

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4155 / 21 修改版次：A

工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552

工程項目：幕牆單元件 - 確認部分模圖(興發鋁材)

收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：17/12/2021(下午)

要求提供 / 確認 事項：

- ( ) 初步鋁料 B.M. ( ) 加工拆圖，然後生產 ( ) 尺寸表
- ( ) 正式鋁料 B.M. ( ) 技術上資料 / 指示 ( ) 報價
- ( ) 配件 B.M. ( ) 樣辦或貨品說明書 ( ) 分判合約
- ( ) 其他：\_\_\_\_\_

內容：

現確認部分模圖。共 10 頁。

其中：1. 修改模圖 7 頁 (只修改了模號，內容不變)。第 1 至 7 頁

2. 新增模圖 3 頁 (X86059, X86060, X86070)。

請在 20/12/2021 前完成上列要求。

附：

1+ 10 頁

以上項目為：

- 原合約工程包  原合約工程加 / 減賬  新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件 ( ) 技術部  連附件 ( ) 生產部  連附件 ( ) 機械設計部  連附件
- ( ) 採購部  連附件 ( / ) 生產統籌部  連附件
- ( / ) 質檢部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 報關組  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 統籌部  連附件 ( ) 工程部地盤科文  連附件
- ( ) 採購部  連附件 ( ) QS 部  連附件 ( ) 維修部  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 2320 / 21

發件人簽署：

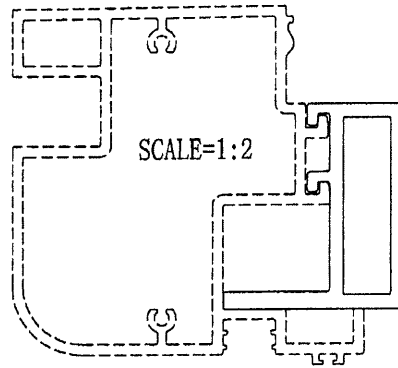
項目經理簽署：



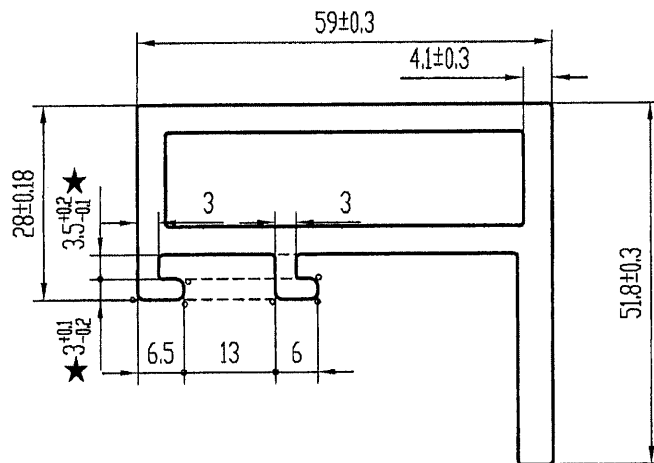
②

此型材如停止订货两年以上，我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认，导致生产出来有异议，我司一律不承担责任！

|   |    |   |    |
|---|----|---|----|
| A | 版次 | 1 | 型号 |
|---|----|---|----|



|          |       |
|----------|-------|
| 美特铝质有限公司 |       |
| 承認圖面     | 1/1   |
| 日期       | 16/12 |



技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准
5. °=R1

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面面积等图面上的信息。

计划用量 吨

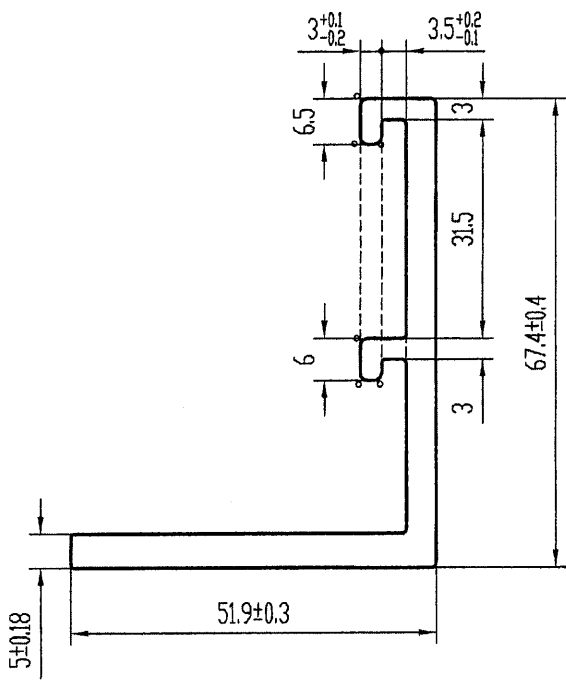
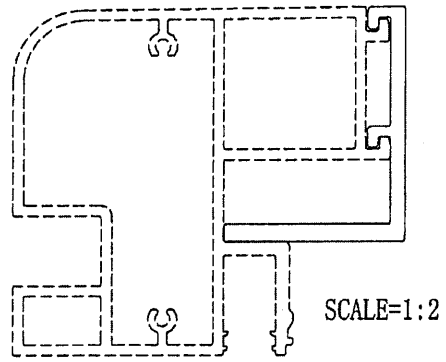
|          |                   |  |   |      |          |      |            |         |  |
|----------|-------------------|--|---|------|----------|------|------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | 5 ± 0.18          | 机 型  | 0 | 未注圆角 | R0.5     | 外 D  | 78.10 mm   | 材 料     |  |
| 未注空心部位壁厚 | 4 ± 0.3           | 备 注  |   | 周 长  | 255.9 mm | 比 例  | 1:1        | 6061-T6 |  |
| 装饰面面积    | m <sup>2</sup> /m | <p>广东兴发铝业有限公司<br/>兴发铝业(成都)有限公司<br/>广东兴发铝业(江西)有限公司<br/>广东兴发铝业(河南)有限公司</p> |   |      |          | 型材重量 | 2.142 Kg/m |         |  |
| 设计       | 徐嘉琪 2021.12.06    |  |   |      |          | 客户编号 | X86113 X86 |         |  |
| 校核       | 钟慧丹 2021.12.06    |  |   |      |          | 型 号  |            |         |  |
| 批准       | 陆承强 2021.12.06    |  |   |      |          | 名 称  |            |         |  |
|          |                   | 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205                         |   |      |          |      |            |         |  |

147  
17/12

3

此型材如停止订货两年以上，我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认，导致生产出来有异议，我司一律不承担责任！

|   |    |   |    |
|---|----|---|----|
| A | 版次 | 1 | 型号 |
|---|----|---|----|



|          |       |
|----------|-------|
| 美特铝业有限公司 |       |
| 承认图面     | JA    |
| 日期       | 10/12 |


技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化
4. 带“★”尺寸以实配为准
5. °=R1

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面面积等图面上的信息。

计划用量 吨

|          |                   |  |   |      |          |      |            |         |  |
|----------|-------------------|--|---|------|----------|------|------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | 4.2 ± 0.18        | 机 型  | 0 | 未注圆角 | R0.5     | 外 D  | 84.66 mm   | 材 料     |  |
| 未注空心部位壁厚 |                   | 备 注  |   | 周 长  | 272.9 mm | 比 例  | 1:1        | 6061-T6 |  |
| 装饰面面积    | m <sup>2</sup> /m |  广东兴发铝业股份有限公司<br>兴发铝业(成都)有限公司<br>兴发铝业(江西)有限公司<br>兴发铝业(河南)有限公司<br>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 |   |      |          | 型材重量 | 1.569 Kg/m |         |  |
| 设计       | 徐嘉琪 2021.12.06    |  |   |      |          | 客户编号 | X86114 X86 |         |  |
| 校核       | 钟慧丹 2021.12.06    |  |   |      |          | 型 号  |            |         |  |
| 批准       | 陆承强 2021.12.06    |  |   |      |          | 名 称  |            |         |  |

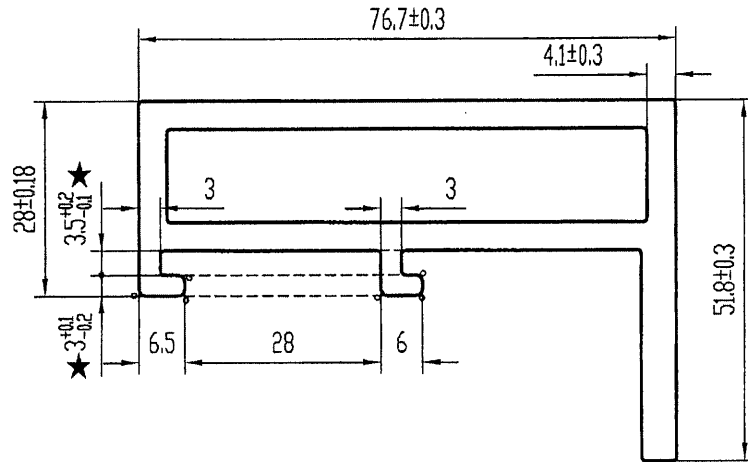
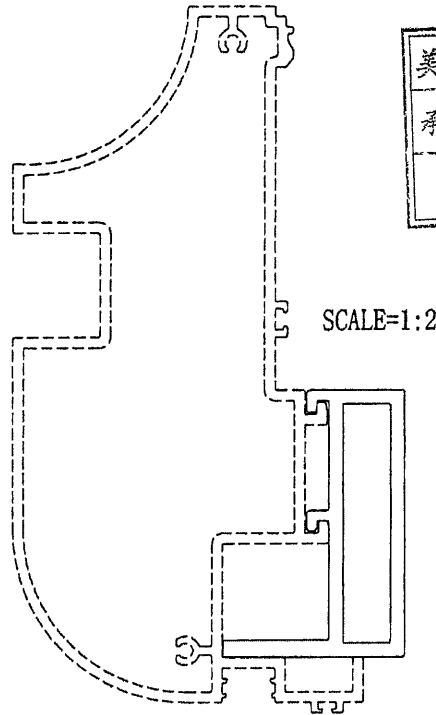
148  
17/12

④

此型材如停止订货两年以上，我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认，导致生产出来有异议，我司一律不承担责任！

|   |    |   |    |
|---|----|---|----|
| A | 版次 | 1 | 型号 |
|---|----|---|----|

|          |                    |
|----------|--------------------|
| 美特铝质有限公司 |                    |
| 承認圖面     | <i>[Signature]</i> |
| 日期       | 16/12              |




技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 阳极氧化 *光身*
4. 带“★”尺寸以实配为准

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面面积等图面上的信息。

计划用量 吨

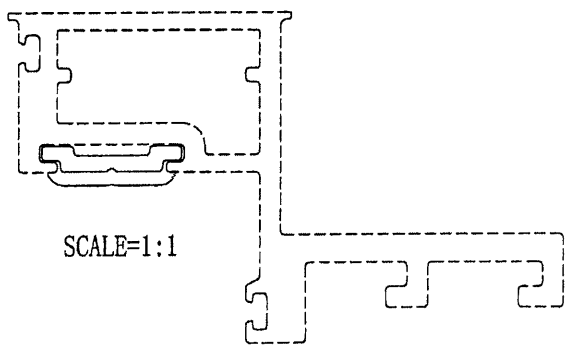
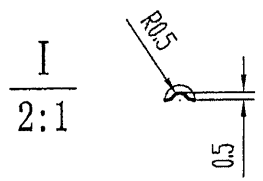
|  |                   |  |   |      |          |      |            |         |  |
|--|-------------------|--|---|------|----------|------|------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚   | 5 ± 0.18          | 机 型  | 0 | 未注圆角 | R0.5     | 外 D  | 92.15 mm   | 材 料     |  |
| 未注空心部位壁厚   | 4 ± 0.3           | 备 注  |   | 周 长  | 291.3 mm | 比 例  | 1:1        | 6061-T6 |  |
| 装饰面面积  | m <sup>2</sup> /m |  广东兴发铝业股份有限公司<br>兴发铝业(成都)有限公司<br>兴发铝业(江西)有限公司<br>兴发铝业(河南)有限公司 |   |      |          | 型材重量 | 2.526 Kg/m |         |  |
| 设计   | 徐嘉琪 2021.12.06    |  |   |      |          | 客户编号 | X86115 X86 |         |  |
| 校核   | 钟慧丹 2021.12.06    |  |   |      |          | 型 号  |            |         |  |
| 批准   | 陆承强 2021.12.06    |  |   |      |          | 名 称  |            |         |  |
| 总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 |                   |  |   |      |          |      |            |         |  |

149  
*[Signature]*  
17/12

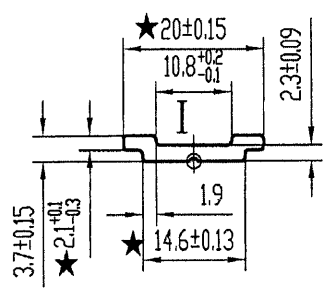
5

此型材如停止订货两年以上，我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认，导致生产出来有异议，我司一律不承担责任！

|   |    |   |    |
|---|----|---|----|
| A | 版次 | 1 | 型号 |
|---|----|---|----|



|          |       |
|----------|-------|
| 美特铝质有限公司 |       |
| 承認圖面     | 印     |
| 日期       | 16/12 |



技术要求

1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面面积等图面上的信息。

计划用量 吨

|          |                          |   |   |      |         |      |               |         |  |
|----------|--------------------------|---|---|------|---------|------|---------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 |                          | 机 型   | 0 | 未注圆角 | R0.5    | 外 D  | 20.03 mm      | 材 料     |  |
| 未注空心部位壁厚 |                          | 备 注   |   | 周 长  | 48.0 mm | 比 例  | 1:1           | 6061-T6 |  |
| 装饰面面积    | 0.0288 m <sup>2</sup> /m | 广东兴发铝业有限公司<br>兴发铝业(成都)有限公司<br>兴发铝业(江西)有限公司<br>兴发铝业(河南)有限公司<br>二维码<br>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 |   |      |         | 型材重量 | 0.134 Kg/m    |         |  |
| 设计       | 徐嘉琪 2021.12.06           |   |   |      |         | 客户编号 | X86116 X86150 |         |  |
| 校核       | 钟慧丹 2021.12.06           |   |   |      |         | 型 号  |               |         |  |
| 批准       | 陆承强 2021.12.06           |   |   |      |         | 名 称  |               |         |  |

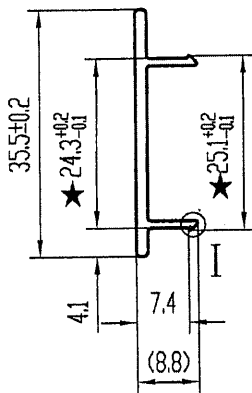
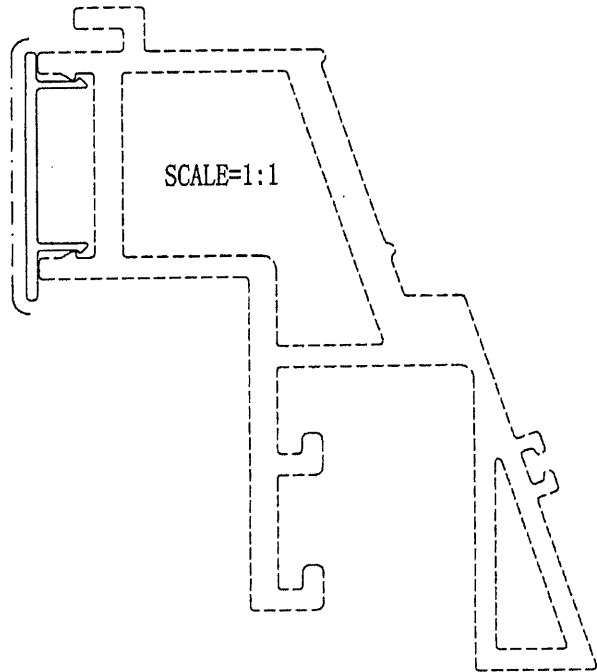
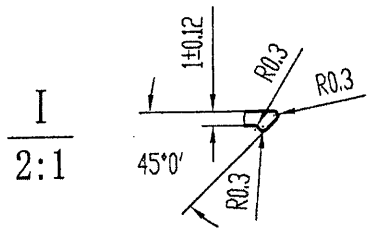
6063-T5  
印  
12/12



7

此型材如停止订货两年以上，我司有权对模具进行报废或销毁  
如私自改动而确认，导致生产出来有异议，我司一律不承担责任！

|   |    |   |    |
|---|----|---|----|
| A | 版次 | 1 | 型号 |
|---|----|---|----|



|          |       |
|----------|-------|
| 美特铝业有限公司 |       |
| 承认图面     | 代     |
| 日期       | 10/12 |


技术要求

1. 装饰面为: ————
2. 基材验收标准按EN755-9执行
3. 表面处理是: 氟碳喷涂
4. 带“★”尺寸以实配为准

特此声明

1. 此图与客户“来样/来图”相符，若涉及专利或商标事宜，概由需方负责。
2. 如与其它型材或配件配合，需注明或提供配套件，否则产生的装配问题，由客户自行承担。
3. 客户确认图纸，包括确认并认可图纸上所示的图形、公差、验收标准，模具费，单重和装饰面面积等图面上的信息。

计划用量 吨

|          |                          |  |   |      |          |      |            |         |  |
|----------|--------------------------|--|---|------|----------|------|------------|---------|--|
| 未注实心部位壁厚 | 1.6 ± 0.12               | 机 型  | 0 | 未注圆角 | R0.5     | 外 D  | 35.51 mm   | 材 料     |  |
| 未注空心部位壁厚 |                          | 备 注  |   | 周 长  | 101.0 mm | 比 例  | 1:1        | 6063-T5 |  |
| 装饰面面积    | 0.0606 m <sup>2</sup> /m |  广东兴发铝业股份有限公司<br>兴发铝业(成都)有限公司<br>兴发铝业(江西)有限公司<br>兴发铝业(河南)有限公司<br>总部技术部E-mail: tech@xingfa.com 联系电话: 0757-66695205 |   |      |          | 型材重量 | 0.193 Kg/m |         |  |
| 设计       | 徐嘉琪 2021.12.06           |  |   |      |          | 客户编号 | X86118     | X86152  |  |
| 校核       | 钟慧丹 2021.12.06           |  |   |      |          | 型 号  |            |         |  |
| 批准       | 陆承强 2021.12.06           |  |   |      |          | 名 称  |            |         |  |

印  
17/12





