



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4341 / 22 修改版次：-
 工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552
 工程項目：幕牆單元件 - 生產次序要求
 收件人：生統 發件人：Jerry Kwan 日期：27/01/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附件幕牆單元件 - 生產次序要求提供詳細生產計劃安排

請在 20/2/2022 前完成上列要求。

附：_____ 1 + 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-_____

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 () 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 小羅 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 0195 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

Curtain Wall 生產次序及安排:

<p>第一批 (樣辦層)</p> <p>1) 2/F 及 3/F 全部 (T1 - T6) 2) 5/F 及 6/F 全部 (T7 - T8)</p>	<p>T1 to T6 由 2/F to 3/F(樣辦層)</p> <p>T7 to T8 由 5/F to 6/F(樣辦層)</p> <p>Remark: 1)樣辦層設於每座第二層 2)樣辦層連同室內收口生產</p>
<p>第二批 (向海)</p> <p>生產次序如下：</p> <p>T6 - 3005 T2/T3 - 3003 T7 - 3007 T1 - 3001 T8 - 3008</p>	<p>T1 to T6 由 5/F to 8/F (1st) 9/F to 19/F (2nd) 20/F to 32/F (3rd) 33/F (4th)</p> <p>T7 to T8 由 7/F to 10/F (1st) 11/F to 21/F (2nd) 22/F to 30/F (3rd) 31/F (4th)</p>
<p>第三批 (向內園)</p> <p>生產次序如下：</p> <p>T5/T6 - 3011 T3/T5 - 3012 T6 - 3019 左 T3 - 3013 右 T7/T8 - 3009 T2/T3 - 3014 T1/T2 - 3015 T8 - 3020 左 T8 - 3021 T1 - 3016 右 T1 - 3017</p>	<p>T1 to T6 由 5/F to 8/F (1st) 9/F to 19/F (2nd) 20/F to 32/F (3rd) 33/F (4th)</p> <p>T7 to T8 由 7/F to 10/F (1st) 11/F to 21/F (2nd) 22/F to 30/F (3rd) 31/F (4th)</p>

<p>第四批 (載人升降台位置)</p> <p>生產次序如下 (待定):</p> <p>T1/T2 - 3002 T3/T5 - 3004 T6/T7 - 3006</p>	<p>T1 to T6 由 5/F to 33/F</p> <p>T7 to T8 由 7/F to 31/F</p> <p>Remark: 1)待大判確認生產次序</p>
<p>第五批 (物料升降台位置)</p> <p>生產次序如下 (待定):</p> <p>T1 - 3016 左 T3 - 3013 左 T5 - 3005 T6 - 3019 右 T6/T7 - 3010 T8 - 3020 右</p>	<p>T1 to T6 由 5/F to 33/F</p> <p>T7 to T8 由 7/F to 31/F</p> <p>Remark: 1)待大判確認生產次序</p>