

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 8717	修改版本:	-
	HK- 0043		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/峰少	發件人:	Iris
工程項目:	T1 不鏽鋼路軌補料(202438)(廠用)	日期:	09/01/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1 不鏽鋼路軌補料(202438)(廠用)
	AW01 (302支) 1680m
	AW05 (72支) 930m
	AW05a (144支) 1680m


完成上列要求日期: 23/01/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:  7. 9/1/25

本次下料方案如下:

打印时间: 2025年1月9日

材料号	202438	用料长度: 6000mm 共149根		每端料头减5mm	刀缝4	共计小料
材料名称	不锈钢轨道	剩余料头:	74198mm	利用率:	91.68%	518根
序号	下料方法				根数	每根剩余
1	1680mm×3 930mm×1				72	4
2	1680mm×3				76	938
3	1680mm×2				1	2622

AW01 (302支) 1680mm
AW05 (72支) 930mm
AW05a (144支) 1680mm

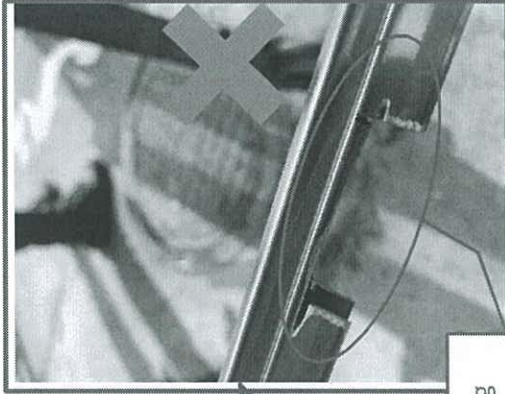
更换T1座室外不锈钢轨道共需149支大料, 现库存可用大料75支, 仍需订购74支 (444m)

TSWTL23 Factory inspection report for Schuco ASS 50.NI fab. by MIDI

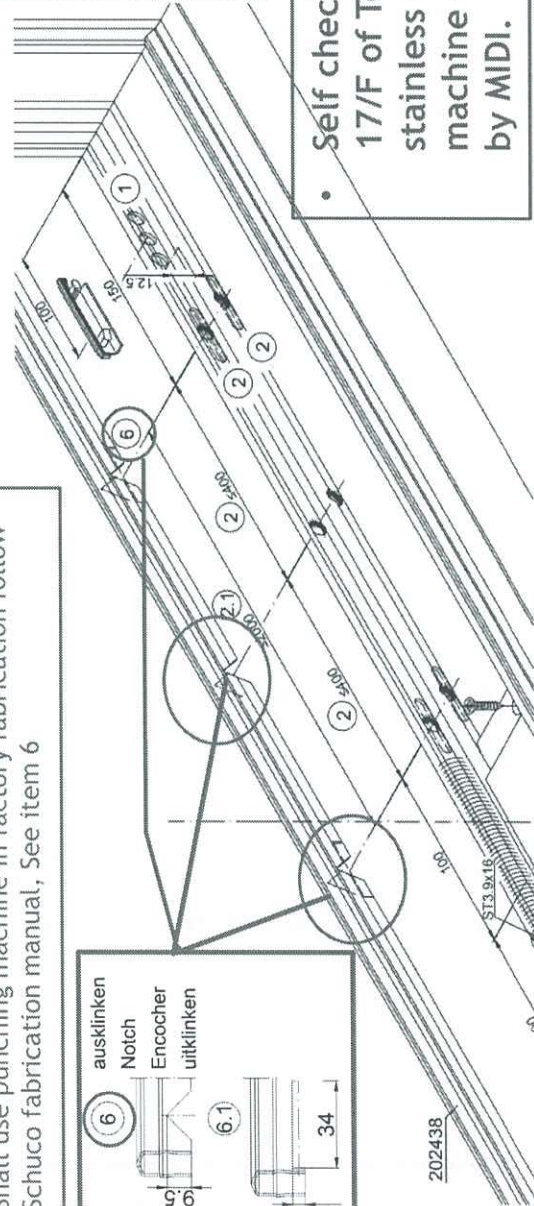
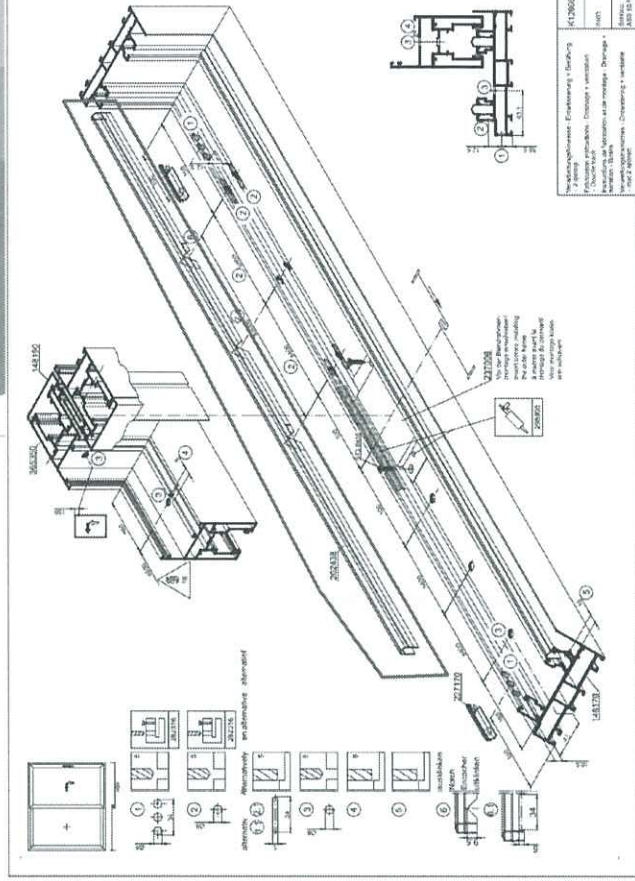
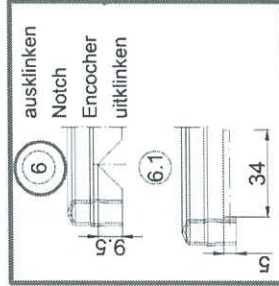
Date: 16 Dec 24

Check point by Façade Team

Refer Schuco fabrication manual shall be punch with triangle



- Stainless steel track weep hole formed by hand cutting machine in poor workmanship and unacceptable.
- Shall use punching machine in factory fabrication follow Schuco fabrication manual, See item 6



- Self check with MIDI site representative at 17/F of Tower 1 were carried out, for the stainless steel track by hand cutting machine are observed. All shall be replaced by MIDI.

By façade team  
Prepare by: Y.W.Lai