



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4021 / 22 修改版次：C

工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552

工程項目：繪畫模圖(後裝窗和欄河)

收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：16/02/2022

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁修改資料，*修改*模圖，共 2 頁。

CAD 圖見 U:\to hk\maggie\J857\EI\EI4021C

請在 20/2/2022 前完成上列要求。

附：

1+ 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

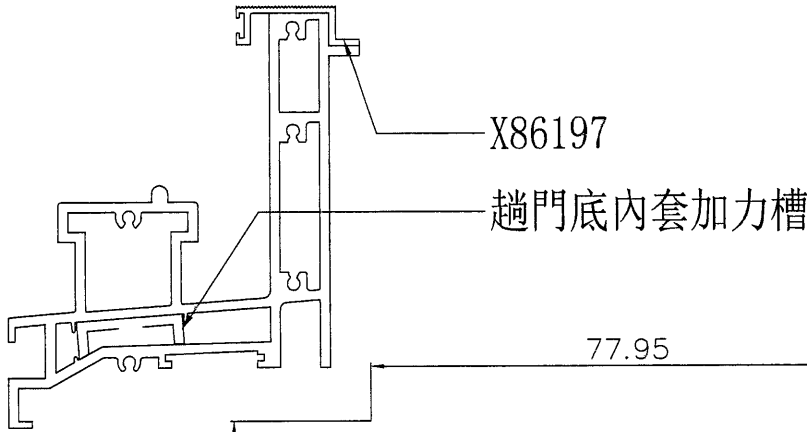
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

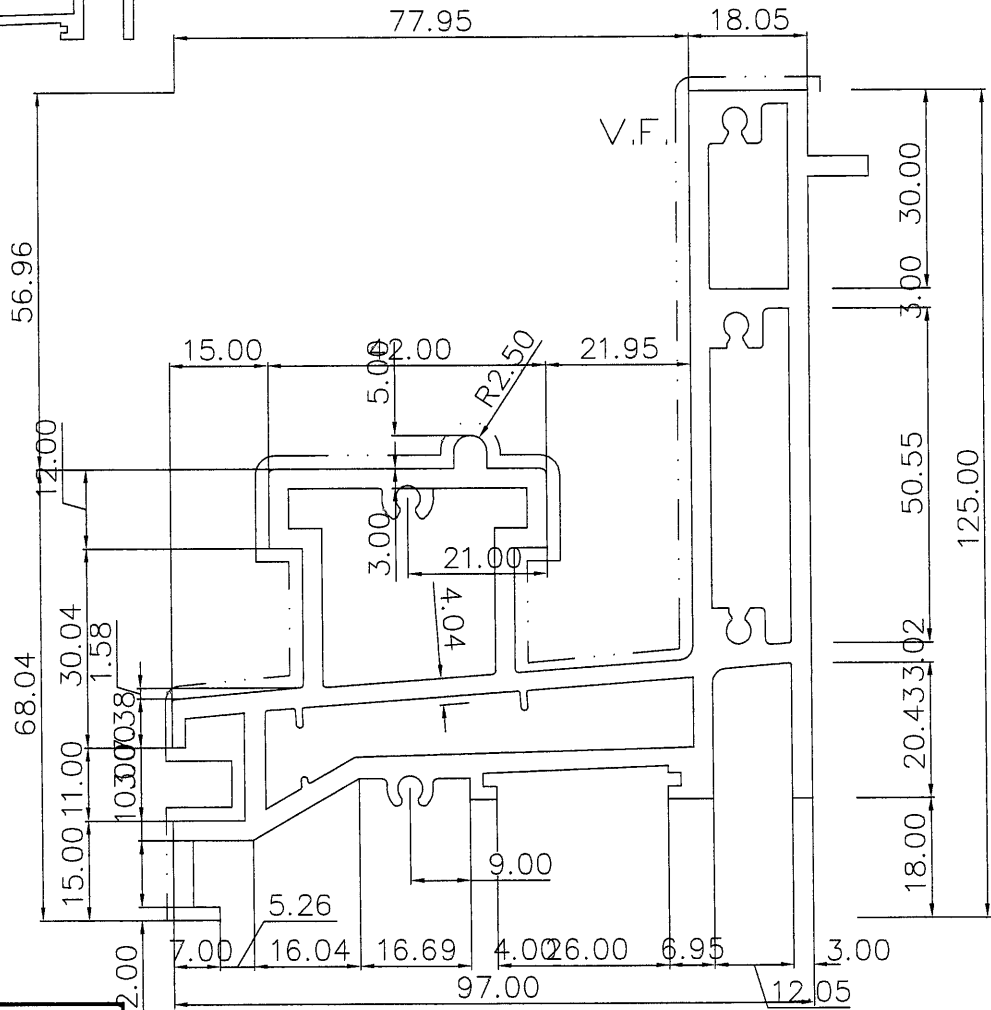
項目經理簽署：

	DRAWING NO.	REV.	TITLE
	X86119		-



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	16/2

SCALE 1:2




SCALE 1:1

APPROVED :

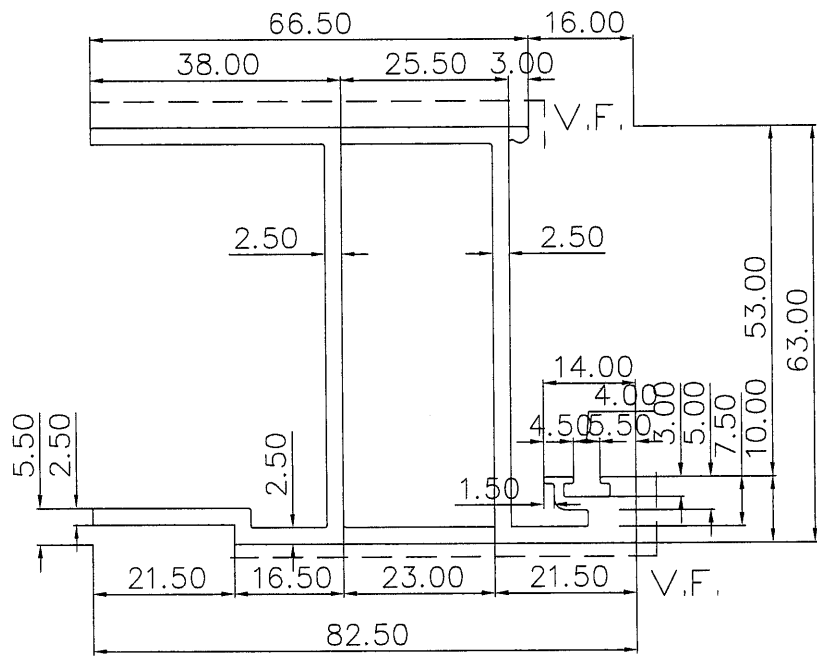
6063-T6

b=R0.5

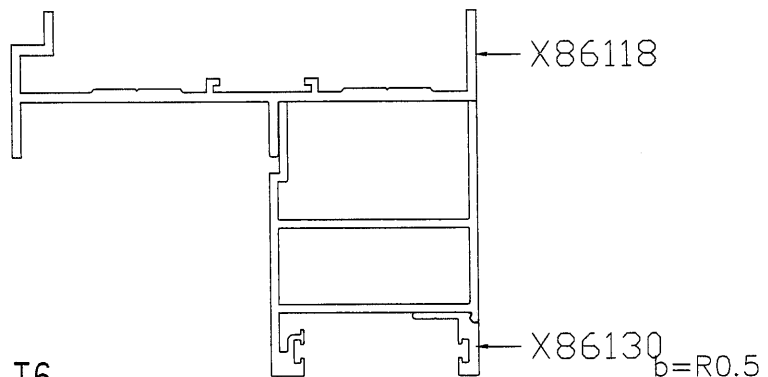
SECTIONAL AREA	mm ²	ADDITIONAL TOLERANCE	DATE	REVISION		
1860.479		Thickness ± 0.1 mm	16/10/2021	NO.	DATE	NAME
WEIGHT	KG/M	Flatness 0.1 /25mm width	SCALE	A	16/2	WAI
5.042		Straightness 0.3 /300mm	1 : 1			
PERIMETER	mm	Twist 0.5° /300 mm max	DRAWN			
655.996		Angularity ± 1.0 degree	-			
V.F.	mm		CHECK			
337.516						

 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.	DRAWING NO. X86127	REV. -	TITLE -
---	------------------------------	------------------	-------------------

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	16/2



SCALE 1:1



APPROVED :

6063-T6

SECTIONAL AREA	mm ²	732.494	ADDITIONAL TOLERANCE	Thickness	± 0.1 mm	DATE	16/10/2021	REVISION			
	WEIGHT	KG/M		1.985	Flatness		0.1 /25mm width	SCALE	1 : 1	NO.	DATE
PERIMETER	mm	410.533	Straightness	0.3 /300mm	DRAWN	-					
V.F.	mm	139	Twist	0.5° /300 mm max	CHECK						
			Angularity	± 1.0 degree							