



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

|         |             |       |            |
|---------|-------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 5505/22 | 修改版本: | -          |
|         | HK- 2318/22 |       |            |
| 工程編號:   | J 857       | 工程名稱: | 啟德6552     |
| 收件人:    | maggie lor  | 發件人:  | nero ho    |
| 工程項目:   | 後裝百葉 - 廠用鐵件 | 日期:   | 19/12/2022 |

|                                 |  |                                    |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

|                |           |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件:        | 管理內部批簽署:  |

|                                    |  |                               |
|------------------------------------|--|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input checked="" type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示              | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書              | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他:       |  |                               |

內容:

按附件資料生產加工, 送廠。

廠驗焊: Fillet weld: 100%目測、10%磁粉

報告: 項目名稱: Kai Tak Area 4C Site 2, Kai Tak, Kowloon - N.K.I.L 6552  
位置 Superstructure - Aluminium Louver

完成上列要求日期: 23/12/2022

國內

|                                 |                              |   |   |                                |                              |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 生產部   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他:              |   |                                |                              |

|   |   |                              |                              |                               |                              |                              |                              |
|---|---|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| *發件人簽署:           | *組別成員批核簽署: |
| 傳遞編號: H/C 2318/22 | 項目經理簽署:    |

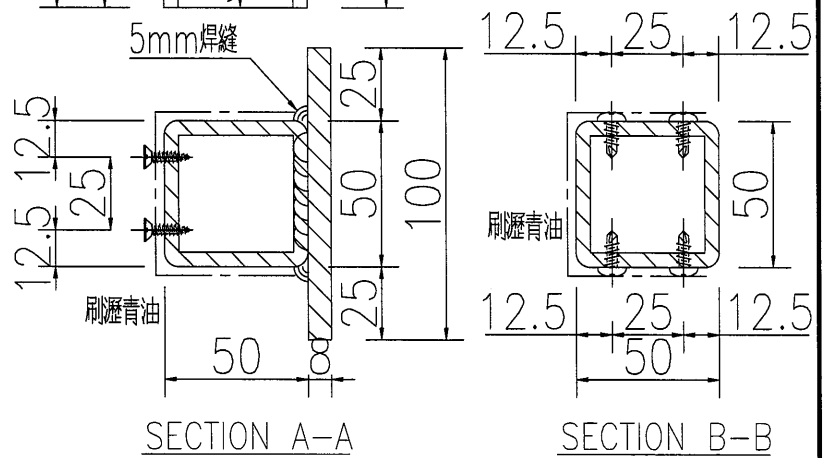
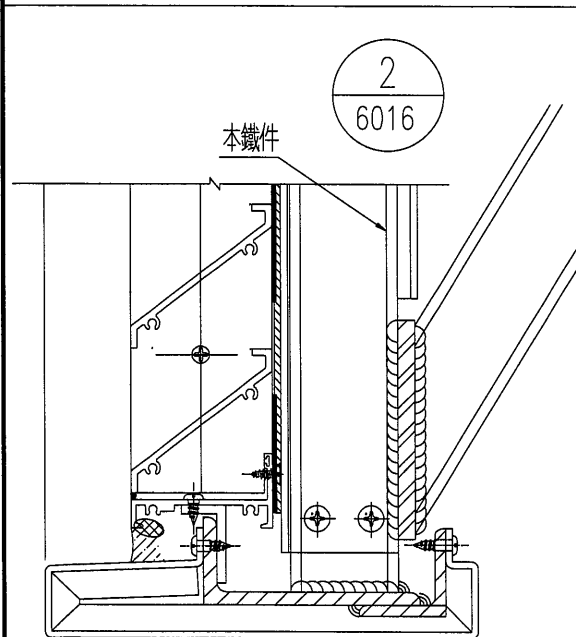
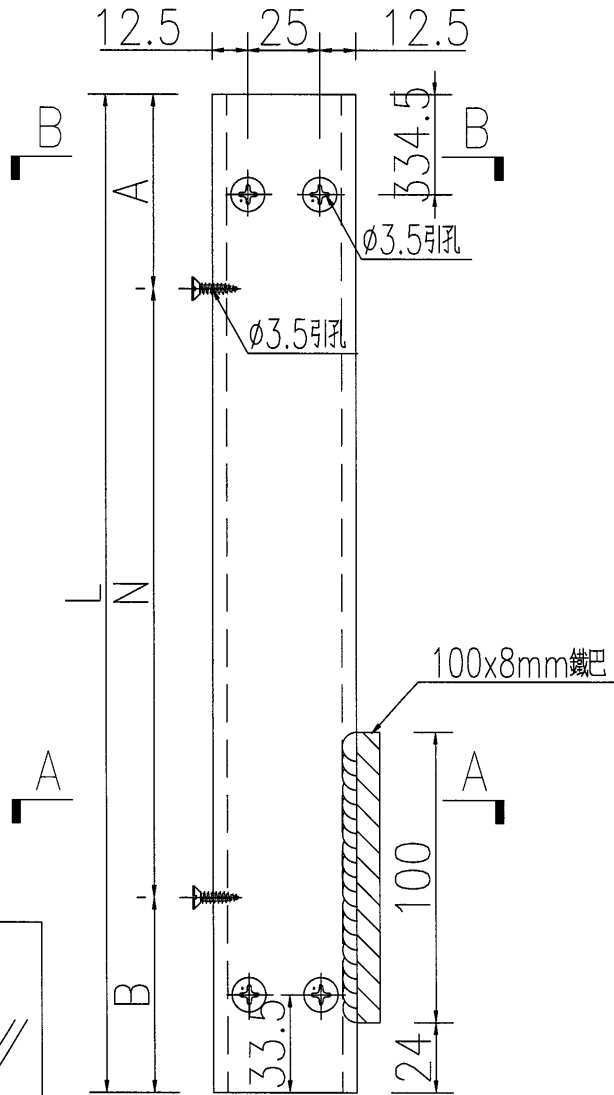


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| 序號 | 物料編號         | 長度L  | 數量 | A     |     | N |   | B     |
|----|--------------|------|----|-------|-----|---|---|-------|
| 1  | J857-BY-TT06 | 719  | 6  | 411.5 | 200 | x | 1 | 107.5 |
| 2  | J857-BY-TT07 | 919  | 8  | 461.5 | 300 | x | 1 | 157.5 |
| 3  | J857-BY-TT08 | 619  | 1  | 411.5 | 100 | x | 1 | 107.5 |
| 4  | J857-BY-TT09 | 1419 | 16 | 411.5 | 300 | x | 3 | 107.5 |
| 5  | J857-BY-TT10 | 1534 | 3  | 469   | 300 | x | 3 | 165   |
| 6  | J857-BY-TT11 | 1319 | 3  | 511.5 | 300 | x | 2 | 207.5 |


工程號 | J857 | 地盤 | 啓德6552

注：此鐵通頂部加長300mm，  
地盤根據實際情況切除。



|    |                        |    |     |            |    |              |  |
|----|------------------------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵件加工圖                  | 制圖 | WYY | 2022-03-18 | 修改 |              |  |
| 材料 | 50x50x5mm厚鐵通+100x8mm鐵巴 | 復核 |     |            | 日期 |              |  |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅                   | 批准 |     |            | 圖號 | J857-BY-TT06 |  |



|  <b>美特鋁質</b> 有限公司<br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. |      | 工程號:   | J-857  | 計算:       | WYY | 日期:      | 22/3/2022 | 送呈:施哥  |         |          |    |
|--|------|--|--------|-----------|-----|----------|-----------|--------|---------|----------|----|
| 廠用鐵件BM表  |      | 地盤名稱:  | 啟德6552 | 核對:       |     | 日期:      |           | 副本:    |         |          |    |
|  |      | 項目類別:  | 後裝百葉   | 批准:       |     | 日期:      |           |        |         |          |    |
| BM編號:  |      | 修改版次:  |        | A/C Code: |     | 鐵件總重量KG: |           | 323.57 |         |          |    |
|  |      | 此BM依據最新施工圖資料計算   |        |           |     |          |           |        |         |          |    |
| 序號   | 修改內容 | 鐵件圖號   | 图纸名稱   | 顏色        | 實用  | 後備       | 總數        | 單位     | 單件 (kg) | 總重量 (kg) | 備注 |
| 1  |      | J857-BY-TT06   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 6   | 0        | 6         | 件      | 5.587   | 33.520   |    |
| 2  |      | J857-BY-TT07   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 8   | 0        | 8         | 件      | 6.966   | 55.727   |    |
| 3  |      | J857-BY-TT08   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 1   | 0        | 1         | 件      | 4.897   | 4.897    |    |
| 4  |      | J857-BY-TT09   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 16  | 0        | 16        | 件      | 10.414  | 166.627  |    |
| 5  |      | J857-BY-TT10   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 3   | 0        | 3         | 件      | 11.207  | 33.622   |    |
| 5A   |      | J857-BY-TT11   | 鐵件加工圖  | 熱浸鍍鋅      | 3   | 0        | 3         | 件      | 9.725   | 29.174   |    |
| 6  |      |  |        |           | 合計: |          | 37        | 件      | 合共:     | 323.566  | KG |
| 加工說明   |      | 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊10%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1<br>2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)<br>3.加工成品交廠,到貨前需提前三至五天聯絡負責人以便安排申請入圍紙及告知來貨詳情 |        |           |     |          |           |        |         |          |    |