



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8463	修改版本:	B
	HK- 1967		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統	發件人:	Ken Wong
工程項目:	T1-T3 46/F SU層 70窗玻璃扣線 (補料) 更新數量	日期:	30/10/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--------------------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 更新T1-T3 46/F SU層 70窗玻璃扣線型號及數量如下:

1. 鋁料模號: X86522, 6063-T5, UCT542919XL-3, 長度 5800mm / 支, 訂 24支
2. 鋁料模號: X86518, 6063-T5, UCT542919XL-3, 長度 5800mm / 支, 訂 10支

以此為準

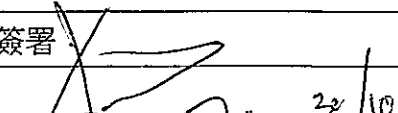
完成上列要求日期: 15/11/2023

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input checked="" type="checkbox"/> 採購部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

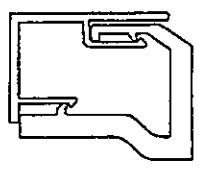
*發件人簽署: Ken Wong	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:  22/10

型号: CKHK19040  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 暨美有权报废模具  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改号/改图日期	说明	签名	更新日期

MIDI- X86518  
Ref: CKHK19040  
EI6253G

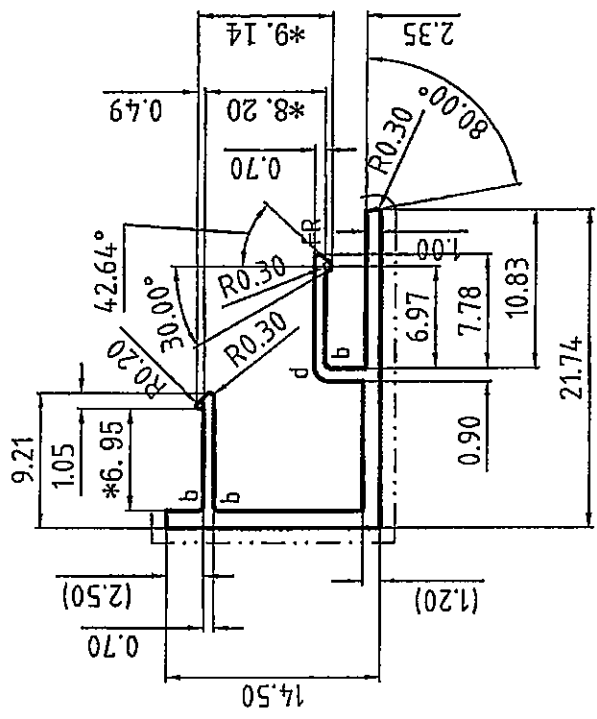


CKHK19041  
X86519

1:1

美特铝质有限公司	
承诺日期	Jingbo
日期	20.7.2023

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 55.93 mm  
PVDF/Coating Perimeter:  
\*表示重要装配尺寸, 以实配为准  
\*\*Indicates Critical Dimensions, Actual assembly prevail  
- - - - - 表示装饰面  
- · - · - Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为标准。  
Unit of Measure:mm  
检查标准按: BS EN 755-9 高精级  
Test Standard: BS EN 755-9 高精级



b=R0.50 d=R1.00  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中FR表示方圆  
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium  
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	计重方式 Weighing method	理论 Differential weight	型材类别 ALU. TYPE	幕墙料
比	2:1	面积 AREA. (mm²)	54.14	型材名称 ALU. NAME	压线
需求号 REF. NO.	EQ401216	外周长 OUT PERIM. (mm)	109.88	客户名称 CLIENT NAME	美特
外接圆 OUTDIA. NO.	φ27	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.147	客户编号 CLIENT NO.	X86518
设计 DESIGN	董锦荣	日期 2023.07.10			
绘图 DRAWING	曹家贤	日期 2023.07.15			
审核 AUDITING					
批准 APPROVED					

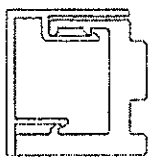
型号: CKHK19107  
SECTION NO.

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间内停止订料, 聚美有毁模权。  
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

更改/改图日期	说明	签名	更新日期

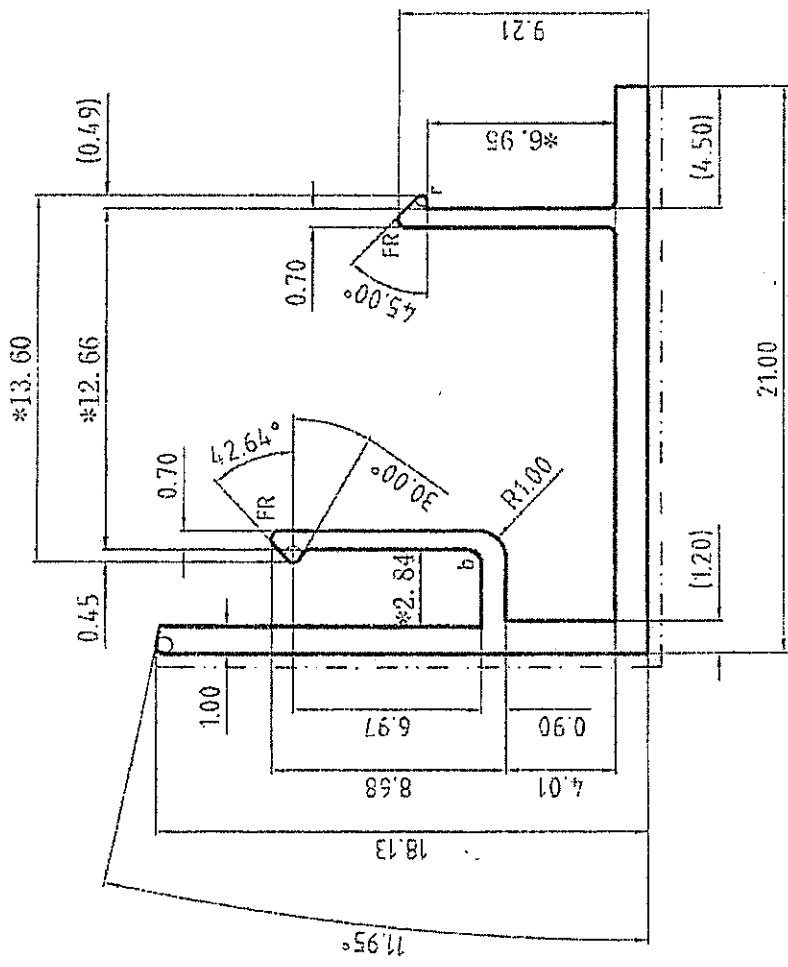
IA-158  
生至

CKHK19107  
X86522



CKHK19108  
X86523

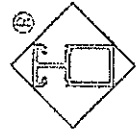
1:1



美特铝质有限公司
承認圖面 766 W
日期 10/8/23

表面处理: 氟碳喷涂  
Surface Treatment: PVDF  
氟碳/喷涂周长为(B): 69.43 mm  
PVDF Coating Potometer:  
\* 次要尺寸, 以实际为准  
\* \* Indicates Critical Dimensions.  
Actual assembly prevail  
— — 表示背面  
— — Exposed Surface  
所有尺寸都以毫米为基准  
Unit of Measurement:  
检测标准按: BS EN 755-9 高精度  
Test Standard: BS EN 755-9 高精度

r=R0.20  
b=R0.50  
未注圆角为: R0.30  
Unspec. Corners  
未注实体公称壁厚: 1.20±0.15  
Unspec. Solid Wall Thickness  
未注空腔公称壁厚:  
Unspec. Hollow Wall Thickness  
所有图中均表示为圆  
All FR Denote Round.



Guangdong JMA Aluminium Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	检测方式 Weighing method	理论重量 THEOR. WT.	0.156
比例 SCALE	4:1	面积 AREA (sqm)	57.40	
订单号 ORD. NO.	E0401878	外形长 OUT. PERIM. (mm)	115.72	
外控图 OUT. DIM. AC.	φ28	线密度 EST. WT. (kg/m)	0.156	
设计 DESIGN	范锦荣	日期 DATE	2023.07.19	型材类型 AL. TYPE
绘图 DRAWING	彭伟东	审核日期 CHK. DATE	2023.08.03	客户名称 CUST. NAME
审核 AUDITING		客户名称 CUST. NAME		美特
批准 APPROVED		客户编号 CUST. NO.		X86522