

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4362 / 22

修改版次：-

工程編號：J857

工程名稱：啟德 6552

工程項目：提升推拉門, FD 門, UP 趟門 - VMU 廠用鐵件

收件人：Maggie Lor (羅小姐)

發件人：Yancy Chen

日期：10/02/2022

□要求提供 / □確認 事項：

- | | | |
|---------------|----------------|----------|
| () 初步鋁料 B.M. | () 加工拆圖, 然後生產 | () 尺寸表 |
| () 正式鋁料 B.M. | () 技術上資料 / 指示 | () 報價 |
| () 配件 B.M. | () 樣辦或貨品說明書 | () 分判合約 |
| () 其他：_____ | | |

內容：

請按附件 BM 表和圖紙, 生產 M.S.鐵件, 送廠。 (不要驗焊)
(黑鐵, 油紅丹防鏽漆)

請在 28/02/2022 前完成上列要求。

附：1+ 9 頁

以上項目為：

 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

() 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	() 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
() 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件				
() 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件	() 其他 _____	<input type="checkbox"/> 連附件

分發香港各部門：


() 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 工程部地盤科文	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件 明
() 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	() QS 部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件	() 其他 _____	<input type="checkbox"/> 連附件

傳遞編號：

HK 0221 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質 有限公司 MIDL Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-857	計算:	WYY	日期:	09/02/2022	送呈:施哥			
地盤名稱:		啟德6552		核對:		日期:		副本:			
項目類別:		VMU項目 鐵件拆圖		批准:		日期:					
修改版次:				A/C Code:		鐵件總重量KG:		598.56			
BM編號:				此BM依據最新施工圖資料計算							
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J857-VMU-TB01	鐵巴加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	10	0	10	件	4.983	49.832	
2		J857-VMU-TT01	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	33.822	67.645	
3		J857-VMU-TJ01	鐵件組裝圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	224.151	224.151	
4		J857-VMU-TT02	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	28.450	28.450	
5		J857-VMU-TT03	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	31.464	94.393	
6		J857-VMU-TJ02	鐵件組裝圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	132.583	132.583	
7		J857-VMU-TJZ01	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	40	0	40	件	0.038	1.507	
8					合計:		58	件	合計:	598.560	KG
加工說明											
1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉探傷20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1- 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請人開紙及告知來貨詳情											

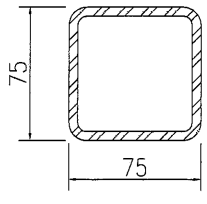
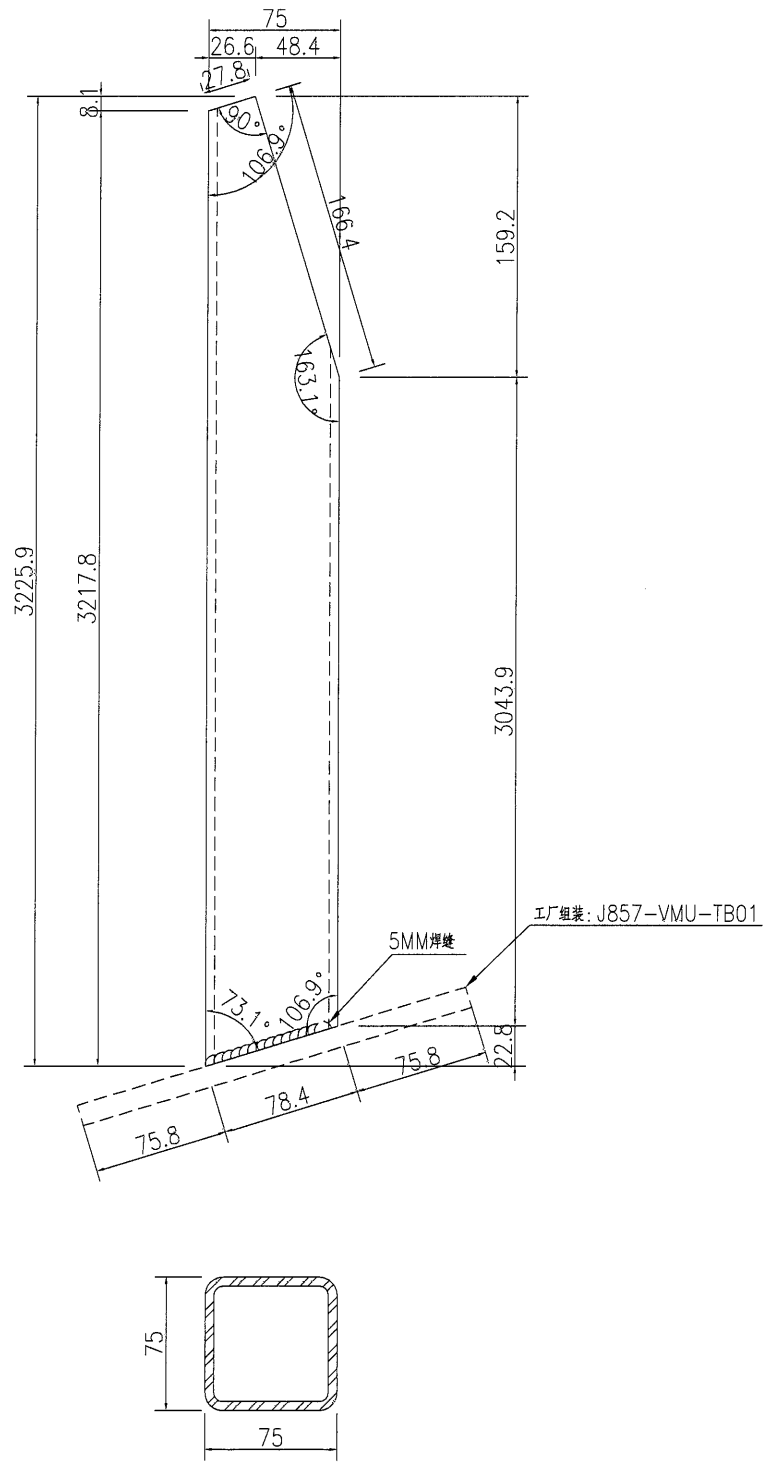
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		2							



名稱	鐵通加工圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改			
材料	75x75x5鐵通	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-VMU-TT01		

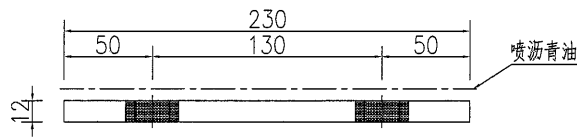
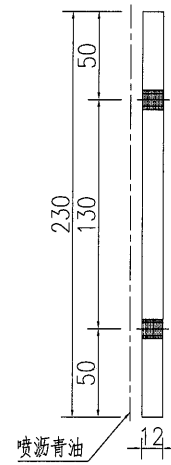
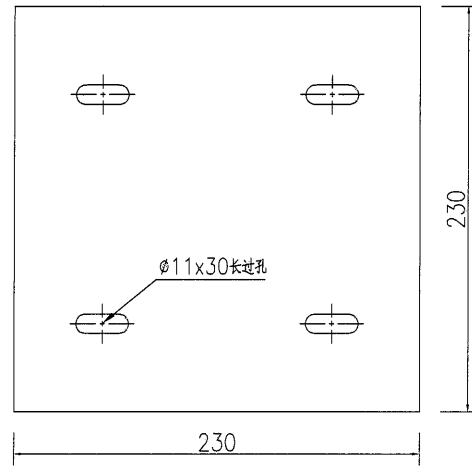
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		10							

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



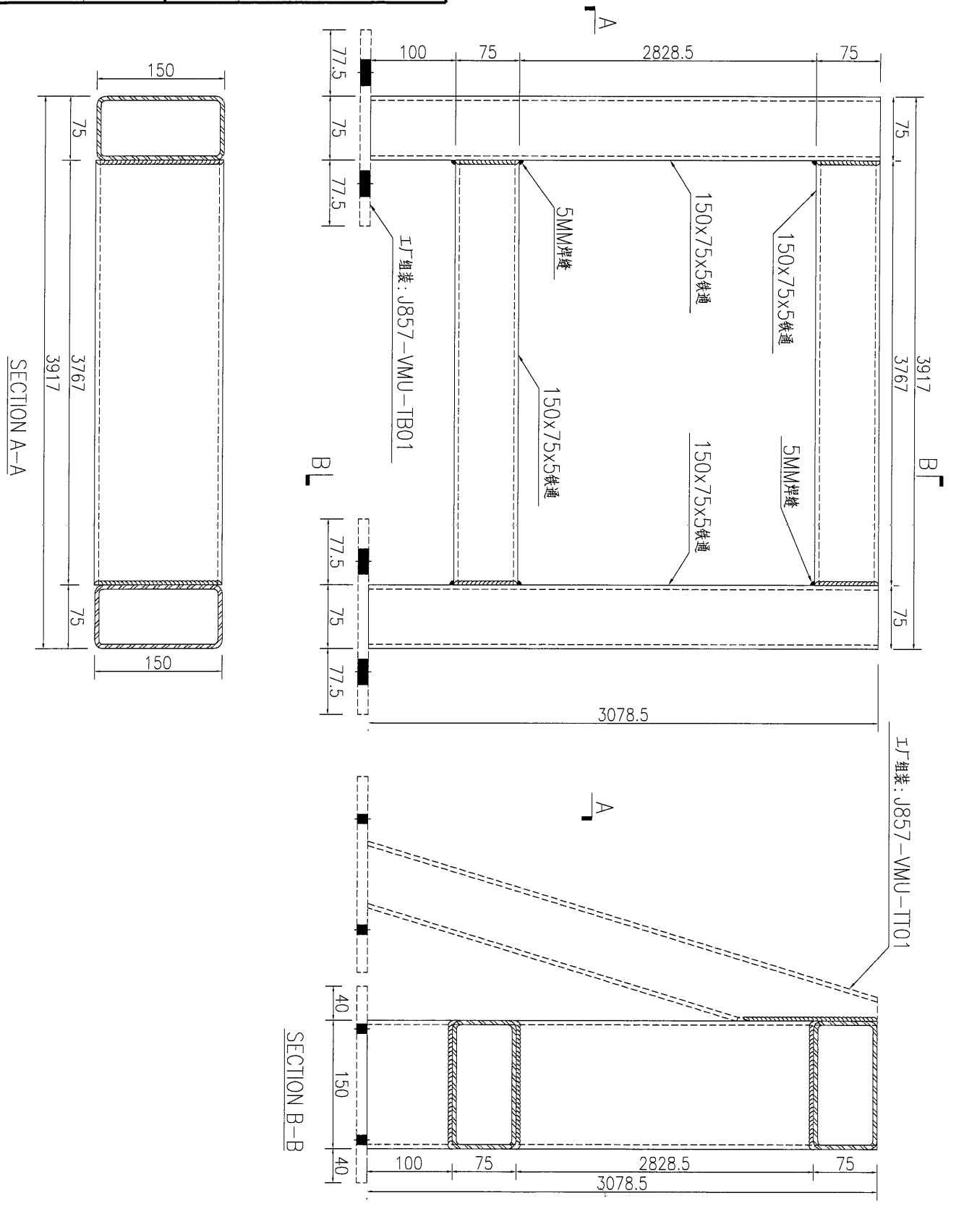
名稱	鐵巴加工圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改			
材料	230x230x12鐵巴	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅+噴漆青油	批准			圖號	J857-VMU-TB01		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		1							

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



名稱	鐵件組裝圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改				
材料	詳見加工圖	復核			日期				
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-VMU-TJ01			

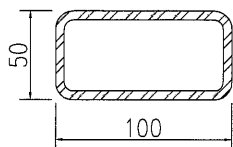
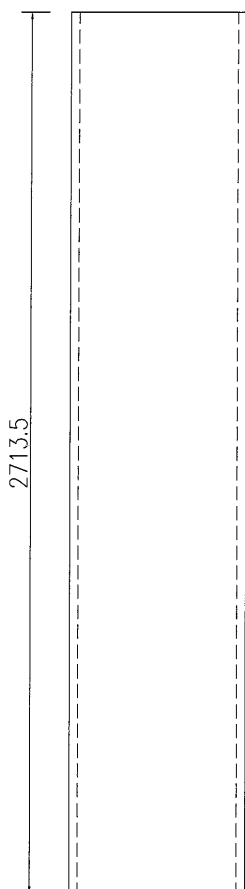
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		1							

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



名稱	鐵通加工圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改			
材料	100x50x5鐵通	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-VMU-TT02		

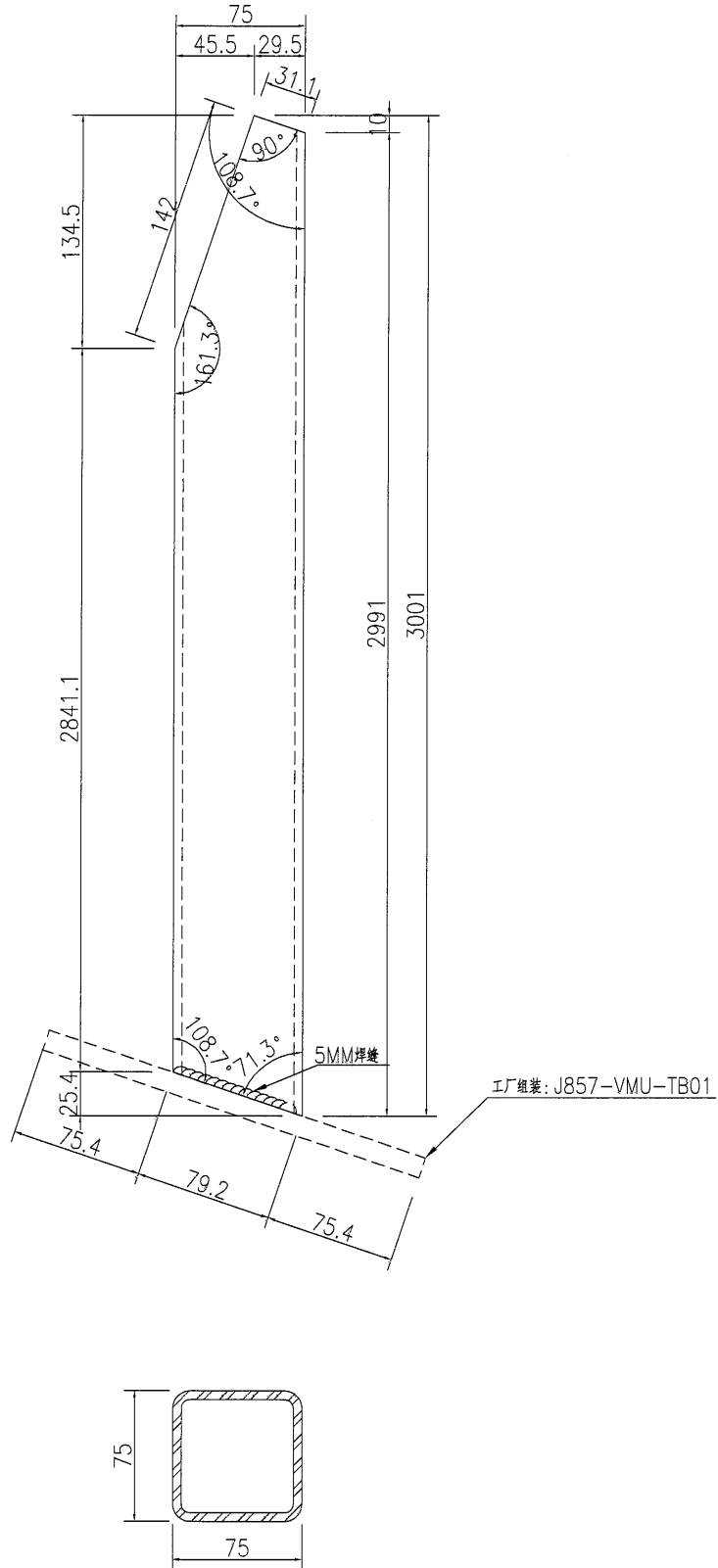
EG-DWG3



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		3							

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



名稱	鐵通加工圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改			
材料	75x75x5鐵通	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-VMU-TT03		

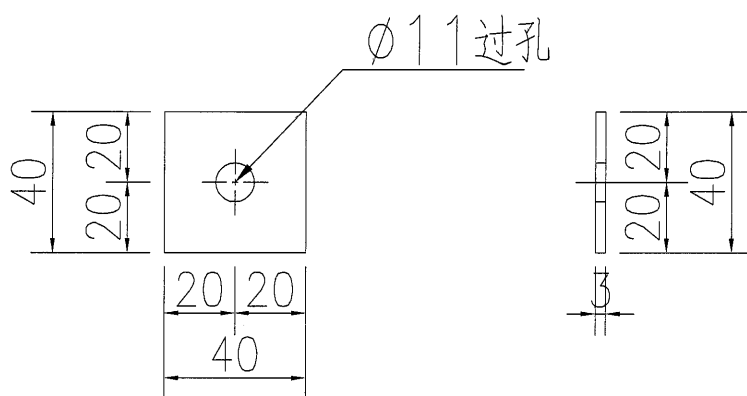
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		40							

工程號	J857	地盤	啓德6552
-----	------	----	--------



名稱	鐵件加工圖	制圖	WYY	2022-02-09	修改			
材料	40x40x3鐵巴	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J857-VMU-TJZ01		