

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4236 / 21 修改版次：-
 工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552
 工程項目：幕牆單元件 - 確認配件(榮基)
 收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：31/12/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認附件 膠條樣 圖紙 2 頁.

請在 3/1/2022 前完成上列要求。

附：

1+ 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件
 (/) 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 2435 / 21

發件人簽署：

項目經理簽署：

LINEAR DENSITY
0.054 ±5%/kg/m

AREA
41.24 mm²

WEIGHT
±5%/kg/pcs

VOLUME
cm³

VERSION
A

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING
(客户批准图)

EXCLUSIVE SHAPES IN THESE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE" THE CUSTOMER DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.

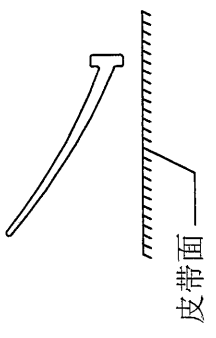
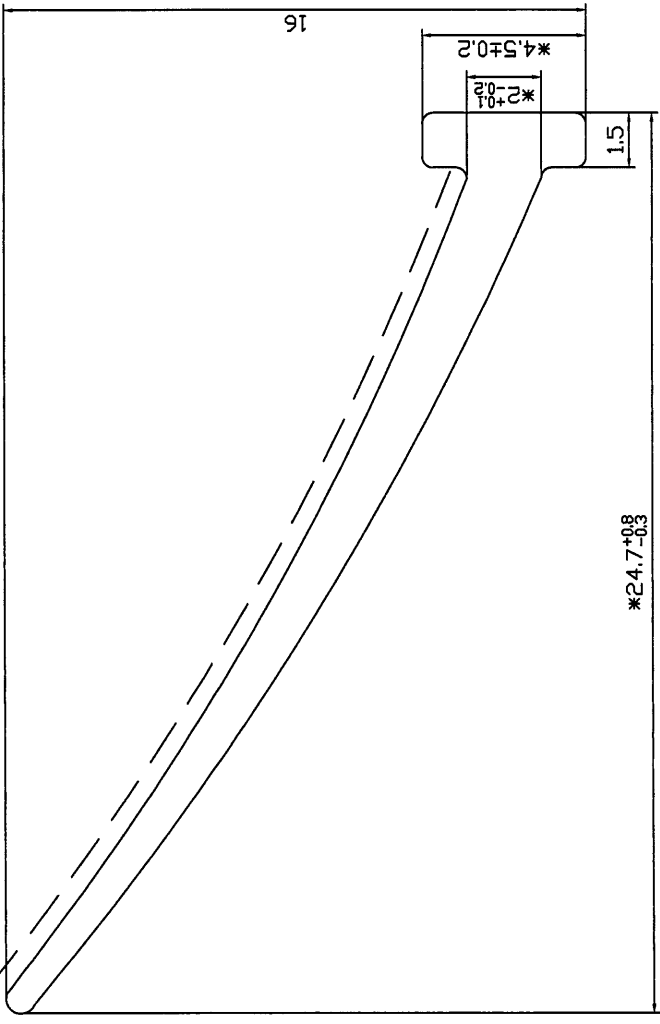
《特殊形状：在图纸标注为“独家”的情况下，其名称出现在此图纸上的客户应承担全部责任的义务。此客户或个人，向贵社提供此特殊形状的图纸。》

THAT THE EXTENDED SHAPES SHOWN AND PRODUCTS MADE FROM IT, INFRINGES ANY PATENT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDEMNIFY WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.

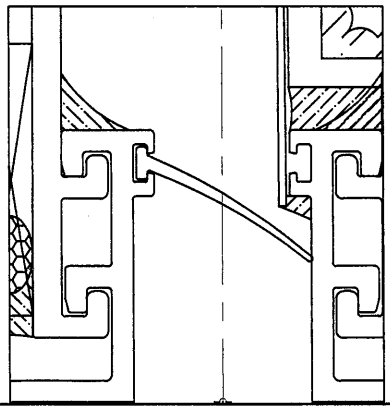
《由此产生的任何侵权或侵犯任何专利、注册设计或版权的索赔信息的客户应承担所有损害赔偿，任何索赔产生的相关费用。》

SHAPE DIMENSIONS THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMPLETED WILL BE AT OUR ACCOUNT.

《形状尺寸，本图纸已经检查了正确的尺寸与公差和客户的特殊要求，在模具制造完成后进行的更改需由我们的技术文件负责。》



SCALE 1:1



安装方式：穿入式

技术说明：

- 1、未标注公差按IT14级执行；
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷；
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“-----”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。

美特铝质有限公司
承認圖面
21/12/2021
PROJECT 07

SCALE 5:1

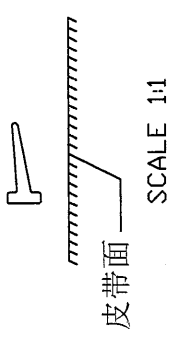
MARK		OLD-VER.	CONTENT	DESIGN	DATE	THE TABLE OF CHANGE RECORD	
1						SIZE TOLERANCE RANGE	USER NO.
2						TOLERANCE	2091-J857-JT01
3						0-<1.5 ±0.15	ISO NO.
						1.5-<2.5 ±0.20	
						2.5-<4.0 ±0.25	MOULD&RACK NO.
						4.0-<6.3 ±0.35	麦倩莹 2021/12/30
						6.3-<10 ±0.40	DESIGN&DRAWN & DATE
						10-<16 ±0.50	000
						16-<25 ±0.70	MATERIAL
						25-<40 ±0.80	EPDM
						40-<63 ±1.00	HARDNESS
						63-<100 ±1.30	Tracking & DATE
						ABOVE 100 ±1.50	苏志君 2021/12/30
APPROVED & DATE		PROOFREADING & DATE		CHECKED & DATE		DESIGN&DRAWN & DATE	
Tracking & DATE		Tracking & DATE		Tracking & DATE		Tracking & DATE	



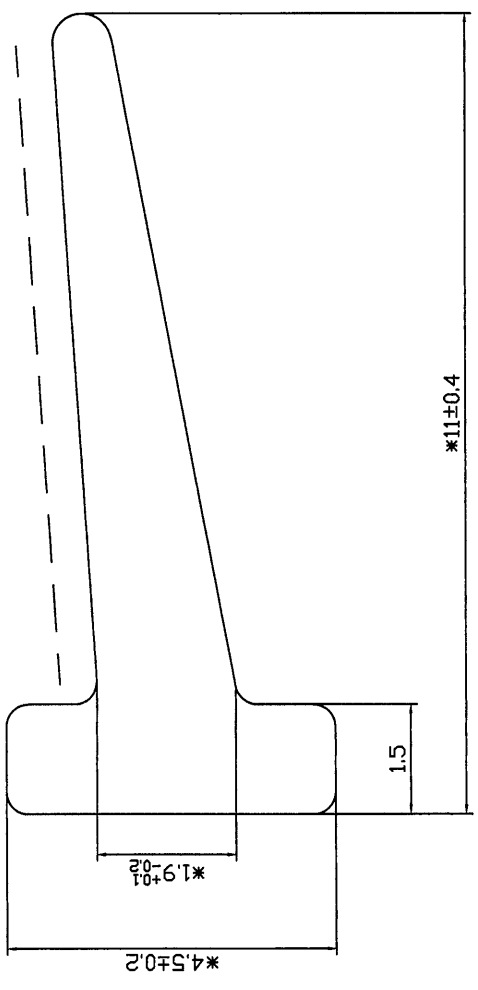
WINGKAY
— PLASTIC PRODUCT —

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688
Http://www.wingkoy.com wingkoy@wingkoy.com

LINEAR DENSITY 0.026 ±5%/kg/m AREA 19.37 mm² WEIGHT ±5%/kg/pcs VOLUME cm³ VERSION A



SCALE 1:1



安装方式: 穿入式

技术说明:

- 1、未标注公差按IT14级执行;
- 2、表面不得有扭曲、锯齿边、杂质颗粒及气泡等缺陷;
- 3、带“*”尺寸为关键尺寸。
- 4、带“-----”面为见光面，表面光洁度Ra=0.1，其余表面光洁度Ra=0.4。
- 5、如无特殊要求，则按我司《密封胶条激光打标技术规范》执行。

CUSTOMERS APPROVAL DRAWING
(客户批准图)
EXCLUSIVE SHAPES, IN THESE INSTANCES WHERE THE SHAPE IS DEVELOPED AS AN "EXCLUSIVE," THE CUSTOMER WHOSE NAME APPEARS ON THIS DRAWING SHALL ACCEPT FULL RESPONSIBILITY FOR ALL CLAIMS MADE AGAINST THE CUSTOMER OR PERSONS CLAIMING UNDER THE CUSTOMER, OR WING KAY.
(独特形状，在形状被开发为“独家”的情况下，其名称出现在此图纸上的客户应承担全部责任，对客户或向客户或个人，向声称使用该形状者提出索赔时承担责任。)
PATENT, REGISTERED DESIGN OR COPYRIGHT IS THE SUBJECT OF CONFIDENTIAL INFORMATION, THE CUSTOMER SHALL INDUCE WING KAY AGAINST ALL DAMAGES, LOSSES AND EXPENSES ARISING OUT OF ANY CLAIM.
(由此产生专利权和/或注册设计权，注册设计权和/或版权是客户的机密信息，如有侵害行为，任何索赔产生的成本由客户承担。)
SHAPE DIMENSIONS THIS DRAWING HAS BEEN CHECKED FOR CORRECT DIMENSIONS, TOLERANCES AND ANY OTHER SPECIAL REQUIREMENTS BY THE CUSTOMER. ALTERATIONS MADE AFTER TOOL AGE MANUFACTURE IS COMPLETED WILL BE AT OUR ACCOUNT.
(形状尺寸，本图已经检查了正确的尺寸与公差和客户任何其他特殊要求，在模具制造开始后进行的更改或更改图纸的技术文件将不在内。)

CUSTOMER:
SIGNATURE:

美特铝质有限公司
承認圖面
日期 3/12-2021

SCALE 10:1

PROJECT

PRC TEL +86 757 25330008 FAX +86 757 25330009
HK TEL +852 29046818 FAX +852 25625688
Http://www.wingkay.com wingkay@wingkay.com

THE TABLE OF CHANGE RECORD		SIZE TOLERANCE	USER NO.	APPROVED & DATE
MARK	OLD-VER.	RANGE	2091-J857-JT02	PROOFREADING & DATE
1		0-<1.5	ISO NO.	CHECKED & DATE
2		1.5-<2.5	MOULD&RACK NO.	麦倩莹 2021/12/30
3		2.5-<4.0	MATERIAL	DESIGN&DRAWN & DATE
		4.0-<6.3	EPDM	000
		6.3-<10	HARDNESS	Tracking & DATE
		10-<16	80±5	苏志君 2021/12/30
		16-<25		
		25-<40		
		40-<63		
		63-<100		
		ABOVE 100		