



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 4898 / 22	修改版本:	-
	HK- 1187 / 22		
工程編號:	J 857	工程名稱:	啟德6552
收件人:	生統	發件人:	Nero HO
工程項目:	預製窗 - 關於部分鋁窗在預制件廠損壞需要更換事宜	日期:	19/07/2022

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 由於有部分鋁窗在石矢預制件脫模板後及放置於廠內出現花損及被撞致變形, 導致窗料須更換及執修
詳細請閱附頁。因此需要新鋁窗來更換, 請加工以下編號鋁窗:

1. AW14 數量: 1
2. AW17 數量: 2
3. AW17R 數量: 1

完成加工後, 有關出貨安排有待通知。

完成上列要求日期: /

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>hu</i>	*組別成員批核簽署:	<i>pp hu</i>
傳遞編號:	HK/1187/22	項目經理簽署:	<i>pp hu</i>

质量检验报告 (表5)

Quality Inspection Report

Q.I REPORT NO. 质量检验报告编号: QIR-857-22-03 井河

PROJECT NO. 项目编号: J-857-17/AW PROJECT NAME 项目名称: 吾德站

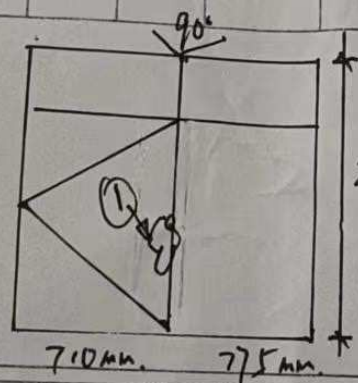
DRAWING NO. 物料编号/图号: PE-T3-14-TF INSPECTED BY 检查员: 李洪

N.C.REP.NO. 不合格项目报告编号: _____ REPORT DATE 报告日期: 20/4-2022

LOT QTY 数量: 1 幅 SAMPLING 抽样标准: 全检

INSPECTION 检验工序 编号	SAMPLE SIZE 抽查 数量	DEFECTIVE 次品			DEFECT RAITO 次品率	DESCRIPTION OF DEFECT 次品描述
		CRI 严重	MAJ 严重	MIN 轻微		
	1		1		100%	① 贴膜时玉线碰变形, 无法修 补, 须更换

图示:



补玉色线皮。
L=1512mm. 啤执手就位。
李洪 18/

APPROVAL BY 核准人: _____ APPROVAL DATE 核准日期: _____

COMMAND 处理意见: 更换窗玉色线,

CLAIM FOR EXTRA COST 额外成本索偿: Y有 /N无 RESPONSIBLE BY 责任归属: 李洪

FOLLOW UP BY 由谁跟进: 美而特 OTHER ONE 其它 ()

RESULT 结果: _____

DEPARTMENT 部门: 生产统筹部 生产部 技术部 积哥 项目经理 ()

质量检验报告 (表5)
Quality Inspection Report

Q.I. REPORT NO. 质量检验报告编号: QIR-857-22-04 详图

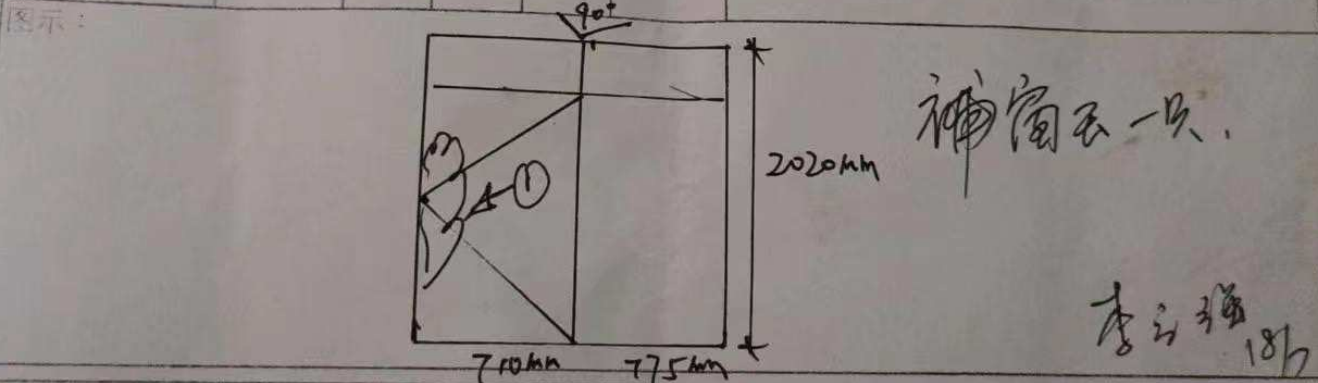
PROJECT NO. 项目编号: J-857-17/Am PROJECT NAME 项目名称: 君德站

DRAWING NO. 物料编号/图号: PF-T3-14-15/A INSPECTED BY 检查员: 李德

N.C. REP. NO. 不合格项目报告编号: _____ REPORT DATE 报告日期: 19/5-2022

LOT QTY 数量: 1 中阳 SAMPLING 抽样标准: 合格

INSPECTION 检验工序 编号	SAMPLE SIZE 抽查 数量	DEFECTIVE 次品			DEFECT RAITO 次品率	DESCRIPTION OF DEFECT 次品描述
		CRI	MAJ 严重	MIN 轻微		
	1		1		100%	① 窗玉脱模时严重可变形, 无法使用.



APPROVAL BY 核准人: _____ APPROVAL DATE 核准日期: _____

COMMAND 处理意见: 更换窗玉.

CLAIM FOR EXTRA COST 额外成本索偿: Y有 /N无 RESPONSIBLE BY 责任归属: 冯辉

FOLLOW UP BY 由谁跟进: 美而特 OTHER ONE 其它 (_____)

RESULT 结果: _____

PRODUCTION 部门: 生产统筹部 生产部 技术部 _____
C 分发: 积哥 项目经理 (_____)

质量检验报告 (表5)
Quality Inspection Report

Q.I. REPORT NO. 质量检验报告编号: BIR-857-22-01 排沙

PROJECT NO. 项目编号: J-857-17R/AW PROJECT NAME 项目名称: 产德站

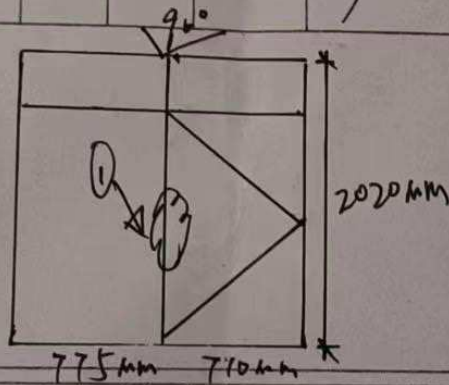
DRAWING NO. 物料编号/图号: PE-T6-08-10/E INSPECTED BY 检查员: 康礼忠

N.C. REP. NO. 不合格项目报告编号: _____ REPORT DATE 报告日期: 10/4-2022

LOT QTY 数量: 1 个 SAMPLING 抽样标准: 全检

INSPECTION 检验工序 编号	SAMPLE SIZE 抽查 数量	DEFECTIVE 次品			DEFECT RAITO 次品率	DESCRIPTION OF DEFECT 次品描述
		CRI 严重	MAJ 轻微	MIN		
	1	1		100%	①. 转弯处脱模时室外棱角位 严重碰变形	

图示:



李礼忠 18/7

APPROVAL BY 核准人: _____ APPROVAL DATE 核准日期: _____

COMMAND 处理意见: 现场修机, 补集子灰, 喷油.

CLAIM FOR EXTRA COST 额外成本索偿: Y有 /N无 RESPONSIBLE BY 责任归属: 冯辉

FOLLOW UP BY 由谁跟进: 美而特 OTHER ONE 其它 (_____)

RESULT 结果: _____

PRODUCTION 部门: 生产统筹部 生产部 技术部 _____
C 分发: 积哥 项目经理 (_____)