

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5338	修改版本:	A
	HK- 2117 / 22		
工程編號:	J 857	工程名稱:	啟德6552
收件人:	Maggie Ior	發件人:	Nero HO
工程項目:	幕牆單元件 - 廠用玻璃BM(特式層+L座廚房位置)	日期:	29/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		


內容: 根據25/11L座幕牆則師comment, L座廚房位置幕牆闊度尺寸有變, 因此部份玻璃需要修改, 及修正結構膠尺寸, 請按附件修改BM與修改加工圖生產加工。 *已向玻璃廠查詢可修改  按BS EN 14179-1:2016標準, 做熱浸測試。  完成上列要求日期: 12月
---


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>ru</i>	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 2117 / 22	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

		美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-857		計算: 劉燦		日期: 2022.11.19		送呈:	
		地盤名稱: 啟德6552		核對: 徐詳坤		核對: 徐詳坤		日期: 2022.11.20		副本:	
		項目類別: 單元幕牆 (屋頂)		批准: 林仁安		批准: 林仁安		日期: 2022.11.21			
BM編號:		A/C Code: A 2022.11.28		數量: 77		總計玻璃面積 (平方米)		96.228			
序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		使用位置	
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積		
1		GL1-B401A	GL1: Laminated IGU Vision Glass 8mm HS Low Iron +1.52 PVB + 8mm HS Low Iron + 12AS+10mm FT Low Iron with Low - E Coating on Surface #4 (Sample Code : R20210930023)	39.52	1306	2658	1	3.471	3.471	屋頂	
2		GL1-B403A			1368	2658	1	3.636	3.636	屋頂	
3		GL1-B404A			1543	2658	1	4.101	4.101	屋頂	
4		GL1-B407A			1131	2658	4	3.006	12.025	屋頂	
5		GL1-B409A			1231	2658	1	3.272	3.272	屋頂	
6		GL1-L020A			831	634	2	0.527	1.054	屋頂	
7		GL1-L078A			592	834	8	0.494	3.950	屋頂	
8		GL1-L402A			717	634	1	0.455	0.455	屋頂	
9		GL1-L405A			720	634	1	0.456	0.456	屋頂	
10	A修改	GL1-L315A			654	1319	2	0.863	1.725	L座廚房	
11		GL2-L401A	GL2: Laminated IGU Vision Glass 8mm HS Low Iron +1.52 PVB + 8mm HS Low Iron + 12AS+12mm FT Low Iron with Low-E Coating on Surface #4 (Sample Code : R20210930024)	41.52	2192	2458	4	5.388	21.552	屋頂	
12		GL3-L020A	GL3: Laminated IGU Vision Glass 8mm HS Low Iron +1.52 PVB + 8mm HS Low Iron + 9AS+8mm FT Low Iron with Low-E Coating on Surface #4 for Openable Window (Sample Code : R2021112039)	34.52	831	1765	2	1.467	2.933	屋頂	
13		GL3-L402A			717	1765	1	1.266	1.266	屋頂	
14		GL3-L405A			720	1765	1	1.271	1.271	屋頂	
15	A修改	GL3-L308A			672	1319	2	0.886	1.773	L座廚房	

	美特鋁質有限公司		工程號:	J-857	計算:	劉燦	日期:	2022.11.19	送呈:
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:	啟德6552	核對:	徐詳坤	日期:	2022.11.20	副本:
廠用玻璃B.M.表		項目類別:	單元幕牆(屋頂)	批准:	林仁安	日期:	2022.11.21		
BM編號:		A/C Code:	A 2022.11.28	數量:	77	總計玻璃面積(平方米)		96.228	

序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量(塊)	面積(平方米)		使用位置		
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積			
16		GL4-B409A	GL4: Laminated Glass 8mm FT Clear + 1.52 PVB+ 8mm FT Clear with Reflective Coating (to match with low-e coating colour) on Surface #2 (Sample Code : R20210906045)	17.52	751	917	4	0.689	2.755	屋頂		
17		GL4-B410A			1341	917	2	1.230	2.459	屋頂		
18		GL4-B411A			732	917	4	0.671	2.685	屋頂		
19		GL4-B412A			1012	917	2	0.928	1.856	屋頂		
20		GL4-B413A			1028	917	2	0.943	1.885	屋頂		
21		GL4-B414A			502	917	2	0.460	0.921	屋頂		
22		GL4-B415A			1562	917	2	1.432	2.865	屋頂		
23		GL4-B419A			2050	917	2	1.880	3.760	屋頂		
24		GL4-B420A			802	917	4	0.735	2.942	屋頂		
25		GL4-B421A			1271	917	2	1.166	2.331	屋頂		
26		GL4-B428A			758	917	2	0.695	1.390	屋頂		
27		GL4-B602A			2192	425	4	0.932	3.726	屋頂		
28		GL4-B603A			717	425	1	0.305	0.305	屋頂		
29		GL4-B618A			831	425	2	0.353	0.706	屋頂		
30		GL4-B631A			720	425	1	0.306	0.306	屋頂		
31		GB-L005A			GB: Monolithic Glass 10mm FT Clear for Fixed Glass Barrier. (Sample Code : R2021112040)	10	795	370	1	0.294	0.294	屋頂
32		GB-L020A					809	370	2	0.299	0.599	屋頂
33		GB-L402A					695	370	1	0.257	0.257	屋頂
34		GB-L405A					698	370	1	0.258	0.258	屋頂
35	A修改	GB-L306A					650	390	2	0.254	0.507	L座廚房
36	A修改	GB-L306					650	370	2	0.241	0.481	L座
							總合計:	77	96.228			

- 1).本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
- 2).本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
- 3).本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角,欄河玻璃頂底要精磨邊,而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
- 4).本表中所有玻璃成品均需做雙面保護,用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理.
- 5).本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.
- 6).本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
- 7).本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號,以便識別.

### 加工注意事項:

李傳鵬

	美特鋁質有限公司	工程號:	J-857	計算:	李傳鵬	日期:	2022.11.19	送呈:
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	啟德6552	核對:	徐詳坤	日期:	2022.11.20	副本:
廠用玻璃B.M.表		項目類別:	單元幕牆 (屋頂)	批准:	林仁安	日期:	2022.11.21	
BM編號:	A/C Code:	A	2022.11.28	數量:	77	總計玻璃面積 (平方米)		96.228

序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		使用位置
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積	
1		GL1-B401A	GL1: Laminated IGU Vision Glass 8mm HS Low Iron +1.52 PVB + 8mm HS Low Iron+ 12AS+10mm FT Low Iron with Low - E Coating on Surface #4 (Sample Code : R20210930023)	39.52	1306	2658	1	3.471	3.471	屋頂
2		GL1-B403A			1368	2658	1	3.636	3.636	屋頂
3		GL1-B404A			1543	2658	1	4.101	4.101	屋頂
4		GL1-B407A			1131	2658	4	3.006	12.025	屋頂
5		GL1-B409A			1231	2658	1	3.272	3.272	屋頂
6		GL1-L020A			831	634	2	0.527	1.054	屋頂
7		GL1-L078A			592	834	8	0.494	3.950	屋頂
8		GL1-L402A			717	634	1	0.455	0.455	屋頂
9		GL1-L405A			720	634	1	0.456	0.456	屋頂
10	A修改	GL1-L315A			654	1319	2	0.863	1.725	L座廚房
11		GL2-L401A	GL2: Laminated IGU Vision Glass 8mm HS Low Iron +1.52 PVB + 8mm HS Low Iron+ 12AS+12mm FT Low Iron with Low-E Coating on Surface #4 (Sample Code : R20210930024)	41.52	2192	2458	4	5.388	21.552	屋頂
12		GL3-L020A			831	1765	2	1.467	2.933	屋頂
13		GL3-L402A			717	1765	1	1.266	1.266	屋頂
14		GL3-L405A			720	1765	1	1.271	1.271	屋頂
15	A修改	GL3-L308A	for Openable Window (Sample Code : R2021112039)	672	1319	2	0.886	1.773	L座廚房	

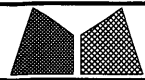
李傳鵬

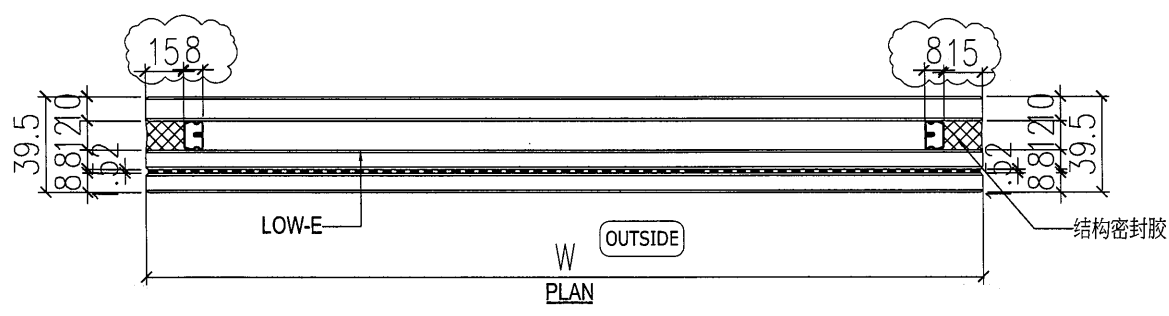
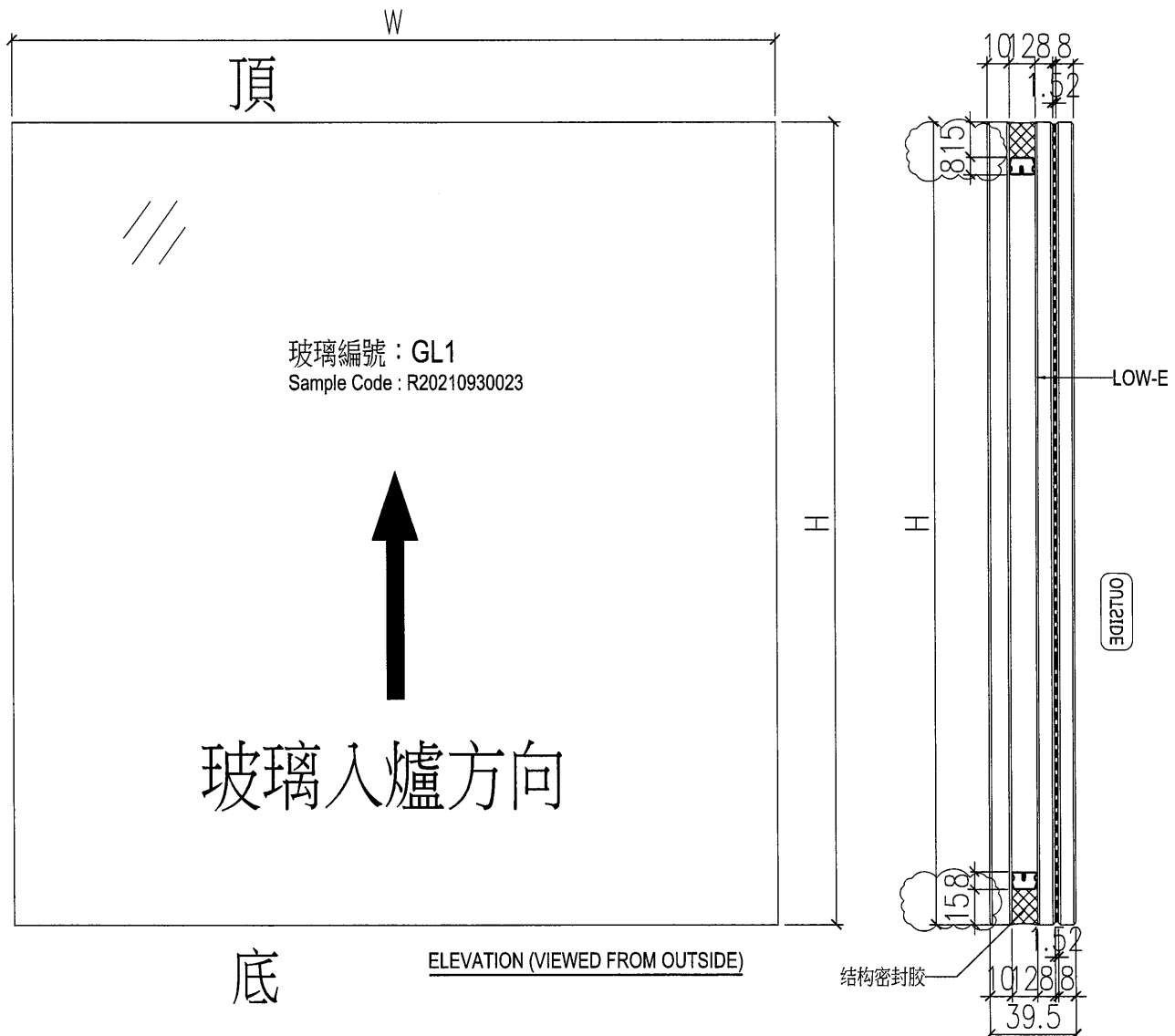
	美特鋁質有限公司	工程號:	J-857	計算:	李傳鵬	日期:	2022.11.19	送呈:
	MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	啟德6552	核對:	徐詳坤	日期:	2022.11.20	副本:
廠用玻璃B.M.表		項目類別:	單元幕牆 (屋頂)	批准:	林仁安	日期:	2022.11.21	
BM編號:	A/C Code:	A 2022.11.28	數量:	77	總計玻璃面積 (平方米)		96.228	

序號	修改標示	玻璃編號	顏色與名稱	厚度(mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積(平方米)		使用位置		
					寬度(mm)	高度(mm)		單件	總面積			
16		GL4-B409A	GL4: Laminated Glass 8mm FT Clear + 1.52 PVB+ 8mm FT Clear with Reflective Coating (to match with low-e coating colour) on Surface #2 (Sample Code : R20210906045)	17.52	751	917	4	0.689	2.755	屋頂		
17		GL4-B410A			1341	917	2	1.230	2.459	屋頂		
18		GL4-B411A			732	917	4	0.671	2.685	屋頂		
19		GL4-B412A			1012	917	2	0.928	1.856	屋頂		
20		GL4-B413A			1028	917	2	0.943	1.885	屋頂		
21		GL4-B414A			502	917	2	0.460	0.921	屋頂		
22		GL4-B415A			1562	917	2	1.432	2.865	屋頂		
23		GL4-B419A			2050	917	2	1.880	3.760	屋頂		
24		GL4-B420A			802	917	4	0.735	2.942	屋頂		
25		GL4-B421A			1271	917	2	1.166	2.331	屋頂		
26		GL4-B428A			758	917	2	0.695	1.390	屋頂		
27		GL4-B602A			2192	425	4	0.932	3.726	屋頂		
28		GL4-B603A			717	425	1	0.305	0.305	屋頂		
29		GL4-B618A			831	425	2	0.353	0.706	屋頂		
30		GL4-B631A			720	425	1	0.306	0.306	屋頂		
31		GB-L005A			795	370	1	0.294	0.294	屋頂		
32		GB-L020A			809	370	2	0.299	0.599	屋頂		
33		GB-L402A			695	370	1	0.257	0.257	屋頂		
34		GB-L405A			698	370	1	0.258	0.258	屋頂		
35	A修改	GB-L306A			650	390	2	0.254	0.507	L座廚房		
36	A修改	GB-L306			650	370	2	0.241	0.481	L座		
								總合計:	77	96.228		

- 1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
- 2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
- 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 欄河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
- 4). 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護, 用透明靜電膠紙加四周一寸FK白膠紙做雙面加固保護處理.
- 5). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.
- 6). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
- 7). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別.

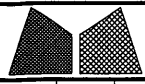
### 加工注意事項:

 <b>美特鋁質有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J857	類別		物料號	-				
				地盘	啟德站	制圖	劉燦	2021-12-15	圖號	GL1-L01			
修改	-	-	-	採用工廠	✓	地盤	图纸名称	玻璃加工图	復核	徐詳坤	2021-12-15	數量	-
日期	-	-	-	材料颜色			材料	GLASS	批准	林仁安	2021-12-15	單件重量	- (KG)



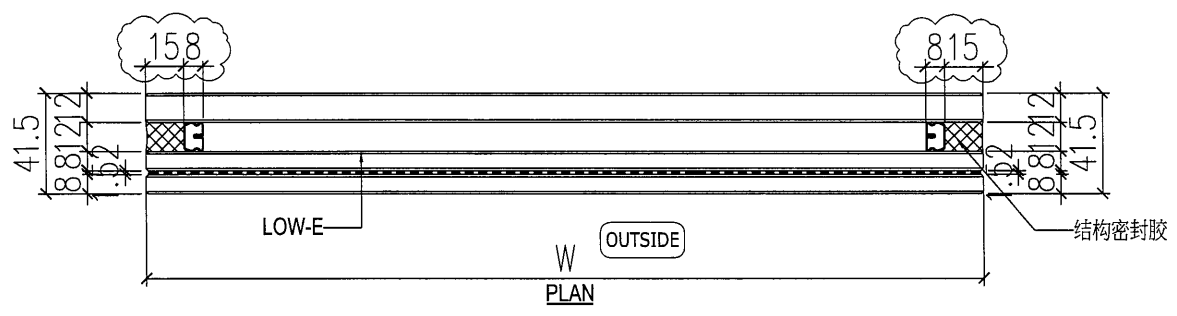
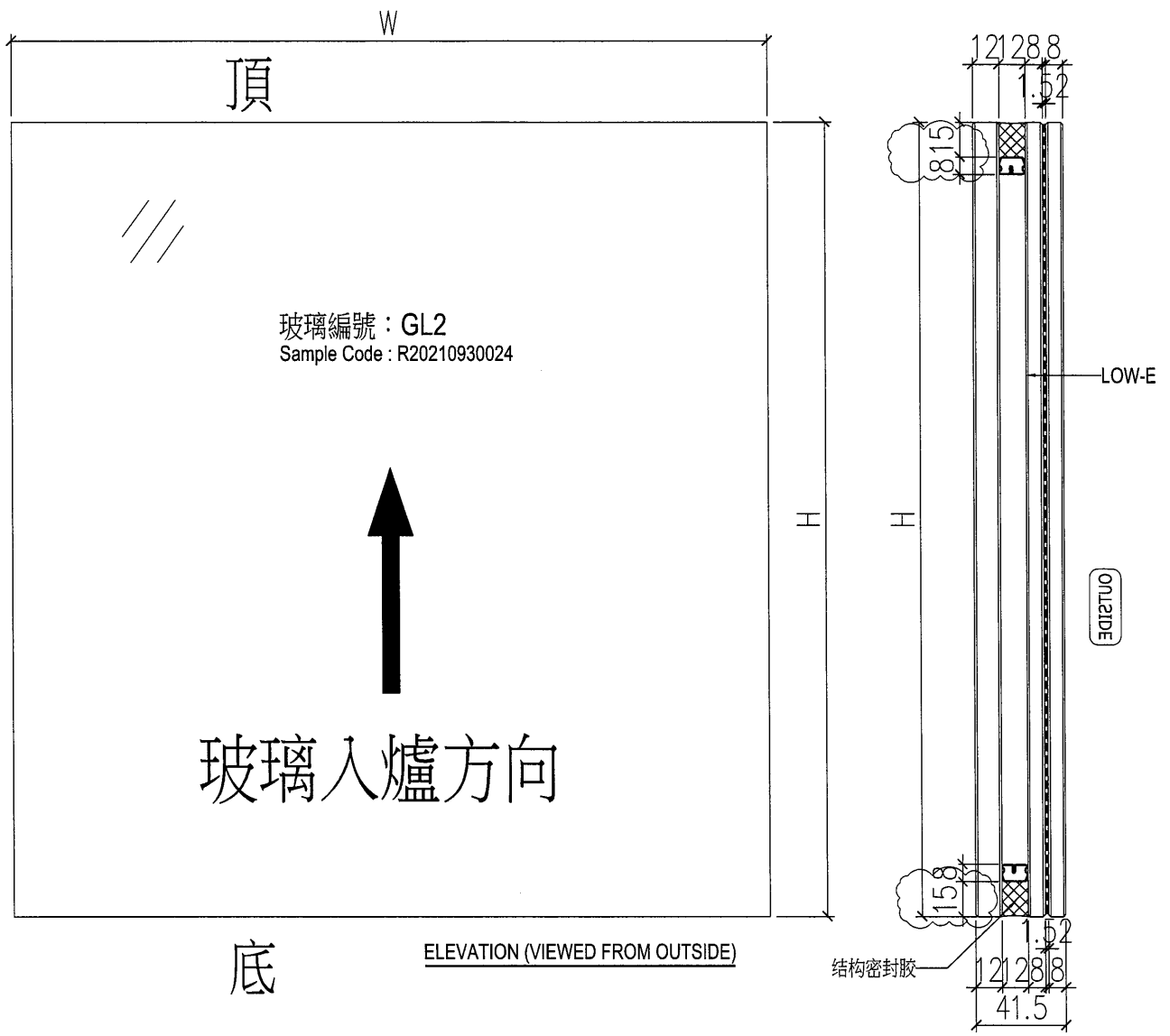
NOTES

1. ALL DIMENSION IN mm
2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45

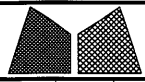


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J857	類別		物料號	-							
地盘	啟德站	制圖	劉燦	2021-12-15	圖號	GL2-L01						
修改	-	採用工廠	✓	地盤		图纸名称	玻璃加工图	復核	徐詳坤	2021-12-15	數量	-
日期	-	材料颜色				材料	GLASS	批准	林仁安	2021-12-15	單件重量	- (KG)

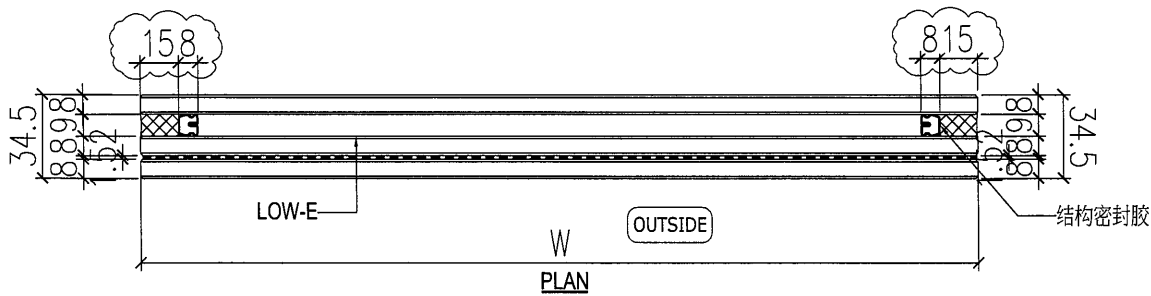
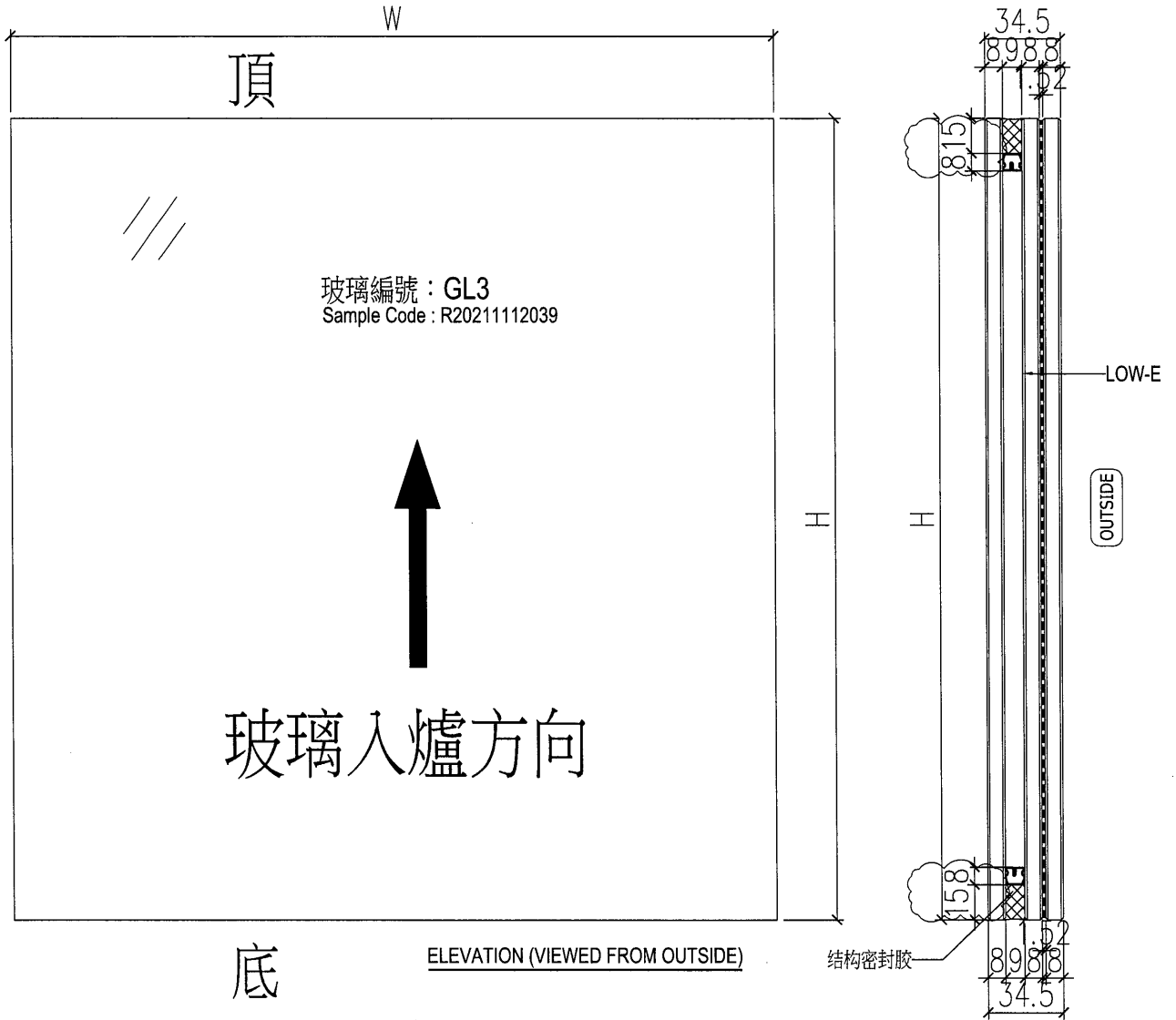


NOTES  
1. ALL DIMENSION IN mm  
2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45



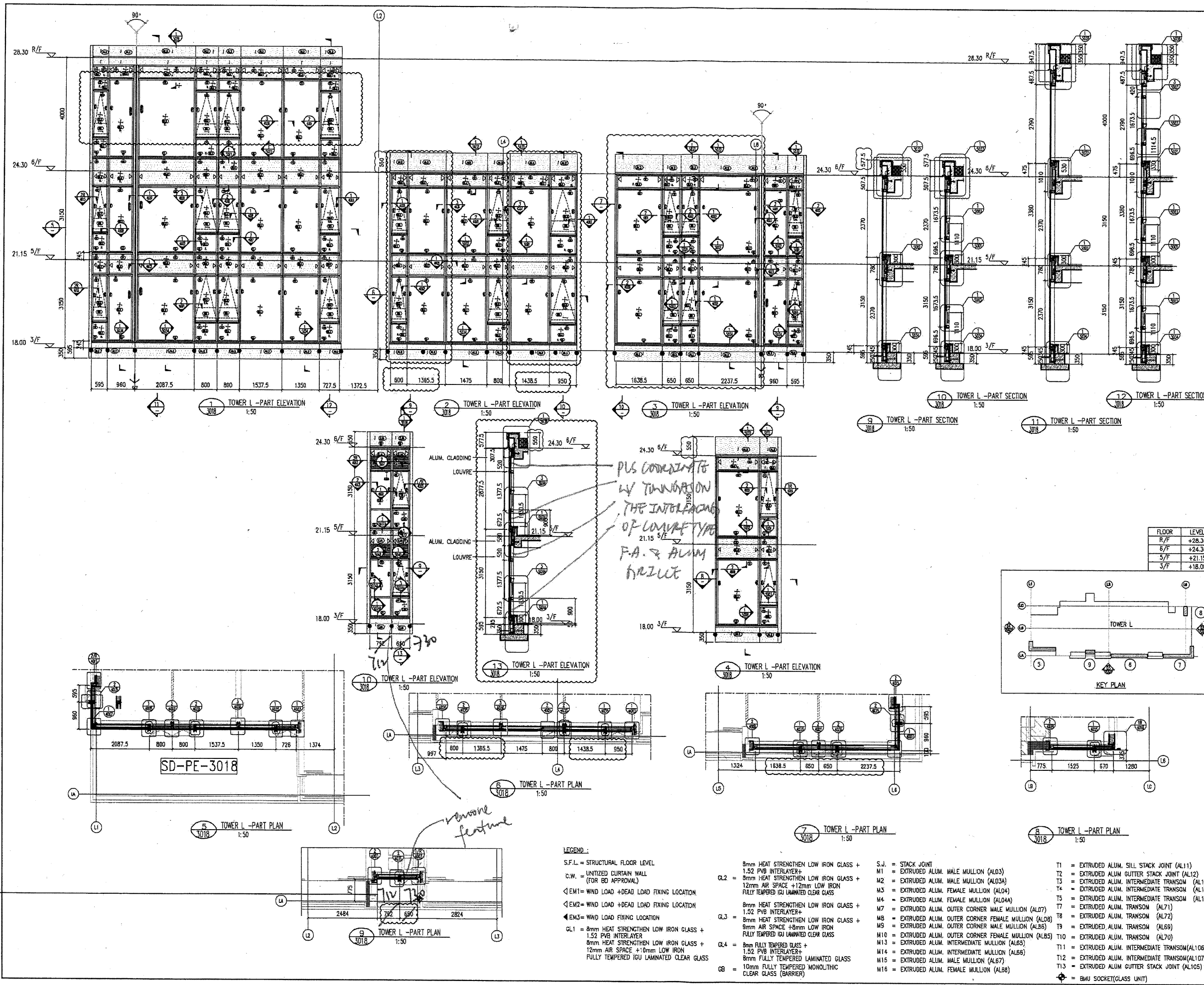
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J857	類別		物料號	-					
地盘	啟德站	制圖	劉燦	2021-12-15	圖號	GL3-L01				
修改	-	採用工廠	✓	地盘	图纸名称	玻璃加工图				
日期	-	材料颜色		材料	GLASS	批准	徐詳坤	2021-12-15	數量	-
							林仁安	2021-12-15	單件重量	- (KG)



NOTES

1. ALL DIMENSION IN mm
2. ALL EDGE CHAMFER 1x1x45



B.D. REF :	
F.S.D. REF :	
Note:	
1. All dimensions are in mm.	
2. All elevations are viewed from outside.	
3. All dimensions to be verified on site before fabrication.	
GENERAL NOTES	
Legend :	
1. F.F.L. -- Finished Floor Level	
2. S.F.L. -- Structural Floor Level	
3. (R) -- Reversed Detail	
X1	DETAIL MARK NO.
X001	REFER SHEET NO.
A 17.11.2022 GENERAL REVISION	
REV.	DATE DESCRIPTION BY
CLIENT :	
MARBLE EDGE INVESTMENT LTD.	
ARCHITECT :	
RONALD LU & PARTNERS	
ARCHITECTS   PLANNERS   INTERIOR DESIGNERS	
STRUCTURAL ENGINEER :	
CMA CHONG WONG & ASSOCIATES LTD	
MAIN CONTRACTOR :	
裕民建築有限公司	
美特鋁質有限公司	
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 510 Cho Kwo Ling Road, Kowloon Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727866	
PROJECT :	
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NEW KOWLOON INLAND LOT. NO. 6552	
TITLE :	
PARTIAL ELEVATION, PLAN, SECTION FOR TOWER L	
JOB NO. : J-857	
DRAWN BY : AN	DATE : 18.Oct.2021
CHKD BY :	SCALE A1: 1:80 A3:
DWG. NO. : SD-PE-3018	REV. : A

FLOOR	LEVEL
R/F	+28.30
6/F	+24.30
5/F	+21.15
3/F	+18.00

LEGEND :

S.F.L. = STRUCTURAL FLOOR LEVEL	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	S.J. = STACK JOINT	T1 = EXTRUDED ALUM. SILL STACK JOINT (AL11)
C.W. = UNITIZED CURTAIN WALL (FOR BO APPROVAL)	GL2 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +12mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M1 = EXTRUDED ALUM. MALE MULLION (AL03)	T2 = EXTRUDED ALUM. GUTTER STACK JOINT (AL12)
◁EM1= WIND LOAD +DEAD LOAD FIXING LOCATION	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	M2 = EXTRUDED ALUM. MALE MULLION (AL03A)	T3 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE TRANSOM (AL13)
◁EM2= WIND LOAD +DEAD LOAD FIXING LOCATION	GL3 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +8mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M3 = EXTRUDED ALUM. FEMALE MULLION (AL04)	T4 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE TRANSOM (AL15)
◁EM3= WIND LOAD FIXING LOCATION	GL4 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	M4 = EXTRUDED ALUM. FEMALE MULLION (AL04A)	T5 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE TRANSOM (AL14)
GL1 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M7 = EXTRUDED ALUM. OUTER CORNER MALE MULLION (AL07)	T7 = EXTRUDED ALUM. TRANSOM (AL71)
GL2 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M8 = EXTRUDED ALUM. OUTER CORNER FEMALE MULLION (AL08)	T8 = EXTRUDED ALUM. TRANSOM (AL72)
GL3 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M9 = EXTRUDED ALUM. OUTER CORNER MALE MULLION (AL06)	T9 = EXTRUDED ALUM. TRANSOM (AL69)
GL4 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M10 = EXTRUDED ALUM. OUTER CORNER FEMALE MULLION (AL05)	T10 = EXTRUDED ALUM. TRANSOM (AL70)
GL5 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M13 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE MULLION (AL65)	T11 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE TRANSOM (AL106)
GL6 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M14 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE MULLION (AL66)	T12 = EXTRUDED ALUM. INTERMEDIATE TRANSOM (AL107)
GL7 = 8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 1.52 PVB INTERLAYER+	8mm HEAT STRENGTHEN LOW IRON GLASS + 12mm AIR SPACE +10mm LOW IRON FULLY TEMPERED IGI LAMINATED CLEAR GLASS	M15 = EXTRUDED ALUM. MALE MULLION (AL67)	T13 = EXTRUDED ALUM. GUTTER STACK JOINT (AL105)
GL8 = 10mm FULLY TEMPERED MONOLITHIC CLEAR GLASS (BARRIER)		M16 = EXTRUDED ALUM. FEMALE MULLION (AL68)	

11V 720  
 2484 72 690 2824  
 1:50  
 remove feature