



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

|         |                                       |       |            |
|---------|---------------------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 8491                              | 修改版本: | A          |
|         | HK- 1966                              |       |            |
| 工程編號:   | J 856                                 | 工程名稱: | 天榮站        |
| 收件人:    | 生統 / Maggie姐                          | 發件人:  | Ken Wong   |
| 工程項目:   | T1 46/F SU層 Glass Cladding 鈦料<br>更新數量 | 日期:   | 30/10/2024 |

|  |  |                                    |
|--|--|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|--|--|------------------------------------|

|                |           |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件:        | 管理內部批簽署:  |

|                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示   | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他:       |                                     |                               |

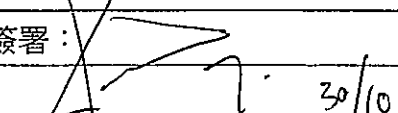
|   |
|---|
| 內容: 更生 EI/8491 T1 46/F SU層 Glass Cladding 鈦料BM數量, 以此為準  |
| GW-TM1, 26件<br>GW-TM2, 39件<br>GW-TM3, 26件<br>GL1-7. 22件 |
| 要熱浸鋒表面處理並提供報告   |
| 完成上列要求日期: 15/11/2023                                    |

國內

|                                 |                              |   |   |                                |                              |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 生產部   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組   | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他:              |   |                                |                              |

香港

|   |   |                              |                              |  |   |                              |                              |
|---|---|------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部             | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

|                  |   |
|------------------|---|
| *發件人簽署: Ken Wong | *組別成員批核簽署:  |
| 傳遞編號:            | 項目經理簽署:  30/10 |

EU/8491 A

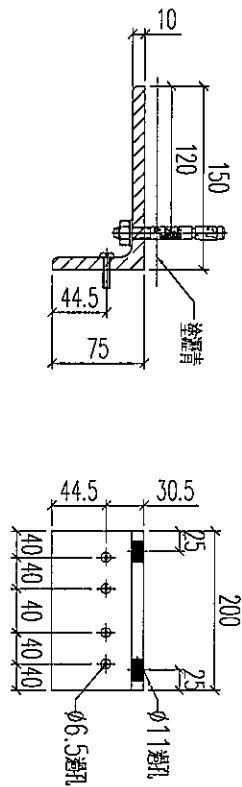
| 美特鋁質有限公司<br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. |      | 工程號:         | J-856        | 計算:       | LRA | 日期:              | 2024/10/25 | 送呈:--          |         |          |    |
|--|------|--------------|--------------|-----------|-----|------------------|------------|----------------|---------|----------|----|
| 地盤名稱:                                      |      | 天榮站          |              | 核對:       |     | 日期:              |            | 副本:            |         |          |    |
| 項目類別:                                      |      | T1 SUGC 鐵料   |              | 批准:       |     | 日期:              |            |                |         |          |    |
| 修改版次:                                      |      |              |              | A/C Code: |     | 鐵件總重量KG: 1007.48 |            | 此BM依據最新施工圖資料計算 |         |          |    |
| 序號   | 修改內容 | 鐵件圖號         | 圖紙名稱         | 顏色        | 實用  | 後備               | 總數         | 單位             | 單件 (kg) | 總重量 (kg) | 備注 |
| 21   |      | T1-CW1-TJ2b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 1   | 0                | 1          | 件              | 8.536   | 8.536    |    |
| 22   |      | T1-CW2-TJ1b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 1   | 0                | 1          | 件              | 8.431   | 8.431    |    |
| 23   |      | T1-CW2-TJ2b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 1   | 0                | 1          | 件              | 8.431   | 8.431    |    |
| 24   |      | T1-CW3-TJ1b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 2   | 0                | 2          | 件              | 11.257  | 22.514   |    |
| 25   |      | T1-CW3-TJ2b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 1   | 0                | 1          | 件              | 4.961   | 4.961    |    |
| 26   |      | T1-CW4-TJ1b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 3   | 0                | 3          | 件              | 11.257  | 33.771   |    |
| 27   |      | T1-CW4-TJ2b  | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 1   | 0                | 1          | 件              | 8.780   | 8.780    |    |
| 28   |      | J8560-GW-TM1 | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 12  | 0                | 13         | 件              | 3.391   | 44.086   |    |
| 29   |      | J8560-GW-TM2 | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 12  | 0                | 13         | 件              | 0.945   | 12.287   |    |
| 63   |      | J8560-GW-TM3 | 鐵件加工圖        | 熱浸鋅       | 12  | 0                | 13         | 件              | 0.945   | 12.287   |    |
|  |      | GL1-1        | 50*50*5鐵角    | 熱浸鋅       | 24  |                  | 24         | 件              | 0.565   | 13.560   |    |
|  |      | GL1-2        | 50*50*5鐵角    | 熱浸鋅       | 24  |                  | 24         | 件              | 0.565   | 13.560   |    |
|  |      | GL1-3        | 50*50*5鐵角    | 熱浸鋅       | 150 |                  | 150        | 件              | 0.565   | 84.750   |    |
|  |      | GL1-6        | 40X40X5鐵通    | 熱浸鋅       | 25  |                  | 25         | 件              | 5.184   | 129.600  |    |
|  |      | GL1-7        | 40X40X5鐵通    | 熱浸鋅       | 8   | 22               | 8          | 件              | 5.820   | 46.560   |    |
|  |      | SU-TJ-1      | 組裝件 (已計重量)   | 熱浸鋅       | 4   |                  | 4          | 件              |         | 0.000    |    |
|  |      | SU-TJ-2      | 組裝件 (已計重量)   | 熱浸鋅       | 4   |                  | 4          | 件              |         | 0.000    |    |
|  |      | SU-TJ-3      | 組裝件 (已計重量)   | 熱浸鋅       | 25  |                  | 25         | 件              |         | 0.000    |    |
|  |      | GL1-8        | 50X50X5鐵角    | 熱浸鋅       | 12  |                  | 12         | 件              | 11.310  | 135.720  |    |
|  |      | GL1-9        | 75X50X6鐵角組合作 | 熱浸鋅       | 2   |                  | 2          | 件              | 18.250  | 36.500   |    |
|  |      | GL1-10       | 75X50X6鐵角    | 熱浸鋅       | 2   |                  | 2          | 件              | 16.980  | 33.960   |    |
|  |      |              |              |           | 合計: |                  | 358        | 件              | 合計:     | 1007.478 | KG |

# EG--DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

|     |      |    |     |
|-----|------|----|-----|
| 工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站 |
|-----|------|----|-----|



加工數量: 26pcs  
(附CW-TJ1E)

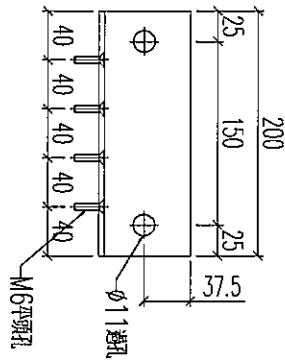
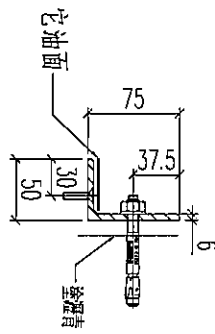
|    |               |    |     |            |    |             |  |
|----|---------------|----|-----|------------|----|-------------|--|
| 名稱 | 鐵件加工圖         | 制圖 | 林仁安 | 2023.10.10 | 修改 |             |  |
| 材料 | 150x75x10mm鐵角 | 復核 |     |            | 日期 |             |  |
| 顏色 | 熱浸鋅           | 批准 |     |            | 圖號 | J856-GW-TM1 |  |

# EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

|     |      |    |     |
|-----|------|----|-----|
| 工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站 |
|-----|------|----|-----|



加工數量：39 pcs  
(附CW-TJ10L)

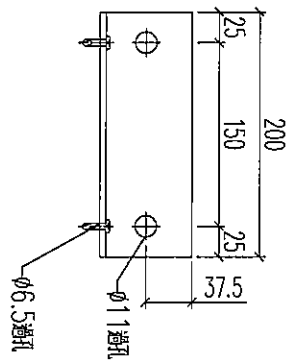
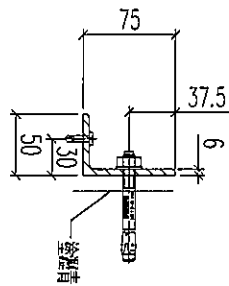
|    |             |    |     |            |    |             |  |
|----|-------------|----|-----|------------|----|-------------|--|
| 名稱 | 鐵件加工圖       | 制圖 | 林仁安 | 2023.10.10 | 修改 |             |  |
| 材料 | 75x50x6mm鐵角 | 復核 |     |            | 日期 |             |  |
| 顏色 | 熱浸鋅         | 批准 |     |            | 圖號 | J856-GW-TM2 |  |

# EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

|     |      |    |     |
|-----|------|----|-----|
| 工程號 | J856 | 地盤 | 天榮站 |
|-----|------|----|-----|




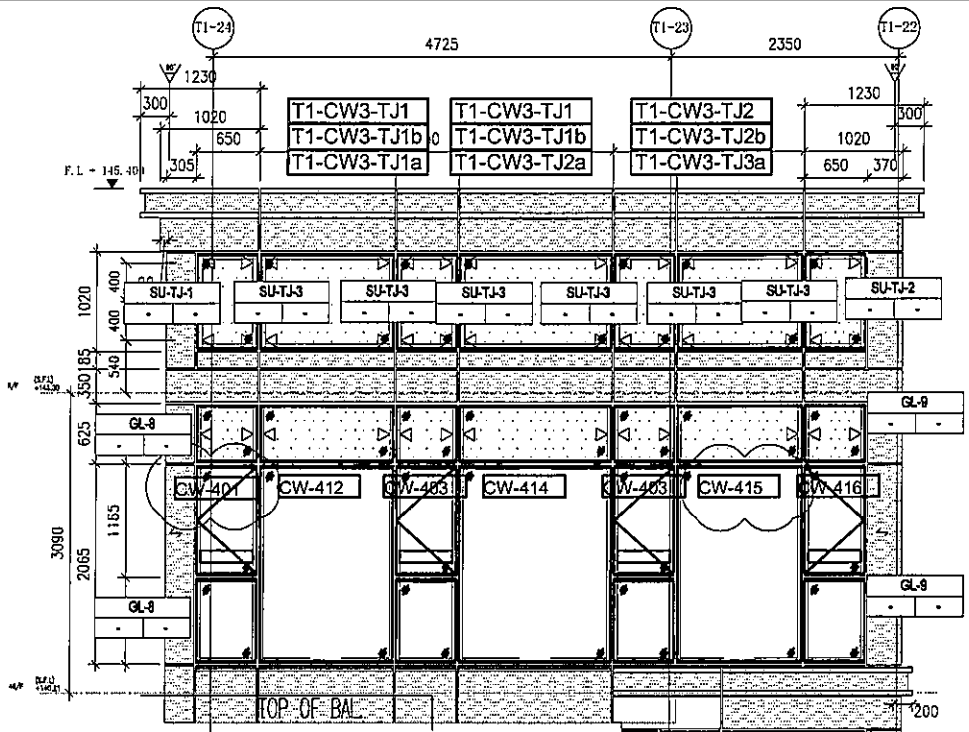
加工數量: 26pcs  
(註: CW-TJ1BE)

|    |             |    |     |            |    |             |  |
|----|-------------|----|-----|------------|----|-------------|--|
| 名稱 | 鐵件加工圖       | 制圖 | 林仁安 | 2023.10.10 | 修改 |             |  |
| 材料 | 75x50x6mm鐵角 | 復核 |     |            | 日期 |             |  |
| 顏色 | 熱浸鋅         | 批准 |     |            | 圖號 | J856-GW-TM3 |  |

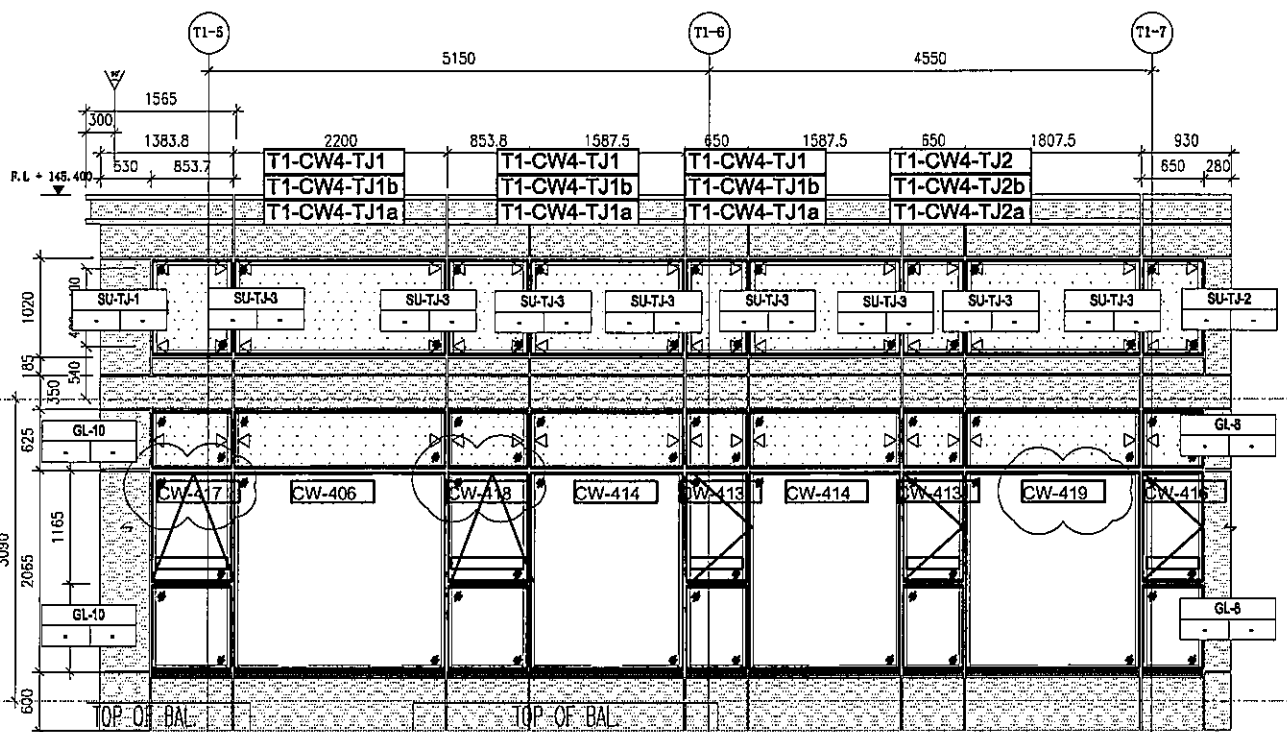




|  |                |                       |                                  |  |
|--|----------------|-----------------------|----------------------------------|--|
|  <b>美特鋁質有限公司</b><br>MIDI Aluminium Fabricator Ltd. |                | 工程號 J856<br>地盘 天榮站    | 類別<br>制圖 陈梓豪<br>復核 练松文<br>批准 林仁安 | 物料號 -<br>圖號 TJ-CW-A02<br>數量 -<br>單件重量 - (KG) |
| 修改 -<br>日期 -   | 採用工廠 ✓<br>材料颜色 | 图纸名称 SU层单元位置图<br>材料 - |                                  |  |



T1-SU-CW3



T1-SU-CW4