



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 6765 / 23	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 857	工程名稱:	nkil6552
收件人:	maggie	發件人:	nero
工程項目:	後裝百葉 - 地盤用鐵件 (CVI-AR-667鐵架)	日期:	21/09/2023

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:
請按附件資料生產加工, 送地盤。

完成上列要求日期: 13/10/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	/	項目經理簽署:	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-857	計算:	WYY	日期:	2022/3/22		送呈:施哥		
		地盤名稱:	啟德6552	核對:		日期:			副本:		
地盤用鐵件BM表		項目類別:	後裝百葉	批准:		日期:					
BM編號		修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG:		2028.91	此BM依據最新施工圖資料計算		
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J857-11-AL03	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	57.331	114.661	
2		J857-11-AL04	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	46.687	93.374	
3		J857-11-AL05	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	49.589	99.178	
4		J857-11-AL09	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	14	0	14	件	40.771	570.790	
5		J857-11-AL13	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	29.386	58.771	
6		J857-12-AL02	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	11.310	22.621	
7		J857-13-AL02	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	24.144	48.289	
8		J857-13-AL14	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	16	0	16	件	25.304	404.859	
9		J857-21-AL02	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	4.736	9.472	
10		J857-21-AL03	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	3.188	6.376	
11		J857-21-AL04	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	3.188	6.376	
12		J857-21-AL05	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	4.844	9.688	
13		J857-21-AL09	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	14	0	14	件	8.984	125.773	
14		J857-21-AL13	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	8.984	17.968	
15		J857-21-AL14	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	16	0	16	件	4.844	77.501	
16		J857-21a-AL08	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	2.360	4.720	
17		J857-22-AL03	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	0.627	1.881	
18		J857-22-AL04	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	0.627	1.881	
19		J857-22-AL05	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	1.205	3.615	
20		J857-22-AL09	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	14	0	14	件	2.650	37.102	

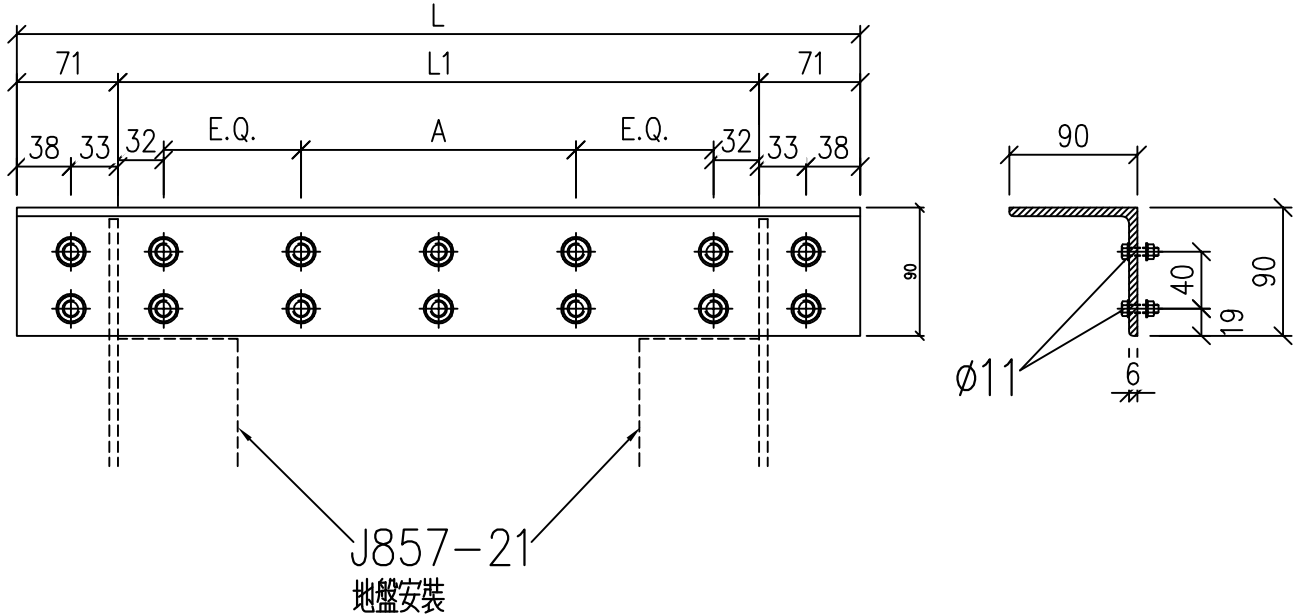
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-857	計算:	WYY	日期:	2022/3/22			送呈:施哥
		地盤名稱:	啟德6552	核對:		日期:				副本:
地盤用鐵件BM表		項目類別:	後裝百葉	批准:		日期:				
BM編號		修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG:			2028.91	此BM依據最新施工圖資料計算
21	J857-22-AL13	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	2.650	5.300	
22	J857-22-AL14	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	8	0	8	件	1.205	9.641	
23	J857-22a-AL08	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	0.338	0.338	
24	J857-31	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	90	0	90	件	0.294	26.460	
25	J857-31a	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	4	0	4	件	0.216	0.862	
26	J857-32	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	70	0	70	件	0.459	32.130	
27	J857-32a	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	0.337	0.673	
28	J857-33	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	70	0	70	件	0.070	4.929	
29	J857-33a	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	0.030	0.060	
30	J857-34	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	50	0	50	件	1.778	88.880	
31	J857-35	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	20	0	20	件	2.010	40.192	
32	J857-36	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	10	0	10	件	10.455	104.550	
						合計:	436	件	合共:	2028.912 KG
加工說明		1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊10%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1								
		2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)								
		3.加工成品交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情								

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J857 | 地盤 | 啓德6552



圖號	數量	L	L1	A
J857-11-AL03	2	6924	6782	1700X2
J857-11-AL04	2	5801	5659	1384X2
J857-11-AL05	2	6131	5989	1466X2
J857-11-AL09	14	5066	4924	1600X1
J857-11-AL13	2	3691	3549	1150X1

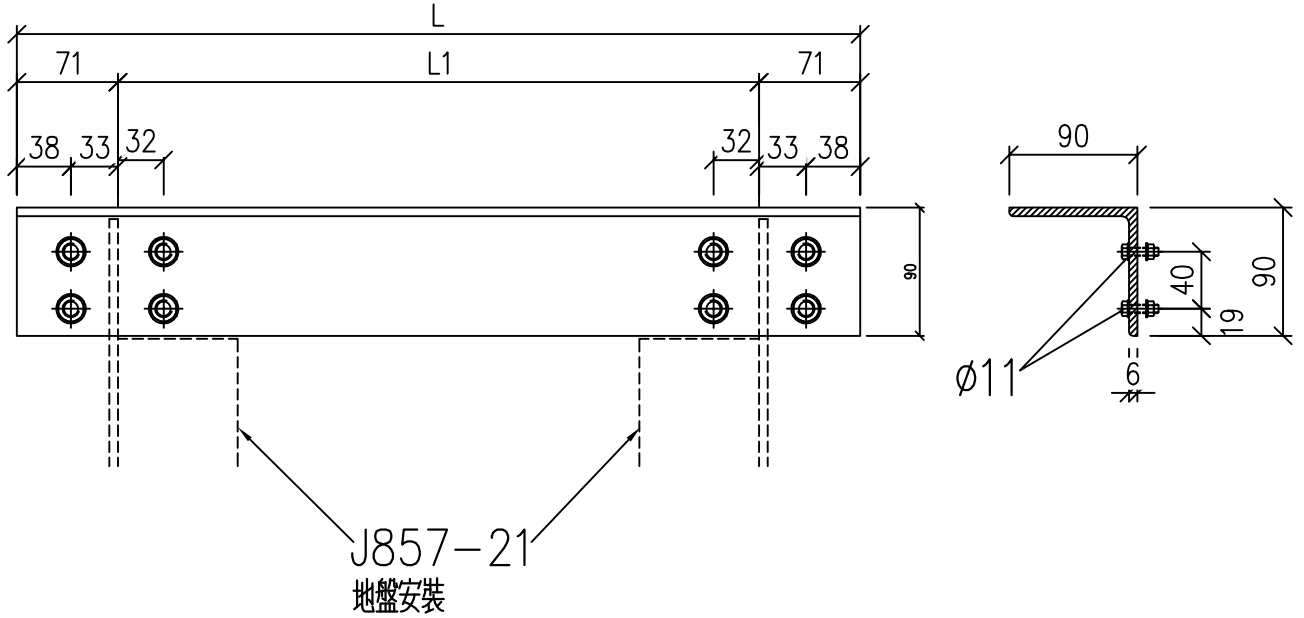
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	90x90x6mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-11		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J857 | 地盤 | 啓德6552



圖號	數量	L	L1	
J857-12-AL02	2	1366	1224	

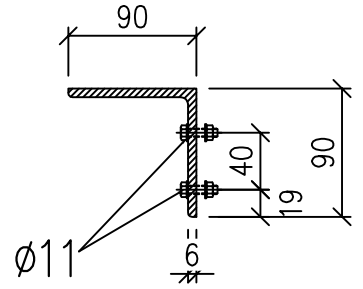
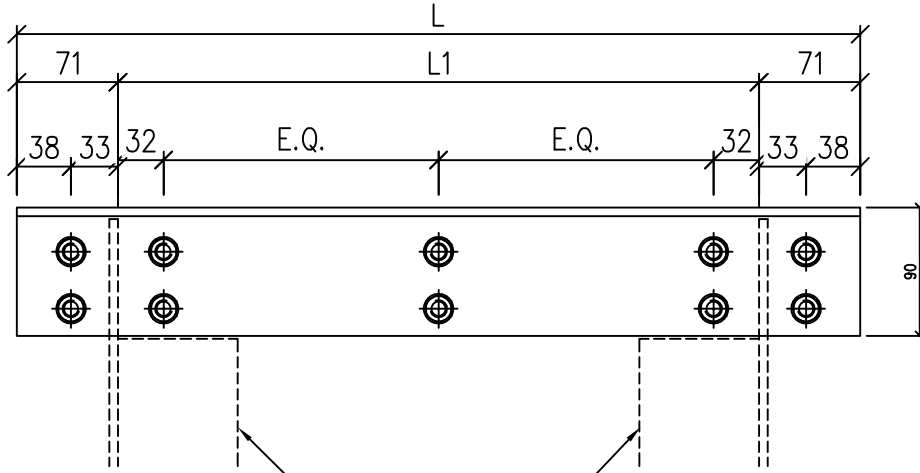
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	90x90x6mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-12		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J857 | 地盤 | 啓德6552



J857-21
地盤安裝

圖號	數量	L	L1	
J857-13-AL02	2	2916	2774	
J857-13-AL14	16	3056	2914	

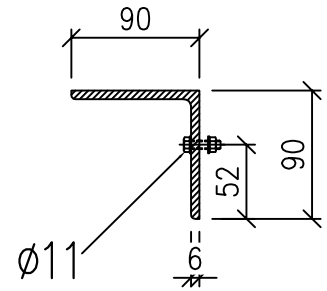
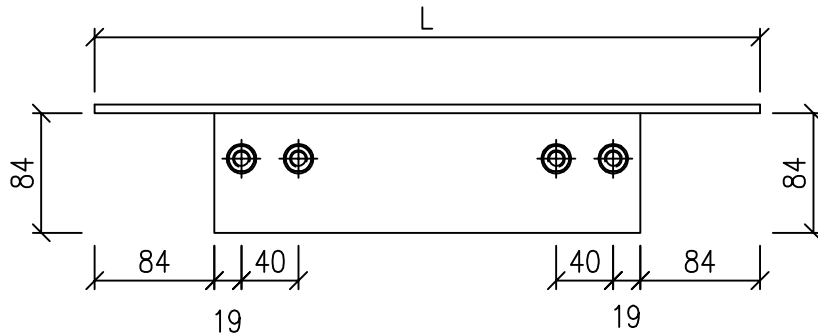
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	90x90x6mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-13		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J857 地盤 啓德6552



圖號	數量	L		
J857-21-AL02	2	572		
J857-21-AL03	2	385		
J857-21-AL04	2	385		
J857-21-AL05	2	585		
J857-21-AL08	2	285		
J857-21-AL09	14	1085		
J857-21-AL13	2	1085		
J857-21-AL14	16	585		

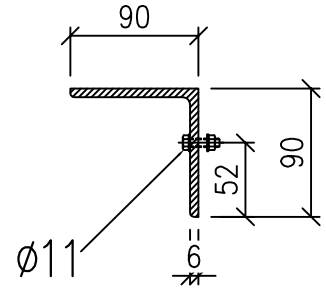
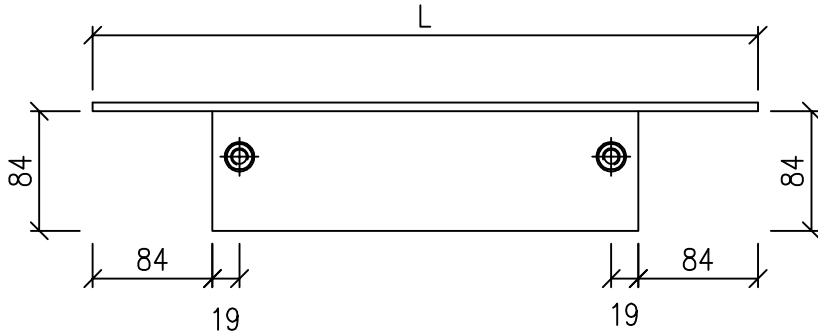
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	90x90x6mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-21		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J857 地盤 啓德6552



圖號	數量	L		
J857-21a-AL08	2	285		

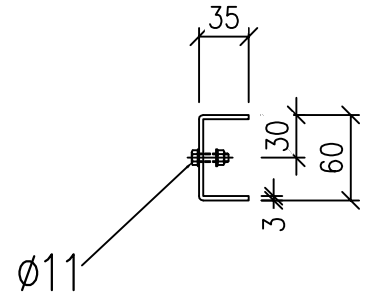
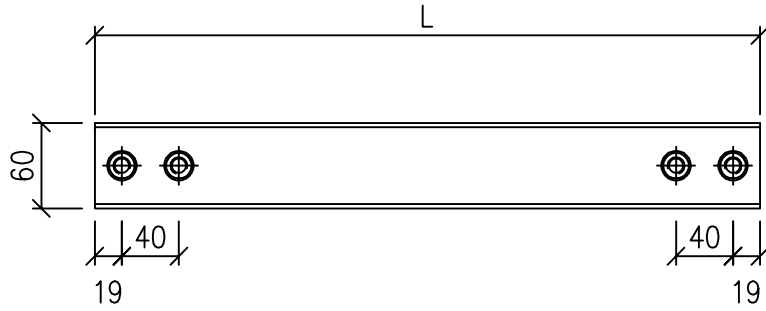
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	90x90x6mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-21a		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



圖號	數量	L		
J857-22-AL03	3	217		
J857-22-AL04	3	217		
J857-22-AL05	3	417		
J857-22-AL08	1	117		
J857-22-AL09	14	917		
J857-22-AL13	2	917		
J857-22-AL14	8	417		

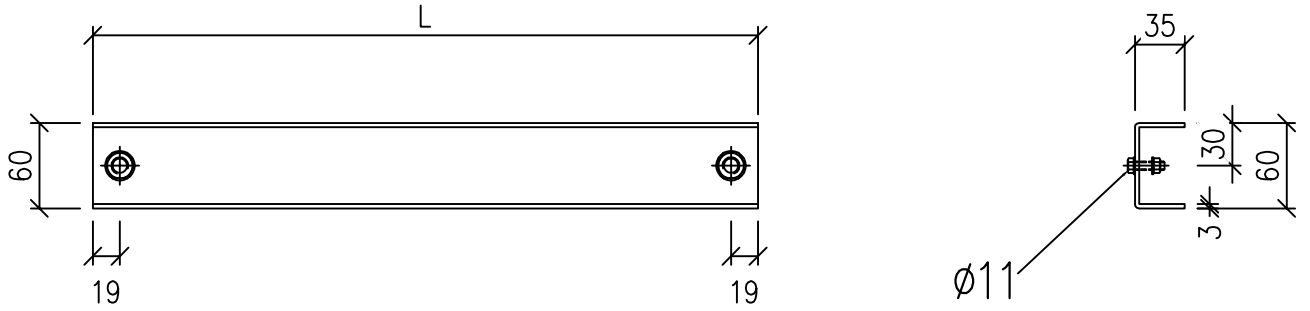
名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	60x35x3mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-22		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------

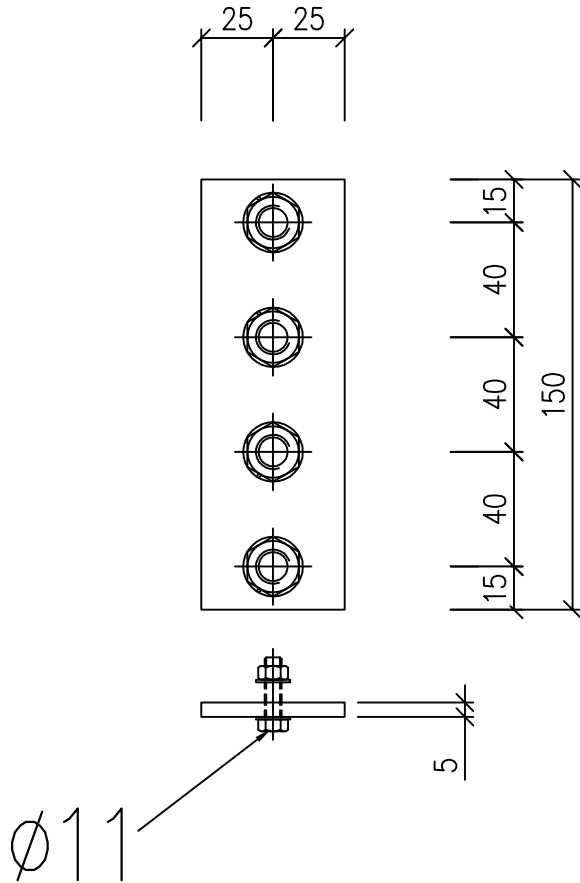


圖號	數量	L		
J857-22a-AL08	1	117		

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	60x35x3mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-22a		



工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------

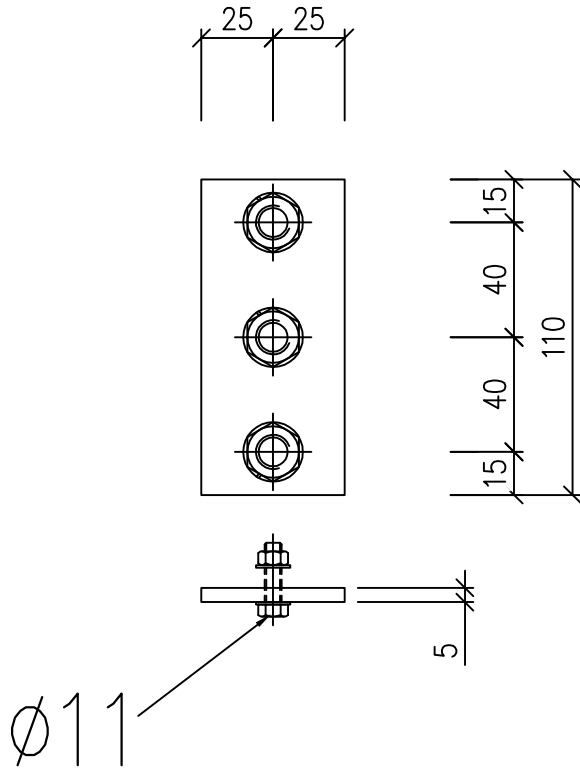


數量:90

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	50x5mm厚鐵巴	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-31		



工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------

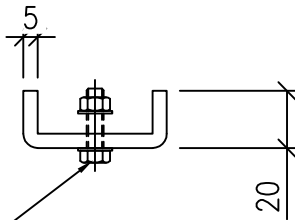
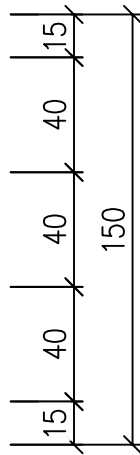
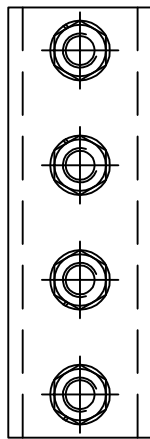
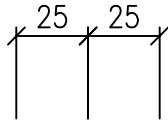


數量:4

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	50x5mm厚鐵巴	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-31a		



工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



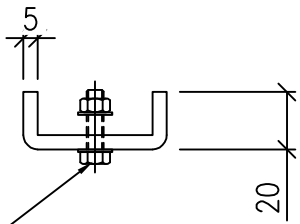
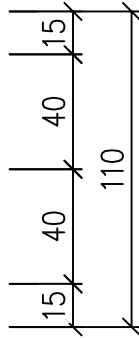
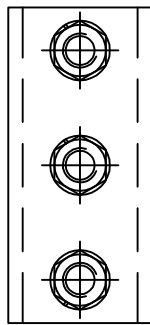
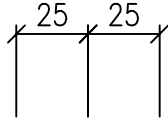
Ø11

數量:70

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	50x20x5mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱鍍鋅	批准			圖號	J857-32		



工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



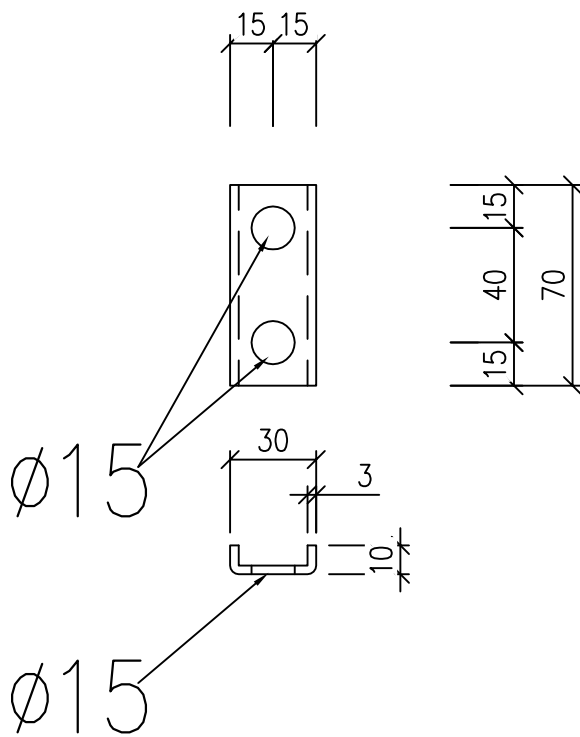
Ø11

數量:2

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	50x20x5mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-32a		



工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------

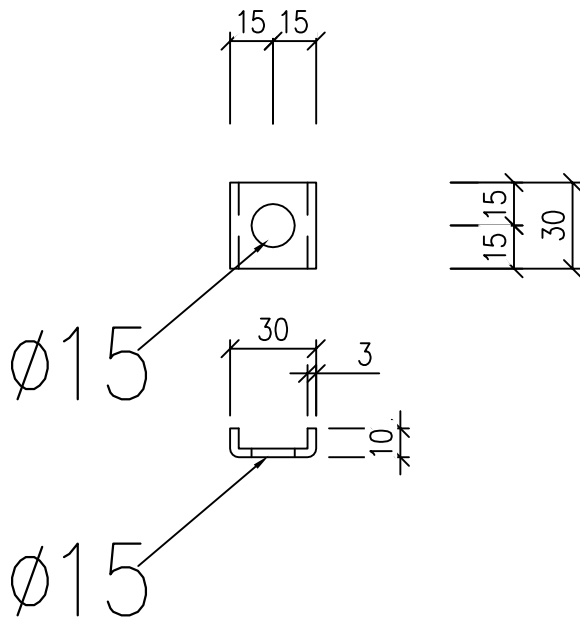


數量:70

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	30x10x3mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-33		

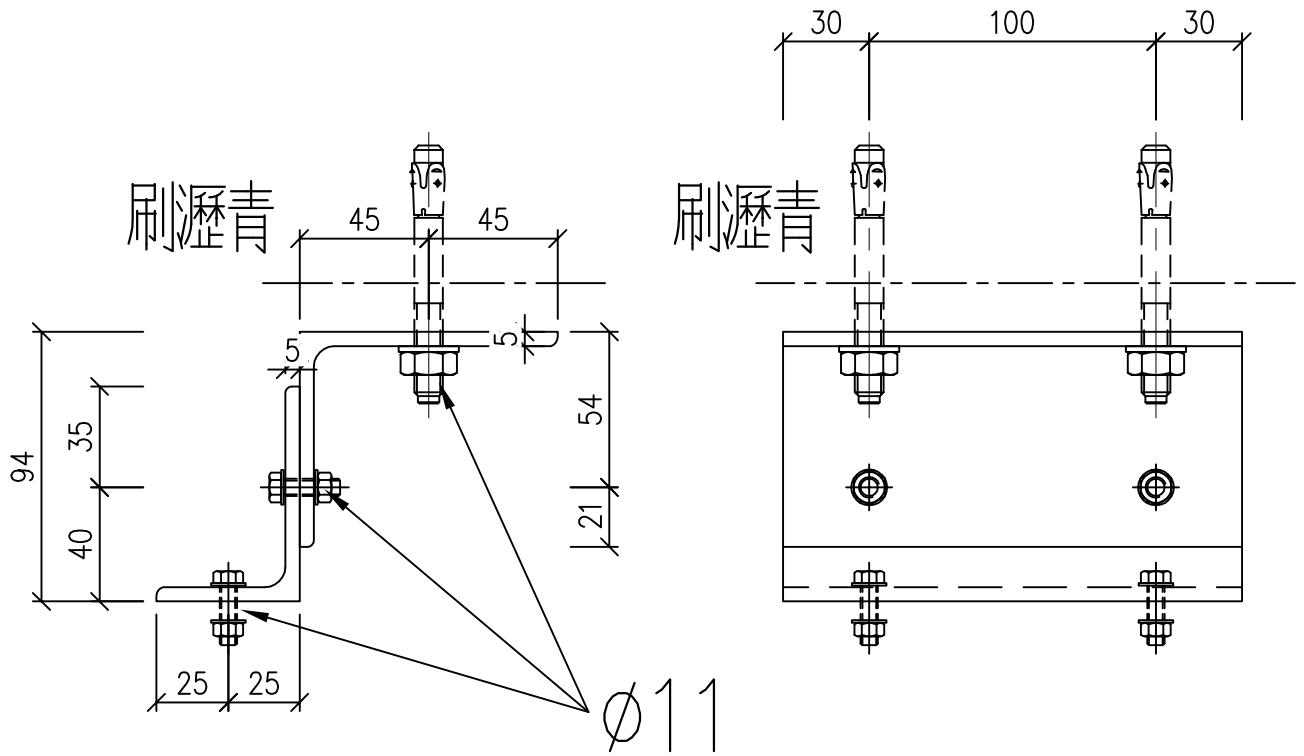


工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



數量:2

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	30x10x3mm厚鐵槽	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-33a		



數量:50

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	5mm厚鐵角	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍鋅+刷瀝青	批准			圖號	J857-34		

EG-DWG3



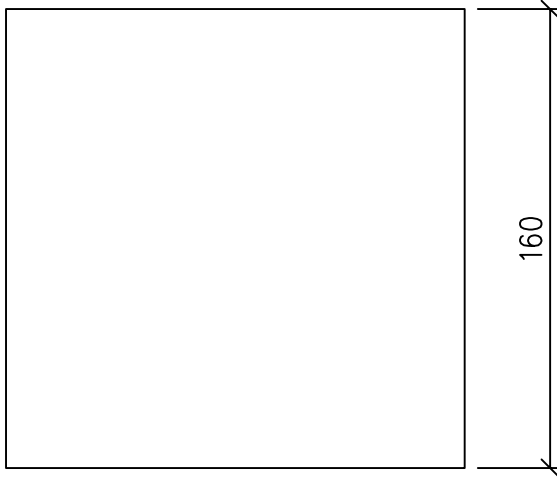
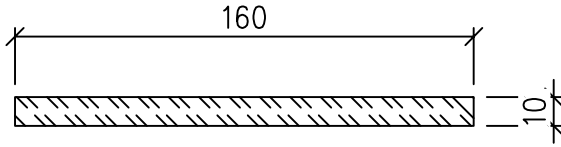
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J857

地盤

啓德6552



數量:20

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	10mm厚鐵板	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱鍍鋅	批准			圖號	J857-35		

EG-DWG3



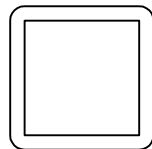
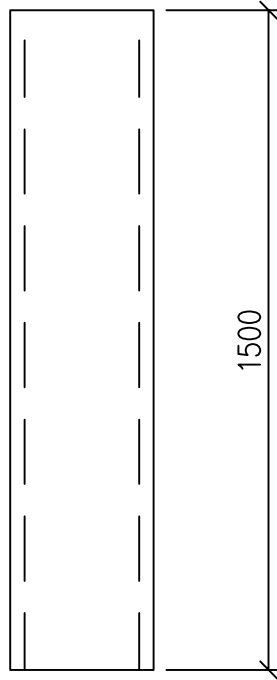
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J857

地盤

啓德6552



數量:10

名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-03-18	修改	A		
材料	50x50x5通	復核			日期	2022.11.09		
顏色	熱浸鍍	批准			圖號	J857-36		