



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 9025	修改版本:	-
	HK- 0581		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/Maggie姐	發件人:	Charmant
工程項目:	T1 隔音門窗玻璃補單	日期:	11/07/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

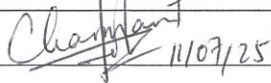

內容:
T1隔音門窗玻璃補單窗: 隔音門窗玻璃(原EI6976), T1座的玻璃片, 經質檢部全檢後, 發現有31件按新鴻基的標準1M檢查後不合格,要報廢, 並需重新採購.
全鋼化片: 需做鋼化, 需做熱浸, 新鴻基COW T1 (100%) 送廠
附補片BM(各尺寸及數量)及檢查報告
完成上列要求日期: 09/08/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 質檢部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

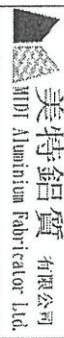
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Charmant		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

補玻璃 (QC-2025-011 報告)

原 E16176

窗仔



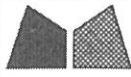
美特鋁質有限公司
Mei Te Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: 1856	計算: 劉龍告	日期: 2023.11.09	送呈: 胡哥
地址名稱: 天水圍天榮站	核對: 謝永林	日期: 2023.11.11	副本:
廠用玻璃B.M.表	項目類別: 隔窗門窗(大窗)	批准:	A/C Code: 正式板
修改版次:	總計玻璃面積(平方米):	此BM依據E16962第八版計算	

註明: 計算參考數值/
所屬位置分格

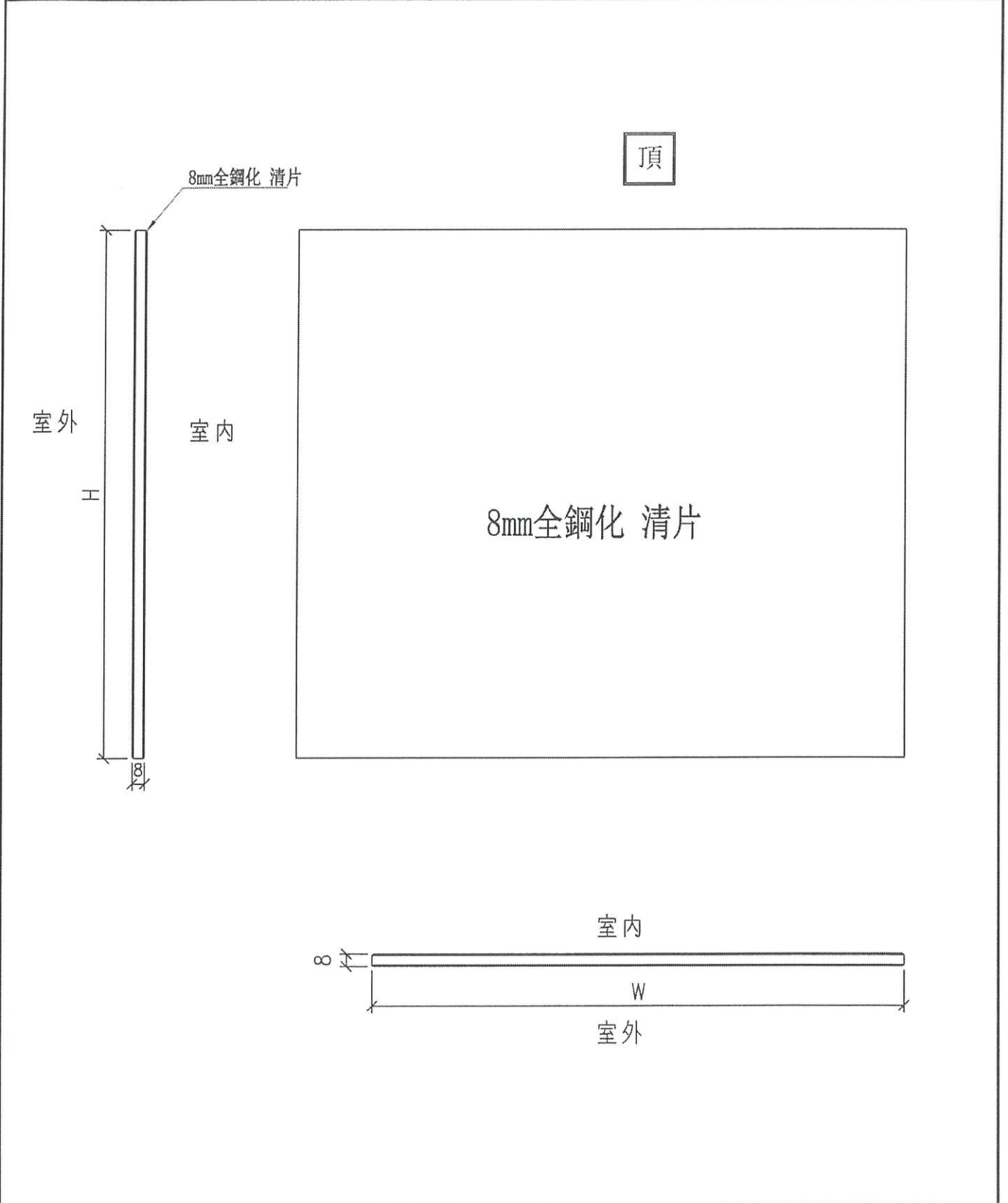
序號	玻璃編號	顏色與類型加工圖參考	厚度 (mm)	玻璃尺寸		補數量 (塊)	總面積 (平方米)	使用樓層	使用位置	分座	分格寬度	分格高度	使用窗號
				寬度 (W mm)	高度 (H mm)								
1	L-GY05a	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	1254	2211.5	2	5.545	3/F-45/F	A8-LIV	T1座	1298	2263.5	AW-A-05a
2	L-GY05a(1)	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-46/F	A5-LIV	T1座	1347	2263.5	AW-A-05a
3	L-GY05a(1)	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	1303	2211.5	10	28.826	3/F-45/F	A7-LIV	T1座	1347	2263.5	AW-A-05a
4	L-GY05a(1)	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-46/F	B6-LIV	T1座	1347	2263.5	AW-A-05a
5	L-GY02bR	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					6/F-12/F	A8-BR3	T1座	715	1698.5	AW-A-02bR
6	L-GY02bR	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-26/F	A8-BR2	T1座	715	1698.5	AW-A-02bR
7	L-GY02b	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	671	1646.5	1	1.105	3/F-46/F	A5-BR2	T1座	715	1698.5	AW-A-02b
8	L-GY02b	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-45/F	A7-BR2	T1座	715	1698.5	AW-A-02b
9	L-GY02b	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-46/F	B6-BR2	T1座	715	1698.5	AW-A-02b
10	L-GY4ai	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	786	1661.5	3	3.918	3/F-46/F	B5-MBR	T1座	830	1713.5	AW-A-04ai
11	L-GY4c	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-46/F	A5-MBR	T1座	815	1698.5	AW-A-04c
12	L-GY4c	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	771	1646.5	7	8.886	3/F-45/F	A6-MBR	T1座	815	1698.5	AW-A-04c
13	L-GY4c	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-45/F	A7-MBR	T1座	815	1698.5	AW-A-04c
14	L-GY05	8mm全鋼化清片(L-GY)	8					3/F-45/F	A6-LIV	T1座	1220	2263.5	AW-A-05
15	L-GY05	8mm全鋼化清片(L-GY)	8	1176	2211.5	8	20.806	3/F-46/F	B5-LIV	T1座	1220	2263.5	AW-A-05
					合計:	31	69.085						

加工注意	1) 本表中玻璃採用8mm全鋼化清片
事項/玻璃	2) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過負2mm。
類型/描述	3) 本表中玻璃要求粗糙邊處理並倒稜角，欄河玻璃頂底要精磨邊，而所有玻璃之入牆方向需保持一致。
	4) 本表中所有玻璃成品均需做雙面保護，(室內做靜電膠紙，離邊25mm)。
	5) 本表中所有玻璃成品均需注明室內外及其玻璃編號/使用位置/樓層，以便識別。

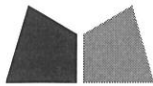


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	劉龍浩	2023.11.09	圖號 L-GY
修改			數量 見BOM表
日期			位置 見BOM表
復核	謝永林	2023.11.11	
批准			



工程號	J-856	地盤	天水圍天榮站	附件
名稱	玻璃加工圖 (8mm全鋼化 清片)		採用	
材料			地盤 <input checked="" type="checkbox"/>	
顏色	8mm全鋼化 清片		工廠 <input type="checkbox"/>	



品控部 MEMO

QC-2025-011

送 呈: 羅小姐、胡哥

发出日期: 2025、07、11

发 件 人: 王良

发出页数: 第 1 页 共 3 页

副本送交: 葉生

CC: 黃瑛梅、楊榮輝

关于 J856 天荣站質量問題玻璃补片事宜

经由贵司同事现场复核玻璃

依美标 ASTM C1036-06 要求：詳見附頁第 3 頁

J856 天荣站

原报告：QRA-856(GD)-25-003（海控）QRA-856(GD)-25-002（海控）

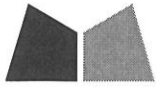
一、需由贵司补片单片玻璃：

1、L-GY05a(1)/B6-LIV(4)	1303*2212*8mm	玻璃表面多处划伤；	1 件
2、L-GY05a(1)/A5-LIV(233)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，气泡 1*4.2mm；	1 件
3、L-GY05a(1)/B6-LIV(18)	1303*2212*8mm	玻璃表面多处划伤；	1 件
4、L-GY05a(1)/A5-LIV(261)	1303*2212*8mm	玻璃表面多处划伤；	1 件
5、L-GY4c/A5-MBR(48)	771*1647*8mm	玻璃表面多处划伤；	1 件
6、L-GY02b/A5-BR2(52)	671*1647*8mm	玻璃表面多处划伤；	1 件
7、L-GY05/A6-LIV(230)	1176*2212*8mm	玻璃崩角 10*26mm；	1 件
8、L-GY05a(1)/B6-LIV	1303*2212*8mm	室外面 4 处划伤；	1 件
9、L-GY05a(1)/B6-LIV	1303*2212*8mm	室外多处划伤 90mm；	1 件（未执出）

二、依新鸿基标准 1M 看要求：詳見附頁第 3 頁

需补片单片玻璃：

1、L-GY05a(1)/A5-LIV(247)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.6mm；	1 件
2、L-GY05a(1)/A5-LIV(2)	1303*2212*8mm	玻璃原片气泡 0.6mm；	1 件
3、L-GY05a(1)/A7-LIV(234)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.6mm；	1 件
4、L-GY05a(1)/A7-LIV(146)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.5mm；	1 件
5、L-GY05a(1)/A5-LIV(145)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.7mm；	1 件
6、L-GY05a(1)/A7-LIV(120)	1303*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片结石 1.0mm；	1 件
7、L-GY05a(1)/B6-LIV(33)	1303*2212*8mm	玻璃原片 2 个气泡 0.7mm；	1 件
8、L-GY05a(1)/A7-LIV	1303*2212*8mm	玻璃原片气泡 0.7mm；	1 件
9、L-GY05/B6-LIV(44)	1176*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.6mm；	1 件
10、L-GY05/B5-LIV(14)	1176*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片气泡 0.5mm；	1 件
11、L-GY05/A6-LIV(13)	1176*2212*8mm	玻璃表面划伤，原片杂质 1.0mm；	1 件
12、L-GY05/B5-LIV(39)	1176*2212*8mm	玻璃原片气泡 0.6mm；	1 件
13、L-GY05/A6-LIV(244)	1176*2212*8mm	玻璃原片气泡 0.9mm；	1 件



品控部 MEMO

QC-2025-011

送 呈: 羅小姐、胡哥

发出日期: 2025、07、11

发 件 人: 王良

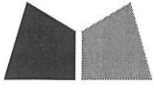
发出页数: 第 2 页 共 3 页

副本送交: 葉生

CC: 黃瑛梅、楊榮輝

关于 J856 天荣站質量問題玻璃补片事宜

14、L-GY05a/A8-LIV(131)	1254*2212*8mm	玻璃表面多处划伤, 原片气泡 0.7mm;	1 件
15、L-GY4c/A6-MBR(49)	771*1647*8mm	玻璃原片气泡 0.5mm;	1 件
16、L-GY4c/A5-MBR(10)	771*1647*8mm	玻璃原片结石 0.8mm;	1 件
17、L-GY4c/A5-MBR(113)	771*1647*8mm	玻璃原片 2 个结石 0.7, 0.8mm;	1 件
18、L-GY4c/A7-MBR(271)	771*1647*8mm	玻璃原片 2 个气泡 0.7, 0.9mm;	1 件
19、L-GY4c/A6-MBR(89)	771*1647*8mm	玻璃原片杂质 0.7, 气泡 0.6mm;	1 件
20、L-GY4c/A7-MBR(90)	771*1647*8mm	玻璃原片气泡 0.5mm;	1 件
21、L-GY4c/A6-MBR(168)	771*1647*8mm	玻璃原片气泡 0.7mm;	1 件
22、L-GY4ai/B5-MBR(112)	786*1662*8mm	玻璃表面划伤, 原片气泡 1mm;	1 件
23、L-GY4ai/B5-MBR(151)	786*1662*8mm	玻璃原片气泡 0.8mm;	1 件
24、L-GY02br/A8-BR3(82)	671*1647*8mm	玻璃原片气泡 0.6mm;	1 件
25、L-GY05/B5-LIV	1176*2212*8mm	玻璃内气泡 0.7mm;	1 件
26、L-GY05a/A8-LIV	1254*2212*8mm	室外面玻璃碎 1.2mm;	1 件
27、L-GY05/A6-LIV	1176*2212*8mm	玻璃内气泡 0.7mm;	1 件
28、L-GY05/A6-LIV	1176*2212*8mm	玻璃内气泡 0.7mm;	1 件
29、L-GY05a/A7-LIV	1303*2212*8mm	室外面玻璃碎 0.7mm;	1 件
30、L-GY04ai/B5-MBR	786*1661.5*8mm	玻璃内气泡 0.5mm;	1 件
31、L-GY05a(1)/B6-LIV	1303*2212*8mm	玻璃结石 0.6mm;	1 件



品控部 MEMO

QC-2025-011

送 呈: 羅小姐、胡哥

发出日期: 2025、07、11

发件人: 王良

发出页数: 第 3 页 共 3 页

副本送交: 葉生

CC: 黃瑛梅、楊榮輝

关于 J856 天荣站質量問題玻璃补片事宜

美标 ASTM C1036-06 要求: 報廢 10 片

ASTM C1036-06

玻璃專業用語:

- Point Blemish - 點型態花痕
- Linear Blemish - 線型態花痕

玻璃規別:

Q3: 建築用途並會透過該等玻璃觀看遠距之景物。

檢查方法:

沒有任何障礙物下與玻璃表面成 90° 直角, 在天然光下(沒有太陽直接照射) 在指定之距離用眼睛觀察

花痕標準:

點型態花痕(Point Blemish)

- 在 1m 距離觀察下合格的點型態花痕(Point Blemish)
- 花痕 Size < 1.2mm 為合格
- 花痕 Size > 1.2mm < 2.0mm 而在 600mm 距離內沒有其他花痕為合格
- 花痕 Size > 2.0mm 為不合格

線型態花痕(Linear Blemish)

- 在 4m 距離觀察下可接受的線型態花痕(Linear Blemish)
- 淡或淺花痕 < 75mm 為合格
- 中花痕 ≤ 75mm 而在 600m 距離沒有其他花痕為合格
- 中或深花痕 > 75mm 為不合格

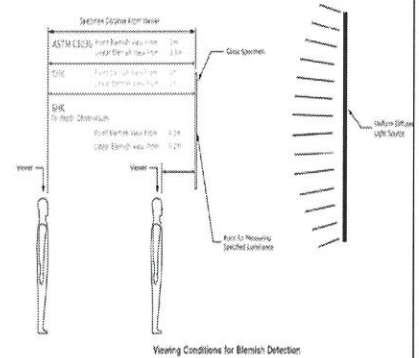
花痕之定義是取法於由 4m 開始, 一直向玻璃行近所看得到之結果

檢查距離	花痕定義
遠過 3.3m	深(Heavy)
3.3m 至 1.01m	中(Medium)
1m 至 0.2m	淺(Light)
少過 0.2m	淡(Faint)

新鴻基標準 1M 看要求: 報廢 31 片

加工廠驗收程序及標準

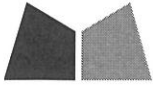
中山QC 駐玻璃加工廠100% 檢查玻璃成品, 驗收玻璃以 1m 距離進行, 指出那些於工地不能修復的缺憾。



1.3 玻璃加工廠驗收玻璃標準:

1m 距離驗收玻璃成品:

- A) 所有於玻璃上的氣泡、結晶/石、針孔、崩點、凹陷、等點狀瑕疵/缺憾, 容許直徑 < 0.5mm, 兩點瑕疵間距不可少於 600mm, 如鑲膜見穿孔無論孔的直徑是多少都不接受。
- B) 線狀瑕疵, 容許為輕微刮花, 花痕長度 < 37.5mm, 兩條線狀瑕疵間距不可少於 600mm, 如鑲膜被刮花無論花痕長度多少都不接受。



美 而 特 幕 墙 有 限 公 司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd , .

广东省东莞市中堂镇风冲工业区

电话: 0769-87721619、87911249

图文传真: 0769-、88121323

E-mail: midistor@pub.dgnet.gb.cn

品控部 MEMO

QC-2025-011

送 呈: 羅小姐、胡哥

发出日期: 2025、07、11

发 件 人: 王良

发出页数: 第 4 页 共 3 页

副本送交: 葉生

CC: 黃瑛梅、楊榮輝

关于 J856 天荣站質量問題玻璃补片事宜