



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8684 B	修改版本:	- B
	HK- 047		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Iris Li
工程項目:	T1佛沙及後裝窗玻璃油保護膜 (簡稱油豬皮)(B版本)	日期:	10/01/2025

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	T1佛沙及後裝窗玻璃油保護膜(簡稱油豬皮)(B版本)
	送貨到地盤安排如下(原箱出貨): MO3 (31F-45F) - 3/3/2025 (粉色部分) MO2 (18F-30F,46F) - 17/3/2025 (綠色部分) MO1 (3F-17F) - 31/3/2025 (黃色部分) 油豬皮示意圖請看附件
	完成上列要求日期: 03/03/2025

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris Li	*組別成員批核簽署: p.p. W
傳遞編號:	項目經理簽署:



玻璃表面 (面向路軌) 保護方案

Method Statement of Glass Panel (Track Side) Protection for Tower 1

由: MIDI Aluminum Fabricator Ltd.

日期: 2024 年 11 月 30 日

版本: 1

1. 簡介

美特鋁質有限公司 (MIDI Aluminum Fabricator) 及TSWTL 23合同的分判商承判人, 下稱 “Midi/ 美特” ;是次項目大判為 怡輝(建築管理)有限公司 (Yee Fai Engineering Construction Ltd.), 下稱 “怡輝/YF” 。

玻璃由本司合同的子承包商廣東海控 (前稱三鑫) HaiKong SGT Co. Ltd. 負責按照圖紙需要計劃採購則師指定原片供應商, 再加工生產, 包括做好強化及熱浸處理, 完成後提供相關報告、證書等等, 檢查合格後包裝妥當送往香港地盤。所有質檢/質控流程、目視檢查均合乎 SHKP 的一般技術規格要求。

根据 Performance Specification for Façade Systems Clause 8.14.12 要求, 面向路軌玻璃(室外)表面保護須使用 “可剝離的”保護塗層, 例如 Omniguard 110NP 。

2. 物料與設備

- 玻璃
- Omniguard 110NP
- 濕膜卡尺

3. 施工前準備:

- 用前應先將塗層徹底攪均 (不需加添任何水份或溶劑)。
- 用油漆掃在可見的區域進行試驗, 3 天後評估基材表面的適用性以及有否顏色或光澤上有差異。

3. 施工表面準備:

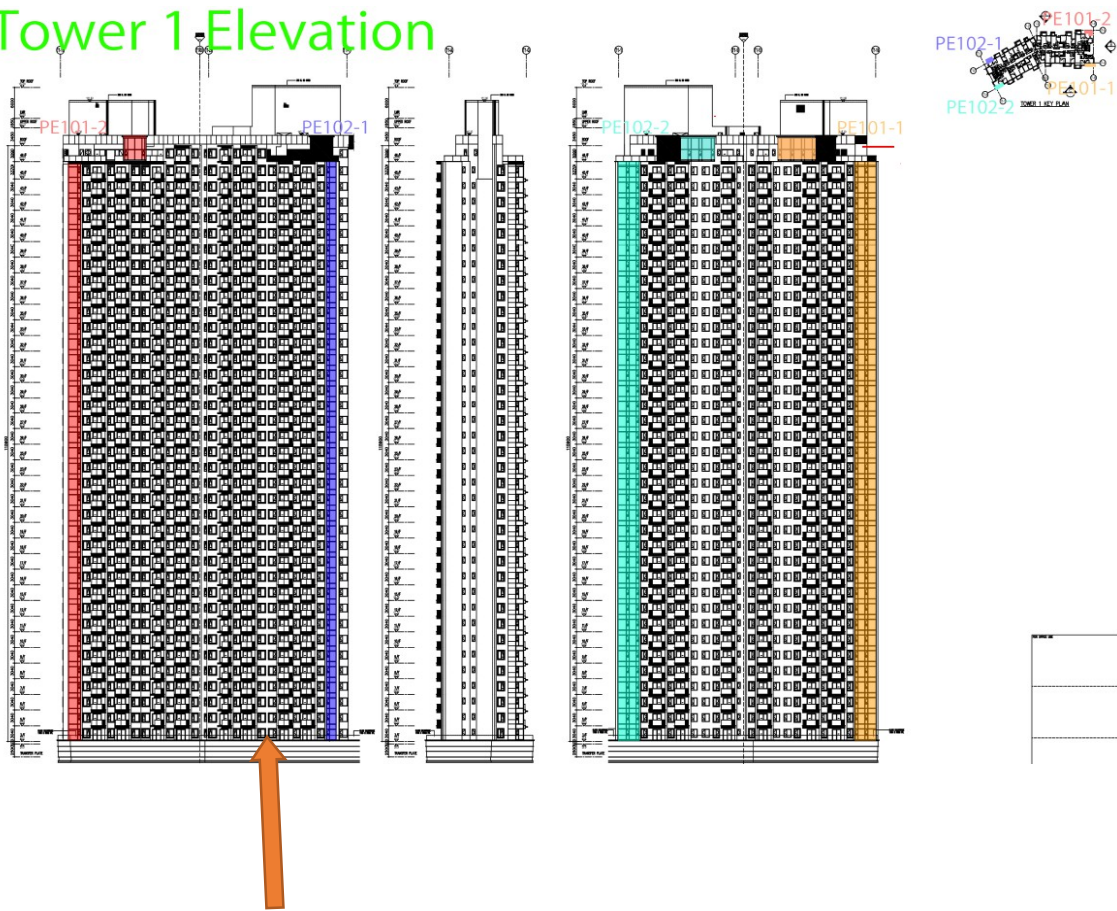
- 施工表面堅硬, 平滑, 沒有裂痕/洞孔, 以及表面不粗糙. 同時要清潔, 並確保沒有油漬及其他類似物料影響表面與塗層拉力。
- 遮蓋並封好不打算塗蓋範圍。

4. 油漆掃施工方法:

- Omniguard 的最低總消耗量為:
玻璃: 0.5 公斤/平方米 或 大約 500 微米, 以確保易於剝離和有足夠保護。
- 用油漆掃將充分攪均好的 Omniguard 塗在清潔及平滑的表面上, 作為第一層, 重量約 0.25 公斤/平方米 或 大約 250 微米。
- 用濕膜卡尺量度塗層厚度。
- 塗上塗膜後 4-8 小時內, 塗膜將不會粘手 (表面會由白色轉至半透明狀態). 不粘手的時間將取決於溫度, 濕度及流風量。
- 等待第一層塗膜硬化後便可繼續第二層塗膜施工, 油漆掃以 0.25 公斤/平方米 或 大約 250 微米的厚度塗第二層, 並用濕膜卡尺量度塗層厚度。
- 徹底乾透時間為 12-48 小時, 在此期間不得與雨水或任何形式的水份接觸, 亦應避免施工環境低於 5°C。

5. 使用 Omniguard 110NP 作為玻璃表面 (室外) 位置

Tower 1 Elevation



使用 Omniguard 110NP 塗層 位置:

3/F – 45/F A5 – A8 及 B5 – B8;

46/F A5, B5-B6, Simplex 2A & 2B

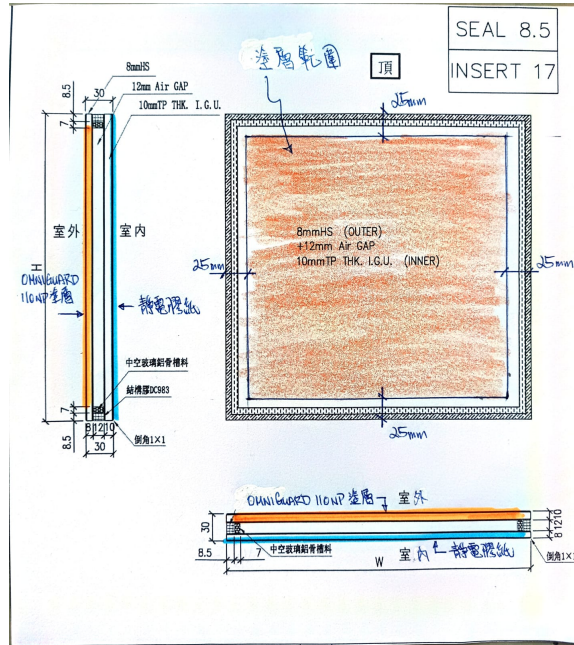
所有後裝窗及佛沙窗玻璃 (共 1471 件 (不包括趟門玻璃 600 件))



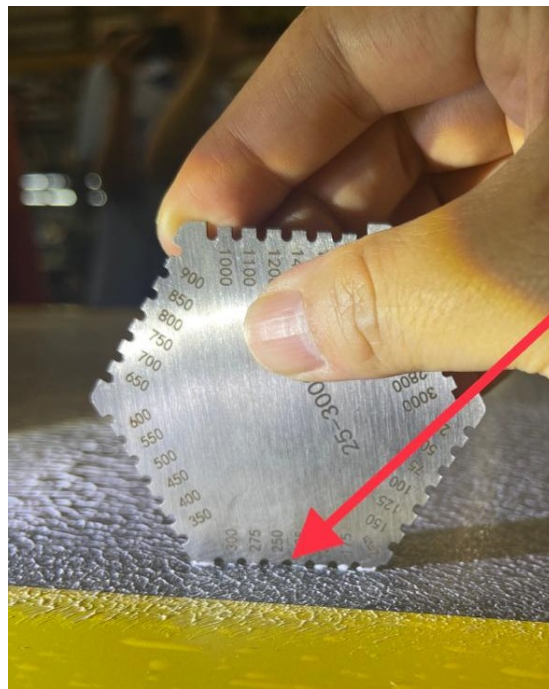
使用前攪均塗層物料



使用前清潔玻璃表面



遮蓋並封好不打算塗蓋範圍 (上下左右離邊各 25mm)



用濕膜卡尺量度塗層厚度
(第一層塗層厚度 250 微米 (最少), 第二層塗層厚度 250 微米 (最少))