

工程指示編號：EI / 4270 / 22 修改版次：A

工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552

工程項目：繪畫模圖 (後裝窗)

收件人：Maggie LOR (羅小姐) 發件人：Nero HO 日期：20.01.2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

按附頁資料修改模圖(X86177、X86179、X86181、X86183、X86184、X86195)

CAD 圖詳見 U:\to_hk\maggie\J857\EI\EI4270A

請在 27.01.2022 前完成上列要求。

附：

1 + 6 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 生產部 連附件 機械設計部 連附件
 採購部 連附件 生產統籌部 連附件
 質檢部 連附件 會計部 連附件 報關組 連附件 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- 行政部 連附件 會計部 連附件 統籌部 連附件 工程部地盤科文 連附件
 採購部 連附件 QS 部 連附件 維修部 連附件 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

Hk / 0161 / 22

發件人簽署：

項目經理簽署：

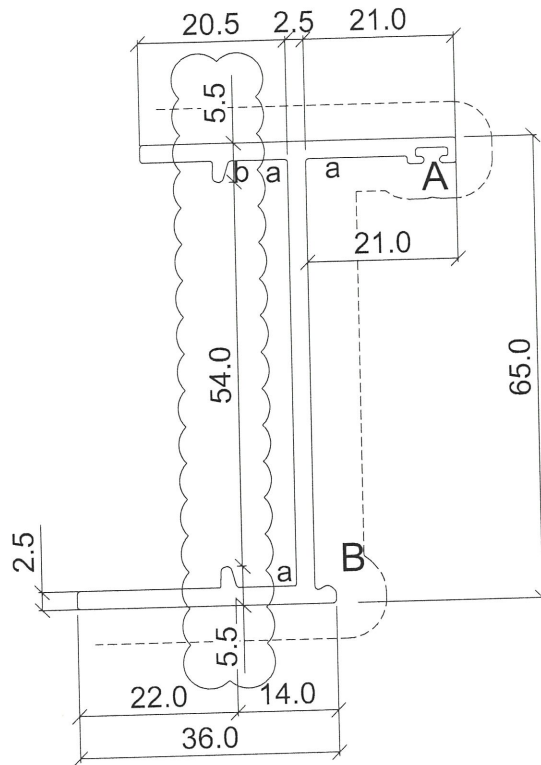


MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

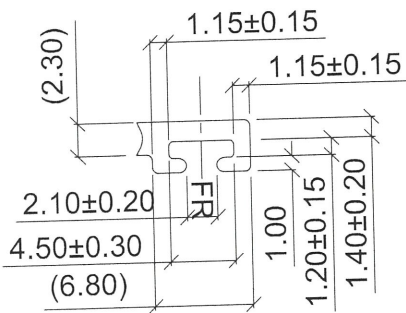
DRAWING NO.
X86177

REV.

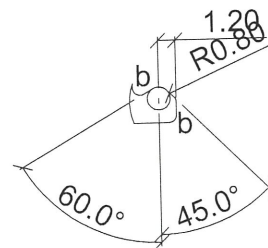
TITLE



SCALE 1:1



A-2:1



B-2:1

APPROVED :

6063-T6

a=R0.4
b=R0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
363.18		Thickness ± 0.1 mm	16/10/2021	1	21/1	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
0.984		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
305.81		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
176.93							



MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

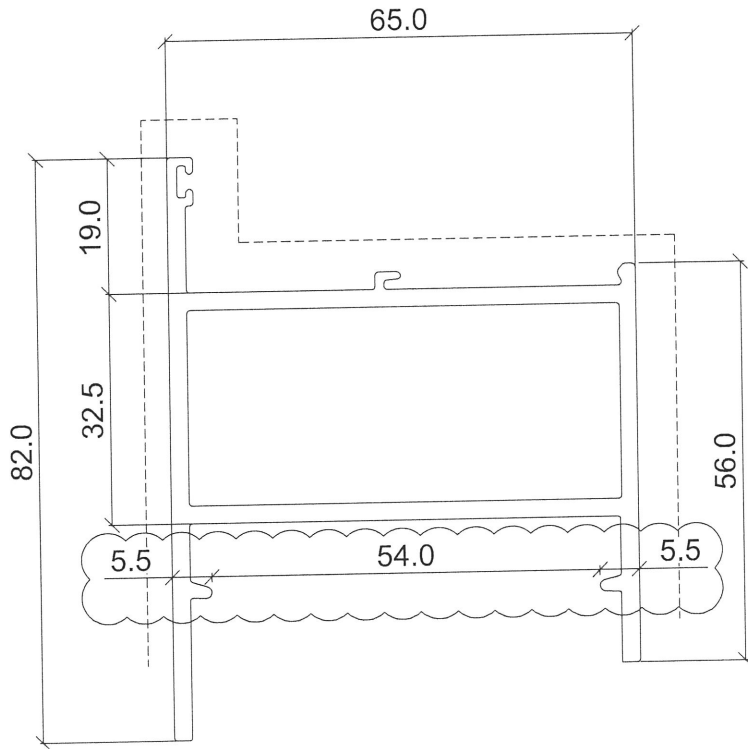
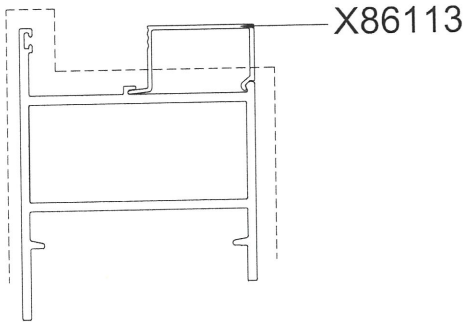
DRAWING NO.
X86179

REV.

TITLE

-

SCALE 1:2



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	20/1-2022

APPROVED :

6063-T6

a=R0.4
b=R0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
654.99		Thickness ± 0.1 mm	16/10/2021	1	21/1	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 1				
PERIMETER	mm	Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
V.F.	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
		Angularity ± 1.0 degree					



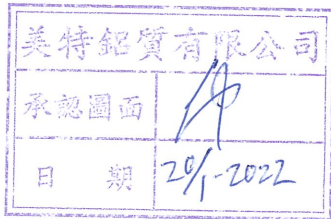
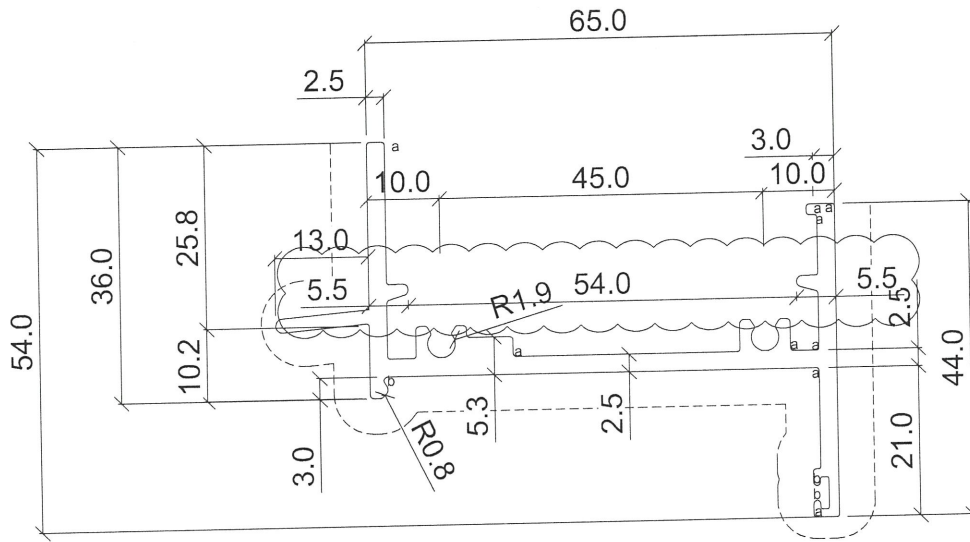
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

DRAWING NO.
X86181

REV.

TITLE

-

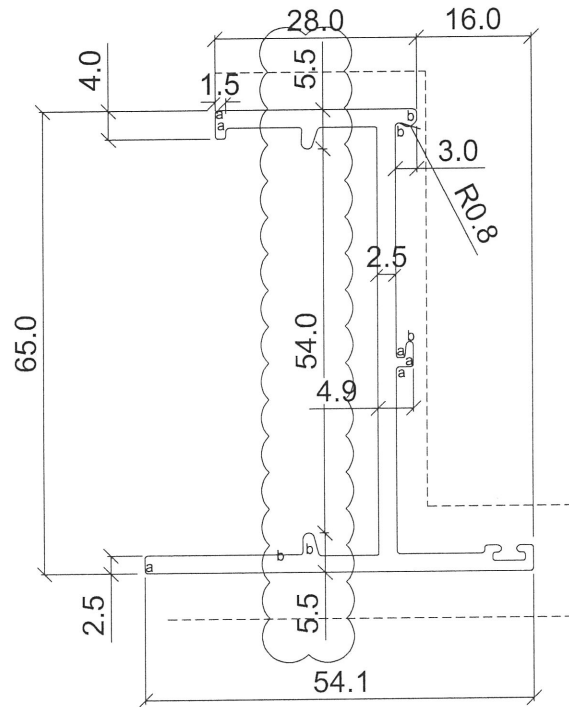
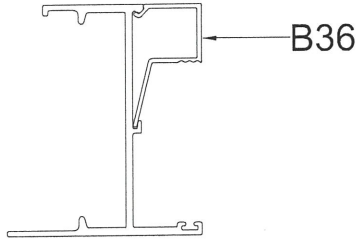


APPROVED :

6063-T6

a=R0.4
b=R0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
443.71		Thickness ± 0.1 mm	16/10/2021	1	21/1	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE				
1.202		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN				
364.50		Angularity ± 1.0 degree	-				
V.F.	mm		CHECK				
192.17							



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 20/1-2022

APPROVED :

6063-T6

a=R0.4
b=R0.5

SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION			
				NO.	DATE	NAME	DESCRIPTION
374.3		Thickness ± 0.1 mm	16/10/2021	1	21/1	WAI	
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE 1 : 1				
1.014		Straightness 0.3 /300mm	DRAWN -				
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	CHECK				
321.15		Angularity ± 1.0 degree					
V.F.	mm						
0							