



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 5109/22	修改版本:	B
	HK- 1822/22		
工程編號:	J 857	工程名稱:	啟德6552
收件人:	Maggie lor	發件人:	Nero HO
工程項目:	屋頂欄河 - 確認模圖(興發鋁材)	日期:	21/10/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模貝圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

確認模圖:

X86361、X86362、X86363

完成上列要求日期: 28/10/2022

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>M</i>	*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 1822/22	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

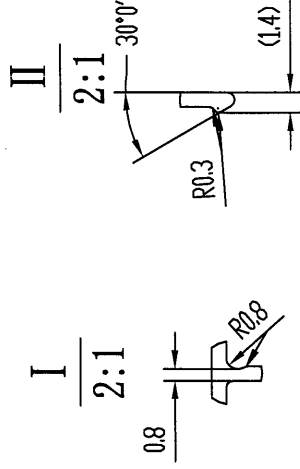
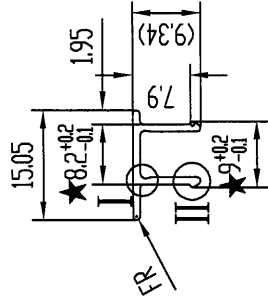
壁厚尺寸公差(单位:mm)	
$\phi 0 < \phi \leq \phi 100$	
壁厚	空心
$0 < T \leq 2$	$\pm 0.13 \pm 0.20$
$2 < T \leq 3$	$\pm 0.13 \pm 0.21$
$3 < T \leq 6$	$\pm 0.15 \pm 0.26$
$6 < T \leq 10$	$\pm 0.17 \pm 0.51$
$10 < T \leq 15$	± 0.17
$15 < T \leq 20$	± 0.20
$20 < T \leq 30$	± 0.24
$30 < T \leq 40$	± 0.26
未注非壁厚尺寸公差H(单位:mm)	
$0 < H \leq 3$	± 0.13
$3 < H \leq 10$	± 0.15
$10 < H \leq 15$	± 0.17
$15 < H \leq 30$	± 0.21
$30 < H \leq 45$	± 0.26
$45 < H \leq 60$	± 0.31
$60 < H \leq 100$	± 0.52

SCALE=1:1

与来图不符 请认真审核



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>CP</i>
日期	21/10-2022



技术要求

1. 装饰面为: _____
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 粉末喷涂 *氟碳喷涂*
4. 带“★”尺寸以实配为准

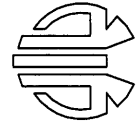
此型材如停止订货一年以上, 我司有权对模具进行报废或销毁
如私自改动而确认, 导致生产出来有异, 我司一律不承担责任!

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符, 若涉及专利或商标事宜, 概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合, 需注明或提供配套件, 否则产生的装配问题, 由客户自行承担。
3. 客户确认图纸, 包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准, 模具费, 单重和装饰面面积等图面上的信息。

A	版次	I	型号
---	----	---	----

未注实心部位壁厚	1	机型	R 0.5	未注圆角	63.7 mm	外 D	16.08 mm	材料	6063-T6
未注空心部位壁厚		备注		周长		比例	1:1	型材重量	0.086 Kg/m
装饰面积	0.0382 m ² /m					客户编号	X86362		
设计	黄海华					型号			
校核	周文泽					名称			
批准	陆承强								



广东兴发铝业有限公司
兴发铝业(成都)有限公司
广东兴发铝业(江西)有限公司
广东兴发铝业(河南)有限公司
总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205



