



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5109 / 22	修改版本:	-
	HK- 1593 / 22		
工程編號:	J 857	工程名稱:	啟德6552
收件人:	Maggie Ior	發件人:	Nero HO
工程項目:	屋頂欄河 - 確認模圖(興發鋁材)	日期:	16/09/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 確認模圖: X86356、X86357、X86358、X86359
完成上列要求日期: 23/09/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

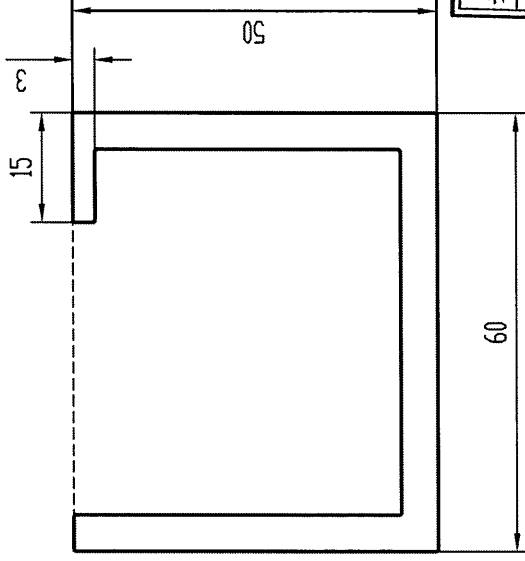
*發件人簽署:	ll	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1593 / 22	項目經理簽署:	

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\varnothing 0 < \varnothing \leq \varnothing 100$	
壁厚	实心 空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.20$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.21$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.26$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.51$
$10 < T \leq 15$	± 0.17
$15 < T \leq 20$	± 0.20
$20 < T \leq 30$	± 0.24
$30 < T \leq 40$	± 0.26
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 100$	± 0.52

技术要求

1. 装饰面为: ————
 2. 基材验收标准按GB/T 5237.1执行
 3. 表面处理是: 阳极氧化
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!
- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

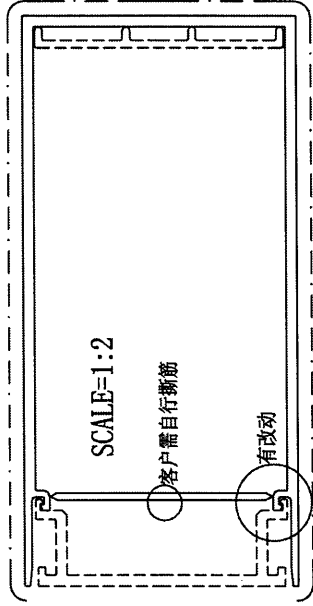
A 版次 1 型号



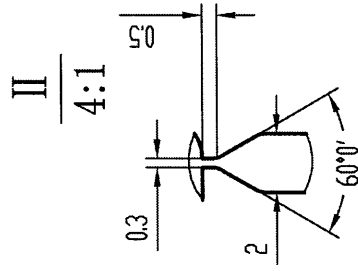
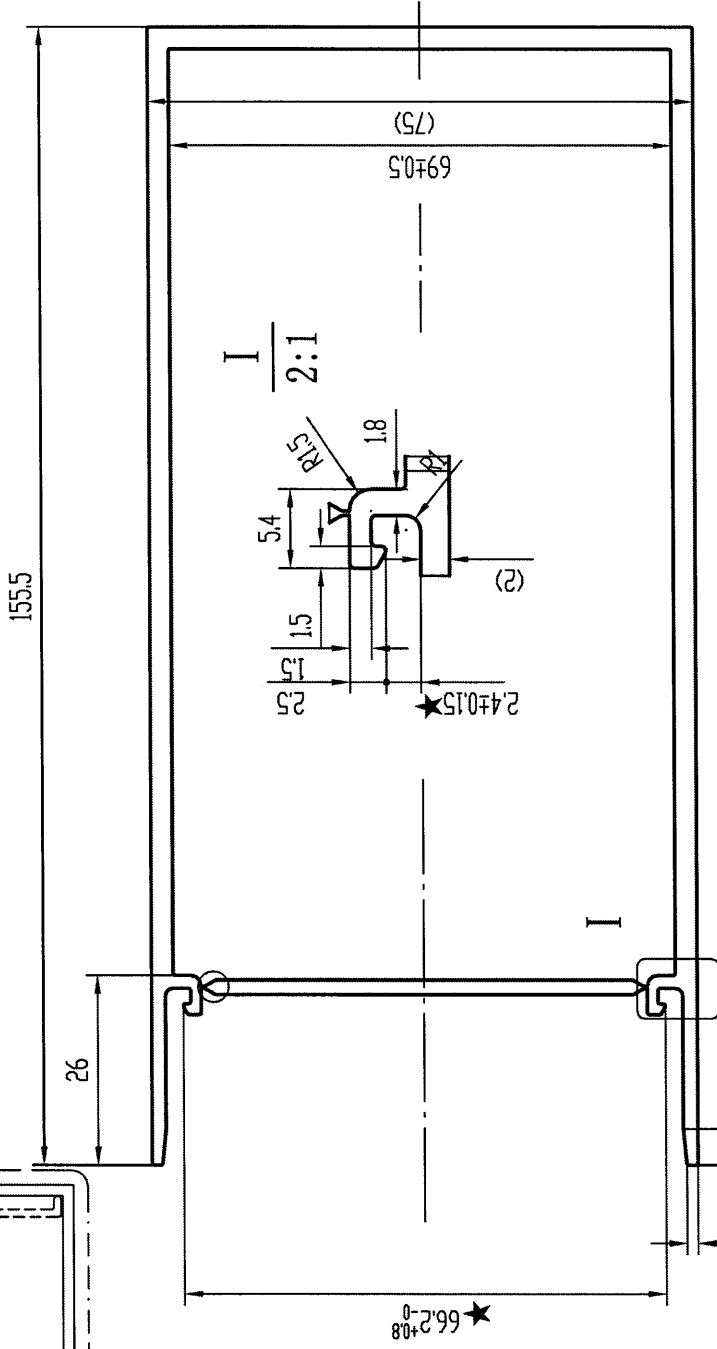
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	16/9

未注实心部位壁厚	5 ± 0.15	机型	未注圆角	R0.3	外 D	77.85 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注	周长	328.7 mm	比例	1:1	型材重量	2.114 Kg/m
装饰面积	m ² /m	广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司			客户编号		型号	X86356
设计	黄海华	2022.09.07			名称			
校核	周文泽							
批准	陆承强							
		总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205						

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 100 < \phi \leq \phi 250$	空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.15 \pm 0.23$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.15 \pm 0.25$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.18 \pm 0.30$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.20 \pm 0.60$
$10 < T \leq 15$	± 0.20
$15 < T \leq 20$	± 0.23
$20 < T \leq 30$	± 0.25
$30 < T \leq 40$	± 0.30
未注非壁厚尺寸公差II(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.15
$3 < H \leq 10$	± 0.18
$10 < H \leq 15$	± 0.20
$15 < H \leq 30$	± 0.23
$30 < H \leq 45$	± 0.30
$45 < H \leq 60$	± 0.36
$60 < H \leq 90$	± 0.60
$90 < H \leq 120$	± 0.60
$120 < H \leq 150$	± 0.86
$150 < H \leq 200$	± 1.10
$200 < H \leq 250$	± 1.35



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	16/9



技术要求

1. 装饰面为: _____
 2. 基材验收标准按GB/T 5237.1执行
 3. 表面处理是: 粉末喷涂 氟碳喷涂
 4. 带“★”尺寸以实配为准
- 此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任! 特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

未注实心部位壁厚	3 ± 0.25	机型	未注圆角	R0.3	外D	172.44 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚	0.3142 m ² /m	备注	周长	523.7 mm	比例	1:1	型材重量	3.344 Kg/m
装饰面积	0.3142 m ² /m		客户编号	X86357	型号		客户名称	
设计	黄海华		2022.09.07					
校核	周文泽							
批准	陆承强							

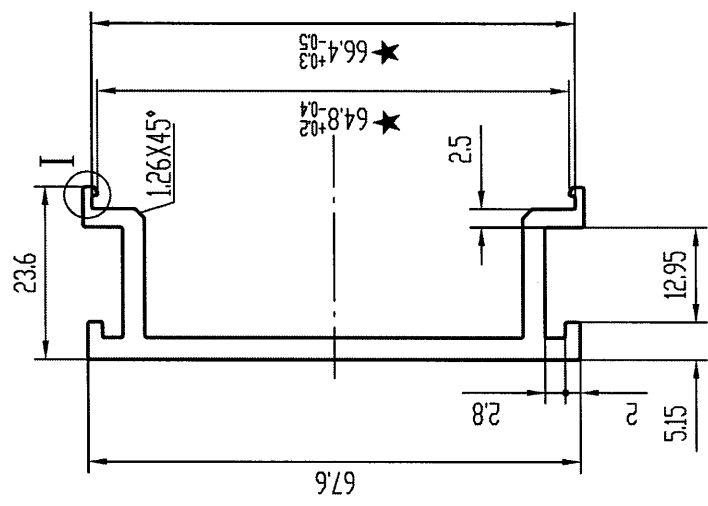
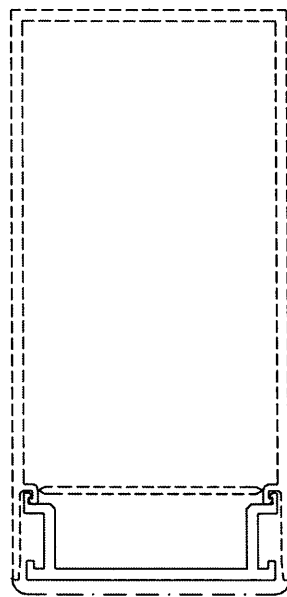
广东兴发铝业股份有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司

总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205

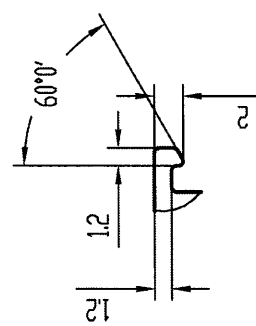


壁厚尺寸公差(单位:mm)	
00<φ≤φ100	
壁厚	空心
0<T≤2	±0.13 ±0.20
2<T≤3	±0.13 ±0.21
3<T≤6	±0.15 ±0.26
6<T≤10	±0.17 ±0.51
10<T≤15	±0.17 —
15<T≤20	±0.20 —
20<T≤30	±0.24 —
30<T≤40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差(单位:mm)	
0<H≤3	±0.13
3<H≤10	±0.15
10<H≤15	±0.17
15<H≤30	±0.21
30<H≤45	±0.26
45<H≤60	±0.31
60<H≤100	±0.52

SCALE=1:2



I
2:1



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>AA</i>
日期	16/9

技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按GB/T 5237.1执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任! 特此声明

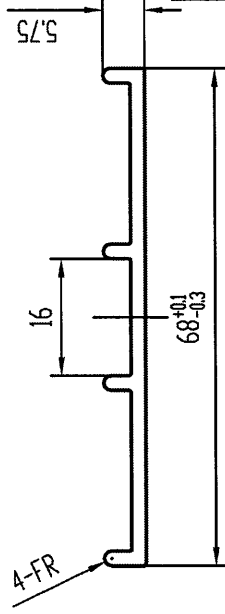
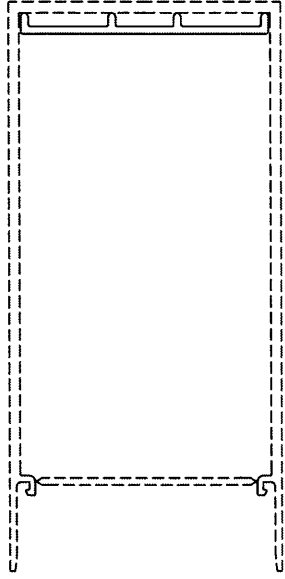
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

A	版次	I	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	3 ± 0.13	机型	未注圆角	R0.3	外D	72.02 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注	周长	251.6 mm	比例	1:1	型材重量	0.952 Kg/m
装饰面积	0.1510 m ² /m	<p>广东兴发铝业(成都)有限公司 兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司</p>	客户编号	X86358	客户名称			
设计	黄海华		2022.09.07	型号				
校核	周文泽							
批准	陆承强							
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com		联系电话: 0757-66695206						

壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	实心
0 < T ≤ 2	±0.13 ±0.20
2 < T ≤ 3	±0.13 ±0.21
3 < T ≤ 6	±0.15 ±0.26
6 < T ≤ 10	±0.17 ±0.51
10 < T ≤ 15	±0.17 —
15 < T ≤ 20	±0.20 —
20 < T ≤ 30	±0.24 —
30 < T ≤ 40	±0.26 —
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
0 < H ≤ 3	±0.13
3 < H ≤ 10	±0.15
10 < H ≤ 15	±0.17
15 < H ≤ 30	±0.21
30 < H ≤ 45	±0.26
45 < H ≤ 60	±0.31
60 < H ≤ 100	±0.52

SCALE=1:2



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	16/9

技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按GB/T 5237.1执行
3. 表面处理是: 阳极氧化 合金化
4. 带“★”尺寸以实配为准

此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁如私自改动而确认, 导致生产出来有差异, 我司一律不承担责任!

- 特此声明
1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
 2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
 3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面积等图面上的信息。

A	版次	1	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	2 ± 0.13	机型		未注圆角	R0.3	外D	68.15 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长	165.5 mm	比例	1:1	型材重量	0.445 Kg/m
装饰面积	m ² /m								
设计	黄海华	广东兴发铝业有限公司 兴发铝业(成都)有限公司 广东兴发铝业(江西)有限公司 广东兴发铝业(河南)有限公司							
校核	周文泽	客户编号 X86359 型号							
批准	陆承强	联系电话: 0757-66695205 总技术部E-mail: tech@xingfa.com							

