



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8491	修改版本:	B
	HK- 1992		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統 / Maggie 姐	發件人:	Charmant
工程項目:	T1 46/F SU層 Glass Cladding 鐵料 更正覆核各鐵料用量	日期:	05/11/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

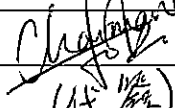
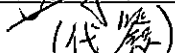
內容: 更正覆核EI/8491A T1 46/F SU層 Glass Cladding 鐵料 BM 數量, 以此為準 詳見 BM表中紅字
要熱浸鋅表面處理
完成上列要求日期: 15/11/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

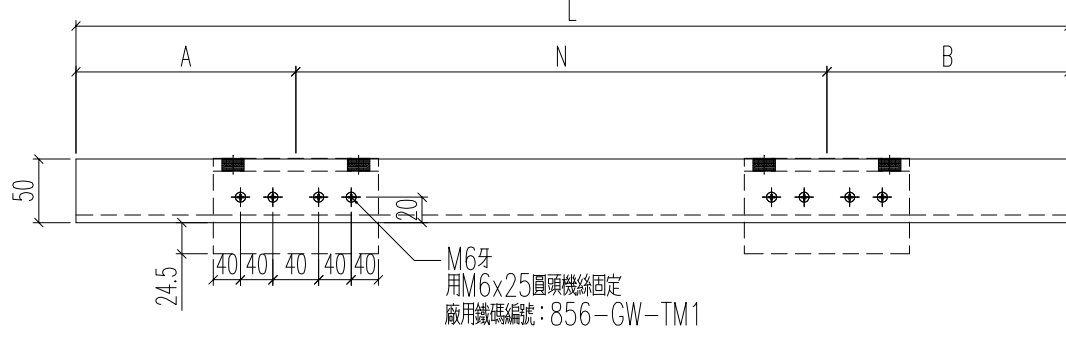
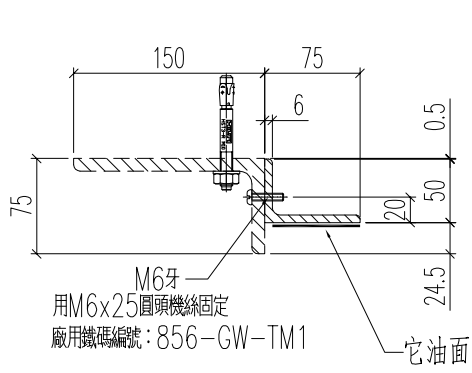
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Charmant Fok	*組別成員批核簽署:  05/NOV/2024
傳遞編號:	項目經理簽署: 

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	Charmant	日期:	2024/10/25		送呈:--		
		地盤名稱:	天榮站	核對:	Charmant	日期:	2024/11/5		副本:		
地盤用鐵件BM表		項目類別:	T1 SU GC 鐵料	批准:		日期:					
BM編號:		修改版次:	B 版次	A/C Code:		鐵件總重量KG:		1182.71	此BM依據最新施工圖資料計算		
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	ok	T1-CW1-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	3	0	3	件	16.909	50.727	CW-1 用: 3件
2	ok	T1-CW1-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	12.823	12.823	CW-1 用: 1件
3	ok	T1-CW2-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	12.665	12.665	CW-2 用: 1件
4	ok	T1-CW2-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	12.665	12.665	CW-2 用: 1件
5	ok	T1-CW3-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	2	0	2	件	16.909	33.818	CW-3 用: 2件
6	ok	T1-CW3-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	7.451	7.451	CW-3 用: 1件
7	ok	T1-CW4-TJ1	鐵件加工圖	热浸锌	3	0	3	件	16.909	50.727	CW-4 用: 3件
8	ok	T1-CW4-TJ2	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	13.189	13.189	CW-4 用: 1件
9	ok	T1-CW1-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	11.257	11.257	CW-1 用: 1件
10	ok	T1-CW1-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	11.257	11.257	CW-1 用: 1件
11	ok	T1-CW1-TJ3a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	11.257	11.257	CW-1 用: 1件
12	ok	T1-CW1-TJ4a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	6.529	6.529	CW-1 用: 1件
13	ok	T1-CW2-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	7.570	7.570	CW-2 用: 1件
14	ok	T1-CW2-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	7.570	7.570	CW-2 用: 1件
15	ok	T1-CW3-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	11.257	11.257	CW-3 用: 1件
16	ok	T1-CW3-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	9.587	9.587	CW-3 用: 1件
17	ok	T1-CW3-TJ3a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	4.765	4.765	CW-3 用: 1件
18	ok	T1-CW4-TJ1a	鐵件加工圖	热浸锌	3	0	3	件	11.257	33.771	CW-4 用: 1件
19	ok	T1-CW4-TJ2a	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	6.529	6.529	CW-4 用: 1件
20	ok	T1-CW1-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	3	0	3	件	11.257	33.771	CW-1 用: 3件

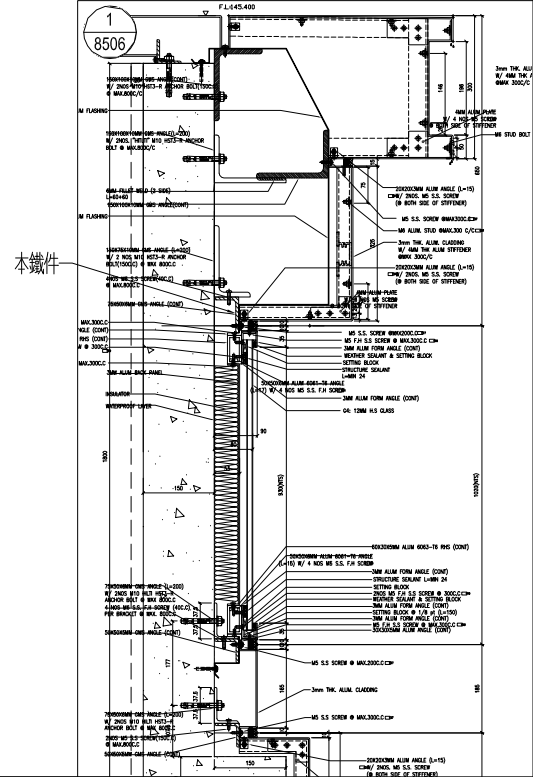
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-856	計算:	Charmant	日期:	2024/10/25		送呈:--		
		地盤名稱:	天榮站	核對:	Charmant	日期:	2024/11/5		副本:		
地盤用鐵件BM表		項目類別:	T1 SU GC 鐵料	批准:		日期:					
BM編號:		修改版次:	B 版次	A/C Code:		鐵件總重量KG:		1182.71	此BM依據最新施工圖資料計算		
序號	修改內容	鐵件圖號	图纸名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
21	ok	T1-CW1-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	8.536	8.536	CW-1 用: 1件
22	ok	T1-CW2-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	8.431	8.431	CW-2 用: 1件
23	ok	T1-CW2-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	8.431	8.431	CW-2 用: 1件
24	ok	T1-CW3-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	2	0	2	件	11.257	22.514	CW-3 用: 2件
25	ok	T1-CW3-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	4.961	4.961	CW-3 用: 1件
26	ok	T1-CW4-TJ1b	鐵件加工圖	热浸锌	3	0	3	件	11.257	33.771	CW-4 用: 3件
27	ok	T1-CW4-TJ2b	鐵件加工圖	热浸锌	1	0	1	件	8.780	8.780	CW-4 用: 1件
28	B (修正)	J8560-GW-TM1	鐵件加工圖	热浸锌	46	0	46	件	3.391	155.995	修正用量, 用在TJ_上
29	B (修正)	J8560-GW-TM2	鐵件加工圖	热浸锌	47	0	47	件	0.945	44.422	修正用量, 用在TJ_a上
30	B (修正)	J8560-GW-TM3	鐵件加工圖	热浸锌	46	0	46	件	0.945	43.476	修正用量, 用在TJ_b上
31	ok	GL1-1	50*50*5鐵角	热浸锌	24		24	件	0.565	13.560	用在SU-TJ-1和SU-TJ-2上
32	ok	GL1-2	50*50*5鐵角	热浸锌	24		24	件	0.565	13.560	用在SU-TJ-1和SU-TJ-2上
33	ok	GL1-3	50*50*5鐵角	热浸锌	150		150	件	0.565	84.750	用在SU-TJ-3上
34	ok	GL1-6	40X40X5鐵通	热浸锌	25		25	件	5.184	129.600	用在SU-TJ-3上
35	B (修正)	GL1-7	40X40X5鐵通	热浸锌	8		8	件	5.820	46.560	用在SU-TJ-1和SU-TJ-2上
36	ok	SU-TJ-1	組裝件 (已計重量)	热浸锌	4		4	件		0.000	
37	ok	SU-TJ-2	組裝件 (已計重量)	热浸锌	4		4	件		0.000	
38	ok	SU-TJ-3	組裝件 (已計重量)	热浸锌	25		25	件		0.000	
39	ok	GL1-8	50X50X5鐵角	热浸锌	12		12	件	11.310	135.720	
40	ok	GL1-9	75X50X6鐵角組合作	热浸锌	2		2	件	18.250	36.500	
41	ok	GL1-10	75X50X6鐵角	热浸锌	2		2	件	16.980	33.960	
					合計:		458	件	合共:	1182.711	KG



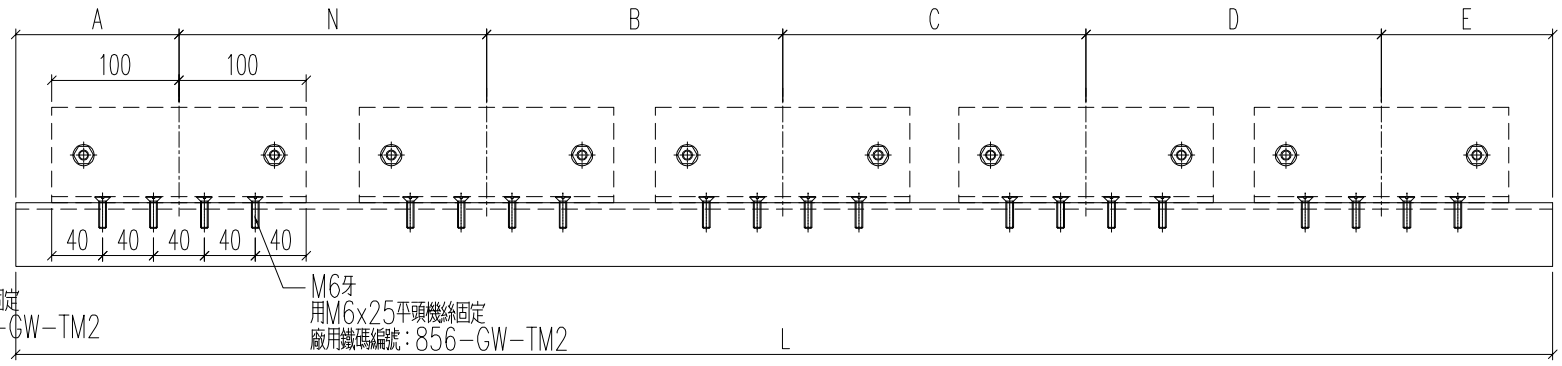
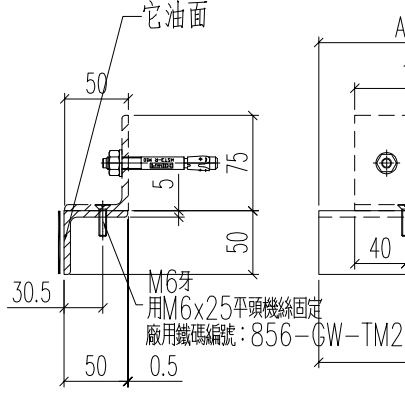
鐵件編號	數量	長度 (L)	N	A	B	使用 GW-TM1數量
T1-CW1-TJ1	3	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW1-TJ2	1	2275	2 X 800	300	375	3 pcs
T1-CW2-TJ1	1	2247	2 X 800	300	347	3 pcs
T1-CW2-TJ2	1	2247	2 X 800	347	300	3 pcs
T1-CW3-TJ1	2	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW3-TJ2	1	1322	1 X 800	300	222	2 pcs
T1-CW4-TJ1	3	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW4-TJ2	1	2340	2 X 800	400	340	3 pcs

GW-TM1總用: 46pcs

總數量	13
-----	----



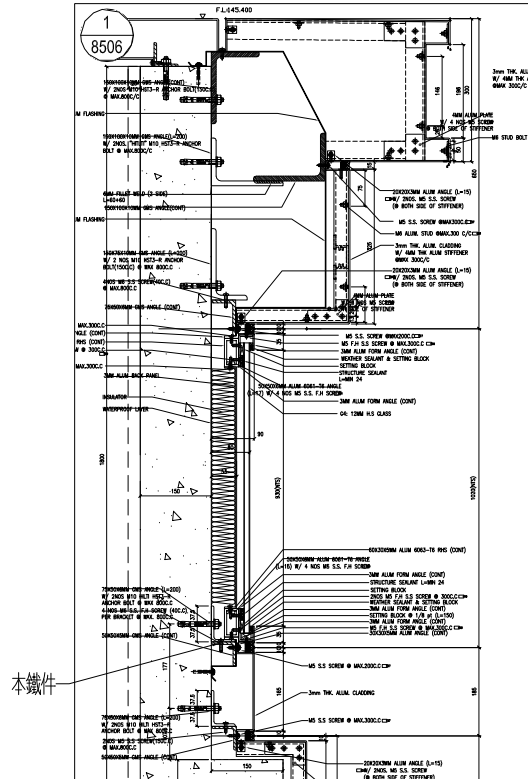
名稱	鐵件加工圖	製圖	林仁安	2023.10.10	修改
材料	75x50x6mm鐵角	復核	Charmant	2024.10.25	日期
顏色	熱鍍	批准			圖號
					T1-CW1-TJ1



鐵件編號	數量	長度 (L)	N	A	B	C	D	E	使用 GW-TM2數量
T1-CW1-TJ1a	1	3000	3 X 800	295	305	-	-	-	4 pcs
T1-CW1-TJ2a	1	3000	3 X 800	300	300	-	-	-	4 pcs
T1-CW1-TJ3a	1	3000	3 X 800	350	250	-	-	-	4 pcs
T1-CW1-TJ4a	1	1740	1 X 500	200	800	240	-	-	3 pcs
T1-CW2-TJ1a	1	2017.5	1 X 575	295	800	347	-	-	3 pcs
T1-CW2-TJ2a	1	2017.5	1 X 800	347	575	295	-	-	3 pcs
T1-CW3-TJ1a	1	3000	1 X 600	295	800	650	550	105	5 pcs
T1-CW3-TJ2a	1	3000	1 X 500	295	800	800	155	-	4 pcs
T1-CW3-TJ3a	1	1270	1 X 700	300	270	-	-	-	2 pcs
T1-CW4-TJ1a	3	3000	3 X 800	300	300	-	-	-	4 pcs
T1-CW4-TJ2a	1	1740	1 X 600	300	650	190	-	-	3 pcs

總數量 13

GW-TM2總用: 47pcs

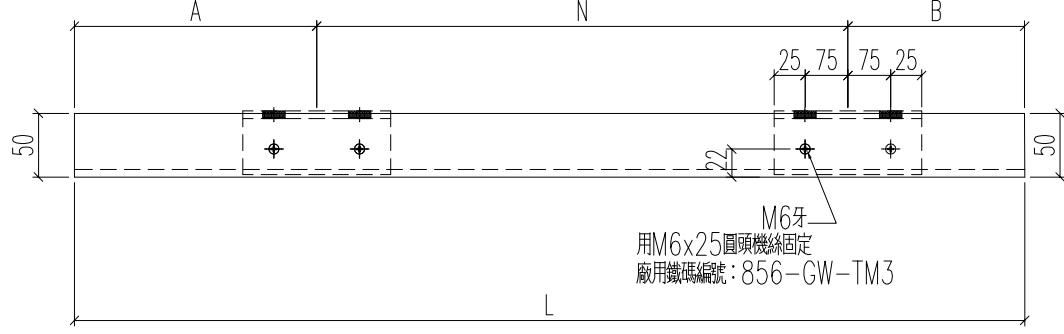
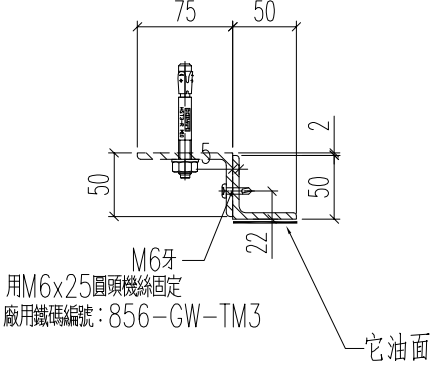


名稱 鐵件加工圖
材料 50x50x5mm鐵角
顏色 熱鍍

制圖 林仁安
復核 Charmant
批准

修改 2023.10.10
日期 2024.10.25

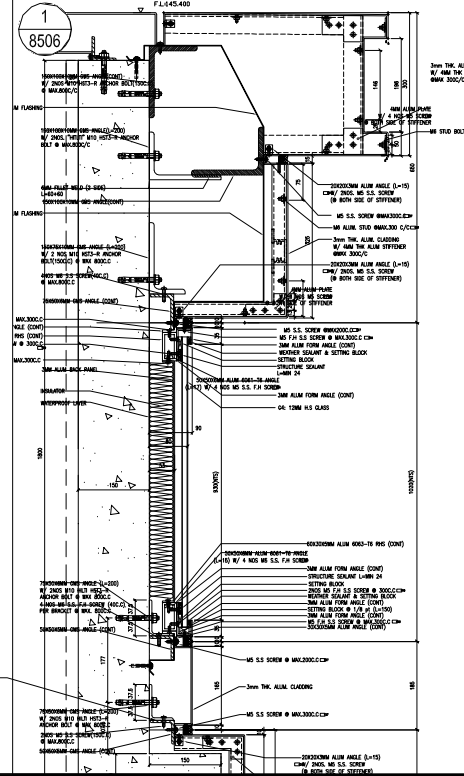
圖號 T1-CW1-TJ1a



鐵件編號	數量	長度 (L)	N	A	B	使用 GW-TM3數量
T1-CW1-TJ1b	3	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW1-TJ2b	1	2275	2 X 800	300	375	3 pcs
T1-CW2-TJ1b	1	2247	2 X 800	300	347	3 pcs
T1-CW2-TJ2b	1	2247	2 X 800	347	300	3 pcs
T1-CW3-TJ1b	2	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW3-TJ2b	1	1322	1 X 800	300	222	2 pcs
T1-CW4-TJ1b	3	3000	3 X 800	300	300	4 pcs
T1-CW4-TJ2b	1	2340	2 X 800	400	340	3 pcs

GW-TM3總用: 46pcs

總數量	13
-----	----



名稱
材料
顏色

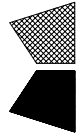
鐵件加工圖
50x50x5mm鐵角
熱鍍

制圖
復核
批准

林仁安
Charmant

修改
日期
圖號

2023.10.10
2024.10.25
T1-CW1-TJ1b

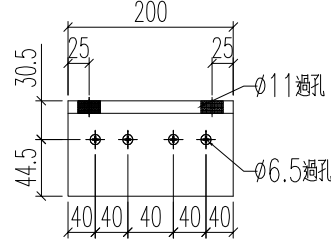
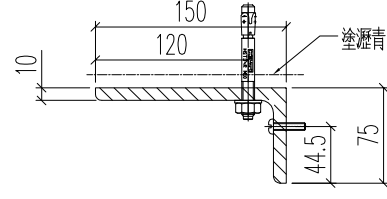


工程號

J856

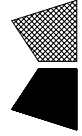
地盤

天榮站

加工數量：**46pcs**

(用在CW-TJ1上)

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改	
材料	150x75x10mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J856-CW-TM1

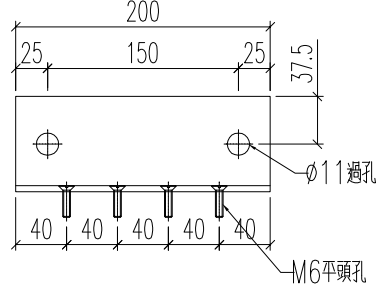
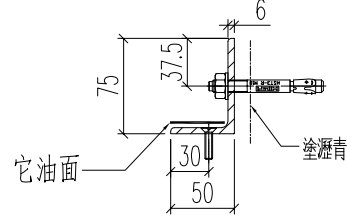


工程號

J856

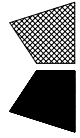
地盤

天榮站

加工數量: **47pcs**

(用在CW-TJ1a上)

名稱	鐵件加工圖	制圖	林仁安	2023.10.10	修改	
材料	75x50x6mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J856-CW-TM2

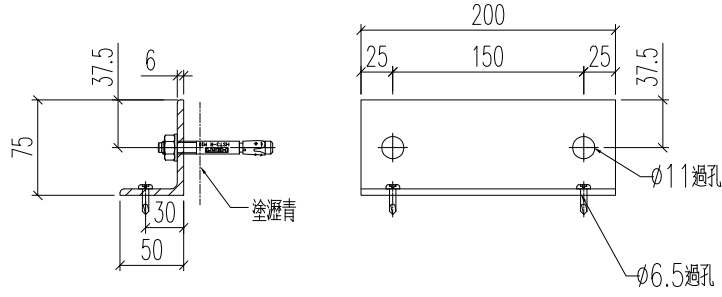


工程號

J856

地盤

天榮站

加工數量: **46pcs**

(用在CW-TJ1b上)

名稱

鐵件加工圖

制圖

林仁安

2023.10.10

修改

材料

75x50x6mm鐵角

復核

日期

顏色

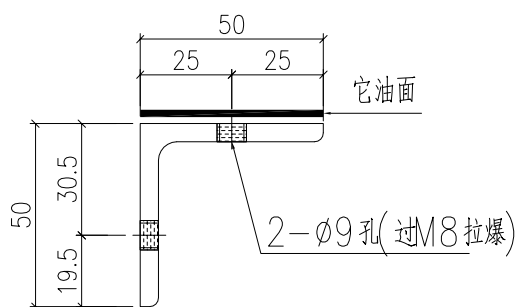
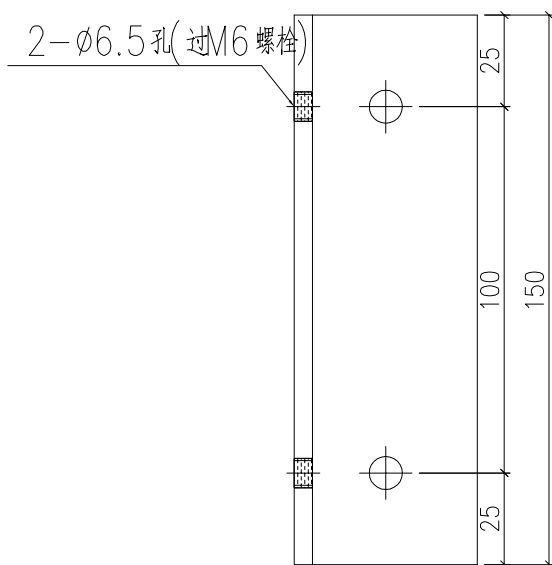
熱浸鍍

批准

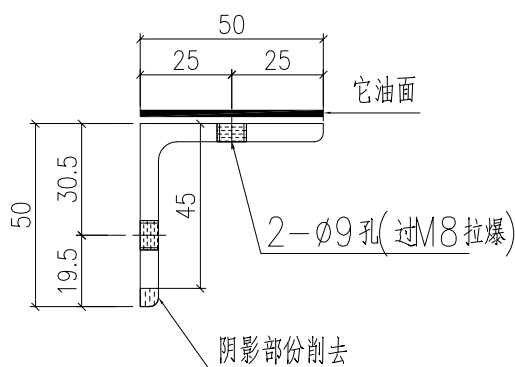
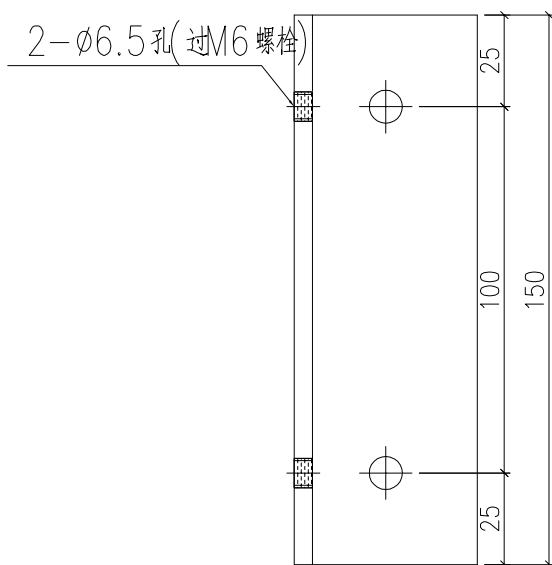
圖號

J856-CW-TM3

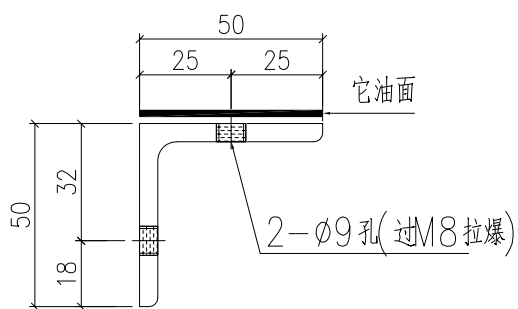
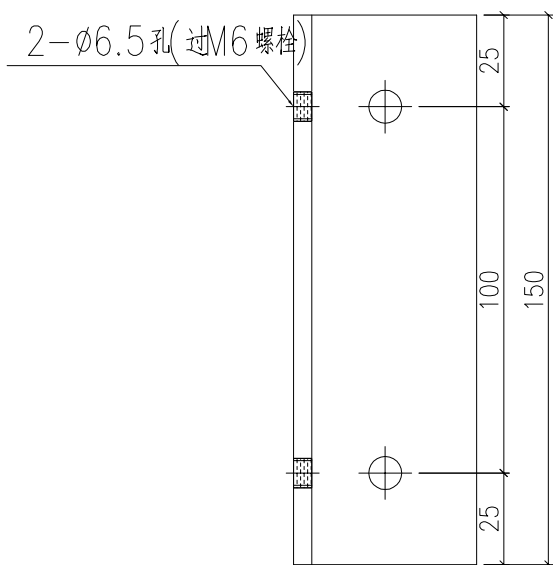
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1		
修改	-	採用	工廠	地盤	天榮站	制圖	林仁安	2022-11-25	圖號	GL-1	
日期	-	材料顏色		地盤	✓	圖紙名稱	鐵角加工圖	復核		數量	24
				材料	50X50X5MM鐵角	批准	Charmant	2024-10-25	單件重量	-	(KG)



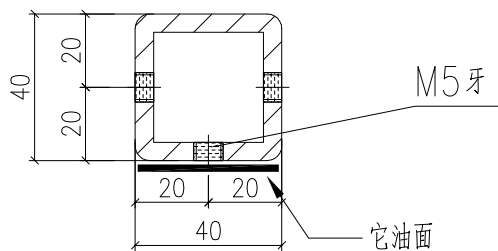
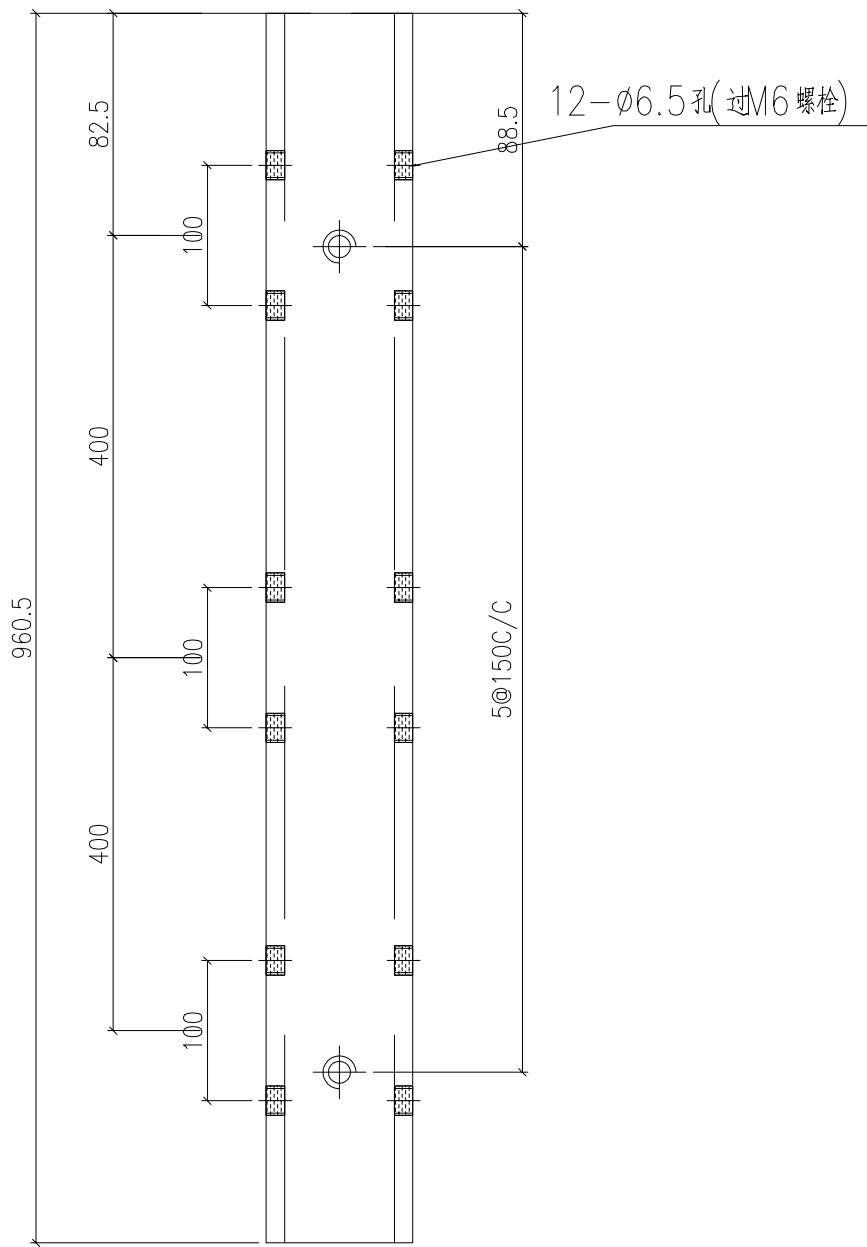
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1		
修改	-	採用	工廠	地盤	天榮站	制圖	林仁安	2022-11-25	圖號	GL-2	
日期	-	材料顏色	-	地盤	✓	圖紙名稱	鐵角加工圖	復核		數量	24
				材料	50X50X5MM鐵角	批准	Charmant	2024-10-25	單件重量	-	(KG)

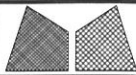


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1		
修改	-	採用	工廠	地盤	天榮站	制圖	林仁安	2022-11-25	圖號	GL-3	
日期	-	材料顏色	-	地盤	✓	圖紙名稱	鐵角加工圖	復核		數量	150
				材料	50X50X5MM鐵角	批准	Charmant	2022-11-28	單件重量	-	(KG)



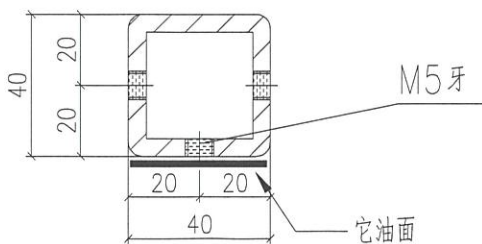
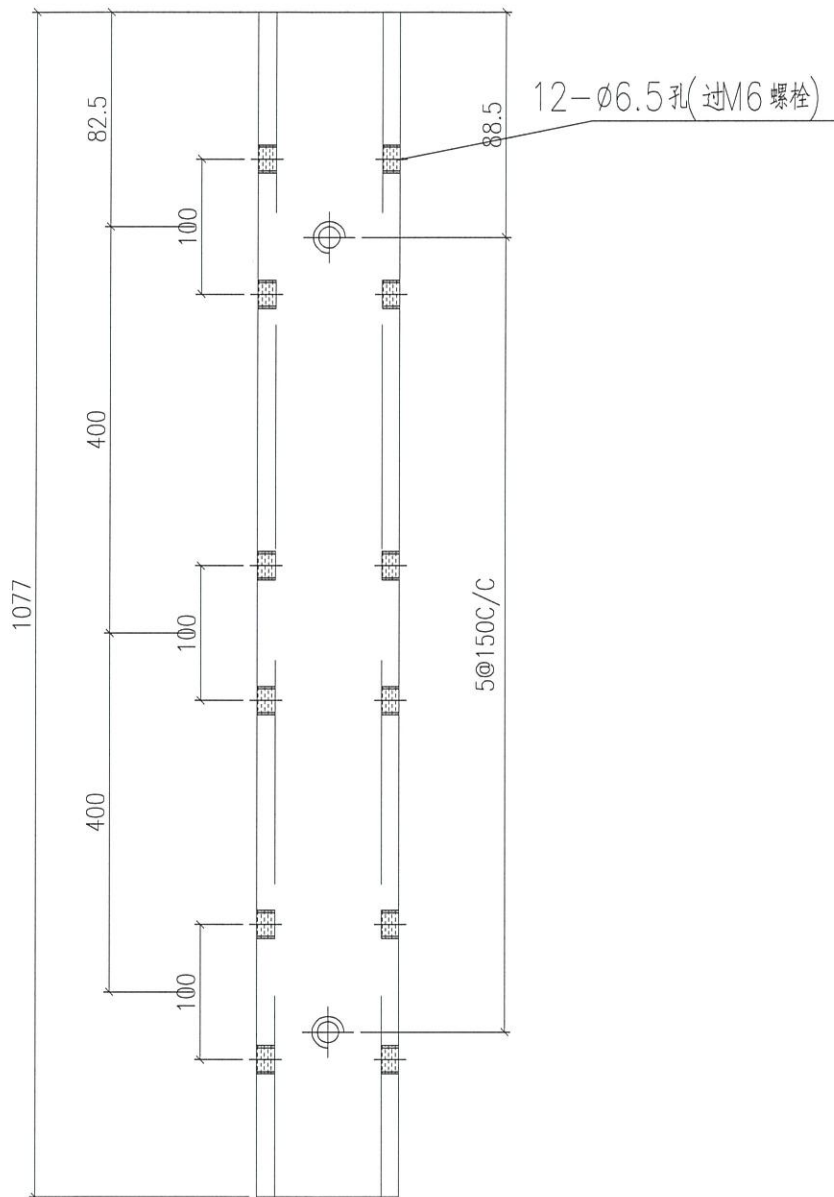
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 制圖	物料號 M1		
				地盘 天榮站	制圖 林仁安	2022-11-25	圖號 GL-6	
修改 日期	- -	採用 材料颜色	工廠 ✓ 地盤	图纸名称 铁通加工图	復核 批准	Charman	數量 25	單件重量 - (KG)
				材料 40X40X5MM铁通	2024-10-25			





美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J856	類別		物料號	M1						
地盘	天榮站	制圖	林仁安	2022-11-25	圖號	GL-7					
修改	-	採用	工廠	✓	地盘	图纸名称	铁通加工图	復核		數量	8PCS
日期	-	材料颜色	-	材料	40X40X5MM铁通	批准	Charmant	2024-10-25	單件重量	-	(KG)



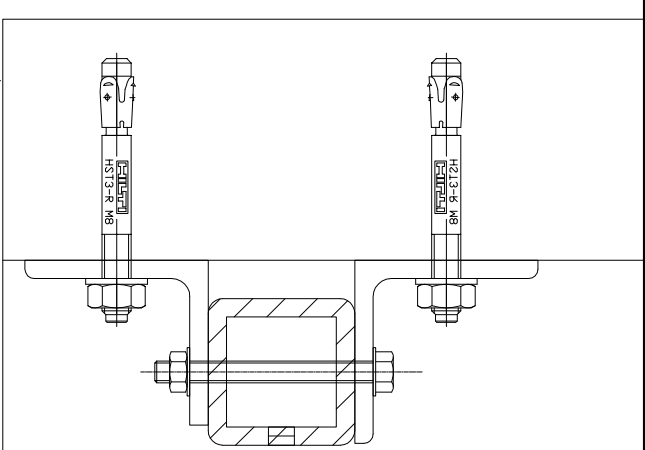
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 李傳鵬 復核 練松文 批准 林仁安	物料號 M1 2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	圖號 SU-TJ-1 數量 4 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用 材料颜色 -	工廠 地盘 ✓	图纸名称 组装图 材料 -				

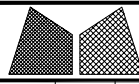
- T1-SU-CW1: 1PCS
- T1-SU-CW2: 1PCS
- T1-SU-CW3: 1PCS
- T1-SU-CW4: 1PCS

			總數量
使用 GL-1	數量	3 pcs/支 X 4支	12 pcs
使用 GL-2	數量	3 pcs/支 X 4支	12 pcs
使用 GL-7	數量	1 pcs/支 X 4支	4 pcs



组装图
工厂组装出货



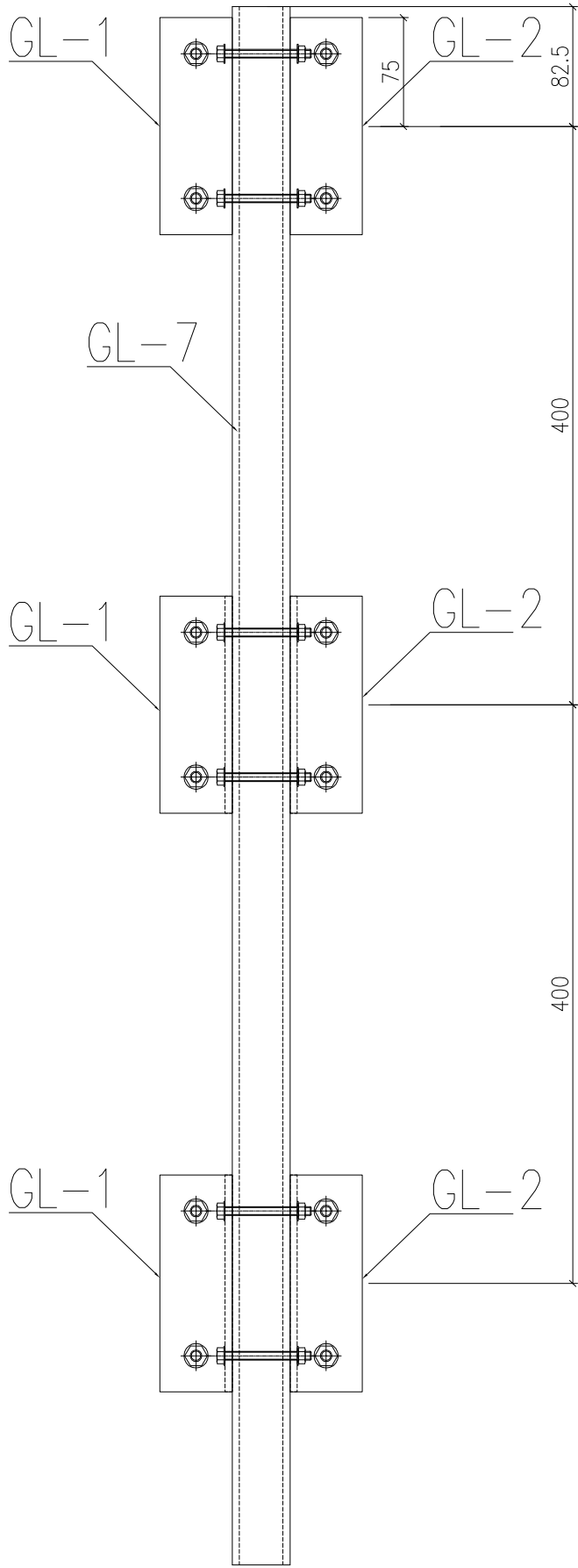


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

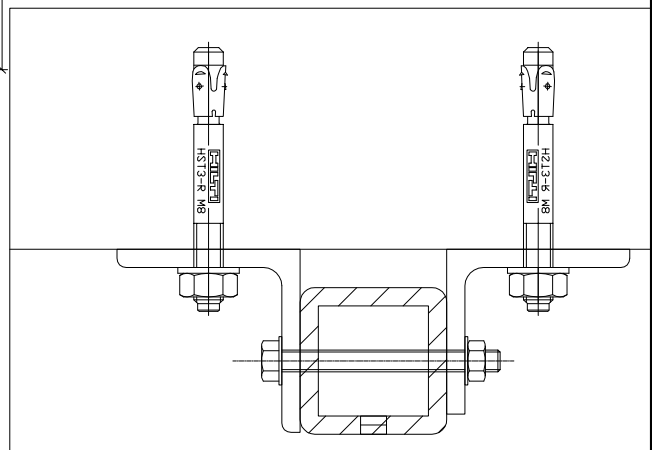
工程號	J856	類別		物料號	M1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	SU-TJ-2				
修改	-	採用	工廠	地盘	✓	图纸名称	组装图			
日期	-	材料颜色	-	材料	-	復核	練松文	2022-11-27	數量	4
						批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)

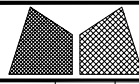
- T1-SU-CW1: 1PCS
- T1-SU-CW2: 1PCS
- T1-SU-CW3: 1PCS
- T1-SU-CW4: 1PCS

			總數量	
使用 GL-1	數量	3 pcs/支	X 4支	12 pcs
使用 GL-2	數量	3 pcs/支	X 4支	12 pcs
使用 GL-7	數量	1 pcs/支	X 4支	4 pcs



组装图
工厂组装出货



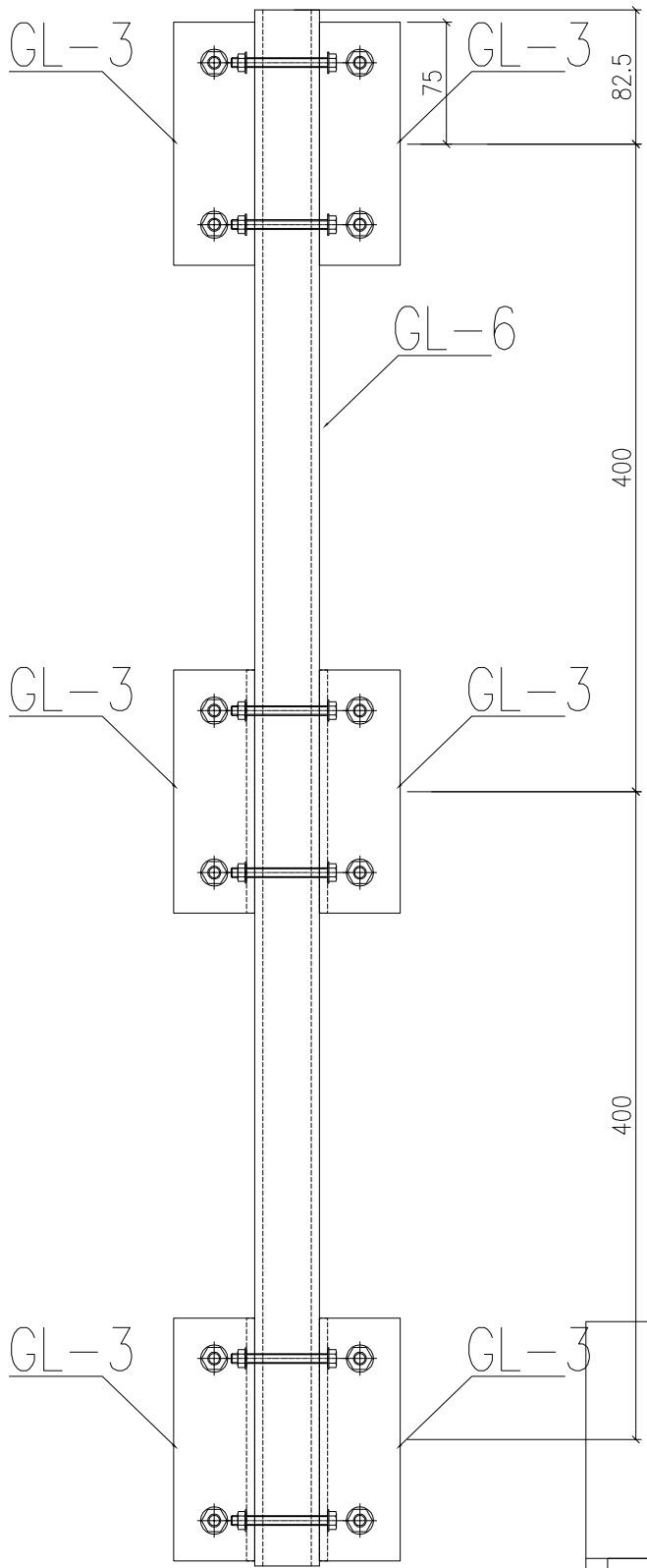


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

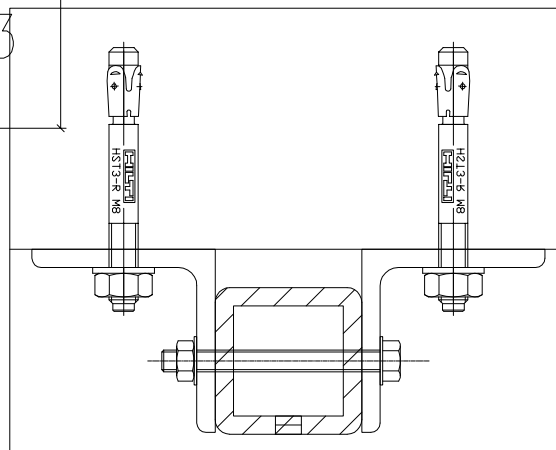
工程號	J856	類別		物料號	M1					
地盘	天榮站	制圖	李傳鵬	2022-11-25	圖號	SU-TJ-3				
修改	-	採用	工廠	地盘	✓	图纸名称	组装图			
日期	-	材料颜色	-	材料	-	復核	練松文	2022-11-27	數量	25
						批准	林仁安	2022-11-28	單件重量	- (KG)

- T1-SU-CW1: 8PCS
- T1-SU-CW2: 3PCS
- T1-SU-CW3: 6PCS
- T1-SU-CW4: 8PCS

		總數量		
使用 GL-3	數量	6 pcs/支	X 25支	150 pcs
使用 GL-6	數量	1 pcs/支	X 25支	25 pcs

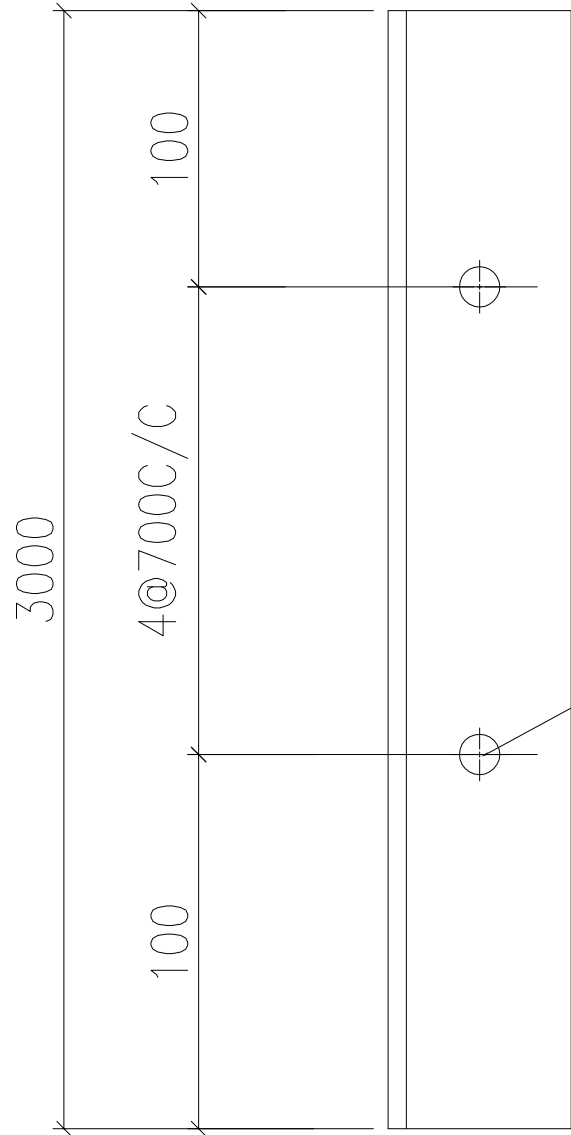


组装图
工厂组装出货

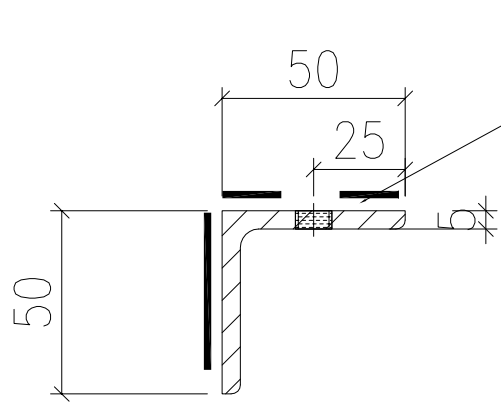


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 制圖	物料號 M1		
				地盘 天榮站	制圖 林仁安	2022-11-25	圖號 GL-8	
修改 -		採用 工廠 ✓ 地盘		图纸名称 铁通加工图	復核 練松文	2022-11-27	數量 12	
日期 -		材料颜色 -		材料 40X40X5MM铁通	批准 林仁安	2022-11-28	單件重量 -	(KG)

- T1-SU-CW1: 4PCS
- T1-SU-CW2: 4PCS
- T1-SU-CW3: 2PCS
- T1-SU-CW4: 2PCS



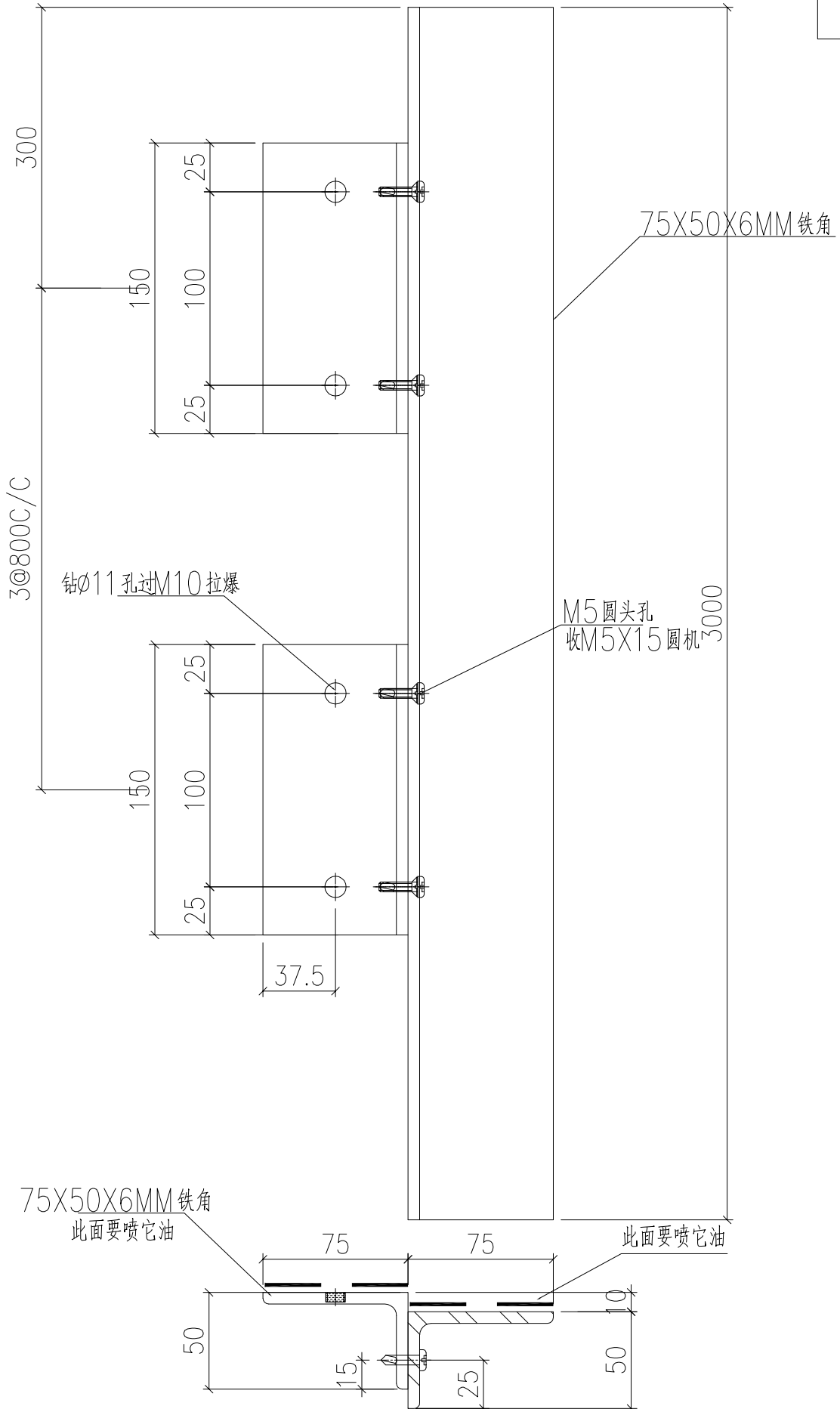
钻Ø11孔过M10拉爆



钻Ø11孔过M10拉爆
此面要喷它油

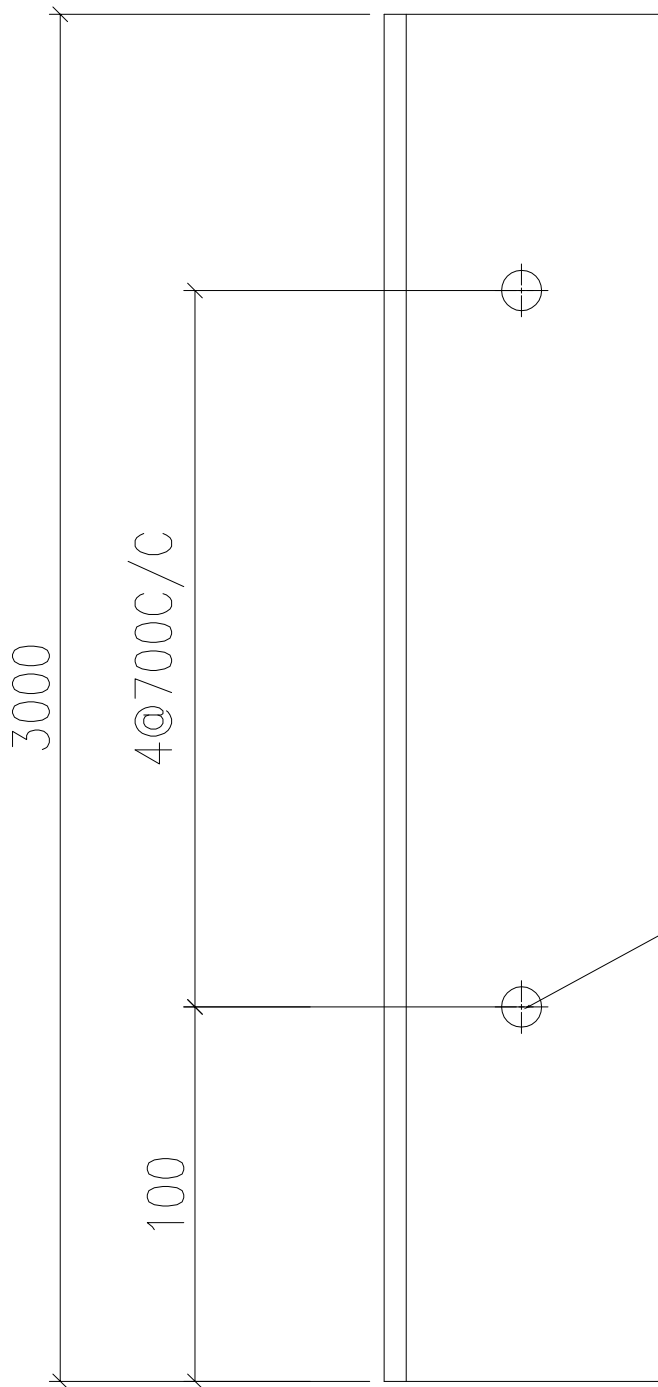
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號 J856	類別 制圖	物料號 M1	圖號 GL-9	
修改 日期	- -	採用 工廠 ✓	地盤 地盤	图纸名称 铁通加工图	復核 批准	2022-11-25 2022-11-27 2022-11-28	數量 單件重量	2 - (KG)

T1-SU-CW3: 2PCS

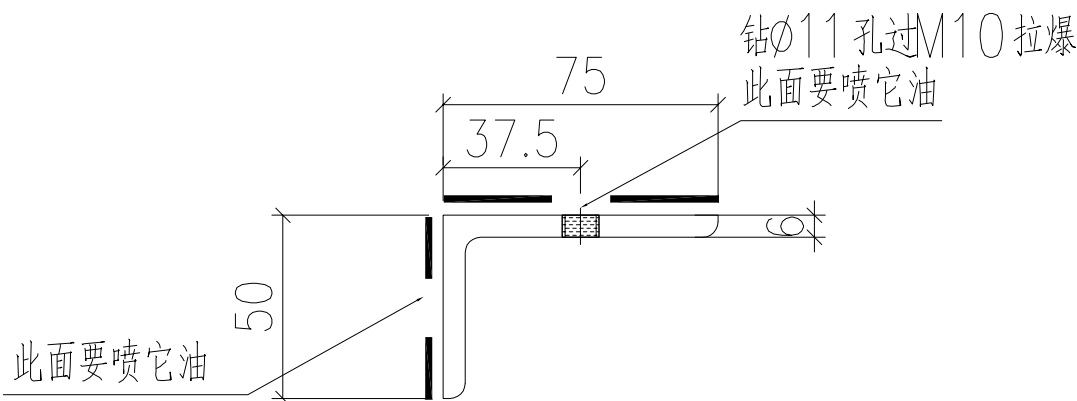


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號	J856	類別		物料號	M1			
				地盘	天榮站	制圖	林仁安	2022-11-25	圖號	GL-10		
修改	-	採用	工廠	✓	地盘	图纸名称	铁通加工图	復核		數量	2	
日期	-	材料颜色	-			材料	75X50X6MM铁角	批准	Charmant	2024-10-25	單件重量	- (KG)

T1-SU-CW4: 2PCS

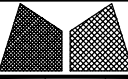


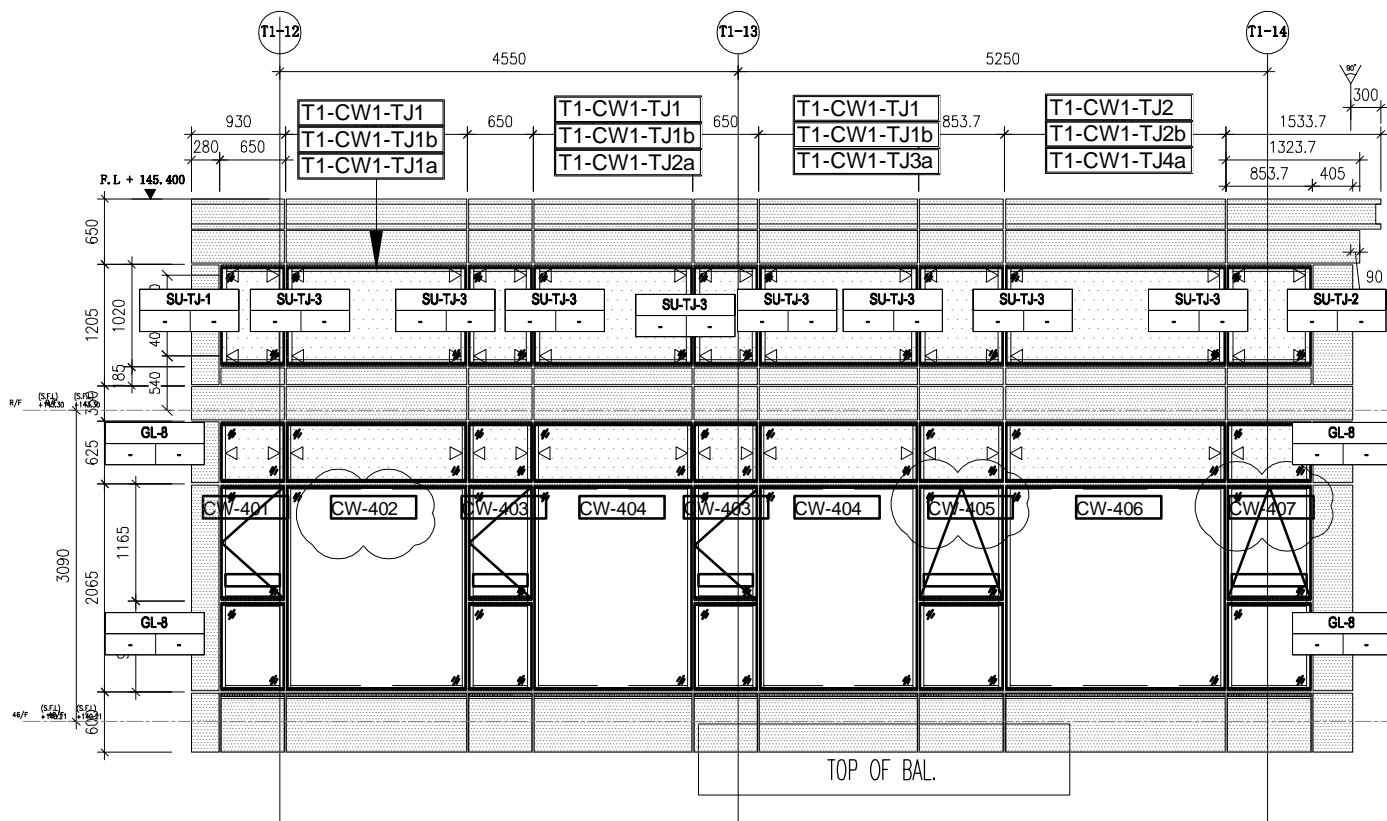
钻Ø11孔过M10拉爆



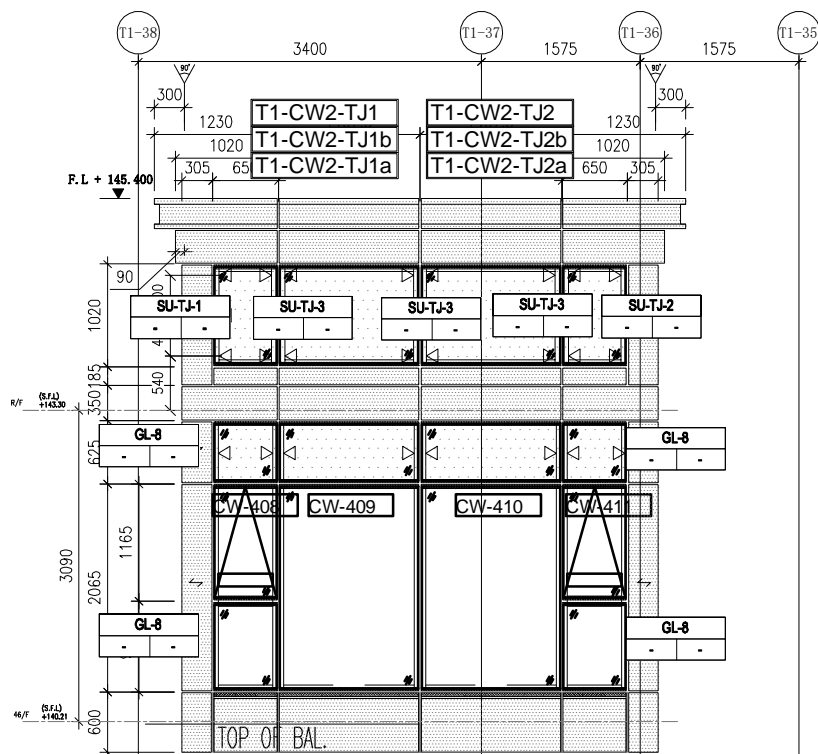
钻Ø11孔过M10拉爆
此面要喷它油

此面要喷它油

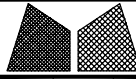
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A01 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -			

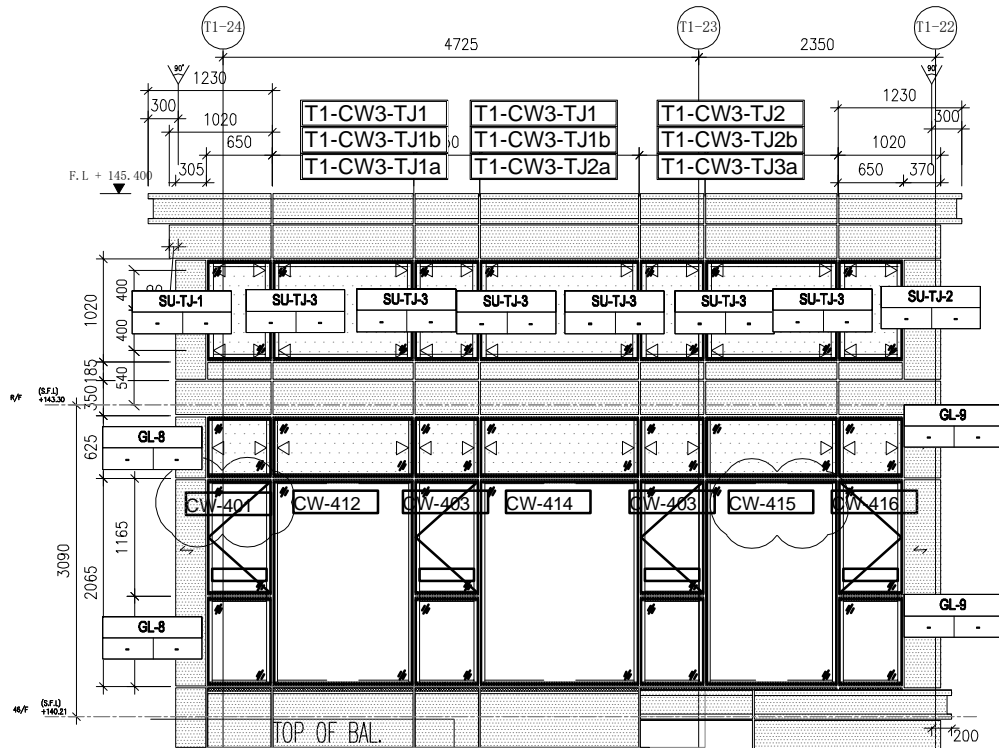


T1-SU-CW1

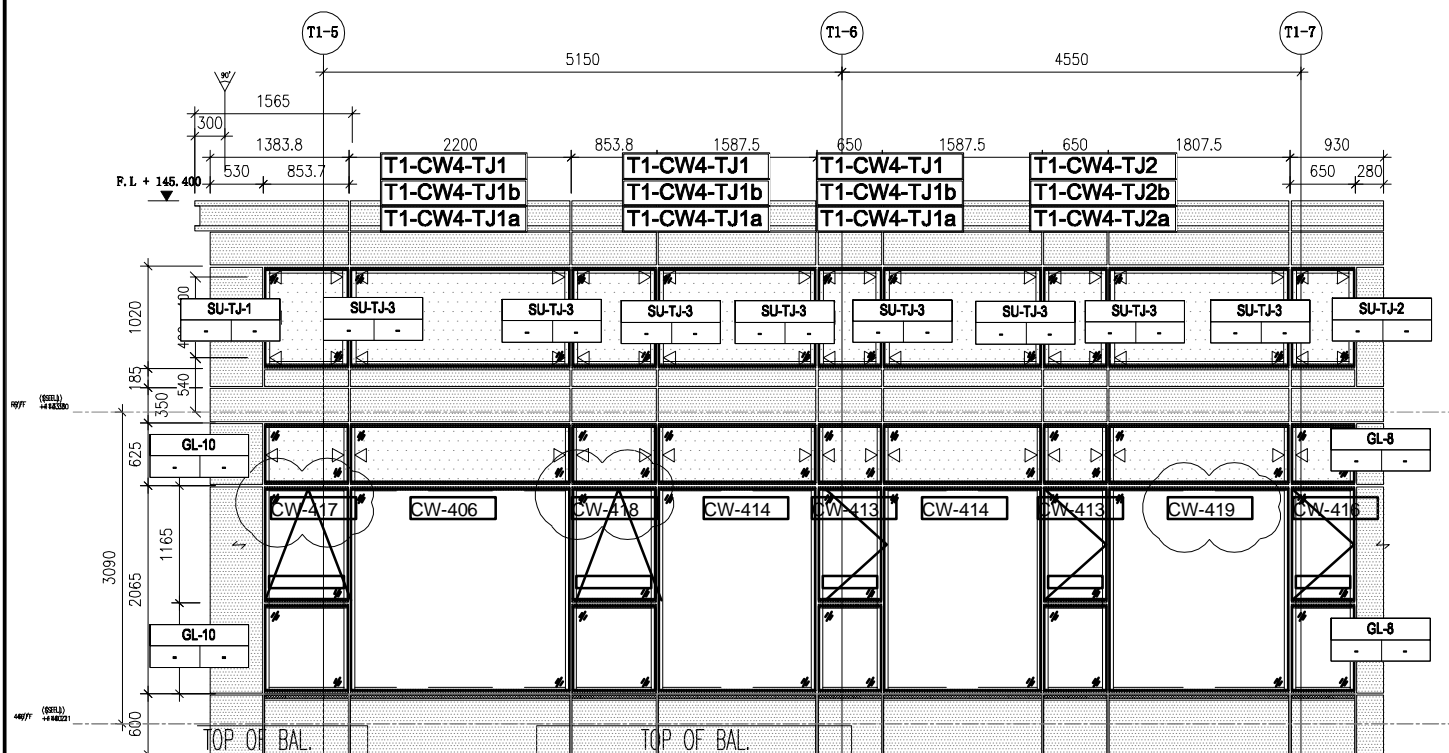


T1-SU-CW2

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號 J856 地盘 天榮站	類別 制圖 陈梓豪 復核 练松文 批准 林仁安	物料號 - 2022-10-19 2022-10-19 2022-10-19	圖號 TJ-CW-A02 數量 - 單件重量 - (KG)
修改 - 日期 -	採用工廠 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色	图纸名称 SU层单元位置图 材料 -				



T1-SU-CW3



T1-SU-CW4