

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 3966 / 21

修改版次：-

工程編號：J857

工程名稱：啟德 6552

工程項目：確認部分模圖(預製窗)

收件人：Maggie Lor (羅小姐)

發件人：Yancy Chen

日期：29/10/2021

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認部分模圖，共 13 頁。

請在 30/11/2021 前完成上列要求。

附：

1+ 13 頁

以上項目為：

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---|---|---|---|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質檢部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK 1970 / 21

發件人簽署：

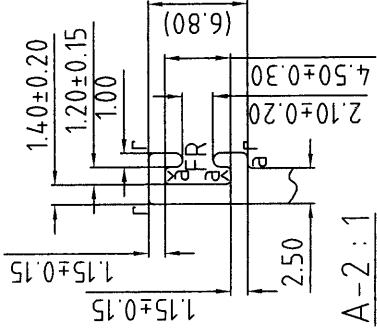
項目經理簽署：

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

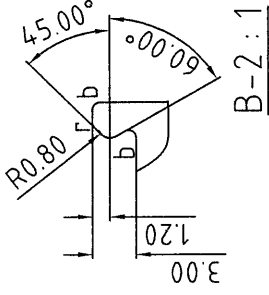
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号:
SECTION NO.

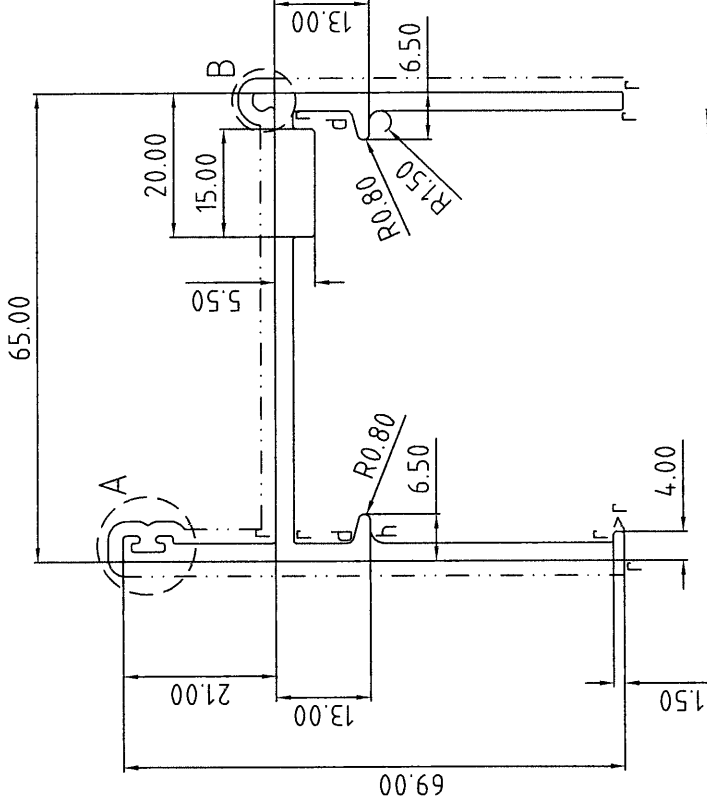
CKHK16313



A-2:1



B-2:1



美特铝业有限公司	
承認圖面	
日期	29/10-2021

a=R0.30
r=R0.40
d=R1.00
h=R2.00

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示方圆
All FR Denote Round.

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 235.09mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

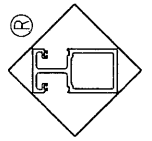
Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态
ALLOY 6063-T6

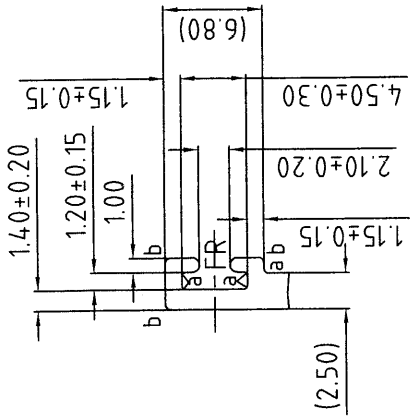
合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	512.71	型材名称 ALU. NAME	框料
需求号 REF. NO.	E0344823	外周长 OUT PERIM. (mm)	391.81	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø95	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.389	客户编号: CLIENT NO.	X86024



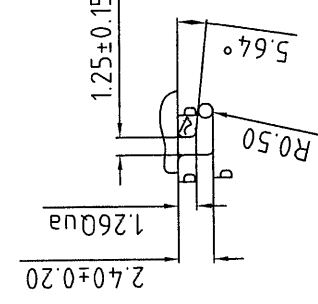
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号	SECTION NO.
					CKHK16314	

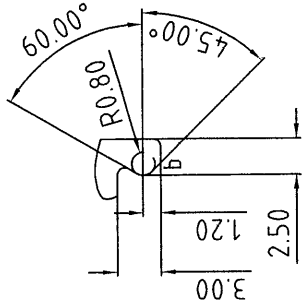
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



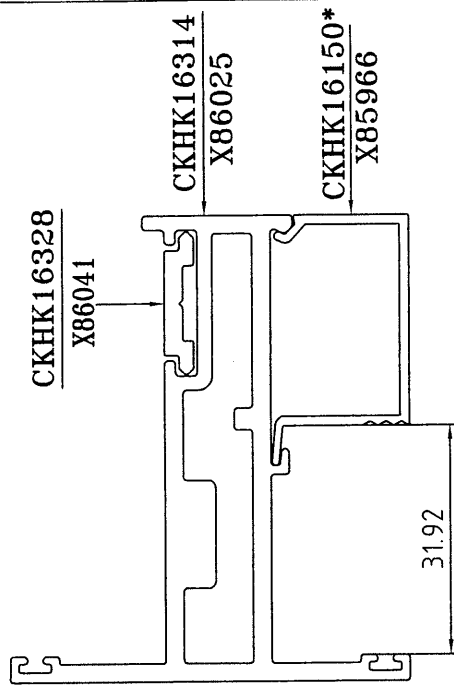
A-2:1
TYP



B-2:1



C-2:1

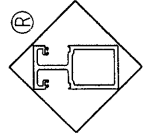
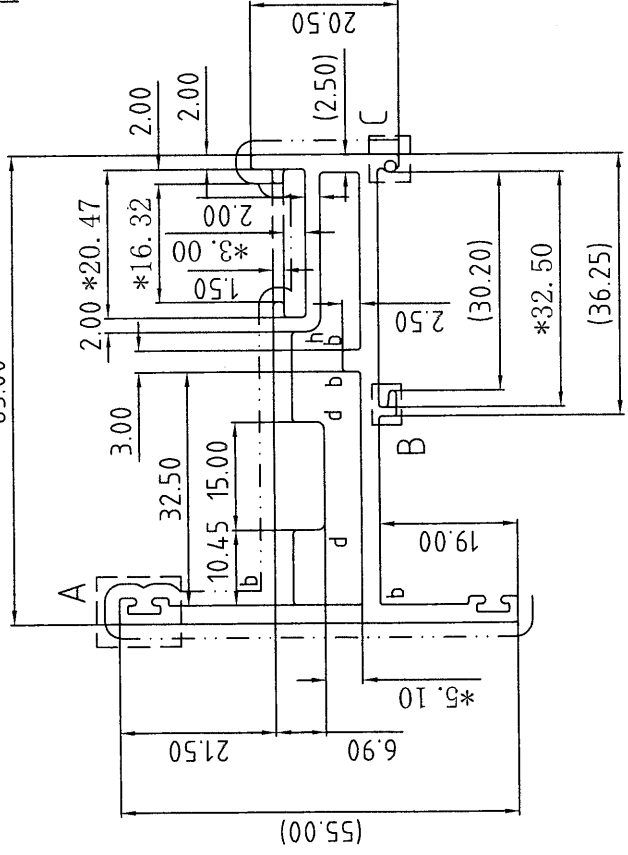


美特铝业有限公司	
承認圖面	日期
	29/10-2021

1:1

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 193.08 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
*Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

a=R0.30
b=R0.40
d=R1.00
h=R2.00
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.



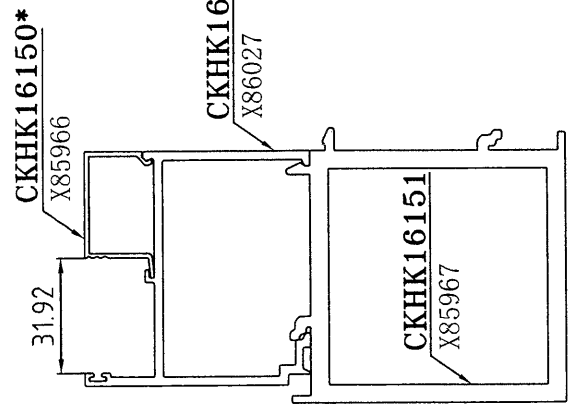
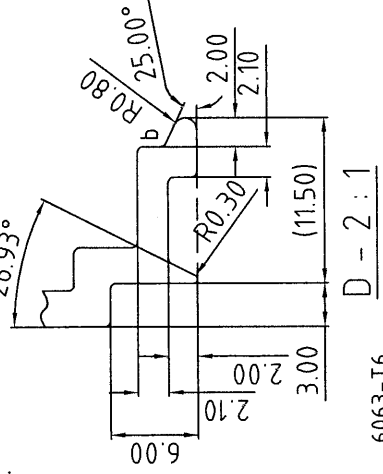
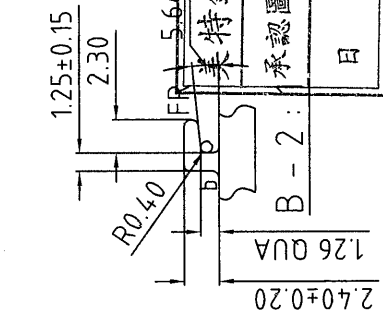
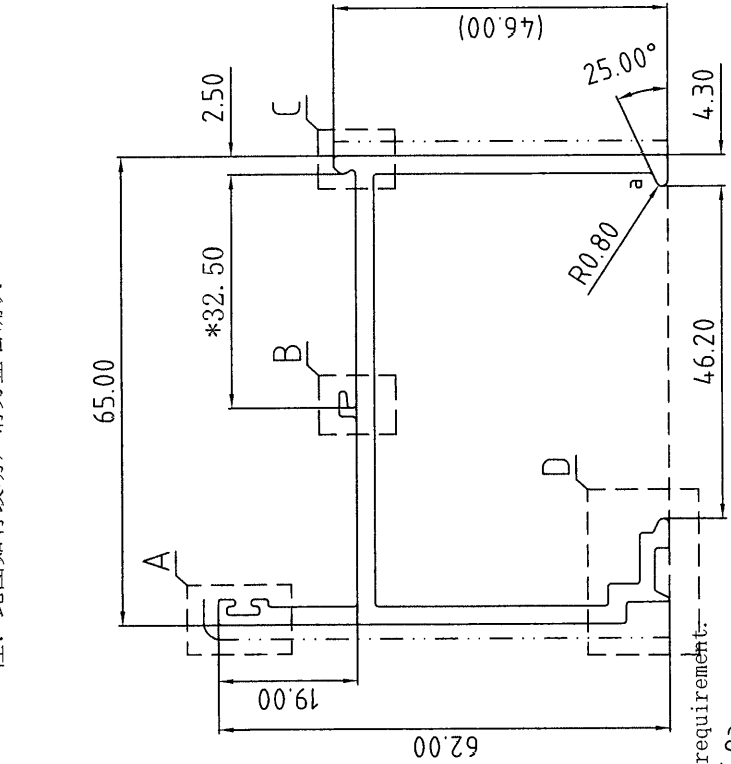
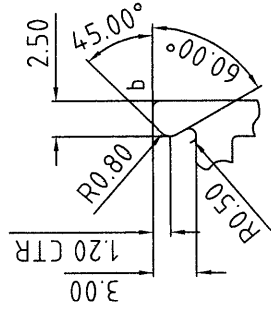
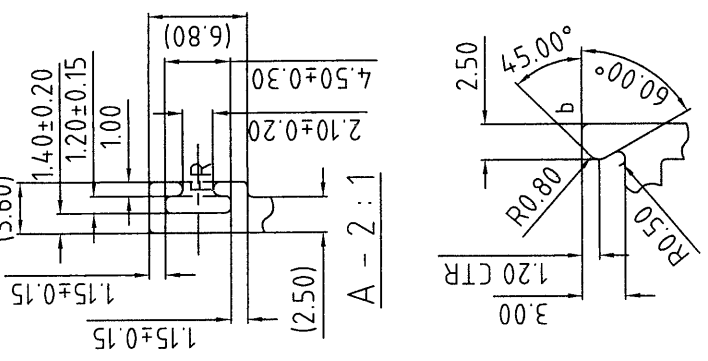
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态	6063-T6	称重方式	理论	型材类型	幕墙料
ALLOY		Weighing method	Weight	ALLU. TYPE	开信框
比例	1:1	面积	565.79	ALLU. NAME	
SCALE		AREA. (mm²)		客户名称	美特
需求号	EQ344824	外周长	293.19	CLIENT NAME	
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)		客户编号	X86025
外接圆	Ø78	线密度	1.533	CLIENT NO.	
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)			
设计	董锦荣	2021.10.20			
DESIGN					
绘图	彭伟东	2021.10.22			
DRAWING					
审核					
AUDITING					
批准					
APPROVED					

型号: CKHK16316
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:2
装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.

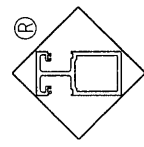
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 230.45 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
** Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度
6063-T6 合金状态 ALLOY

b=R0.50
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.10.20
绘图 DRAWING	梁铭权	2021.10.21
审核 AUDITING		
批准 APPROVED		

型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
型材名称 ALU. NAME	框料
客户名称 CLIENT NAME	美特
客户编号: CLIENT NO.	X86027

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

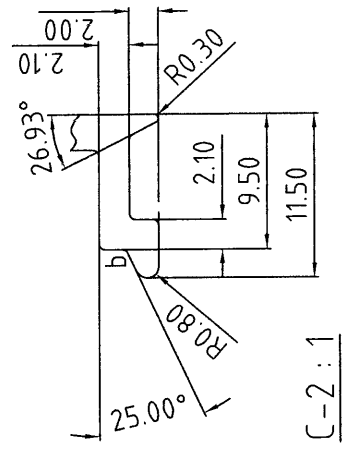
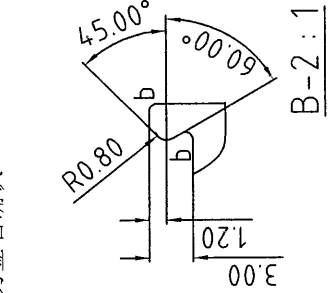
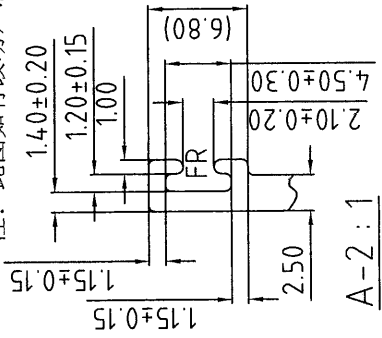
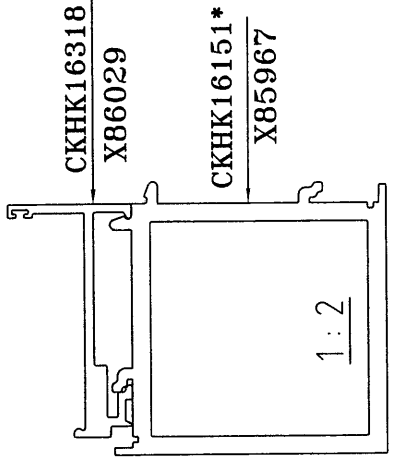


合金状态 ALLOY	6063-T6	计量方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1:1	面积 AREA. (mm ²)	454.04
需求号 REF. NO.	EQ344826	外周长 OUT PERIM. (mm)	384.09
外径圆 OUTRAD. NO.	Ø90	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.230

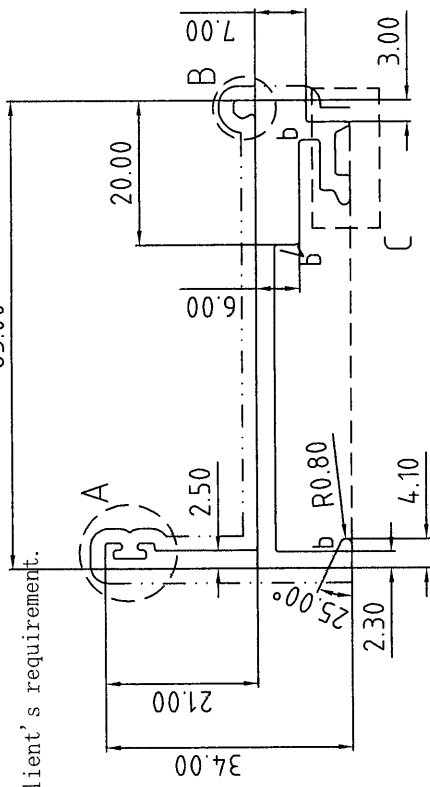
CKHK16318
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



装配尺寸按客户要求, 我司不能保证装配无误!
assembly dimensions will be made according to client's requirement.
JMA can't guarantee perfect assemblage.



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	29/10-2021

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B):152.31mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按:BS EN 755-9 高精度
Test Standard:BS EN 755-9 高精度

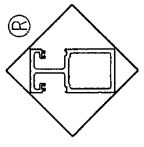
b=R0.50
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态
ALLOY

6063-T6

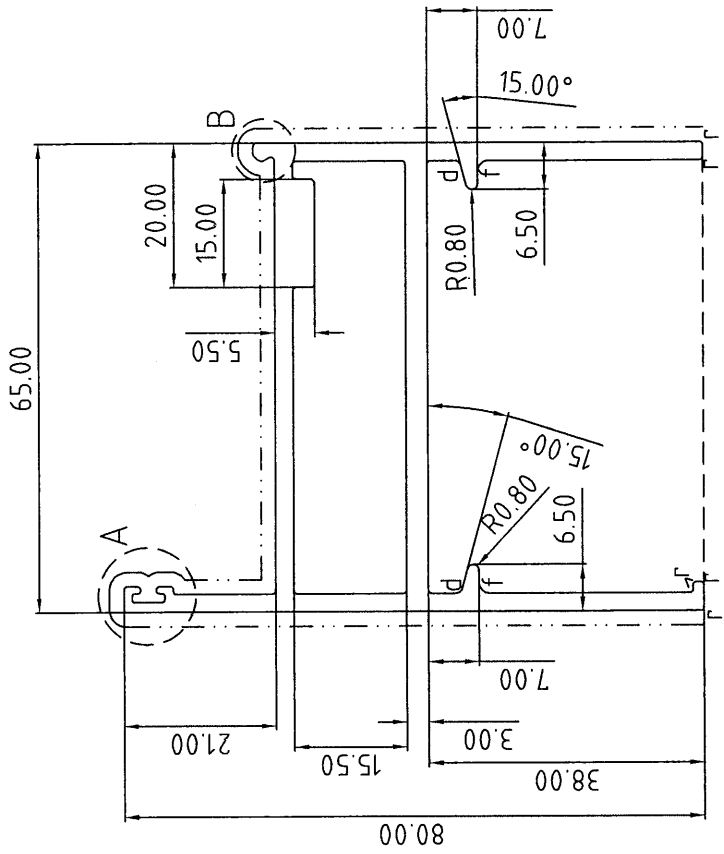
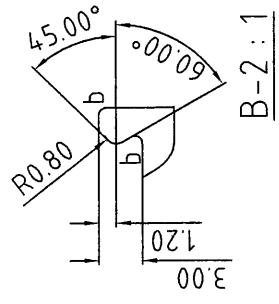
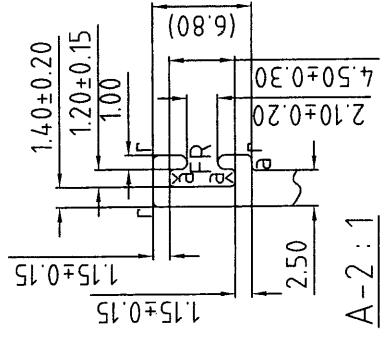
合金状态 ALLOY	6063-T6	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	358.27
需求号 REF. NO.	EQ344828	外周长 OUT. PERIM. (mm)	253.85
外接圆 OUTRAD. NO.	φ71	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.971
设计 DESIGN	董锦荣 2021.10.20	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚 2021.10.21	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86029

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



更改号	改图日期	说明	签名	更新日期	型号: CKHK16321	SECTION NO.
-----	------	----	----	------	---------------	-------------

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	29/10/2021

未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.25
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚: 2.50±0.40
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

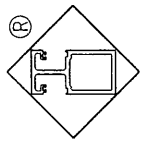
a=R0.30
r=R0.40
d=R1.00
f=R1.50

合金状态
ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 240.32mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	理论重量 Theoretical weight	2.026
比重 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm ²)	747.61
需求号 REF. NO.	EQ344831	外周长 OUT. PERIM. (mm)	393.75
外缘圆 OUTRAD. NO.	Ø103	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.026
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	潘捷媚	型材名称 ALU. NAME	框料
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86032

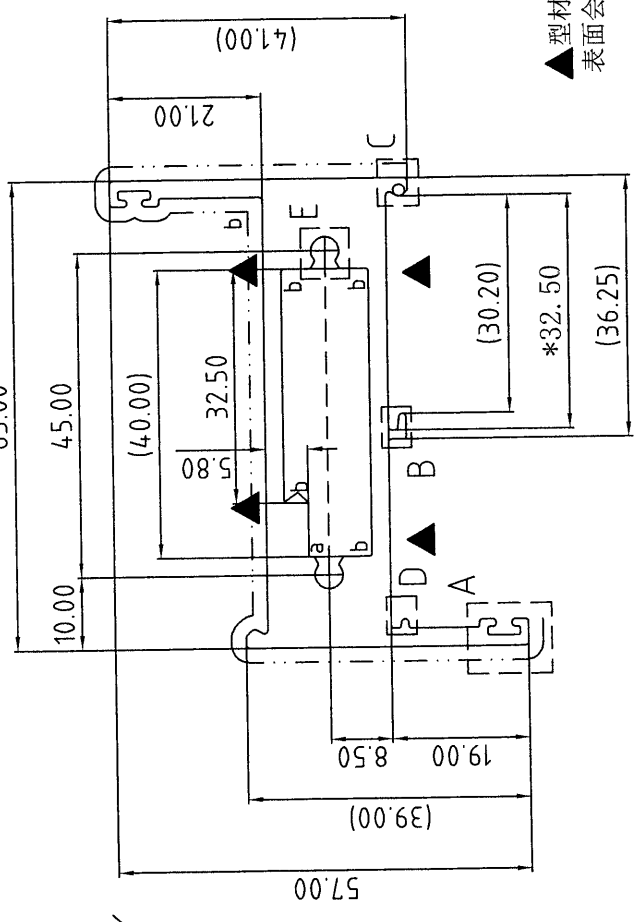
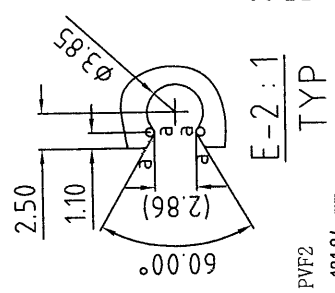
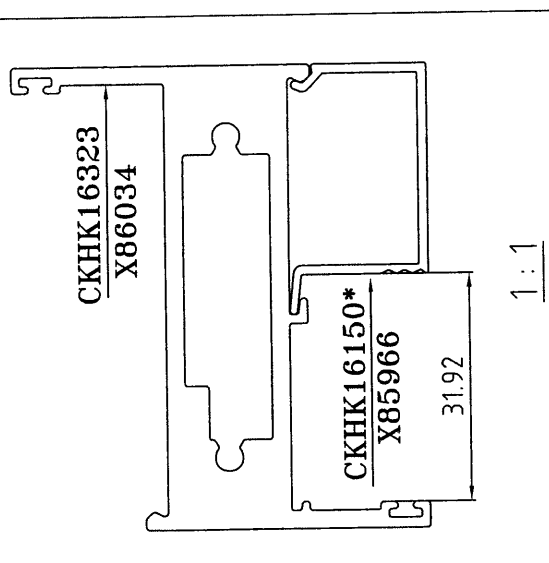
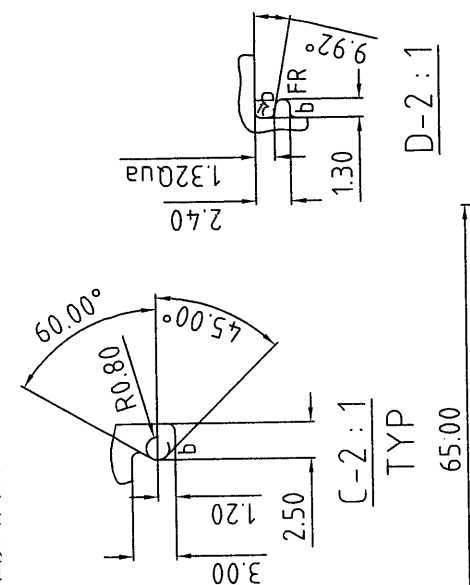
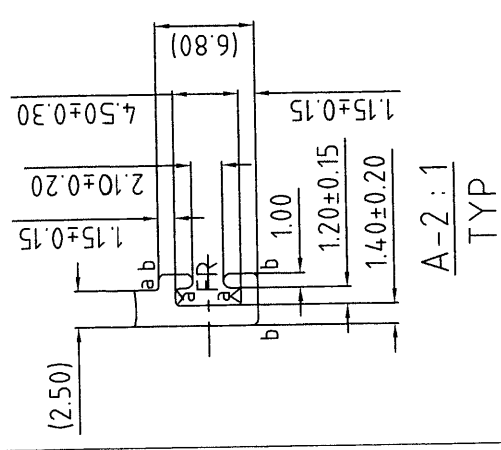
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.



型号: CKHK16323
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 18184 mm
PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以装配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail

--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

美特铝业有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	29/10-2021

a=R0.30
b=R0.40

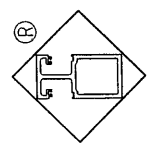
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚: 2.50±0.25
Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

▲ 型材壁厚不均, 表面会有结构性线纹



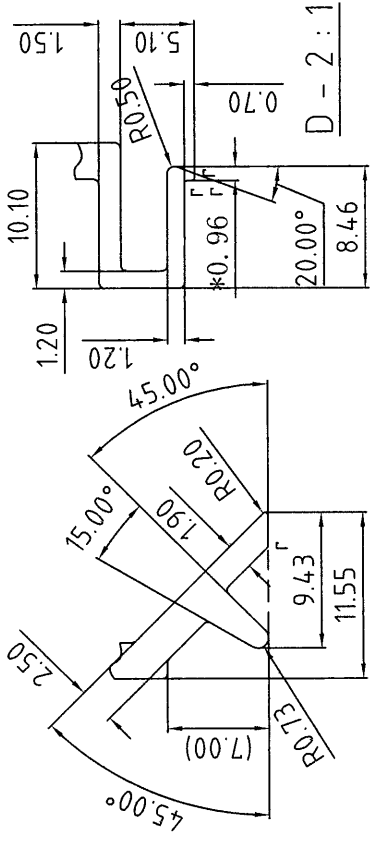
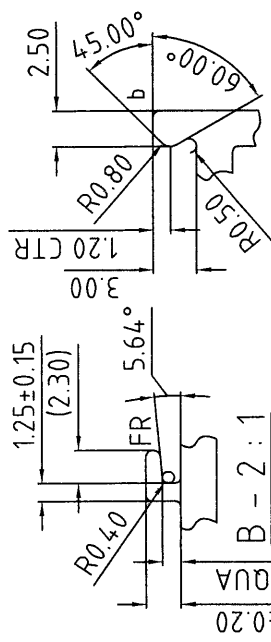
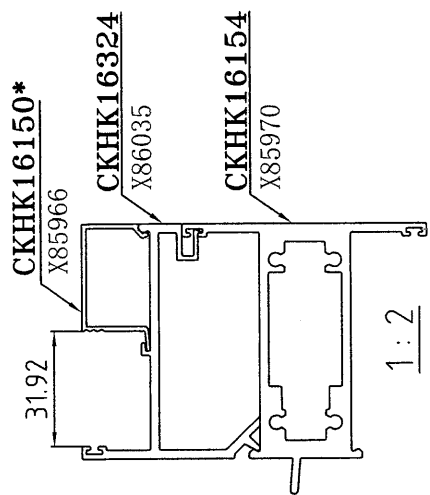
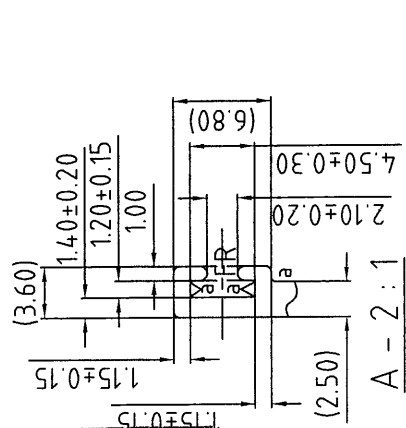
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA (mm²)	740.25
需求号 REF. NO.	EQ344833	外周长 OUT. PERIM. (mm)	283.70
外接圆 OUTRAD. NO.	Ø87	线密度 EST. WT. (kg/m)	2.006
设计 DESIGN	董锦荣 2021.10.20	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东 2021.10.22	型材名称 ALU. NAME	开启框
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86034

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

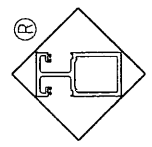
美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	29/10/2021



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 190.18 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm

r=R0.20
a=R0.30
b=R0.50
未注圆角为: R0.40
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 2.50±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 6063-T6
理论重量 347.35
重量方法 347.35
面面积 AREA (mm²)
需求号 EQ344834
外周长 OUT PERIM. (mm)
线密度 316.96
EST. WT. (kg/m)
0.941



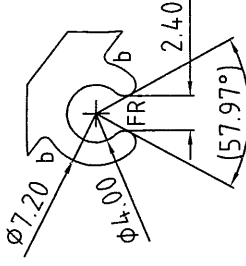
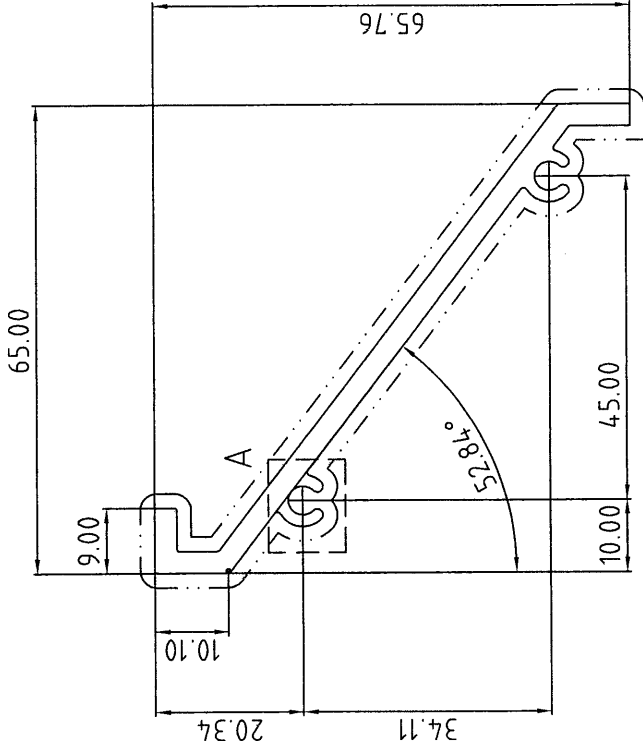
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.10.20	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	梁铭权	2021.10.21	型材名称 ALU. NAME	转换料
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号 CLIENT NO.	X86035

CKHK16325
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订购, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



A-2:1
TYH

美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	29/10/2011

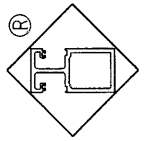
合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 244.39 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

b=R0.50
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 3.00±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论重量 Theoretical weight	型材类型 ALLU. TYPE	幕墙料
比 SCALE	1 : 1	面 AREA. (mm ²)	340.78	型材名称 ALLU. NAME	小百叶
需求号 REF. NO.	EQ344835	外周长 OUT PERIM. (mm)	244.39	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接管 OUTRAD. NO.	Ø93	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.924	客户编号: CLIENT NO.	X86037

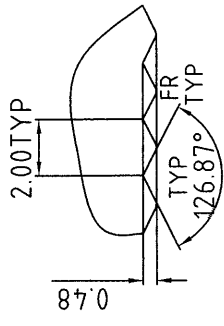
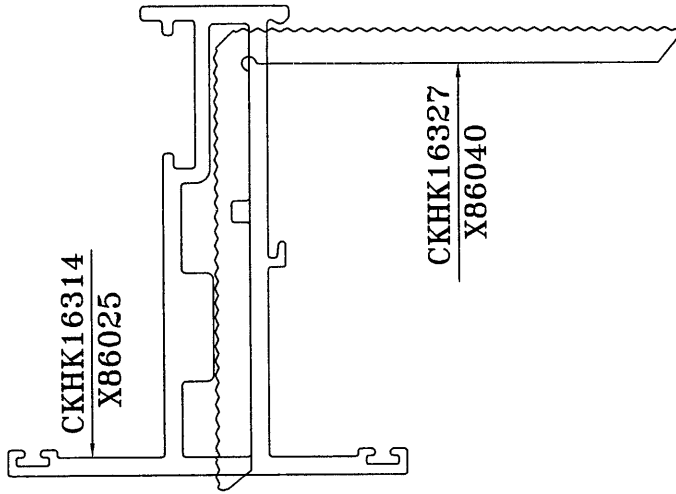
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



型号: CKHK16327
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

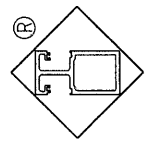


美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	29/10-2021

合金状态 6063-T6
ALLOY
表面处理:
Surface Treatment:
氟碳/喷涂周长为(B): mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
"* Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm

a=R0.30
未注圆角为: R0.20
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚:
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

检查标准: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



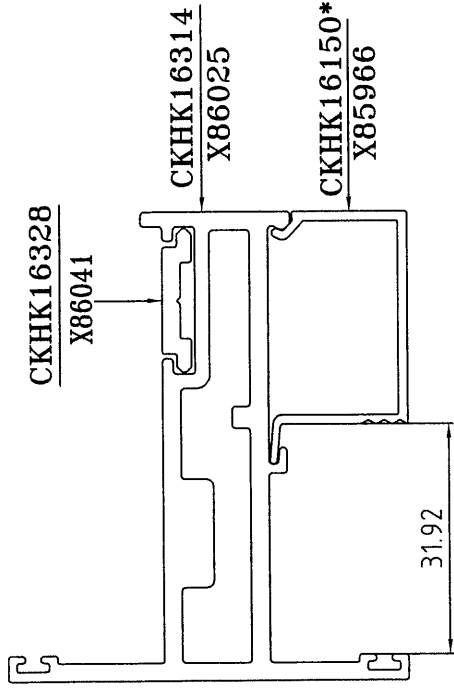
Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T6	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	555.51
需求号 Req. NO.	EQ344837	外周长 OUT PERIM. (mm)	265.28
外接圆 OUTRAD. NO.	φ90	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.505
设计 DESIGN	董锦荣	型材类型 ALU. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	彭伟东	型材名称 ALU. NAME	角码
审核 AUDITING		客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED		客户编号 CLIENT NO.	X86040

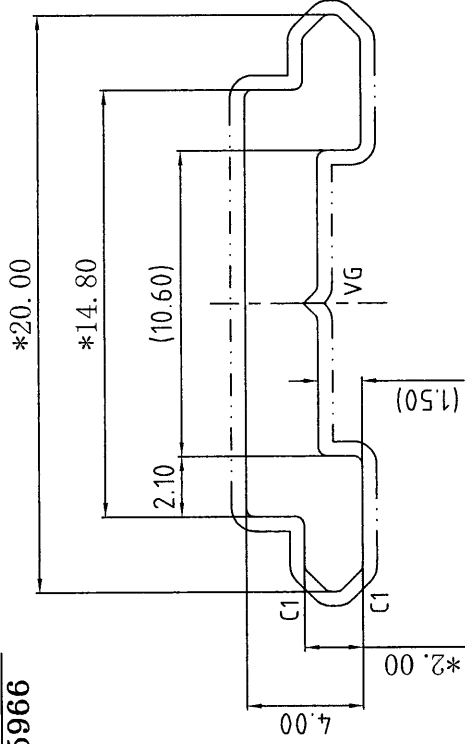
CKHK16328
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



1:1



合金状态 ALLOY 6063-T6

表面处理: 氟碳喷涂

Surface Treatment: PVDF

氟碳/喷涂周长为(B): 48.38 mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

"*" Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— — — — — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精度

Test Standard: BS EN 755-9 高精度

理论

计重方式

6063-T6

面

积

52.15

4:1

面积

(mm²)

需求号

EQ344838

外周长

OUT PERIM. (mm)

48.38

外接圆

REF. NO.

φ20

线密度

EST. WT. (kg/m)

0.141

美特铝质有限公司	
承認圖面	日期
	20/10/2021

C1=0.80X45°

VG=0.50X90° DP

未注圆角为: R0.30

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 2.50±0.15

Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.

设计

DESIGN

2021.10.20

董锦荣

型材类型

ALU. TYPE

幕墙料

绘图

DRAWING

2021.10.22

彭伟东

型材名称

ALU. NAME

连杆

审核

AUDITING

客户名称

CLIENT NAME

美特

批准

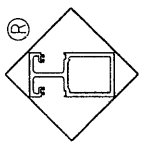
APPROVED

客户编号

CLIENT NO.

X86041

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



型号: CKHK16329
SECTION NO.

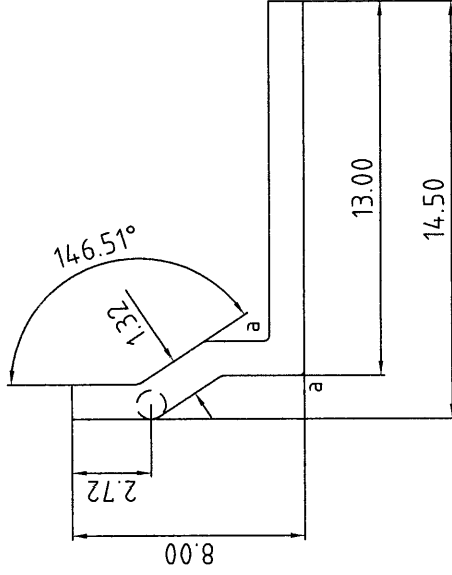
If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
如与其它型材或配件配合, 需方须注明或提供配套件,
否则生产的装配问题由客户自行承担。



1:1



合金状态 6063-T6
ALLOY

表面处理:

氟碳/喷涂周长为(B): mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸, 以实配为准

**Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

— · — · — 表示装饰面

— · — · — Exposed Surface

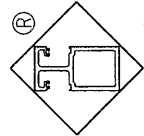
所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure: mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级

Test Standard: BS EN 755-9 高精级

合金状态	6063-T6	计重方式	理论
ALLOY		Weighing method	Theoretical weight
比例	4 : 1	面积	24.63
SCALE		AREA. (mm ²)	
需求号	EQ344839	外周长	42.70
REF. NO.		OUT PERIM. (mm)	
外接圆	φ17	线密度	0.067
OUTRAD. NO.		EST. WT. (kg/m)	



Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	29/10/2011

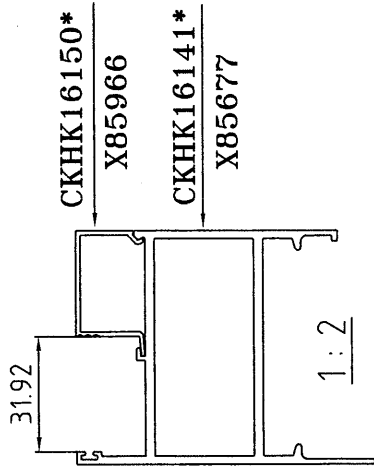
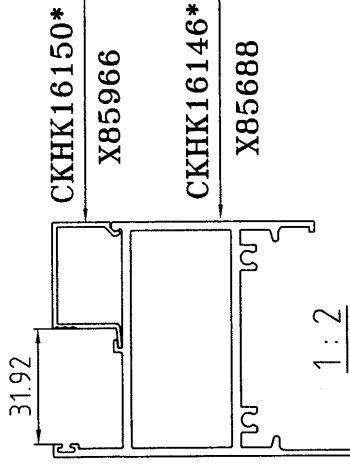
a=R0.20
未注圆角为: R0.50
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计	董锦荣	2021.10.20	型材类型	幕墙料
DESIGN			ALLJ. TYPE	
绘图	彭伟东	2021.10.22	型材名称	
DRAWING			ALLJ. NAME	
审核			客户名称	美特
AUDITTING			CLIENT NAME	
批准			客户编号:	X86042
APPROVED			CLIENT NO.	

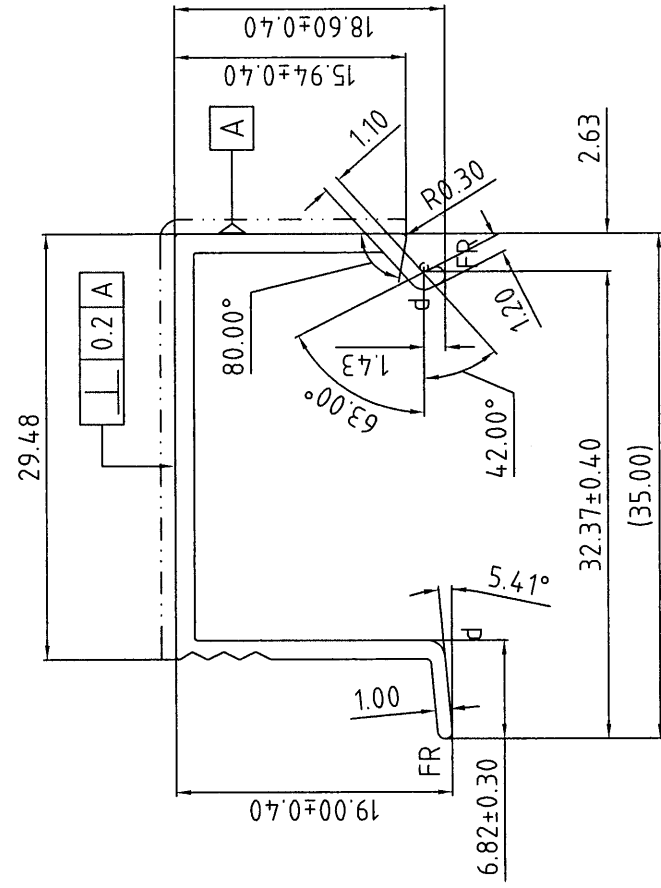
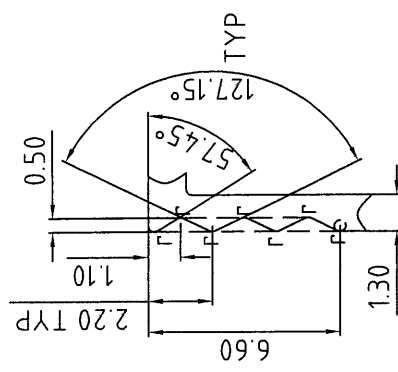
型号: CKHK16150*
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVDF
氟碳/喷涂周长为(B): 86.07 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
- - - - - 表示装饰面
- · - · - · - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure: mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

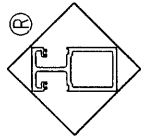


美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	20/10-2021

r=R0.20
d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.30±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

设计 DESIGN	董锦荣	2021.08.30	型材类型 ALU. TYPE	门窗料
绘图 DRAWING	张添泉	2021.10.22	型材名称 ALU. NAME	压线
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X85966

Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.



合金状态 ALLOY	6063-T5	计算方式 Weighing method	理论 Theoretical weight
比例 SCALE	2 : 1	面积 AREA (mm ²)	88.10
需求号 REF. NO.	EQ340555B	外周长 OUT PERIM. (mm)	143.45
外接头 OUTRAD. NO.	φ40	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.239