



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8906	修改版本:	-
	HK- 0355		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/峰少	發件人:	Charmant
工程項目:	T1 旭格趟門不銹鋼導軌 (17F-46F)	日期:	25/04/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: T1 旭格趟門不銹鋼導軌 "(17F-46F)", 請按此EI的加工圖 數量請參考附頁
完成上列要求日期: 05/05/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

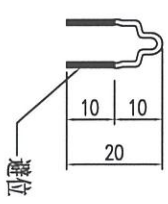
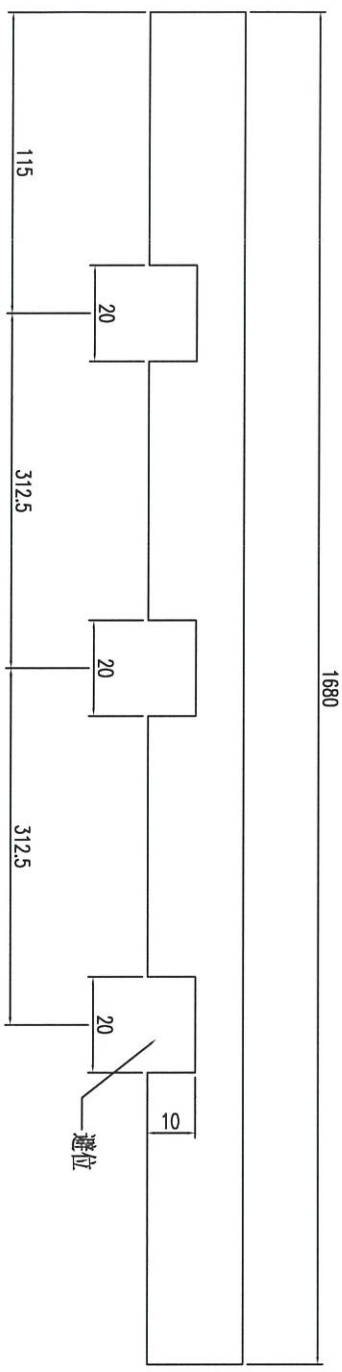
*發件人簽署: Charmant Fok	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks
0	202438-02	1680	-	-	-	-	-	208	

Order No.: 224454

趟门 AW-01用 (17-46F)

这头碰门框企



放底横 时要对齐 圆孔/避位



美特铝业 有限公司
MIDA Aluminum Fabrication Co., Ltd.

Project J856

Drawing Title
不锈钢轨道(避位)

REV	Rev.	Amendment	Date
REV6			
REV5			
REV4			
REV3			
REV2			

Tolerances:
Dimension = ± 0.1mm
1 Dec Place = ± 0.1mm
Angle = ± 0.1°
Diagonal = ± 0.1mm/4M
Scale 1:1
1st Angle Projection

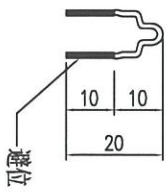
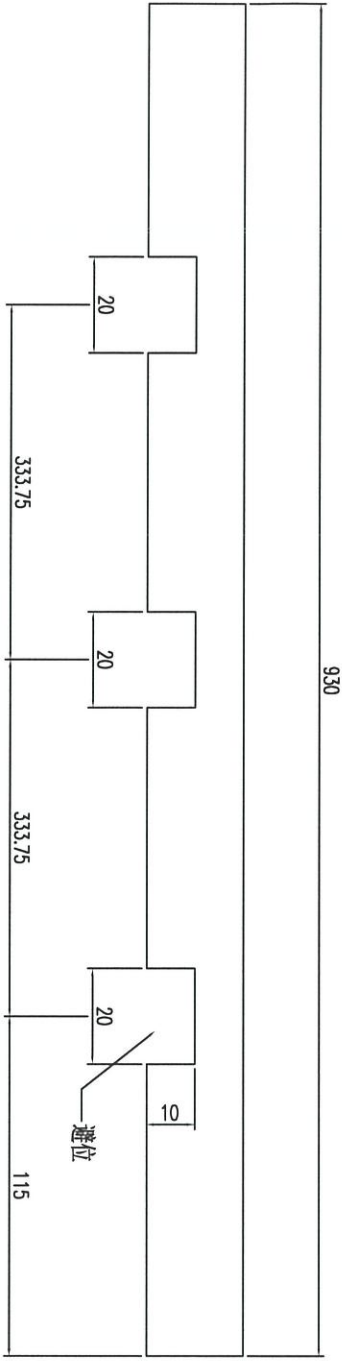
Part	Sub-Assem.	Job No.
Post Point	Pre Point	Checked
Date 2024/05/10	AKON.CHEN	YJF
Sheet of	Part No. 202438-02	Rev. A

Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks
0	#####	930	-	-	-	-	-	53	-

Material: 224454

趟门 AW-05用 (17-46F)

这头碰门框企



放底横 时要对齐 圆孔/避位



美特铝质 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator

Project J856

Drawing Title 不锈钢轨道(避位)

REV	Rev.	Amendment	Date
REV6			
REV5			
REV4			
REV3			
REV2			

Tolerances:

- Dimension = ± 1mm
- 10cc Place = ± 0.2mm
- Angle = ± 0.1°
- Diagonal = ± 2mm/4M

Scale 1:1

1st Angle Projection

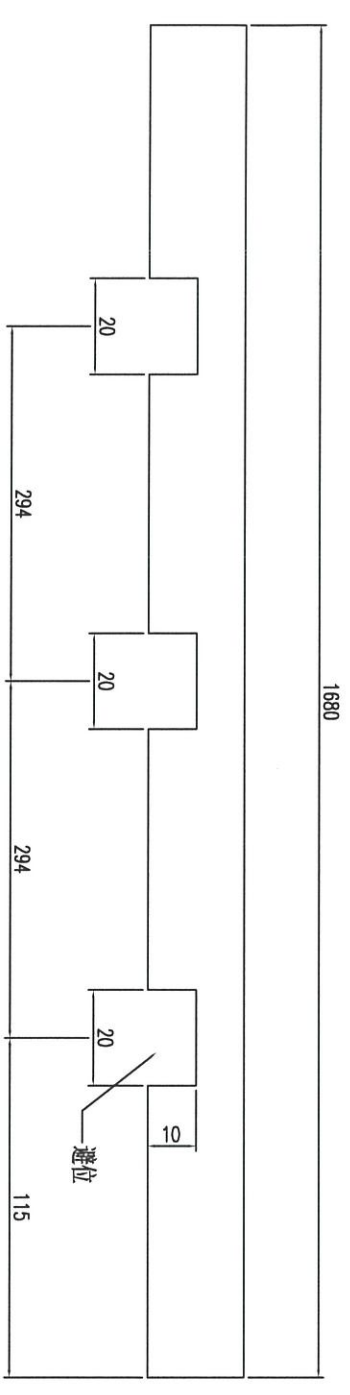
Part	Sub-Assem.	Job No.
Post Point	Pre Point	Checked
Date 2024/05/10	Drawn AKON.CHEN	YJF
Sheet of	Part No. #####	Rev. A

Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks
0	202438-03	1680	-	-	-	-	-	102	

Info:	224454
Records:	

趟门 AW-05a用 (17-46F)

这头碰门框企



放底横 时要对齐 圆孔/避位



<p>美特铝业 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator</p>		<p>Project J856</p>																			
<p>Drawing Title 不锈钢轨道(避位)</p>		<table border="1"> <tr> <th>REV#</th> <th>Rev.</th> <th>Date</th> </tr> <tr> <td>REV5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>REV1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		REV#	Rev.	Date	REV5			REV4			REV3			REV2			REV1		
REV#	Rev.	Date																			
REV5																					
REV4																					
REV3																					
REV2																					
REV1																					
<p>Tolerances:</p> <ul style="list-style-type: none"> Dimension = ± 0.1mm 10cc Place = ± 0.2mm Angle = ± 0.1° Diagonal = ± 0.2mm/4M 		<table border="1"> <tr> <th>Part</th> <th>Sub-Assem.</th> <th>Job No.</th> </tr> <tr> <td>Post Point</td> <td>Pre Point</td> <td>Checked</td> </tr> <tr> <td>2025/04/23</td> <td>AKON.CHEN</td> <td>YJF</td> </tr> <tr> <td>Sheet</td> <td>Panel No.</td> <td>Rev.</td> </tr> <tr> <td>of</td> <td>202438-03</td> <td>A</td> </tr> </table>		Part	Sub-Assem.	Job No.	Post Point	Pre Point	Checked	2025/04/23	AKON.CHEN	YJF	Sheet	Panel No.	Rev.	of	202438-03	A			
Part	Sub-Assem.	Job No.																			
Post Point	Pre Point	Checked																			
2025/04/23	AKON.CHEN	YJF																			
Sheet	Panel No.	Rev.																			
of	202438-03	A																			
<p>Scale 1:1</p>																					

J856 T1 趟門 (17樓或以上樓層)

單位	趟門編號	樓層	小計(件)	總計(件)
A1	AW01	17-45/F	26	208
A2	AW01	17-45/F	26	
A3	AW01	17-45/F	26	
B1	AW01	17-45/F	26	
B2	AW01	17-45/F	26	
B3	AW01	17-45/F	26	
B7	AW01	17-45/F	26	
B8	AW01	17-45/F	26	
A7	AW05a	17-45/F	26	106
A8	AW05a	17-45/F	26	
B6	AW05a	17-46/F	27	
A5	AW05a	17-46/F	27	
B5	AW05	17-46/F	27	53
A6	AW05	17-45/F	26	