



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5318/m	修改版本:	-
	HK- 1968/m		
工程編號:	J 857	工程名稱:	NKIL6552
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Nero HO
工程項目:	後裝百葉 - 廠用鐵件(平台)	日期:	10/11/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input checked="" type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:  
請按附件資料加工, 送美而特廠。

廠驗焊: Fillet weld: 100%目測、10%磁粉  
報告: 項目名稱: Kai Tak Area 4C Site 2, Kai Tak, Kowloon - N.K.I.L 6552  
位置 Superstructure - Aluminium Louver

完成上列要求日期: 24/11/2022


國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 其他:					

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK 1968/m	項目經理簽署: [Signature]

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-857	計算:	WYY	日期:	2022.11.09	送呈:施哥			
廠用鐵件BM表		地盤名稱:	啟德6552	核對:		日期:		副本:			
BM編號:		項目類別:	後裝百葉	批准:		日期:					
		修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG:		323.57			
		此BM依據最新施工圖資料計算									
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J857-BY-TT12	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	6	0	6	件	5.587	33.520	
2		J857-BY-TT13	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	8	0	8	件	6.966	55.727	
3		J857-BY-TT14	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	4.897	4.897	
4		J857-BY-TT15	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	16	0	16	件	10.414	166.627	
5		J857-BY-TT16	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	11.207	33.622	
5A		J857-BY-TT17	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	9.725	29.174	
6					合計:		37	件	合計:	323.566	KG
<b>加工說明</b> 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊10%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3.加工成品交廠,到貨前需提前三至五天聯絡負責人告知來貨詳情											



