

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 4003 / 21 修改版次：I

工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552

工程項目：預製窗 - 試模窗加工圖

收件人：生統 發件人：Leung Hin Wai 日期：30/11/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附件修改圖紙加工。

送東莞鴻輝廠(地址：東莞市企石鎮鐵崗管理區，

聯係人：黃德燦 電話：27970191 或 189 229 29129)。

本次修改主要有：試模窗拆圖修改，增加雀网尺寸，增加標示鋁背板离边定位尺寸。

請在 30/11/2021 前完成上列要求。

附： 1+ 8 頁。

以上項目為：

 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 行政部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 連附件 |

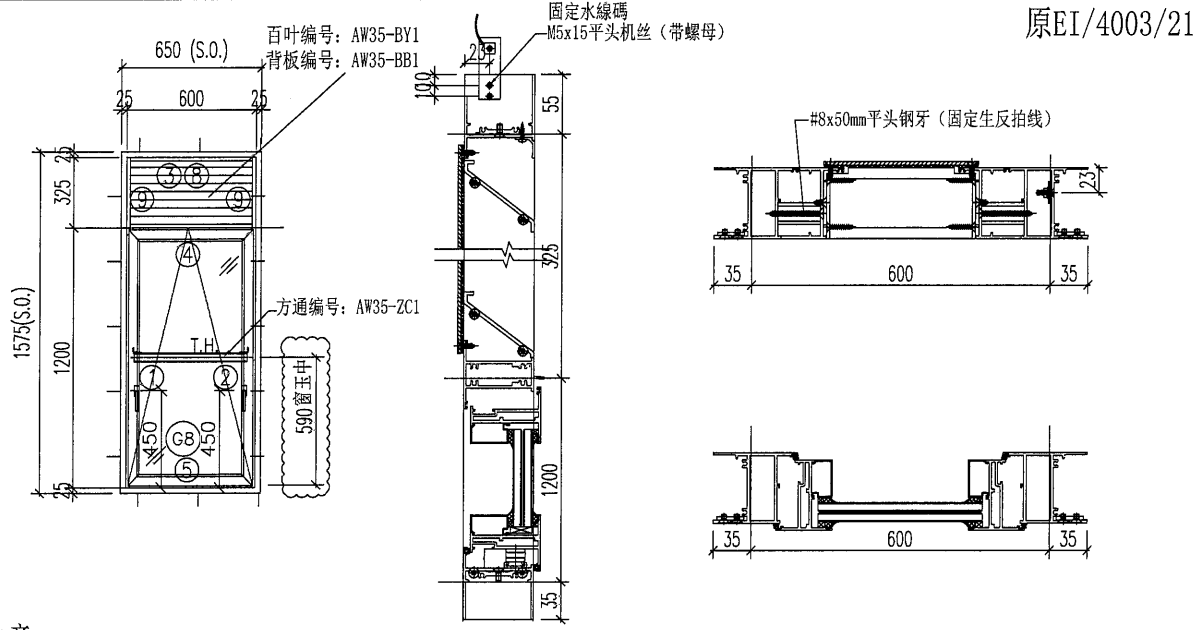
傳遞編號：

HK 2182 / 21

發件人簽署：

項目經理簽署：

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J-857	拆圖	HHQ	2021.11.9
	地盤	启德站	復核	WLQ	2021.11.9
名稱	启德站	顏色	——	批准	——

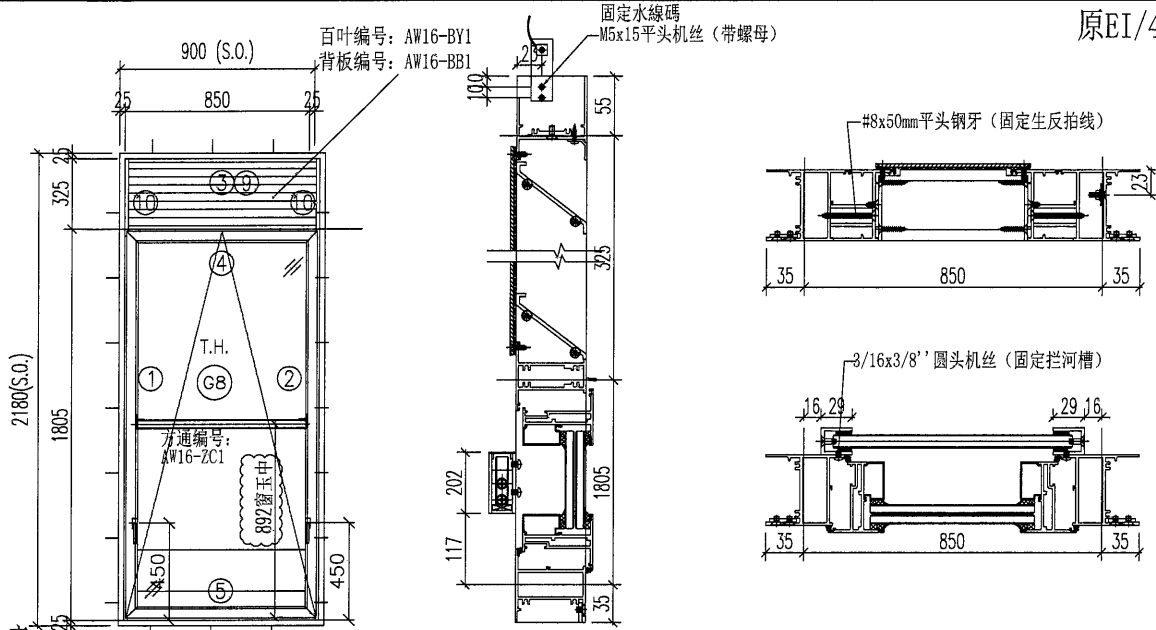


- 注意:
1. 玻璃線橫碰企
 2. 滴水線比窗玉每頭長3mm

序號	料號	名稱	出筍	長度	支/幅	加工說明	加工細則
1	X85754	生邊企-空腔	直口	1615	1	J857-KBQ-6L	頂底留__mm
2	X85754	生邊企-空腔	直口	1615	1	J857-KBQ-6R	頂底留__mm
3	X85677	百叶頂橫	避位	552	1	PZ07	企料底部開避位__mm
4	X85690	上生下生中橫	避位	560	1		底橫料防水巴鋸去__mm
5	X85677	生底橫	避位	552	1		水線孔在企料——頂底
6		水線碼		57	1	加工圖見J857-SXM1	安裝扣碼
7	X845530	絲坑碼		50	2		
8	16x18x3mm鋁角	百葉頂擋水鋁角	直口	544	1	需配3mm厚墊片	多點鎖芯型號:
9	X85677	生反拍線-企	避位	300	2	PZ13	手柄型號:
窗玉用料							限位撐型號:
1	X85680	窗玉企	45°	1180	2		T窗最大開度:
2	X85680	窗玉橫	45°	554	2		窗玉搭位數: 4mm
3	X85678	玻璃線-企	直口	1108	2		
4	X85678	玻璃線-橫	直口	450	2		
							窗款
							寬度 (mm)
							高度 (mm)
							撐長
							大圖版次
							本圖版
							C
							B
							日期
							11.29
							11.25
							窗號
							數量
							35/AW 和 35b/AW相同
							1 幅
							- 幅
							- 幅
							- 幅
							圖號
							35/AW

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J-857	拆圖	HHQ	2021.11.9
	地盤	启德站	復核	WLQ	2021.11.9
名稱	启德站	顏色	-----	批准	--

原EI/4003/21

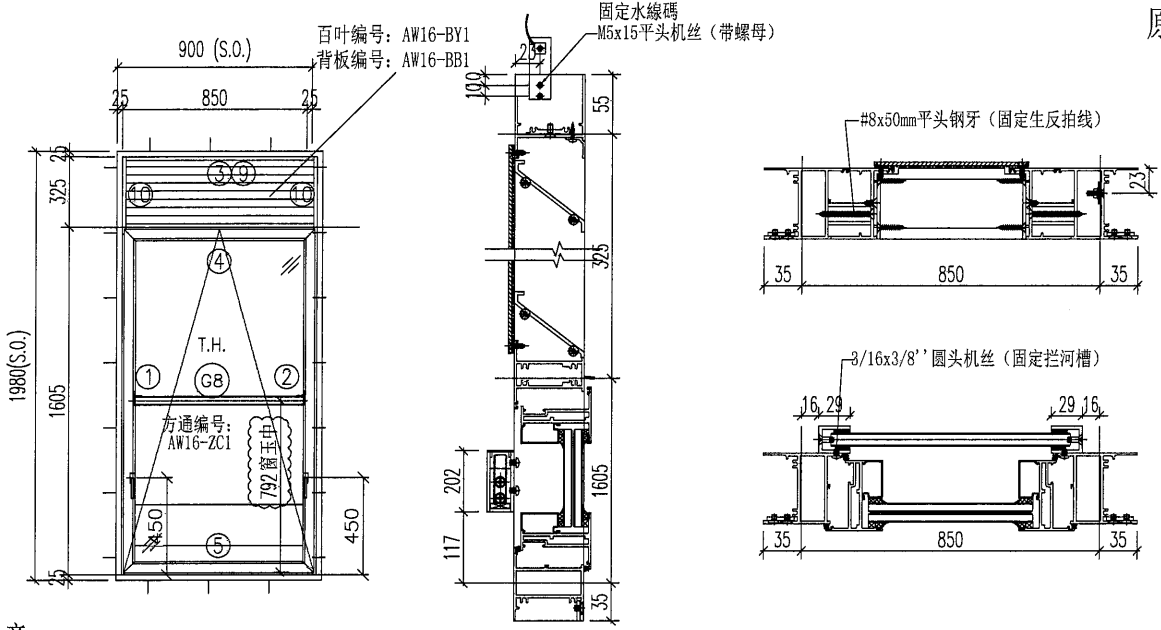


- 注意:
1. 玻璃線橫碰企
 2. 滴水線比窗玉每頭長3mm

序號	料號	名稱	出筍	長度	支/幅	加工說明	加工細則
1	X85754	生邊企-空腔	直口	2220	1	J857-KBQ-3L	頂底留- mm
2	X85754	生邊企-空腔	直口	2220	1	J857-KBQ-3R	頂底留- mm
3	X856921	百叶頂橫	避位	802	1	PZ07	企料底部開避位- mm
4	X85690	上生下生中橫	避位	810	1		底橫料防水巴鋸去- mm
5	X85754	生底橫-空腔	避位	802	1		水線孔在企料-頂底
6		水線碼		57	1	加工图见J857-SXM1	安裝扣碼
7	X845530	絲坑碼		50	2		多點鎖芯型號:
8	29x25x3鋁槽	攔河槽1	直口	202	2	J857-LH1L/J857-LH1R	手柄型號:
9	16x18x3鋁角	百葉頂擋水鋁角	直口	710	1	需配3mm厚垫片	限位撐型號:
10	X85677	生反拍线-企	避位	300	2	PZ13	T窗最大開度:
窗玉用料							窗玉搭位數: 4mm
1	X85680	窗玉企	45°	1784	2		
2	X85680	窗玉橫	45°	804	2		
3	X85678	玻璃線-企	直口	1712	2		
4	X85678	玻璃線-橫	直口	700	2		
							窗款 寬度 (mm) 高度 (mm) 撐長
							大圖版次 本圖版 C B
							- 日期 11.29 11.25
							窗號 數量
							16-1/AW 和 16R-1/AW相同 1 幅
							- - 幅
							- - 幅
							- - 幅
圖號							16-1/AW

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號	J-857	拆圖	HHQ	2021.11.9
	地盤	啟德站	復核	WLQ	2021.11.9
名稱	啟德站	顏色	-----	批准	--

原EI/4003/21



- 注意:
1. 玻璃線橫碰企
 2. 滴水線比窗玉每頭長3mm

序號	料號	名稱	出筍	長度	支/幅	加工說明	加工細則
1	X85754	生邊企-空腔	直口	2020	1	J857-KBQ-2L	頂底留__mm
2	X85754	生邊企-空腔	直口	2020	1	J857-KBQ-2R	頂底留__mm
3	X856921	百叶頂橫	避位	802	1	PZ07	企料底部開避位__mm
4	X85690	上生下生中橫	避位	810	1		底橫料防水巴鋸去__mm
5	X85754	生底橫-空腔	避位	802	1		水線孔在企料——頂底
6		水線碼		57	1	加工圖見J857-SXM1	安裝扣碼
7	X845530	絲坑碼		50	2		
8	29x25x3鋁槽	攔河槽1	直口	202	2	J857-LH1L/J857-LH1R	多點鎖芯型號:
9	16x18x3mm鋁角	百葉頂擋水鋁角	直口	710	1	需配3mm厚墊片	手柄型號:
10	X85677	生反拍線-企	避位	300	2	PZ13	限位撐型號:
窗玉用料							T窗最大開度:
1	X85680	窗玉企	45°	1584	2		窗玉搭位數: 4mm
2	X85680	窗玉橫	45°	804	2		
3	X85678	玻璃線-企	直口	1512	2		
4	X85678	玻璃線-橫	直口	700	2		

窗款	寬度 (mm)	高度 (mm)	只/幅	撐長
----	---------	---------	-----	----

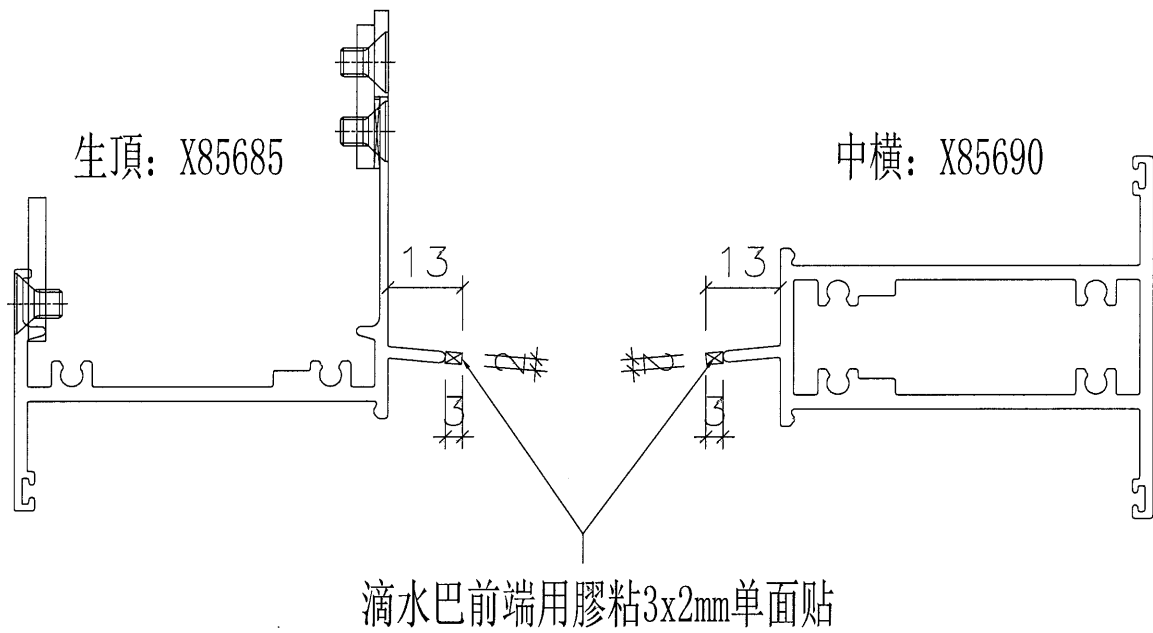
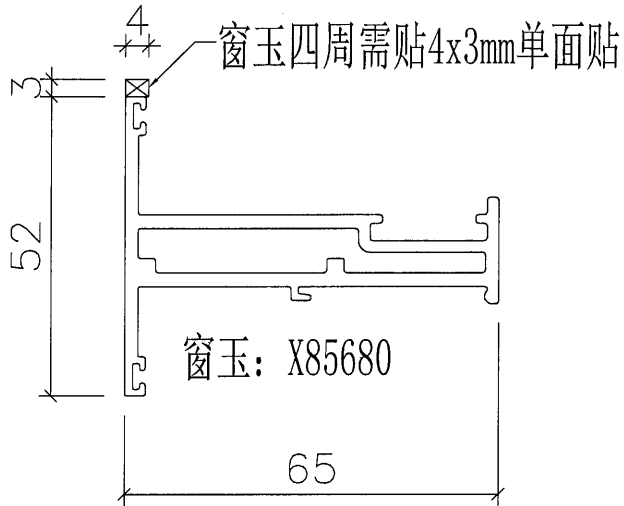
大圖版次	本圖版	C	D
-	日期	11.25	11.29

窗號	數量
16/AW 和 16R/AW相同	1 幅
-	- 幅
-	- 幅
-	- 幅

圖號	16/AW
----	-------

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	-	-		制圖	HHQ	2021. 11. 29	圖號 J857-SM-CY1
日期	-	-		復核	WLQ	2021. 11. 29	數量 --
				批准			位置

原EI/4003/21 新增

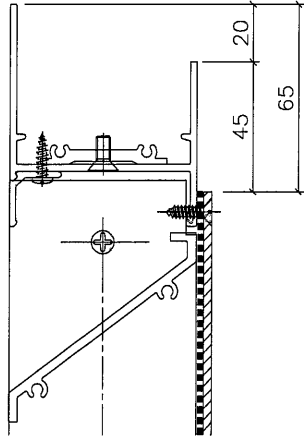


工程號	J-857	地盤	啟德站	附 件
名稱	窗玉	採用		
材料	-	地盤		
顏色	任何顏色或MILL	工廠		

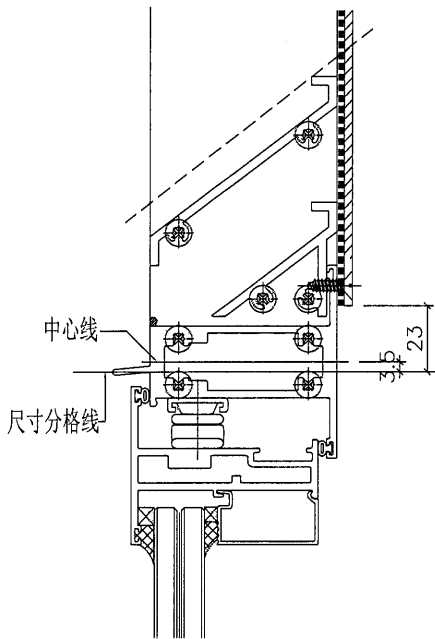
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	-	-		制圖	HHQ	2021.11.19	圖號 J857-SM-DW1
日期	-	-		復核	WLQ	2021.11.19	數量 -
				批准			位置

原EI/4024/21 新增

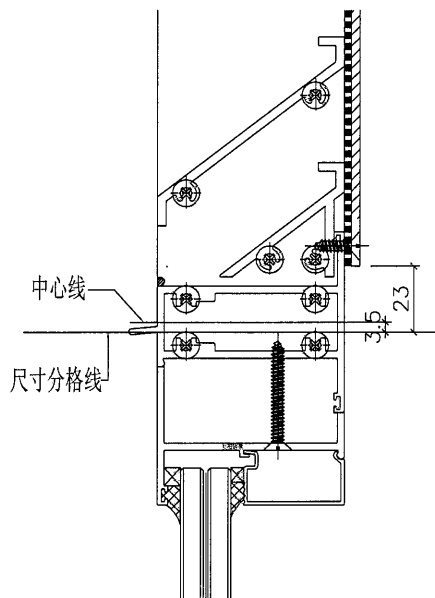
4003



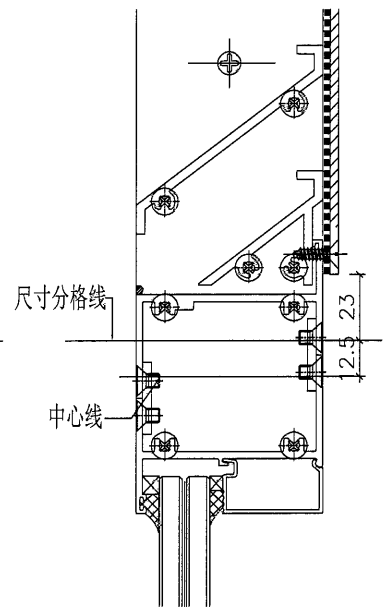
竖剖节点
竖剖节点



竖剖节点



竖剖节点



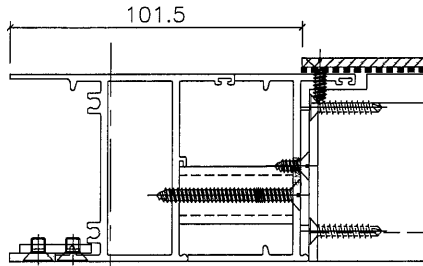
竖剖节点

工程號	J-857	地盤	啟德站	附件
名稱	百叶背板安装定位		採用	
材料	-		地盤	
顏色	任何顏色或MILL		工廠	

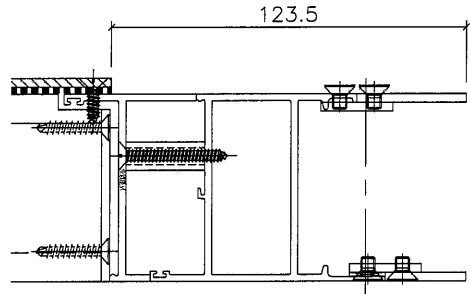
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	-	-		制圖	HHQ	2021.11.19	圖號 J857-SM-DW2
日期	-	-		復核	WLQ	2021.11.19	數量 -
				批准			位置

原EI/4024/21 新增

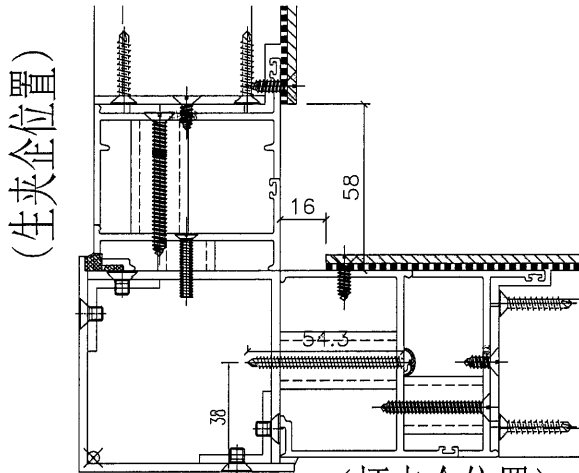
4003



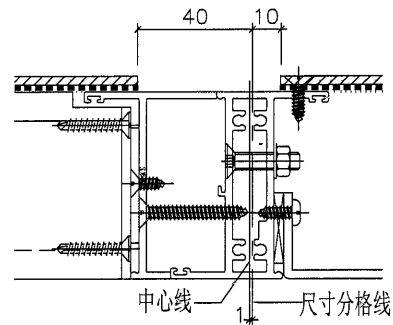
横剖节点
(生边企位置)



横剖节点
(梗边企位置)



横剖节点
(梗夹企位置)



横剖节点
(用于窗号AW13和AW13-1)

工程號	J-857	地盤	啟德站	附件
名稱	百叶背板安装定位		採用	
材料	-		地盤	
顏色	-		工廠	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改	-	-		制圖	HHQ	2021.11.16	圖號 AW13-BB1
日期	-	-		復核	WLQ	2021.11.16	數量
				批准			位置

原EI/4024/21 新增
4003

背板编号	数量	宽度W	高度	使用窗号
AW12-BB1	2	685.5	192	AW12和AW12-1
AW12-BB2	2	922.5	192	AW12和AW12-1
AW13-QZ1	2	923	292	AW13和AW13-1
AW13-QZ2	2	467	292	AW13和AW13-1
AW14-QZ1	1	280.5	292	AW14
AW14-QZ2	1	1027.5	292	AW14
AW14a-QZ1	1	280.5	292	AW14-1
AW14a-QZ2	1	1027.5	292	AW14-1
AW14R-QZ1	1	280.5	292	AW14R
AW14R-QZ2	1	1027.5	292	AW14R
AW14aR-QZ1	1	280.5	292	AW14R-1
AW14aR-QZ2	1	1027.5	292	AW14R-1
AW15-QZ1	1	545.5	292	AW15
AW15-QZ2	1	555.5	292	AW15
AW15a-QZ1	1	545.5	292	AW15-1
AW15a-QZ2	1	555.5	292	AW15-2
AW15R-QZ1	1	545.5	292	AW15R
AW15R-QZ2	1	555.5	292	AW15R
AW15aR-QZ1	1	545.5	292	AW15R-1
AW15aR-QZ2	1	555.5	292	AW15R-2
AW16-QZ1	2	717	292	AW16和AW16-1
AW17-QZ1	2	495.5	292	AW17和AW17-1
AW17-QZ2	2	580.5	292	AW17和AW17-1
AW17R-QZ1	2	495.5	292	AW17R和AW17R-1
AW17R-QZ2	2	580.5	292	AW17R和AW17R-1
AW18-QZ1	1	305.5	292	AW18
AW18-QZ2	1	1002.5	292	AW18
AW18a-QZ1	1	305.5	292	AW18-1
AW18a-QZ2	1	1002.5	292	AW18-1
AW18R-QZ1	1	305.5	292	AW18R
AW18R-QZ2	1	1002.5	292	AW18R
AW18aR-QZ1	1	305.5	292	AW18R-1
AW18aR-QZ2	1	1002.5	292	AW18R-1
AW20-QZ1	2	820	292	AW20和AW20-1
AW35-QZ1	4	467	292	AW35和AW35a

工程號	J-857	地盤	啟德站	附 件
名稱	雀仔網加工圖		採用	
材料	-		地盤	
顏色	不銹鋼		工廠	