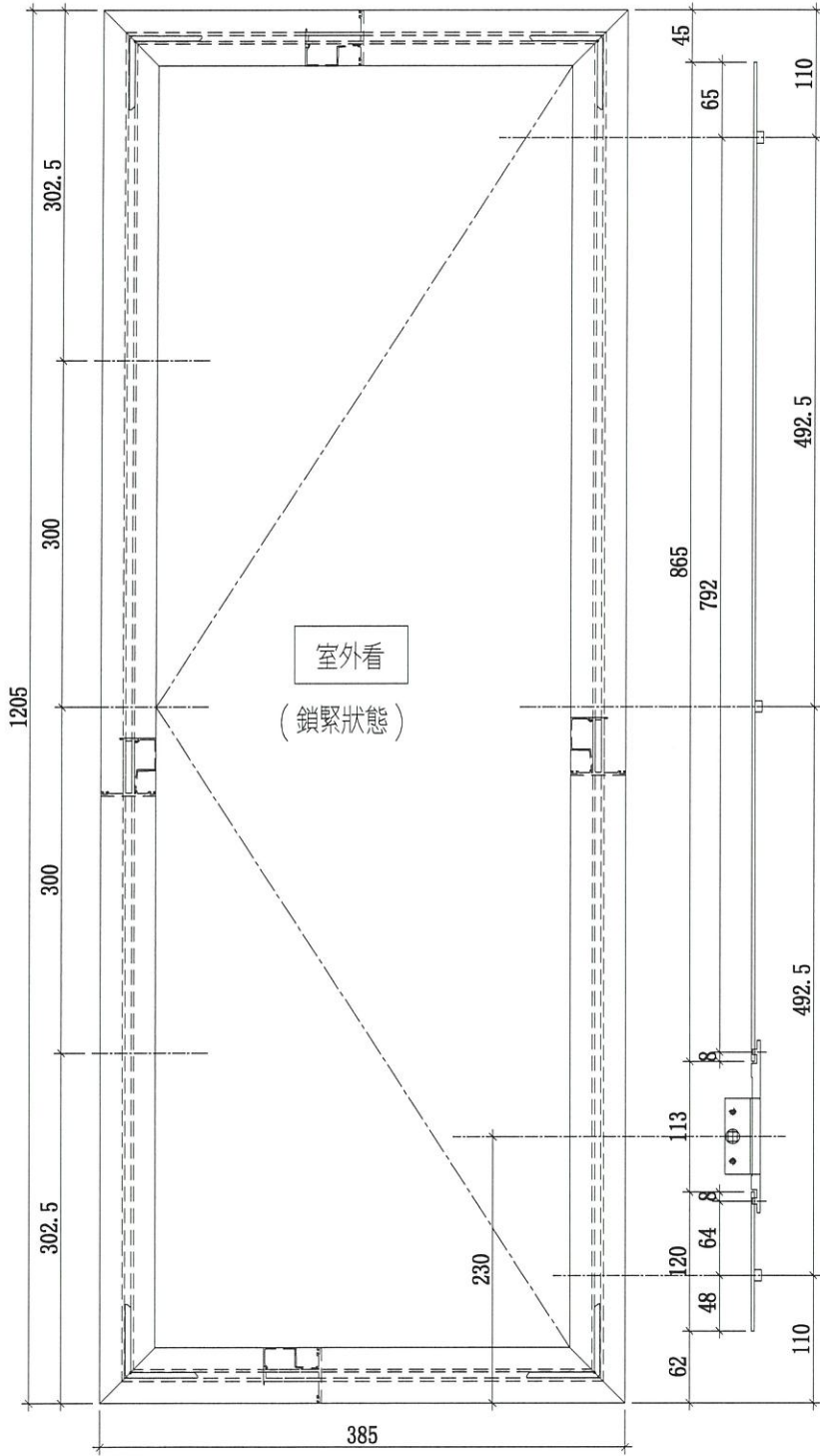
名稱	多點鎖放樣圖	制圖	WYY	2021.11.16	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色	-	批准			圖號	J858-SA03	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

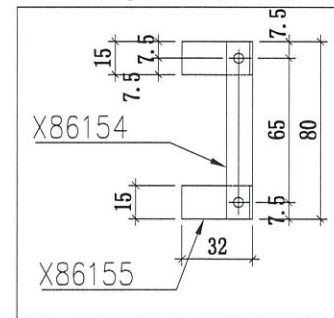
工程號 J858 地盤 荃灣

窗号	數量
T1B-C/B-1	45
T1B-D/B-1	45
T3B-D/B-1	49



- 1) 采用东城M-HD-2锁点3个;
- 2) 采用东城2035B锁盒;
- 3) 采用东城TC903防风扣3只;
- 4) 采用东城2021-A12"扇撑;
- 5) 底料常规位置安装50-LC-04A窗拈1只;
- 6) 用13.5mm玻璃线X86171;
- 7) 安装不銹鋼加力巴特制款;
- 8) 玻璃線橫碰企;
- 9) 用东城手柄2017-D2A;

多點鎖壓板示意圖

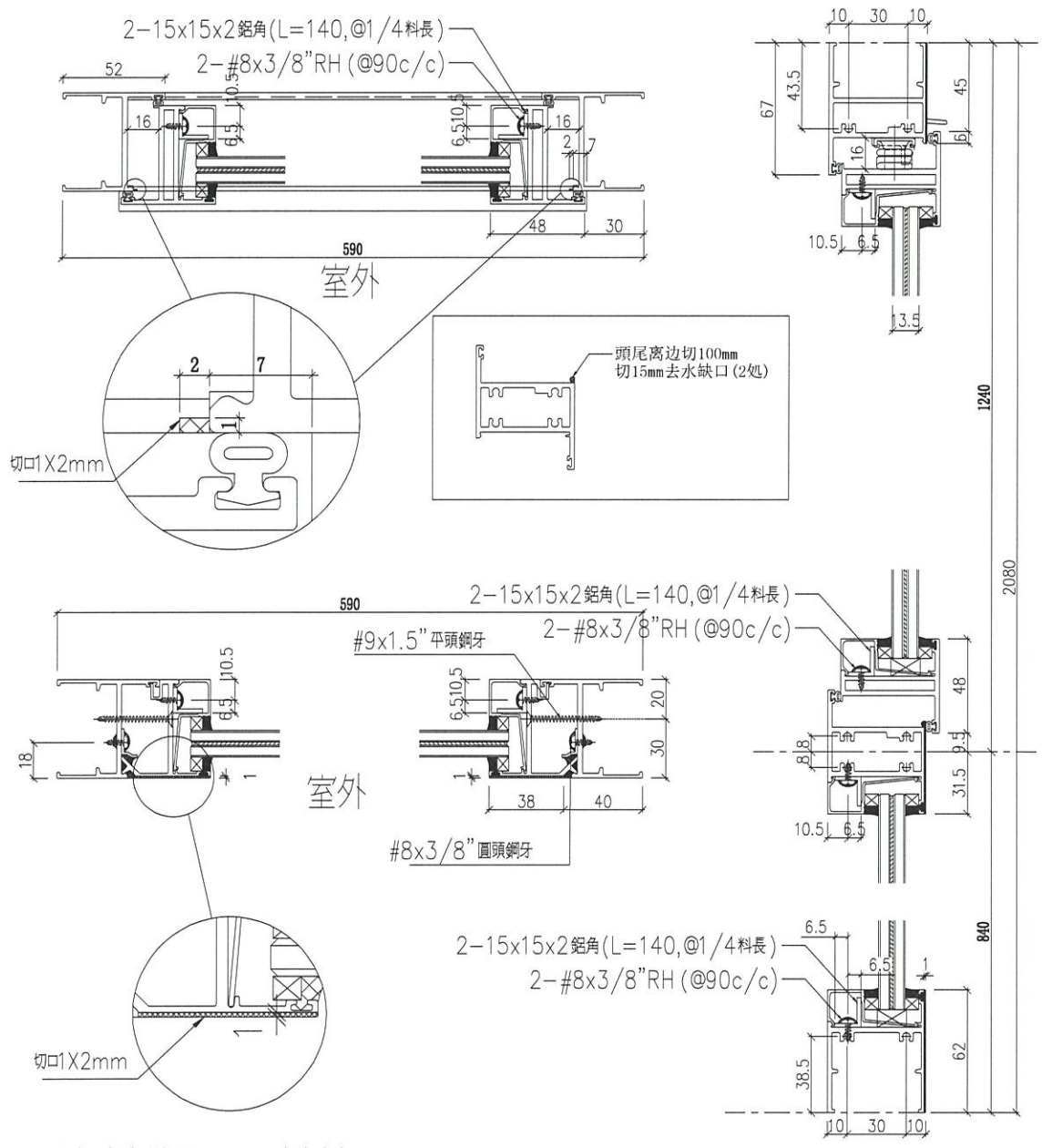
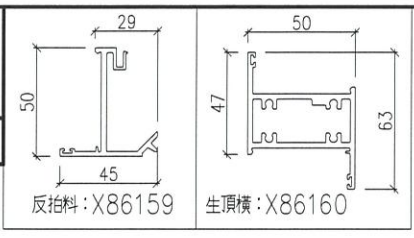


名稱	多點鎖放樣圖	制圖	WYY	2021.11.16	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色	-	批准			圖號	J858-SA04	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 地盤 荃灣



上上下下窗窗详细图 (13.52mm夹胶玻璃)

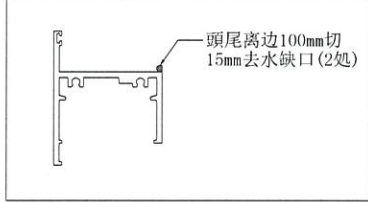
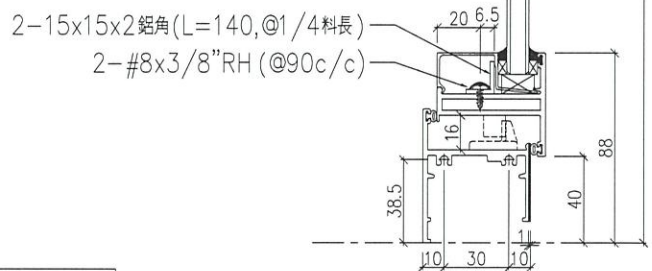
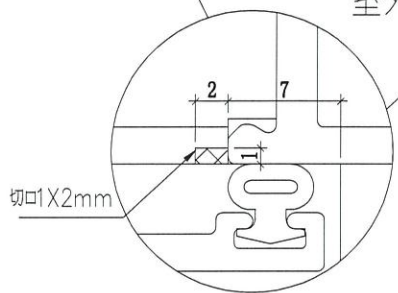
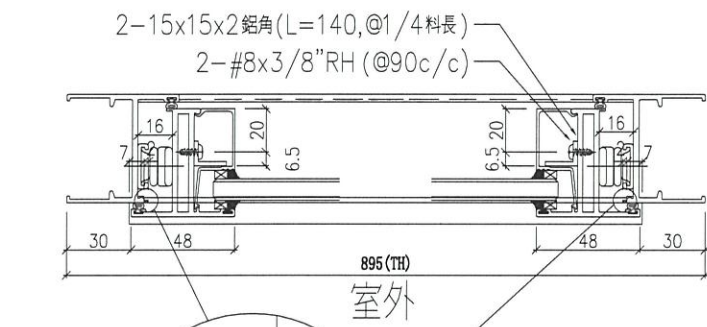
邊企料: X86157	生頂橫: X86161	梗底橫: X86162	窗玉: X86163	玻璃線: X86171	15x15x2mm 鋁角

名稱	50 窗節點示意圖	制圖	SHAW	2021.11.16	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色	-	批准			圖號	J858-ST1	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 地盤 荃灣



单TH窗详细图 (10mm玻璃)

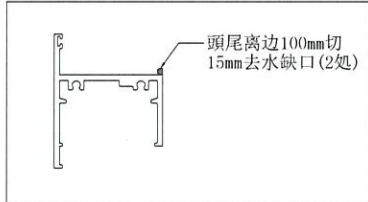
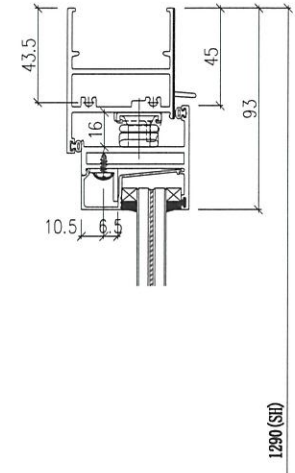
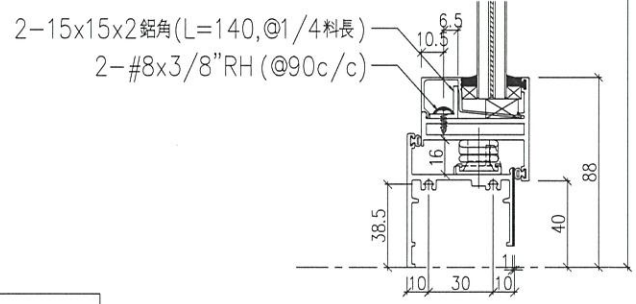
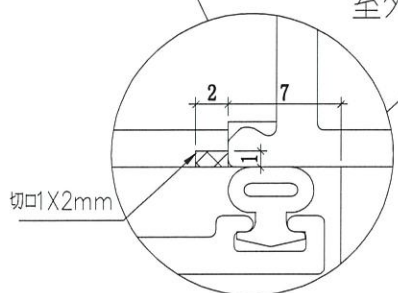
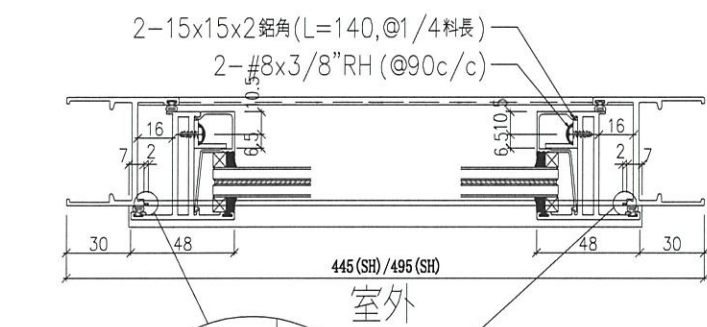
邊企料: X86157	生頂橫: X86161	生底橫: X86158	窗玉: X86163	玻璃線: X86164	15x15x2mm 鋁角

名稱	50 窗節點示意圖	制圖	SHAW	2022.02.15	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色	-	批准			圖號	J858-ST2	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 地盤 荃灣



单SH窗详细图 (13.52mm 夹层玻璃)

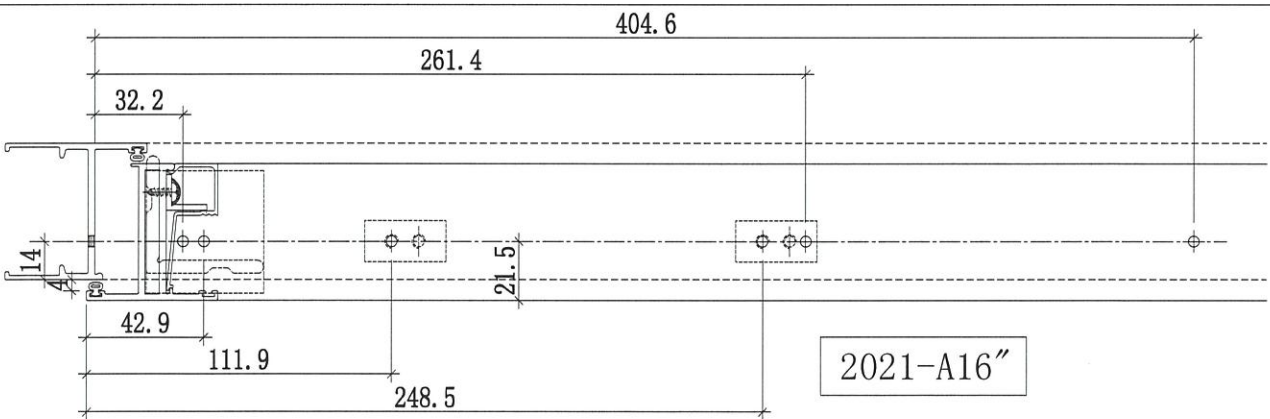
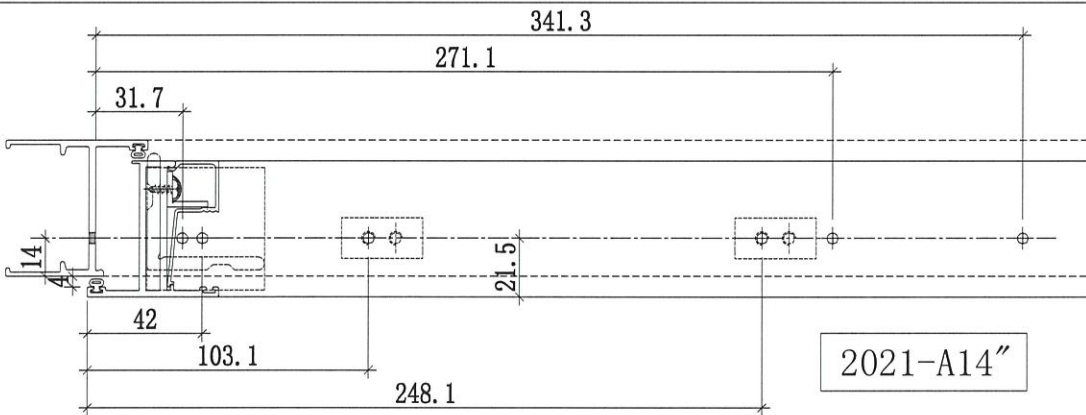
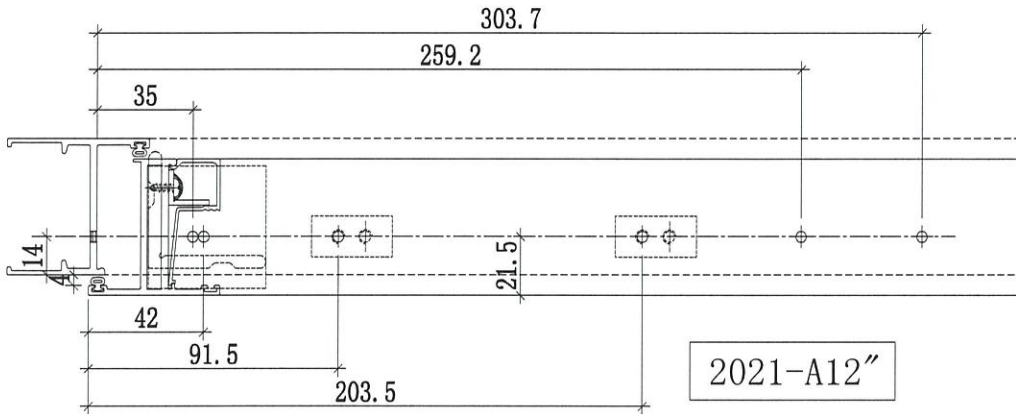
邊企料: X86157	生頂橫: X86161	生底橫: X86158	窗玉: X86163	玻璃線: X86171	15x15x2mm 鋁角

名稱	50 窗節點示意圖	制圖	SHAW	2022.02.15	修改		
材料	—	復核			日期		
顏色	—	批准			圖號	J858-ST3	



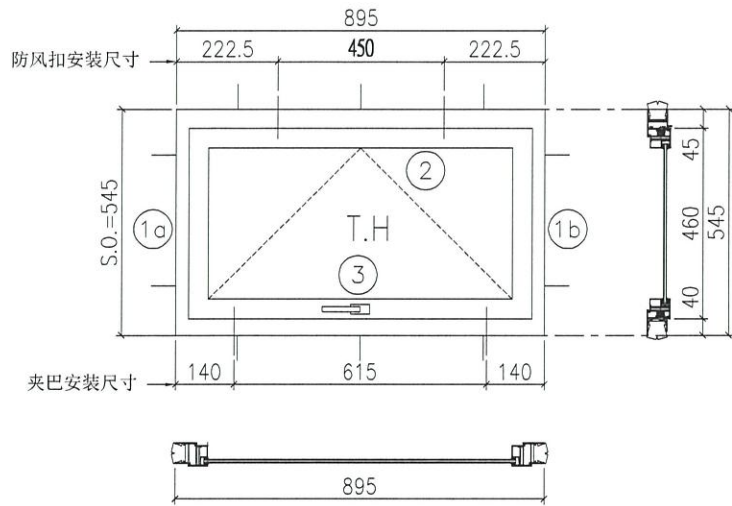
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J858 地盤 荃灣



名稱	扇撐安裝尺寸图	制圖	SHAW	2021.11.16	修改		
材料	-	復核			日期		
顏色	-	批准			圖號	J858-ST4	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	SHAW	2022.02.15
	地盤	荃灣	復核		
名稱	50佛沙窗	顏色	批准		



- 注:
- 1) 生窗底料需開15mm去水缺口2處;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) TH窗需裝2組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A14"扇撐;
 - 6) 安裝201-10多点鎖夾巴2個;
 - 7) 框橫料兩端需切1x2mm切口打膠;
 - 8) 摩爾10個;

参考J858-ST2/SA01詳細圖

序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支/幅	加工说明
1a	X86157	边企料		545	1	X86157-01L
1b	X86157	边企料		545	1	X86157-01R
2	X86161	生顶横 (空腔)	避位	837	1	X86161-02
3	X86158	生底横	避位	829	1	X86158-02

加工细则			
顶留	-		mm
底留	-		mm
企料底部开避位			mm
底横料防水巴锯去			mm
水线孔在企料---	顶	底	
按装扣码			-
多点锁夹巴型号:			-
手柄型号:			-
限位撑型号:			
T窗最大的开度:			
窗玉搭位数:			-

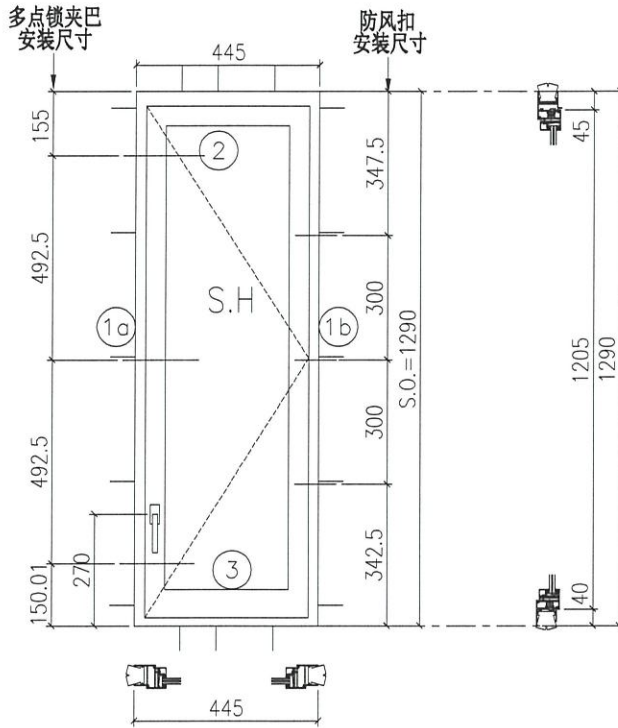
窗玉用料

序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支/幅	加工说明
1	X86163	窗玉企	45° 斜口	460	2	
2	X86163	窗玉横	45° 斜口	835	2	
3	X86164	窗玉玻璃线企	直口	396	2	
4	X86164	窗玉玻璃线横	直口	739	2	
5	X86153	撞角码	直口	45	4	
6	-	15x15x2铝角	直口	140	8	
7	X86154	拉巴用压板1	直口	15	4	
8	X86155	拉巴用压板2	直口	80	2	
9	X86237	14x3拉巴	直口	307.5	2	

窗款	宽度	高度	隻/幅	撑长
TH	835	460	1	14"

大图版次	宽度	本图版		
		日期		
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T1B-D/K-1	895	545	45	
T2B-D/K-1	895	545	49	
T3B-D/K-1	895	545	49	
图号				

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	SHAW	2022.02.15
	地盤	荃灣	復核		
名稱	50佛沙窗	顏色	批准		



- 注:
- 1) 生窗底料需開15mm去水缺口2處;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) TH窗需裝3組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A12"扇撐;
 - 6) 安裝201-10多點鎖夾巴3個;
 - 7) 框橫料兩端需切1x2mm切口打磨;
 - 8) 摩爾16個;

参考J858-ST3/SA03詳細圖

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
1a	X86157	边企料		1290	1	X86157-03L
1b	X86157	边企料		1290	1	X86157-02R
2	X86161	生顶横(空腔)	避位	387	1	X86157-01RA
3	X86158	生底横	避位	379	1	X86158-01RA

加工细则

顶留	-	mm
底留	-	mm
企料底部开避位		mm
底横料防水巴锯去		mm
水线孔在企料---	顶	底
按装扣码	-	
多点锁夹巴型号:	-	
手柄型号:	-	
限位撑型号:		
T窗最大的开度:		
窗玉搭位数:	-	

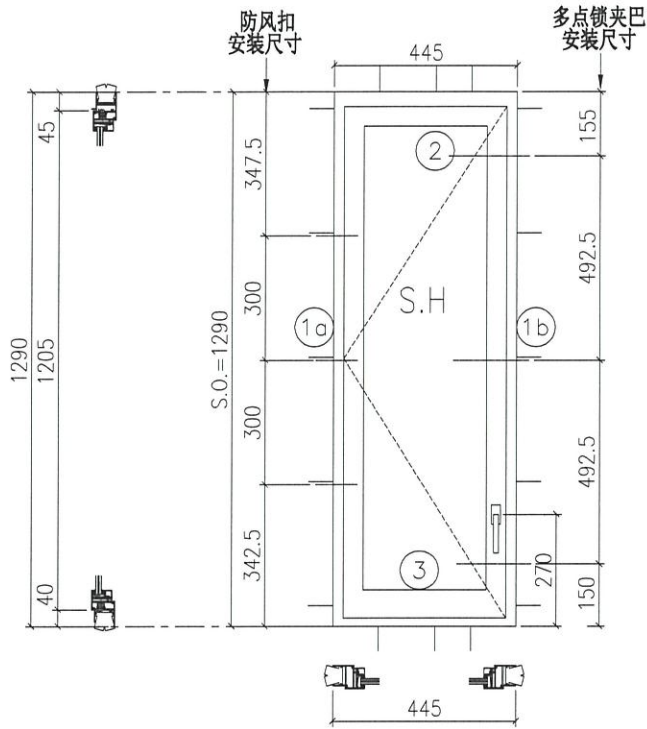
窗玉用料

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
1	X86163	窗玉企	45° 斜口	1205	2	
2	X86163	窗玉横	45° 斜口	385	2	
3	X86171	窗玉玻璃线企	直口	1141	2	
4	X86171	窗玉玻璃线横	直口	289	2	
5	X86153	撞角码	直口	45	4	
6	-	15x15x2铝角	直口	140	8	
7	X86154	拉巴用压板1	直口	15	6	
8	X86155	拉巴用压板2	直口	80	3	
9	X86237	14x3拉巴	直口	120	1	
10	X86237	14x3拉巴	直口	865	1	

窗款	宽度	高度	隻/幅	撑长
SRH	385	1205	1	12"

大图版次	宽度	本图版	日期	
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T1A-E/B-1	445	1290	46	
图号				

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	SHAW	2022.02.15
	地盤	荃灣	復核		
名稱	50佛沙窗	顏色	批准		



- 注:
- 1) 生窗底料需開15mm去水缺口2处;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) TH窗需裝3組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A12"扇撐;
 - 6) 安裝201-10多点锁夹巴3个;
 - 7) 框橫料兩端需切1x2mm切口打磨;
 - 8) 摩爾16个;

参考J858-ST3/SA04详细圖

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
1a	X86157	边企料		1290	1	X86157-02L
1b	X86157	边企料		1290	1	X86157-03R
2	X86161	生頂橫 (空腔)	避位	387	1	X86157-01LB
3	X86158	生底橫	避位	379	1	X86158-01LA

加工細則

頂留	-	mm
底留	-	mm
企料底部开避位		mm
底橫料防水巴鋸去		mm
水线孔在企料---	頂	底
按裝扣碼	-	
多点锁夹巴型号:	-	
手柄型号:	-	
限位撐型号:		
T窗最大的开度:		
窗玉搭位数:	-	

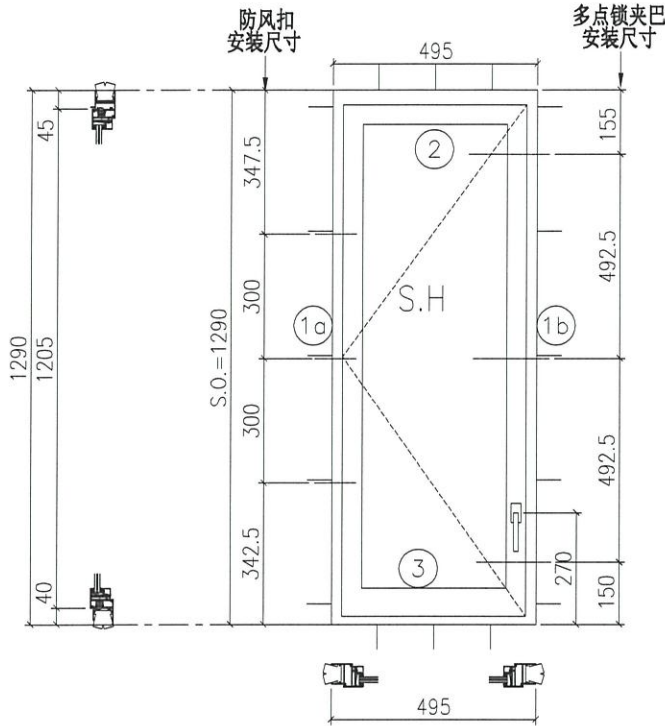
窗玉用料

序号	料号	名称	出荷	长度(mm)	支/幅	加工说明
1	X86163	窗玉企	45° 斜口	1205	2	
2	X86163	窗玉橫	45° 斜口	385	2	
3	X86171	窗玉玻璃线企	直口	1141	2	
4	X86171	窗玉玻璃线橫	直口	289	2	
5	X86153	撞角碼	直口	45	4	
6	-	15x15x2铝角	直口	140	8	
7	X86154	拉巴用压板1	直口	15	6	
8	X86155	拉巴用压板2	直口	80	3	
9	X86237	14x3拉巴	直口	120	1	
10	X86237	14x3拉巴	直口	865	1	

窗款	宽度	高度	隻/幅	撐长
SLH	385	1205	1	12"

大图版次	宽度	本图版		
		日期		
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T1B-C/B-1	445	1290	45	
T1B-D/B-1	445	1290	45	
T3B-D/B-1	445	1290	49	
图号				

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	SHAW	2022.02.15
	地盤	荃灣	復核		
名稱	50佛沙窗	顏色	批准		



- 注:
- 1) 生窗底料需開15mm去水缺口2處;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) TH窗需裝3組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A12"扇撐;
 - 6) 安裝201-10多点锁夹巴3个;
 - 7) 框橫料兩端需切1x2mm切口打磨;
 - 8) 摩尔16个;

参考J858-ST3/SA05详细图

序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支/幅	加工说明
1a	X86157	边企料		1290	1	X86157-02L
1b	X86157	边企料		1290	1	X86157-03R
2	X86161	生顶横 (空腔)	避位	437	1	X86161-01LC
3	X86158	生底横	避位	429	1	X86158-01LB

加工细则


顶留	-	mm
底留	-	mm
企料底部开避位		mm
底横料防水巴锯去		mm
水线孔在企料---	顶	底
按装扣码	-	
多点锁夹巴型号:	-	
手柄型号:	-	
限位撑型号:		
T窗最大的开度:		
窗玉搭位数:	-	

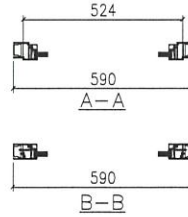
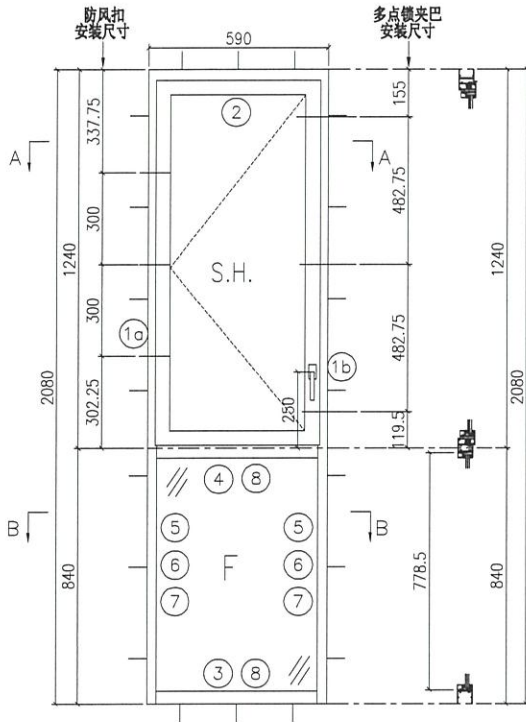
窗玉用料

序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支/幅	加工说明
1	X86163	窗玉企	45° 斜口	1205	2	
2	X86163	窗玉横	45° 斜口	435	2	
3	X86171	窗玉玻璃线企	直口	1141	2	
4	X86171	窗玉玻璃线横	直口	339	2	
5	X86153	撞角码	直口	45	4	
6	-	15x15x2铝角	直口	140	8	
7	X86154	拉巴用压板1	直口	15	6	
8	X86155	拉巴用压板2	直口	80	3	
9	X86237	14x3拉巴	直口	120	1	
10	X86237	14x3拉巴	直口	865	1	

窗款	宽度	高度	隻/幅	撑长
SLH	435	1205	1	14"

大图版次	宽度	本图版	日期	
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T2B-D/B-1	495	1290	49	
T3A-F/B-1	495	1290	49	
图号				

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J858	拆圖	SHAW	2022.02.15
	地盤	荃灣	復核		
名稱	50佛沙窗	顏色	-	批准	



- 注:
- 1) 上生下梗中橫料需開15mm去水缺口;
 - 2) 窗玉搭位6mm;
 - 3) 滴水線比窗玉每頭長1mm;
 - 4) SH窗需裝3組TC903扣碼;
 - 5) 用東城產2021-A16°扇撐;
 - 6) 安裝201-10多點鎖夾巴3個;
 - 7) 框橫料及反拍線兩端需切1x2mm切口打膠;
 - 8) 摩爾20個;

参考J858-ST1/SA02詳細圖

序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支幅	加工说明
1a	X86157	边企料		2080	1	X86157-04
1b	X86157	边企料		2080	1	X86157-05
2	X86161	生顶横(空腔)	避位	532	1	X86161-01LA
3	X86162	梗底横	避位	524	1	X86157-01
4	X86160	上生下梗中横	避位	524	1	X86160-01
5	X86159	反拍线	避位	778.5	2	X86159-01
6	X86156	反拍线挡胶铝角		778.5	2	X86156-01
7	X86171	玻璃线(企)		778.5	2	
8	X86171	玻璃线(横)		434	2	
9	-	15x15x2铝角	直口	140	8	J858-LM04

窗玉用料

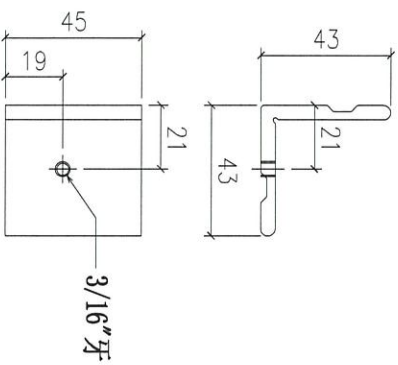
序号	料号	名称	出苟	长度(mm)	支/幅	加工说明
1	X86163	窗玉企	45°斜口	1185.5	2	
2	X86163	窗玉横	45°斜口	530	2	
3	X86171	窗玉玻璃线企	直口	1121.5	2	
4	X86171	窗玉玻璃线横	直口	434	2	
5	X86153	撞角码	直口	45	4	
6	-	15x15x2铝角	直口	140	8	
7	X86154	拉巴用压板1	直口	15	6	
8	X86155	拉巴用压板2	直口	80	3	
9	X86237	14x3拉巴	直口	130.5	1	
10	X86237	14x3拉巴	直口	835	1	

加工细则

顶留	-	mm
底留	-	mm
企料底部开避位		mm
底横料防水巴锯去		mm
水线孔在企料---	顶	底
按装扣码	-	
多点锁夹巴型号:	-	
手柄型号:	-	
限位撑型号:		
T窗最大的开度:		
窗玉搭位数:	-	

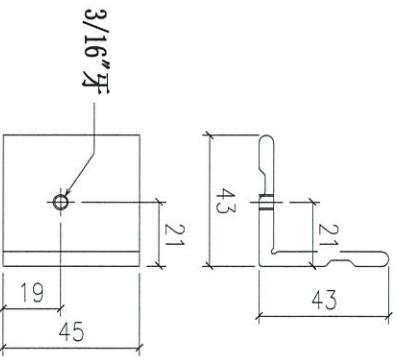
窗款	宽度	高度	隻/幅	撑长
SLH	530	1185.5	1	16"

大图版次	宽度	本图版	日期	
窗号	宽度(W)	高度(H)	幅数	楼层数
T2A-C/B-1	590	2080	50	
T2A-D/B-1	590	2080	50	
T3A-C/B-1	590	2080	50	
T3A-D/B-1	590	2080	50	
图号				



图号: J858-LM01L
数量: 626只

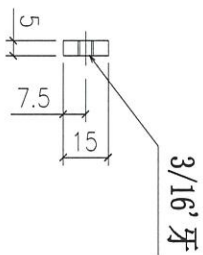
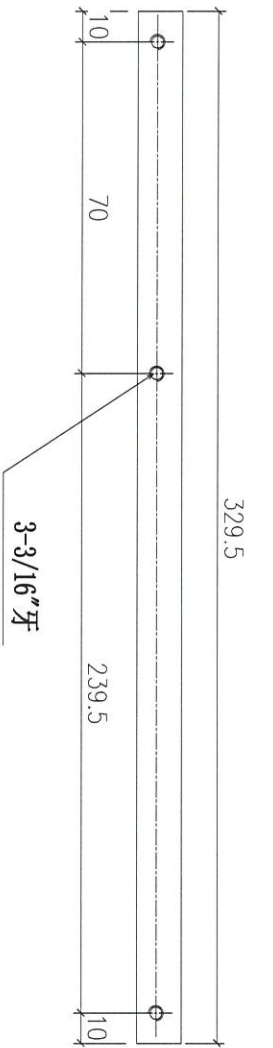
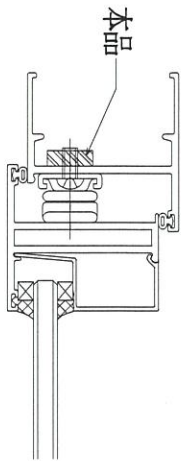
125



图号: J858-LM01R
数量: 626只

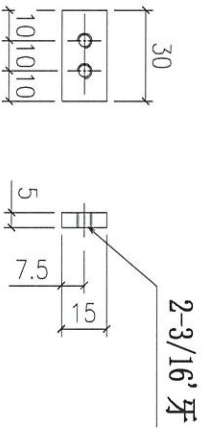
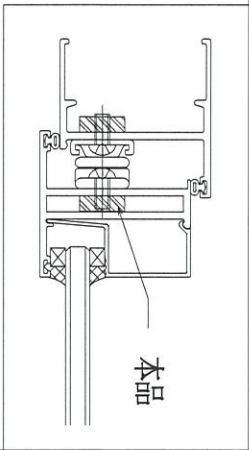
125

Remarks:		Checked: -		Description:		QTY: -		Delivery to:		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Project No. J858		Material: X86153		Tolerance: ±0.5		Factory					
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVERE		Rev. -		Date: 22-12-2014		Projection: 		Site		Assembly No. J858-LM01		Rev. -	
				Date: 17-02-2020		Finish: MILL							

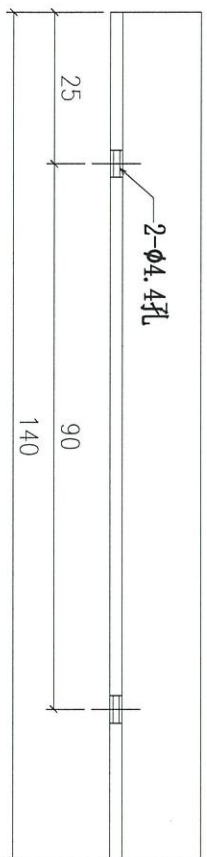
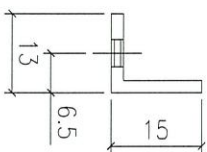


FOR: 2021-A14" TH窗用

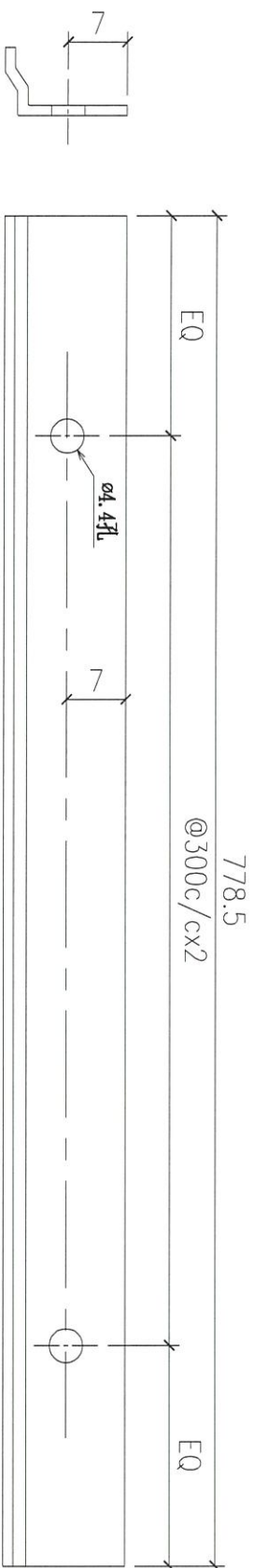
Remarks:		Checked: -		Description:		QTY:		Delivery to		Rev.		Amendments	
Project Name:		Date:		Material:		286		Factory		Date			
康城11期		22-12-2014		15x5mm 不锈钢		±0.5		Site					
Project No. J858		Drawn: W.E.X		Finish:		Projection:		Assembly No.		Date			
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Date: 17-02-2020		304# 不锈钢				J858-LM02		Rev.			



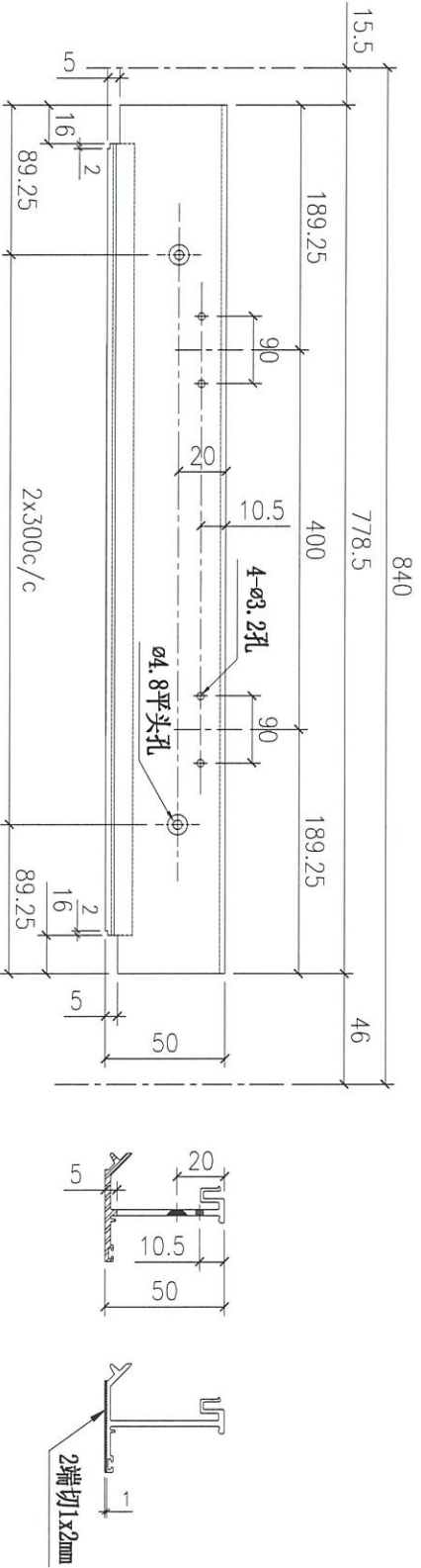
Remarks:		Checked: -		Description:		QTY:		Delivery to		Rev.		Date		Amendments	
Project Name:		Project No. J858		Material: 窗玉不锈钢加力巴		2504		Factory							
康城11期		Date: 22-12-2014		15x5mm 不锈钢		±0.5		Site							
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev: -		30#不锈钢		Projection:				Assembly No. J858-LM03				Rev: -	
		Date: 17-02-2020													



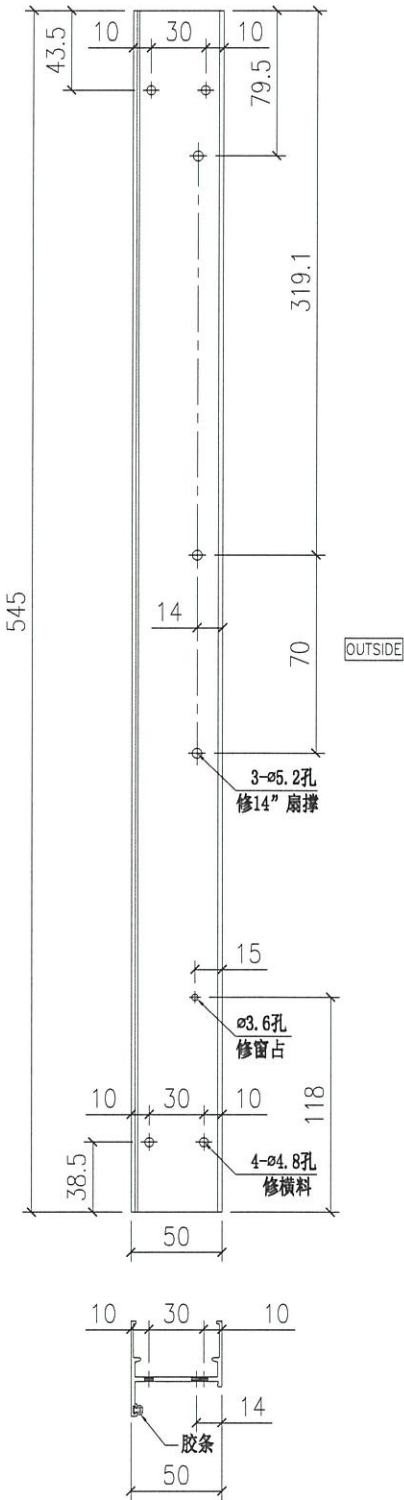
Remarks:		Checked: -		Description:		QTY:		Delivery to		Rev.	
Project Name:		Date: 22-12-2014		玻璃线加力铝角		6608		Factory		Date	
康城11期		Drawn: W.E.X		Material:		Tolerance: ±0.5		Site		Assembly No.	
Project No. J858		Date: 17-02-2020		13x15x2铝角		Projection:		Assembly No. J858-LM04		Rev.	
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev. -		MILL				Site		Rev. -	



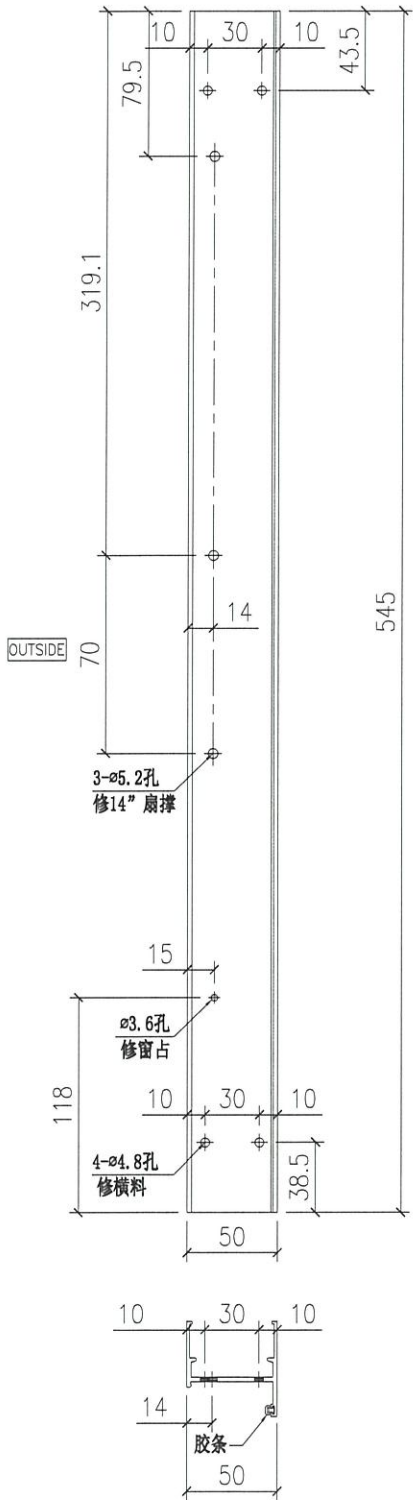
Remarks:		Checked: KEN		Description: 反拍线挡胶角		QTY: 400		Delivery to: (Factory)		Rev.:	
Project Name: 康城11期		Date: 22-12-2014		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Site:		Date:	
Project No: J858		Drawn: W.E.X		Finish: MILL		Projection:		Assembly No.:		Date:	
Shop Drawing No: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev: -		Date: 22-12-2014		Site:		Assembly No.:		Date:	
								X86156-01		Rev.:	
										-	



Remarks:		Checked: KEN		Description: 反拍线		QTY: 400		Delivery to Rev.		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Date: 22-12-2014		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory					
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Project No. J858		Drawn: W.E.X		Projection:		Site		Assembly No. X86159-01		Rev. -	
		Date: 22-12-2014		Finish: PVF2									

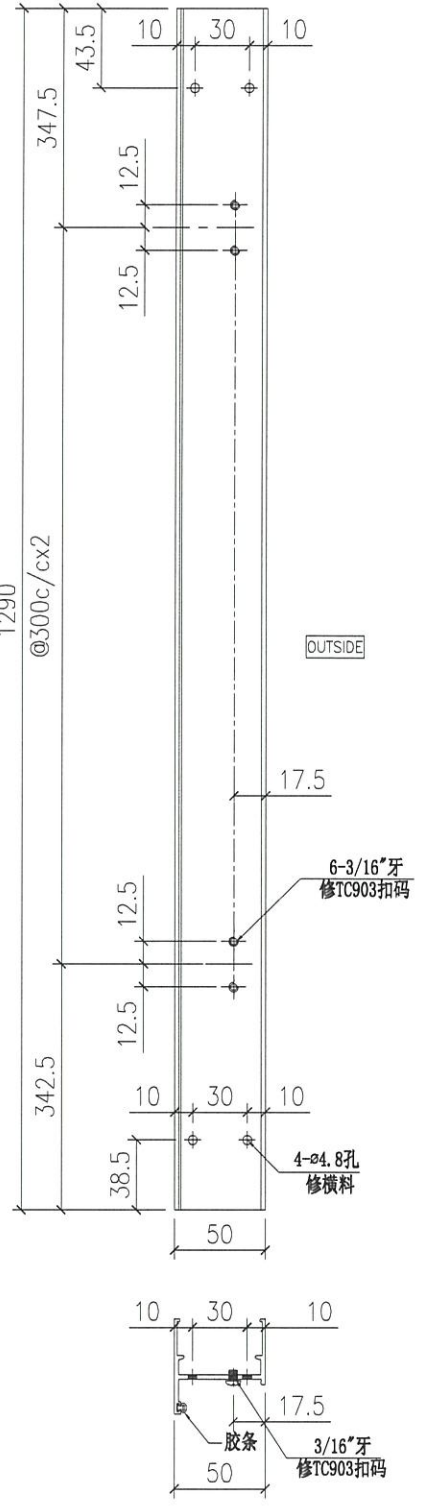
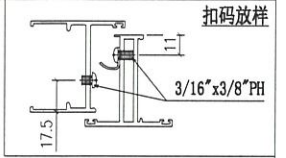


1	X86157-01R	143
序号	部件编号	数量

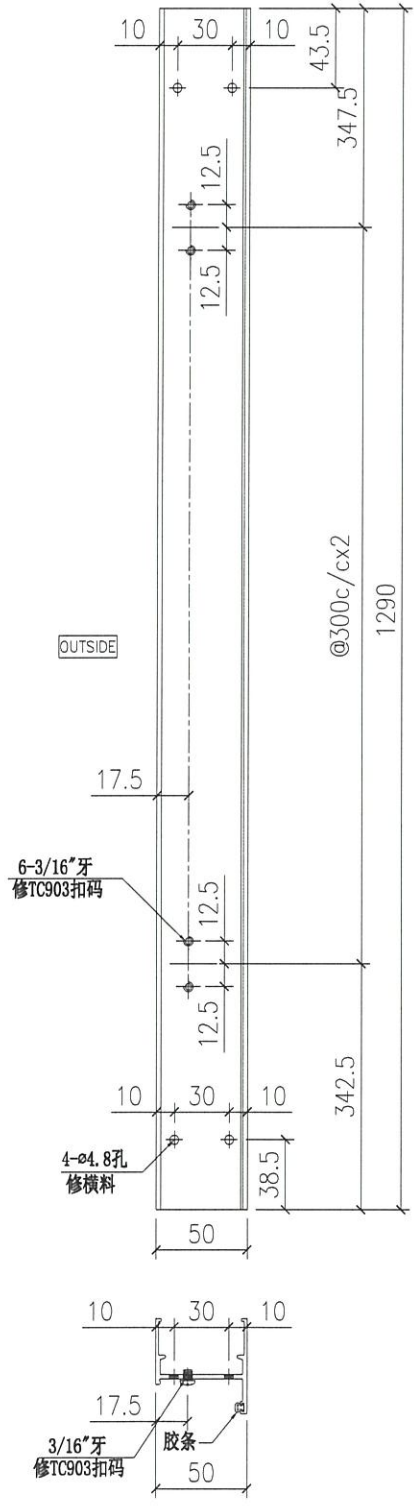


1	X86157-01L	143
序号	部件编号	数量

Remarks:		Checked: KEN		Description: 生边企		QTY: -		Delivery to: Factory		Date:		Amendments:	
Project Name: 康城11期		Date: 22-12-2014		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Site: (Factory)		Rev:			
Shop Drawing No.: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Project No.: J858		Drawn: W.E.X		Projection: 1st Angle		Assembly No.: X86157-01		Date:			
		Rev: -		Date: 22-12-2014		Finish: PVF2		Rev:					

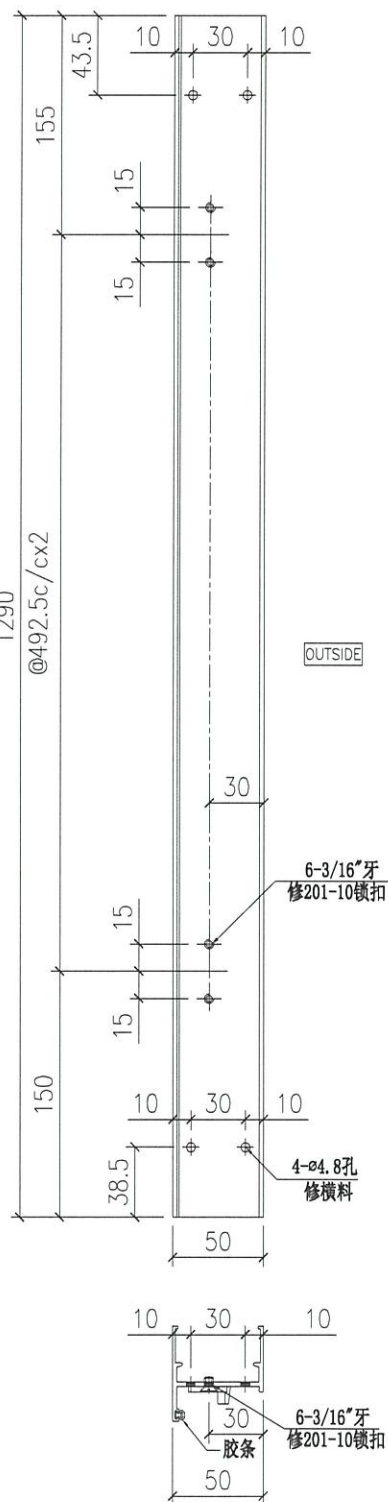
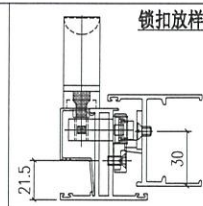


1	X86157-02R	46
序号	部件编号	数量

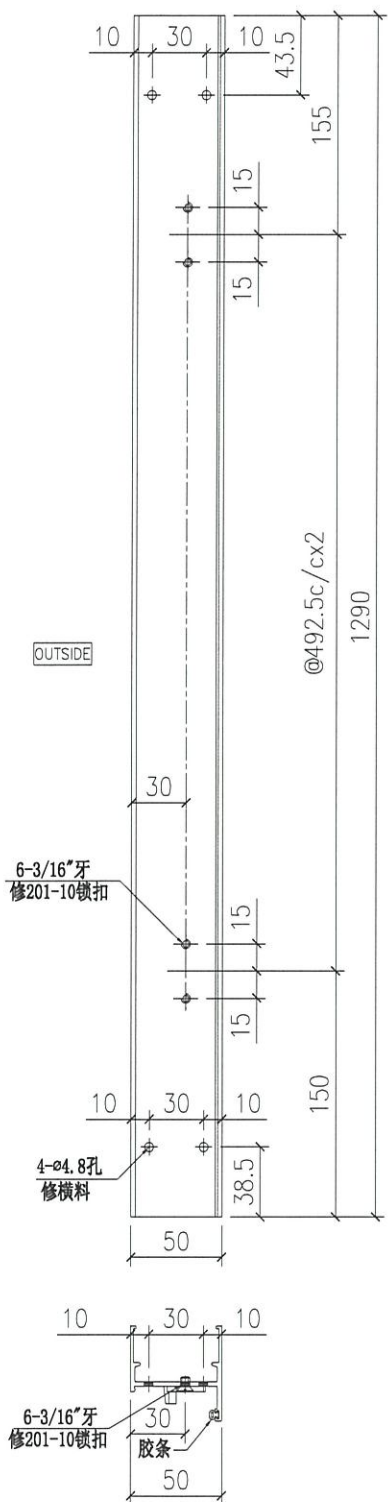


1	X86157-02L	237
序号	部件编号	数量

Remarks:		Checked: KEN		Description: 生边企		QTY: -		Delivery to Rev.		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Date: 22-12-2014		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory					
Project No: J858		Drawn: W.E.X		Finish: PVF2		Projection:		Site:		Assembly No: X86157-02		Rev: -	
Ship Drawing No: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev: -		Date: 22-12-2014									

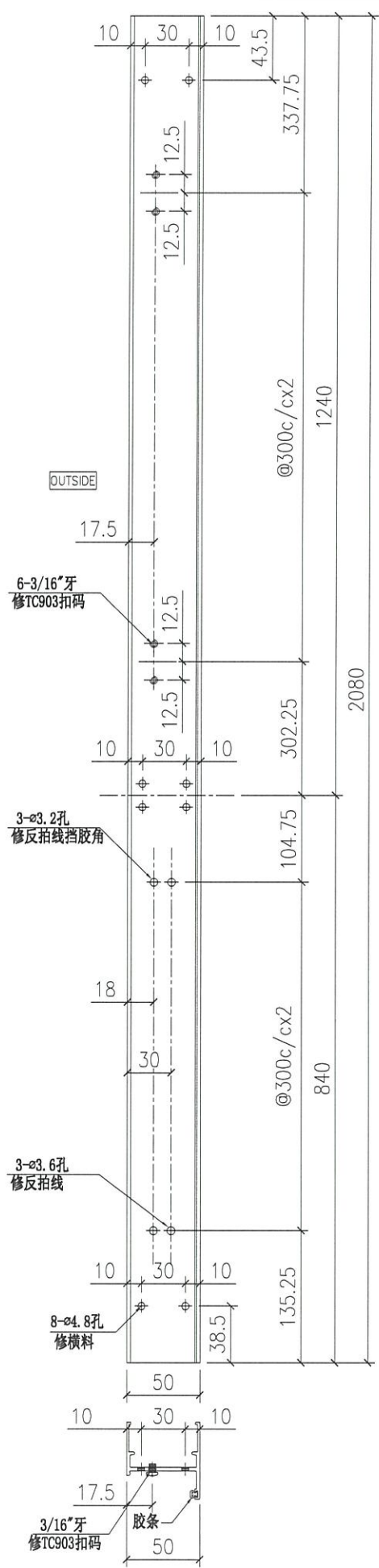
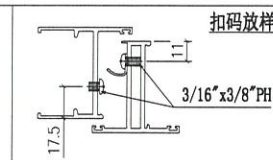


1	X86157-03R	237
序号	部件编号	数量



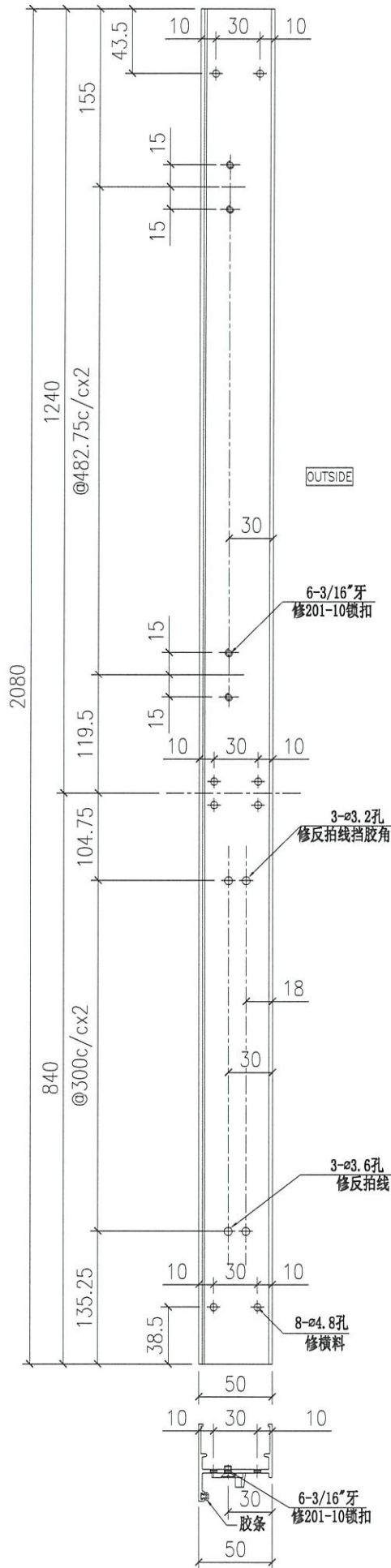
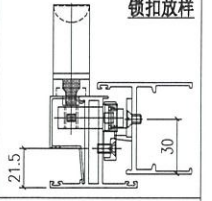
1	X86157-03L	46
序号	部件编号	数量

Remarks:		Checked: KEN		Description: 生边企		QTY: -		Delivery to Rev.		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Project No: J858		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory					
Shop Drawing No: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Date: 22-12-2014		Drawn: W.E.X		Projection:		Site		Assembly No: X86157-03		Rev: -	



Remarks:		Checked: KEN		Description: 生边企		QTY: 200		Delivery to Rev.:		Date:		Amendments:	
Project Name: 康城11期		Date: 22-12-2014		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory					
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Project No. J858		Drawn: W.E.X		Projection:		Site		Assembly No. X86157-04		Rev.:	
		Date: 22-12-2014		Finish: PVF2									

锁扣放样



OUTSIDE

6-3/16"牙
修201-10锁扣

3-ø3.2孔
修反拍线落胶角

3-ø3.6孔
修反拍线

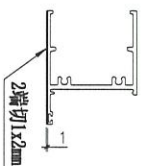
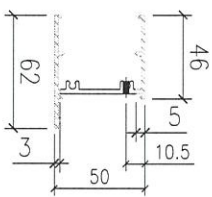
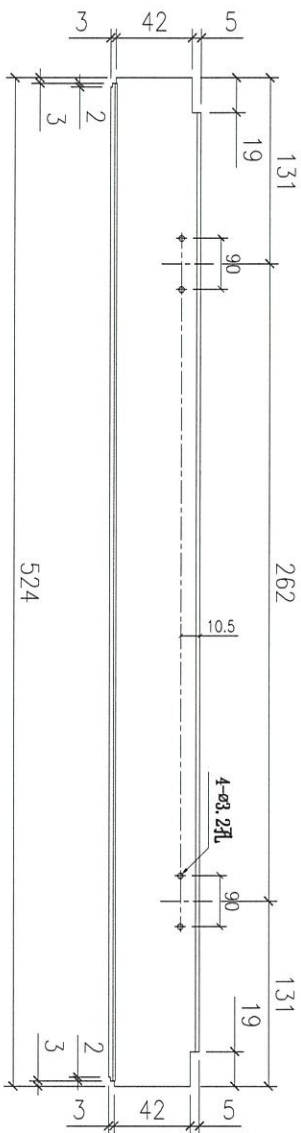
8-ø4.8孔
修横料

6-3/16"牙
胶条
修201-10锁扣

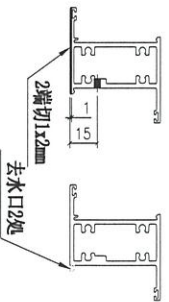
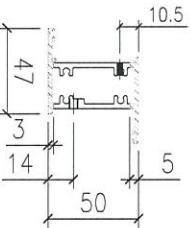
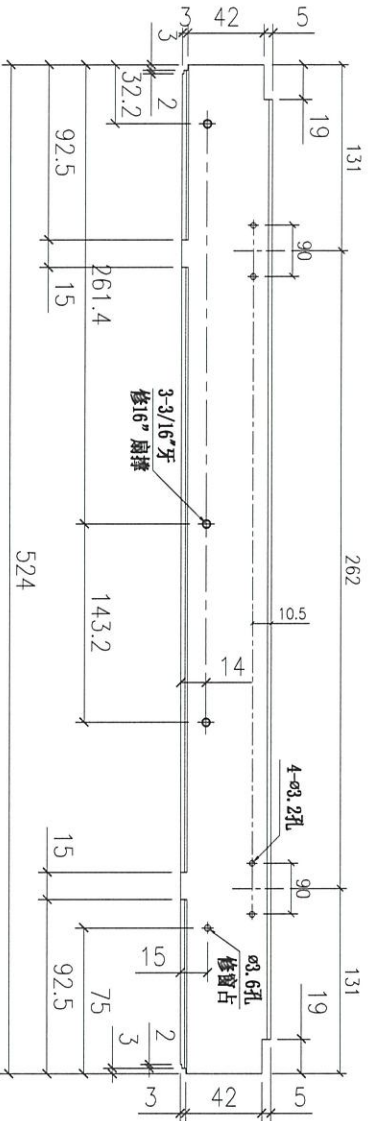
Remarks:	Checked: KEN	Description: 生边企	QTY: 200	Delivery to: Factory	Rev:	Assembly No.:	Amendments:
----------	--------------	------------------	----------	----------------------	------	---------------	-------------

Project Name: 康城11期	Project No. J858	Date: 22-12-2014	Material: 6061-T6	Tolerance: ±0.5	Site:	Assembly No.:	Rev:
---------------------	------------------	------------------	-------------------	-----------------	-------	---------------	------

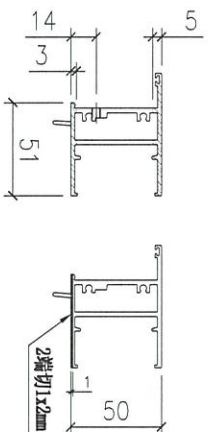
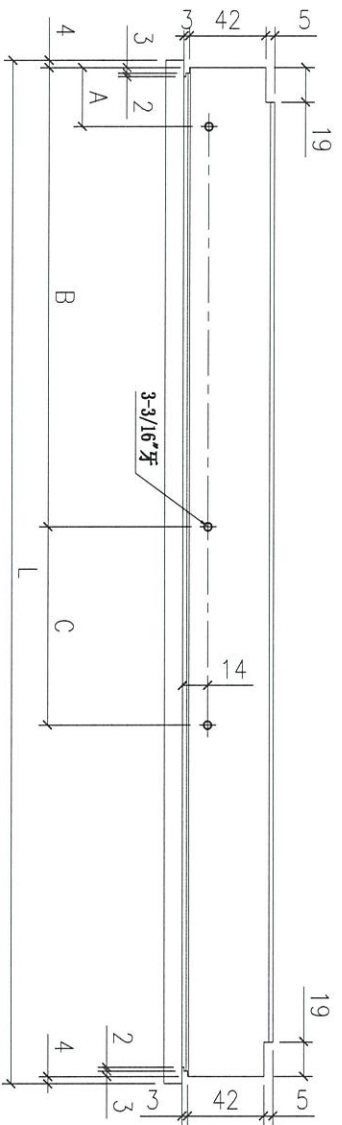
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE	Rev. -	Date: 22-12-2014	Finish: PVF2	Projection:	Site:	Assembly No.:	Rev:
---	--------	------------------	--------------	-------------	-------	---------------	------



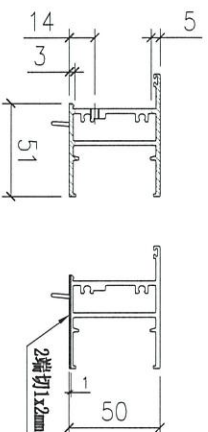
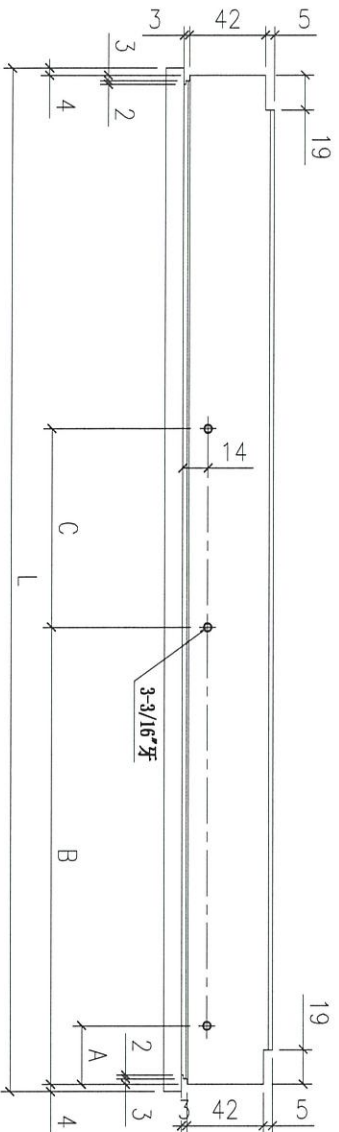
Remarks:		Checked: -		Description: 梗底橫		QTY: 200		Delivery to		Rev.		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Date: -		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory							
Project No: J858		Drawn: W.L.X		Finish: PVF2		Projection:		Site		Assembly No.					
Shop Drawing No: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev: -		Date: 15-02-2020						X86162-01				Rev: -	



Remarks:		Checked: -		Description: 上生下梗中橫		QTY: 200		Delivery to Rev.		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Date: -		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Factory					
Project No. J858		Drawn: W.L.X		Finish: PVF2		Projection:		Site		Assembly No. X86160-01		Rev. -	
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev. -		Date: 15-02-2020									

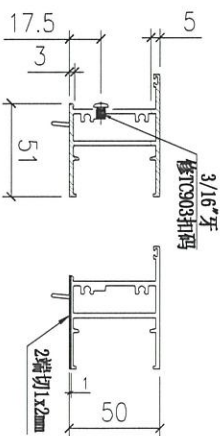
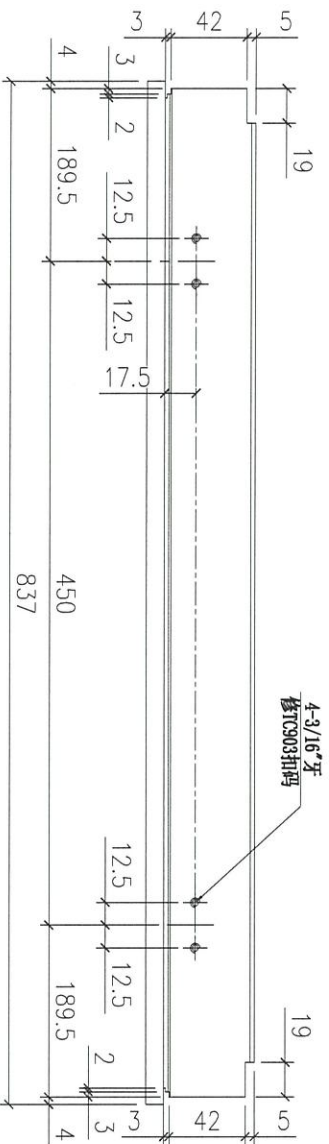


3	X86161-01LC	437	31.7	271.1	70.2	14"	98
2	X86161-01LB	387	35	259.2	44.4	12"	139
1	X86161-01LA	532	32.2	261.4	143.2	16"	200
序号	部件编号	L	A	B	C	肩撑	数量

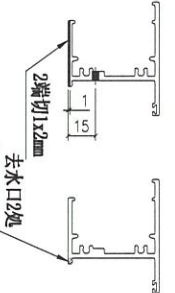
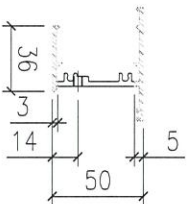
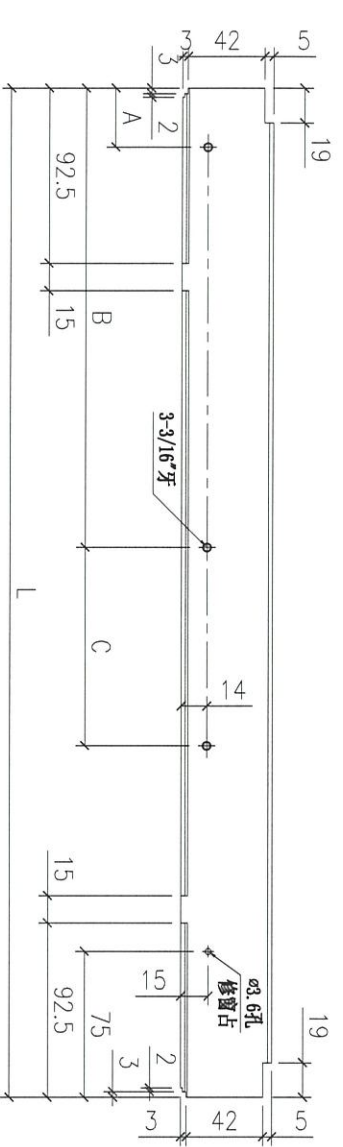


1	X86161-01RA	387	35	259.2	44.4	12"	46
序号	部件编号	L	A	B	C	肩撑	数量

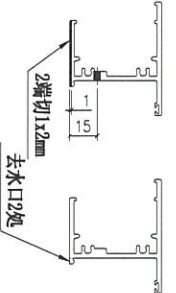
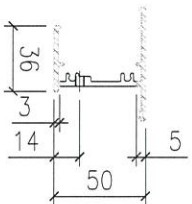
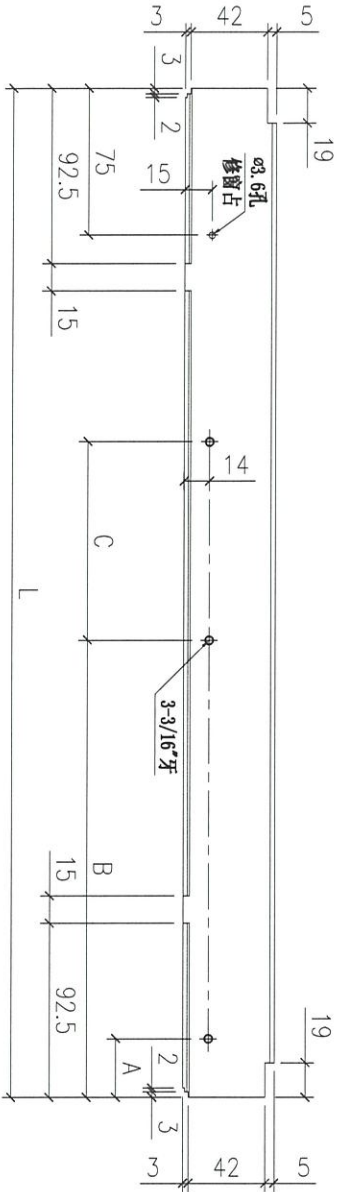
Remarks:		Checked: -		Description: 生顶横		QTY: -		Delivery to: (Factory)		Rev.:	
Project Name: 康城11期		Date: -		Material: 6061-T6		Tolerance: ±0.5		Site: (Factory)		Date: -	
Project No: J858		Drawn: W.E.X		Finish: PVF2		Projection: (Symbol)		Assembly No: X86161-01		Rev.:	
Shop Drawing No: PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Date: 15-02-2020		Finish: PVF2		Site: (Factory)		Assembly No: X86161-01		Rev.:	



Remarks:		Checked: -		Description:		QTY:		Delivery to Rev.		Date		Amendments	
Project Name:		Date:		Material:		143		Factory					
康城11期		-		6061-T6		±0.5		Site					
Project No. J858		Drawn: W.E.X		Finish: PVF2		Projection:		Assembly No. X86161-02				Rev. -	
Ship Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Date: 15-02-2020											



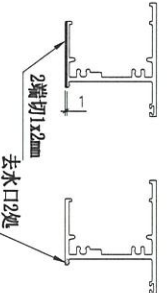
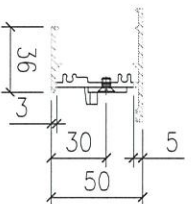
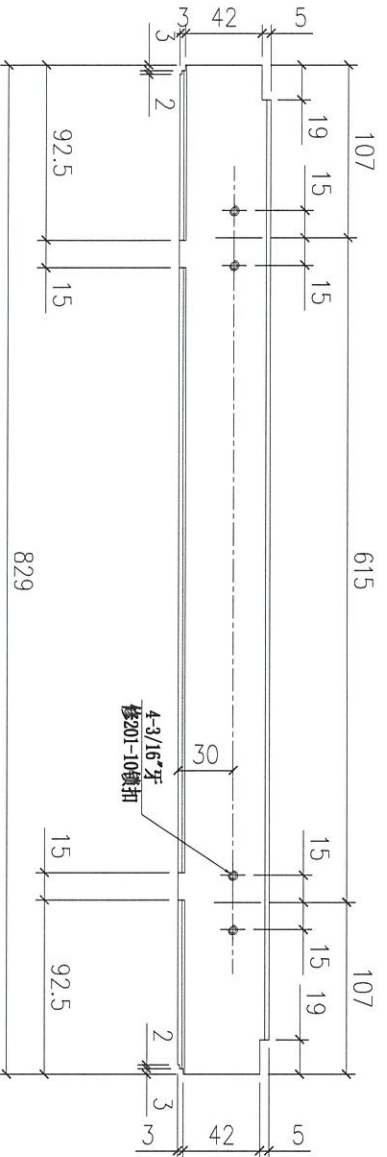
2	X86158-01LB	429	31.7	271.1	70.2	14"	98
1	X86158-01LA	379	35	259.2	44.4	12"	139
序号	部件编号	L	A	B	C	扇撑	数量



1	X86158-01RA	379	35	259.2	44.4	12"	46
序号	部件编号	L	A	B	C	扇撑	数量

Remarks:

Project Name:	康城11期	Project No.:	J858	Material:	6061-T6	QTY:	-	Delivery to:	Factory
Shop Drawing No.:	PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE	Rev.:	-	Drawn:	W.L.X	Projection:	1st Angle	Site:	
Checked:	-	Date:	15-02-2020	Finish:	PVF2	Assembly No.:	X86158-01	Rev.:	-
Description:	上底横								



Remarks:		Checked: -		Description:		QTY:		Delivery to		Date		Amendments	
Project Name: 康城11期		Project No. J858		Material: 6061-T6		14.3		Factory					
Shop Drawing No. PRE-CAST ALUM. WINDOW & LOUVRE		Rev. -		Finish: PVF2		Tolerance: ±0.5		Site		Assembly No. X86158-02		Rev. -	
		Date: 15-02-2020		Drawn: W.L.X		Projection: 							