

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8465	修改版本:	-
	HK- 1900		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Ken Wong
工程項目:	T1-3 46/F 趟門(絲吉利亞)和70窗玻璃扣線(補料)	日期:	21/10/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 為配合交樓小組驗收, 需訂購以下鋁料:
使用位置: T1, T2, T3 46/F

編號	名稱	每支長度	合金狀態	顏色	訂購數量:
X86520	70窗(梗)玻璃扣線	5800mm/支	6063-T5	UCT542919XL-3	27支
X86518	趟門(絲吉利亞)玻璃扣線	5800mm/支	6063-T5	UCT542919XL-3	35支
X86519	趟門(絲吉利亞)玻璃扣骨	5800mm/支	6063-T6	鉻化	40支



完成上列要求日期: 01/11/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Ken Wong/Charmant Fok	*組別成員批核簽署:  21 OCT 2024
傳遞編號:	項目經理簽署: 

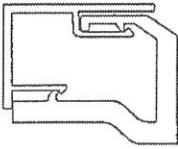
型号: CKHK19040
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 聚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

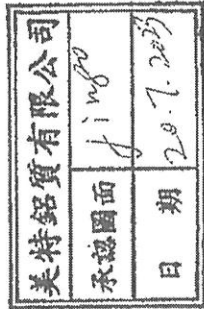
MIDI-
Ref:
E16253G

X86518
CKHK19040

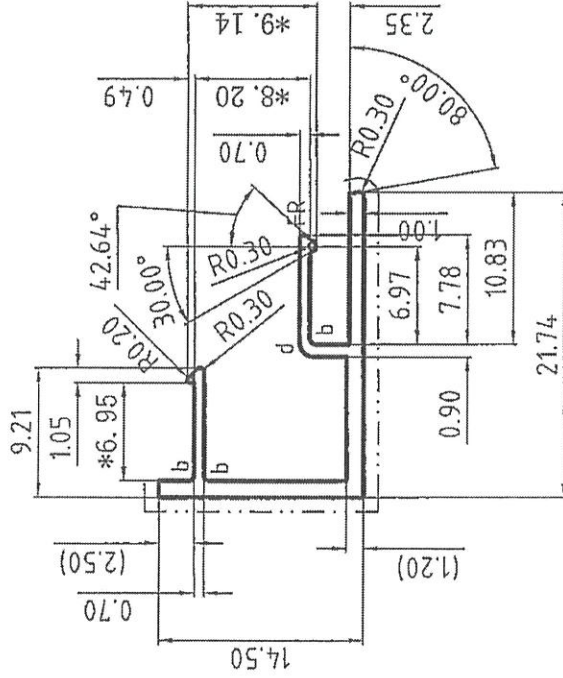


CKHK19041
X86519

1:1



表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2
氟碳/喷涂周长为(B): 65.93 mm
PVDF/Coating Perimeter:
*表示重要装配尺寸, 以实配为准
**Indicates Critical Dimensions,
Actual assembly prevail
--- 表示装饰面
- - - - - Exposed Surface
所有尺寸都以毫米为标准。
Unit of Measure:mm
检查标准按: BS EN 755-9 高精度
Test Standard: BS EN 755-9 高精度



b=R0.50 d=R1.00
未注圆角为: R0.30
Unspec. Corners
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15
Unspec. Solid Wall Thickness
未注空腔公称壁厚:
Unspec. Hollow Wall Thickness
所有图中FR表示满圆
All FR Denote Round.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Theoretical weight	<p>Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.</p>	设计 DESIGN	董绍荣	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
	比 SCALE	2:1	面积 AREA (mm ²)		54.14	绘图 DRAWING	曹家贤	型材名称 ALL. NAME
需求号 REF. NO.	EQ401216	外周长 OUT PERIM. (mm)	109.88	客户名称 CLIENT NAME 客户编号: CLIENT NO.	审核 AUDITING			美特
外接圆 OUTRAD. NO.	φ27	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.147		批准 APPROVED			

