

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3966 / 21 修改版次：E
 工程編號：J857 工程名稱：啟德 6552
 工程項目：確認部分模圖(預製窗)
 收件人：Maggie Lor (羅小姐) 發件人：Yancy Chen 日期：11/11/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認部分模圖。 共 2 頁。

請在 30/11/2021 前完成上列要求。

附：

1+ 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 (✓)生產統籌部 連附件
 (✓)質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK2045/21

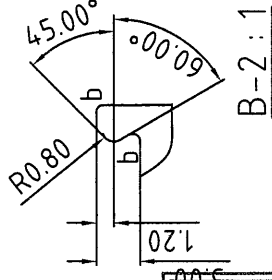
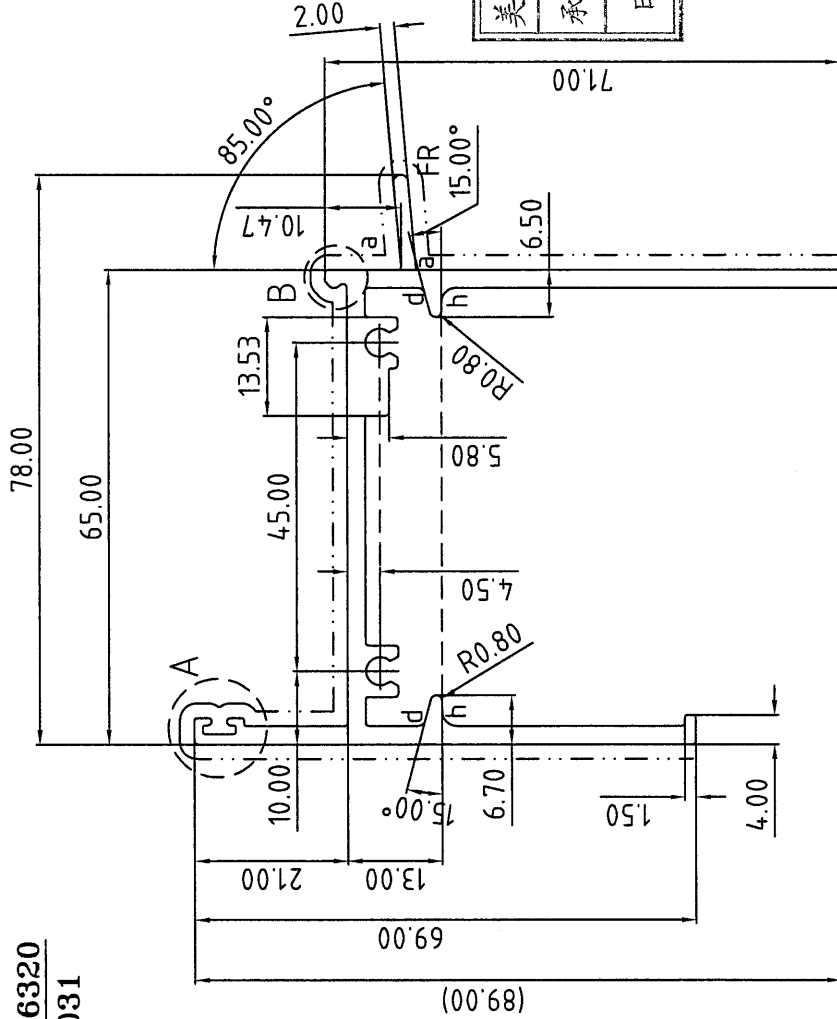
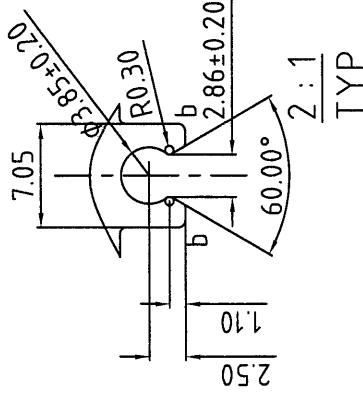
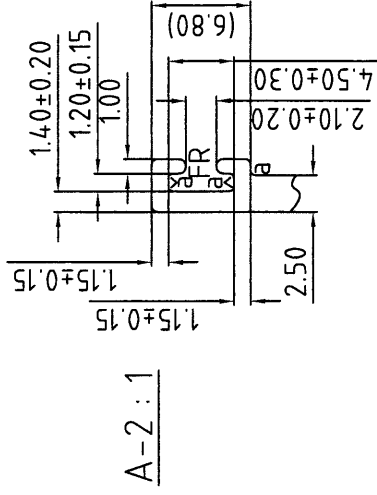
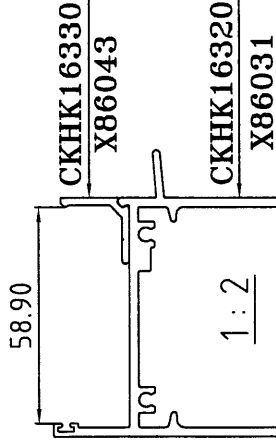
發件人簽署：

項目經理簽署：

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: **CKHK16320**
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承认图面	
日期	11/11

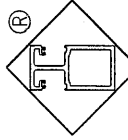
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 289.70 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
合金状态: 6063-T6
合金 ALLOY: 6063-T6
理论重量: 600.11
理论重量 Theoretical weight: 600.11
重量法: 600.11
重量法 Weighing method: 600.11
面积: 482.84
面积 AREA (mm²): 482.84
外周长: 1.626
外周长 OUT PERIM. (mm): 1.626
密度: 2.70
密度 EST. WT. (kg/m): 2.70
检查标准: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

a=R0.30
b=R0.50
d=R1.00
f=R1.50

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight	600.11	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比	1:1	面积 AREA (mm²)	482.84	2021.11.11	型材名称 ALU. NAME	框料
需求号 REF. NO.	EQ344830A	外周长 OUT PERIM. (mm)	1.626	2021.10.20	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接管 OUTRAD. NO.	φ110	密度 EST. WT. (kg/m)	2.70	董锦荣	客户编号: CLIENT NO.	X86031
设计 DESIGN	潘捷媚	审核 AUDITING	潘捷媚	批准 APPROVED	董锦荣	
绘图 DRAWING						

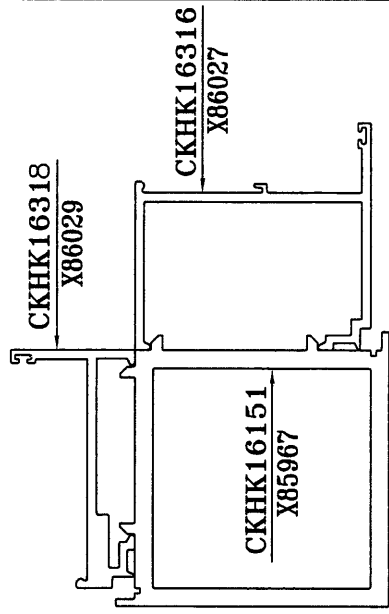
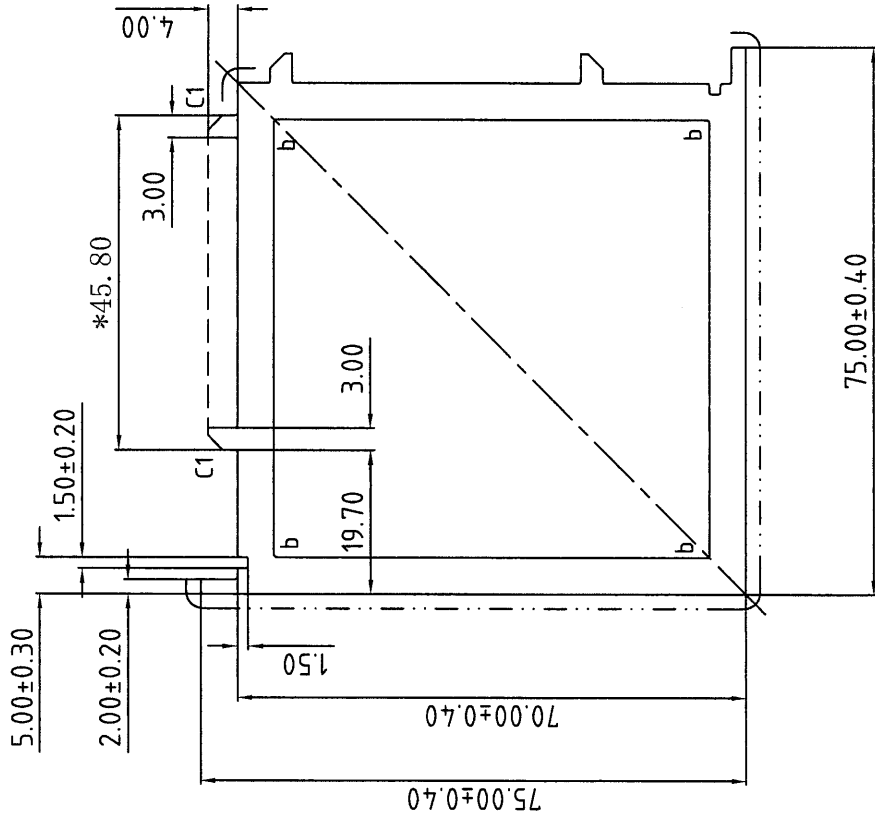
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK16151 SECTION NO.
-----	------	----	----	------	------------------------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具

注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



1:2

b=R0.50

C1=2.00X45°

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚:

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 5.00±0.30

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	11/11

合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 198.13 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

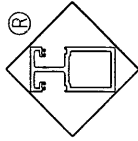
所有尺寸都以毫米为标准.

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	称重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	1355.60
需求号 REF. NO.	EQ340556B	外周长 OUT PERIM. (mm)	330.22
外接口 OUTRAD. NO.	φ106	线密度 EST. WT. (kg/m)	3.674



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.08.30	型材类型 ALU. TYPE	门窗料
绘图 DRAWING	彭伟东	2021.11.08	型材名称 ALU. NAME	拼管
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85967