

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4434 / 22 修改版次：-
 工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552
 工程項目：幕牆單元件 - 確認膠條模圖(榮基)
 收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Nero HO 日期：07/03/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確認膠條模圖 共 10 張

請在_____前完成上列要求。

附：_____ 1 + 10 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
 採購部 連附件 生產統籌部 連附件
 質檢部 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

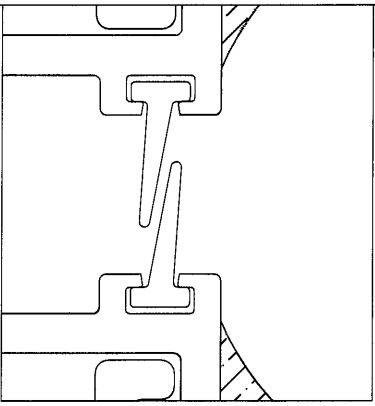
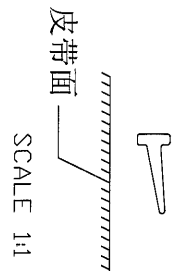
傳遞編號：

HK 0343 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

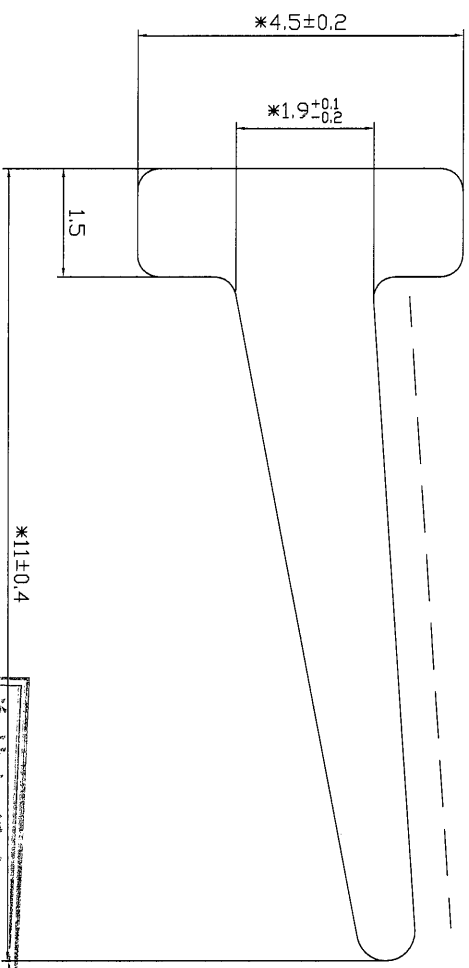
LINEAR DENSITY 0.026 ±5%Kg/m	AREA 19.37 mm ²	WEIGHT ±5%Kg/pcs	VOLUME cm ³	VERSION A
---------------------------------	-------------------------------	---------------------	---------------------------	--------------



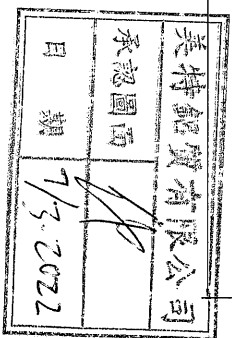
安装方式：穿入式

技术说明：

- 1、未标注公差按IT14级执行；
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷；
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“_____”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。



SCALE 10:1



THE TABLE OF CHANGE RECORD				SIZE TOLERANCE		USER NO.		APPROVED & DATE	
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	RANGE	TOLERANCE	ISO NO.	PROOFREADING & DATE	
△					0- \leq 1.5	\pm 0.15	2091-J857-JT02		
△					1.5- \leq 2.5	\pm 0.20	0T2186		
△					2.5- \leq 4.0	\pm 0.25	MOULD&RACK NO.		
					4.0- \leq 6.3	\pm 0.35	143L01	CHECKED & DATE	麦倩莹 2021/12/30
					6.3- \leq 10	\pm 0.40	MATERIAL	DESIGN&DRAWN & DATE	000
					10- \leq 16	\pm 0.50	EPDM		
					16- \leq 25	\pm 0.70			
					25- \leq 40	\pm 0.80			
					40- \leq 63	\pm 1.00	HARDNESS	Tracking & DATE	
					63- \leq 100	\pm 1.30	80 \pm 5°	苏志君 2021/12/30	
					ABOVE 100	\pm 1.50			

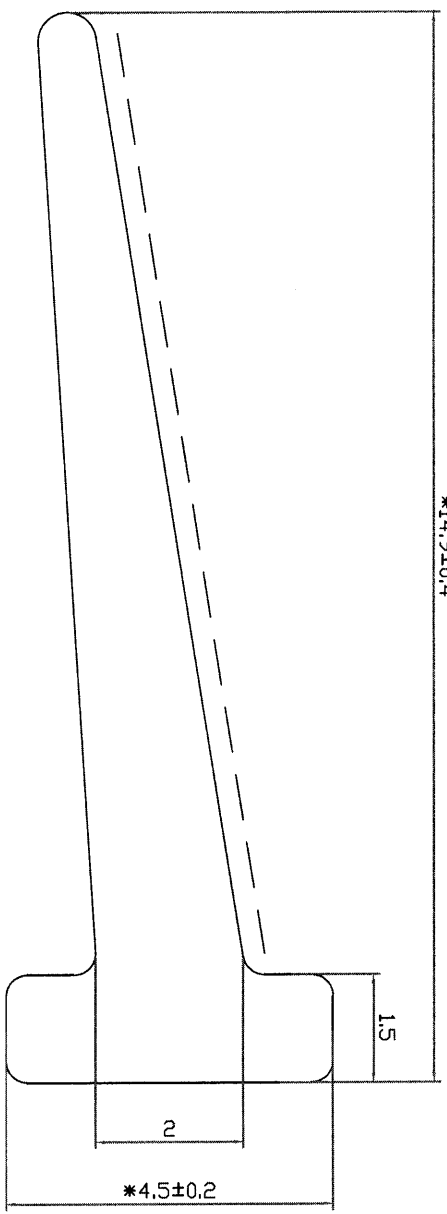
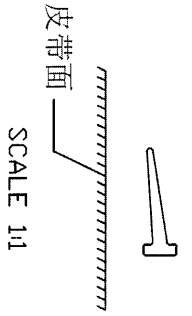
PARAMETERS 2		
挤出转速	65MM	RPM
	75MM	RPM
	90MM	RPM
设定温度	机头温度	°C
	螺杆1温度	°C
	螺杆2温度	°C
	螺杆3温度	°C
	螺杆温度	°C
高温段	输送速度	M/min
	加热温度	°C
	硫化温度	°C
微波段	微波功率	KW
	微波速度	M/min
	加热温度	°C
	硫化温度	°C
热风1	输送速度	M/min
	加热温度	°C
	硫化温度	°C
热风2	输送速度	M/min
	加热温度	°C
	硫化温度	°C
水槽温度	设定温度	°C
牵引机	牵引速度	M/min

PROJECT

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

LINEAR DENSITY 0.034 ±5%/Kg/m	AREA 25.51 mm ²	WEIGHT ±5%/Kg/pcs	VOLUME cm ³	VERSION A
----------------------------------	-------------------------------	----------------------	---------------------------	--------------

美特铝业有限公司	
承認圖面	
日期	1/9-2022



技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“*****”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打码技术规范》执行。

SCALE 10:1

THE TABLE OF CHANGE RECORD				SIZE TOLERANCE		USER NO.		APPROVED & DATE	
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	RANGE	TOLERANCE	2091-J851-JT04	PROOFREADING & DATE	
△		1			0-<1.5	±0.15			
△					1.5-<2.5	±0.20			
△					2.5-<4.0	±0.25			
△					4.0-<6.3	±0.35			
△					6.3-<10	±0.40			
△					10-<16	±0.50			
△					16-<25	±0.70			
△					25-<40	±0.80			
△					40-<63	±1.00			
△					63-<100	±1.30			
△					ABOVE 100	±1.50			
				MOULD&RACK NO.		CHECKED & DATE		梁弘业 2022/02/17	
				MATERIAL		DESIGN&DRAWN & DATE		000	
				HARDNESS		Tracking & DATE		苏志君 2022/02/17	

PROJECT J851

WINGKAY

 PLASTIC PRODUCT

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009

 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698

 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING

EXCLUSIVE SWAGES IN THOSE INSTANCES WHERE THE SWAGE IS IDENTIFIED AS AN EXCLUSIVE THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER OR YING KAY.

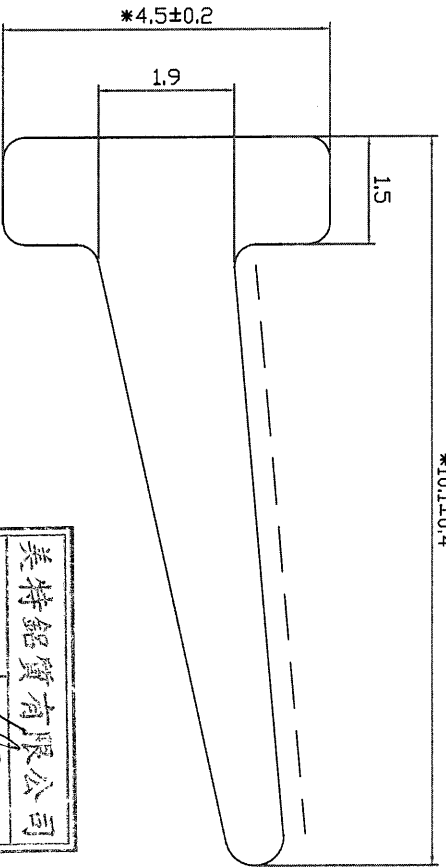
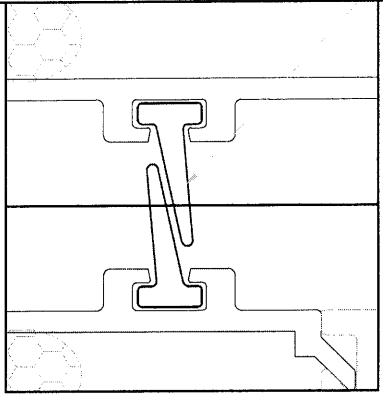
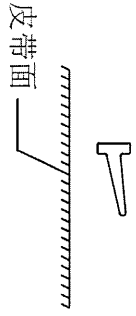
《特殊标注：在特殊标注为“独家”的所以下，其名称出现在图纸上的客户名称是专属的，即是客户个人，可来联系制造商的有()

《注：在特殊标注为“独家”的所以下，其名称出现在图纸上的客户名称是专属的，即是客户个人，可来联系制造商的有()

SWAGE DIMENSIONS THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER AFTER THE MANUFACTURE IS COMPLETED. IT WILL BE AT OUR ACCOUNT.

CUSTOMER: _____
SIGNATURE: _____

LINEAR DENSITY 0.024 ±5%Kg/m	AREA 18.14 mm ²	WEIGHT ±5%Kg/pcs	VOLUME cm ³	VERSION A
---------------------------------	-------------------------------	---------------------	---------------------------	--------------



技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“_____”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打码技术规范》执行。

SCALE 10:1

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 7/3-2022

THE TABLE OF CHANGE RECORD

MARK	OLD-VER	CONTENT	DESIGN	DATE
△		1		

SIZE TOLERANCE		USER NO.		APPROVED & DATE	
RANGE	TOLERANCE	2091-J851-JT02	PROOFREADING & DATE		
0-<1.5	±0.15	ISO NO.			
1.5-<2.5	±0.20	MOULD&RACK NO.	CHECKED & DATE	梁弘业 2022/02/17	
2.5-<4.0	±0.25	MATERIAL	DESIGN&DRAWN & DATE	000	
4.0-<6.3	±0.35	HARDNESS	Tracking & DATE	苏志君 2022/02/17	
6.3-<10	±0.40				
10-<16	±0.50				
16-<25	±0.70				
25-<40	±0.90				
40-<63	±1.00				
63-<100	±1.30				
ABOVE 100	±1.50				

PROJECT J851

WINGKAY
 PLASTIC PRODUCT
 PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
 HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625698
 Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING
(客户保留)

EXCLUSIVE SWAPS IN THOSE INSTANCES WHERE THE SWAP IS DEVELOPED AS AN IMPROVEMENT TO THE ORIGINAL DESIGN. THE CUSTOMER SHALL BE RESPONSIBLE FOR ALL REVISIONS AGAINST THE ORIGINAL DESIGN. THE CUSTOMER, OR VING KAY, SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE ORIGINAL DESIGN. THE CUSTOMER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE ORIGINAL DESIGN. THE CUSTOMER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE ORIGINAL DESIGN. THE CUSTOMER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE ORIGINAL DESIGN.

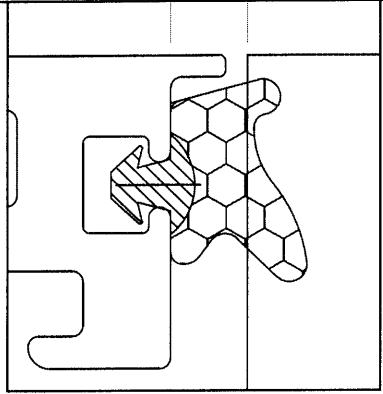
SHAPE DIMENSIONS: THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMPLETED WILL BE AT OUR ACCOUNT.

《備註尺寸：本圖紙已經檢查了全部的尺寸與公差和客戶的特別要求。在圖紙制變更後所進行的製造變更我們的技術文件內容。》

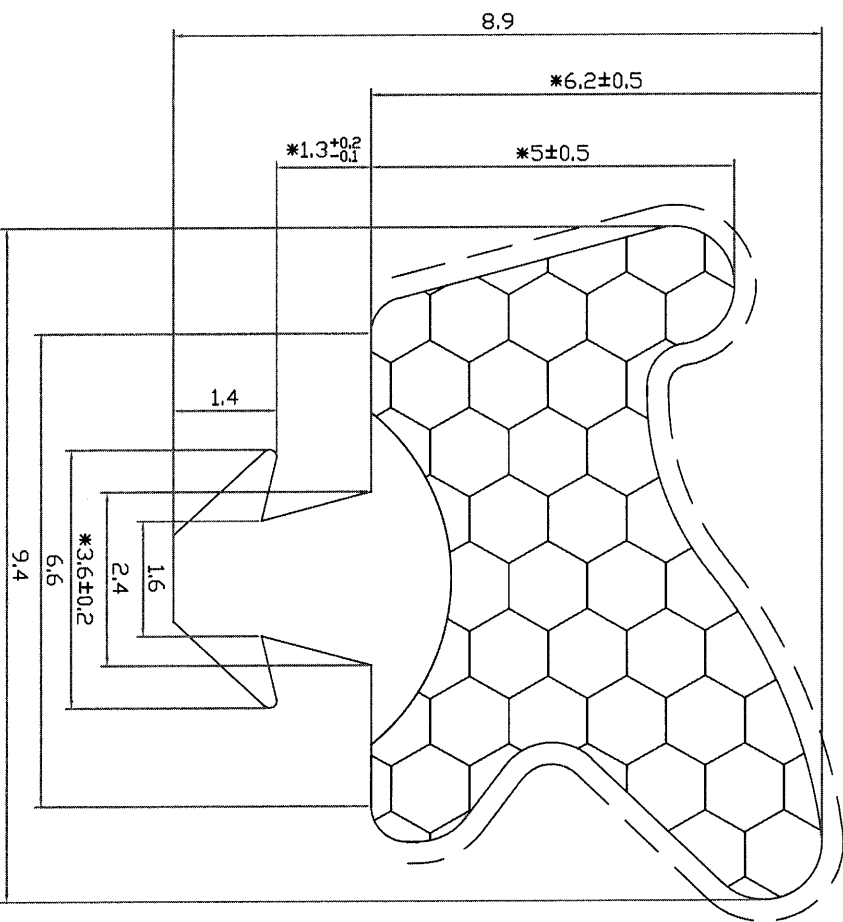
CUSTOMER: _____
SIGNATURE: _____

LINEAR DENSITY 0.036 ±5%kg/m	AREA 4.4.03 mm ²	WEIGHT ±5%kg/pcs	VOLUME cm ³	VERSION A
---------------------------------	--------------------------------	---------------------	---------------------------	--------------

美特铝质有限公司
承認圖西
日期 1/3-2022



EPDM SPONGE
AREA 34.43mm²
EPDM 70±5
AREA 9.60mm²



- ### 技术说明:
- 1、未标注公差按IT14级执行;
 - 2、表面不得有扭曲、铅齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
 - 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
 - 4、其余表面光洁度Ra=0.4。
 - 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打码技术规范》执行。

SCALE 10:1

THE TABLE OF CHANGE RECORD				
MARK	OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE
△		1		
△				
△				

SIZE/TOLERANCE RANGE	TOLERANCE
0-<1.5	±0.15
1.5-<2.5	±0.20
2.5-<4.0	±0.25
4.0-<6.3	±0.35
6.3-<10	±0.40
10-<16	±0.50
16-<25	±0.70
25-<40	±0.80
40-<63	±1.00
63-<100	±1.30
ABOVE 100	±1.50

USER NO.	2091-837-CWG-S2	APPROVED & DATE	
ISO NO.		PROOFREADING & DATE	
MOULD&RACK NO.		CHECKED & DATE	梁弘业 2022/02/17
MATERIAL	EPDM双复合	DESIGN&DRAWN & DATE	000
HARDNESS		Tracking & DATE	苏志君 2022/02/17

PROJECT J351

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688
Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

DISTURBERS APPROVAL DRAWING
(客户须知)
EXCLUSIVE SHOPS IN THREE INSTANCES WHERE THE SHAPES ARE IDENTIFIED AS A TRADE MARK APPEARS IN THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER OR WING KAY.
(独特标志，在单独设置为“贸易”的前提下，其标志在已注册的产品或包装上由客户个人、经销商或加盟商所有并行使。) THAT THE EXTENDED SWEEP FROM IT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LITIGATED AND ANY CLAIM.
(由客户产生的标志或名称的任何申请，注册或注册或名称的信息对客户与经销商所有并行使，任何经销商产生的损失和费用。) **SHAPE DIMENSIONS:** THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL ARE MANUFACTURE IS CHARGED TO THE CUSTOMER.
(修改尺寸，本图纸已经检查了正确的尺寸与公差和其他特殊要求。在模具制造开始后进行的更改或需要更改的技术文件收费。)

CUSTOMER: _____
SIGNATURE: _____