



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8458A	修改版本:	A
	HK- 2028		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/王良/峰少	發件人:	Iris
工程項目:	旭格趟門簽批加工圖(A版本)	日期:	11/11/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 旭格趟門簽批加工圖(A版本) 現確認旭格提升趟門勾企位置全部為毛條(204456)
完成上列要求日期: 13/11/2024

國內

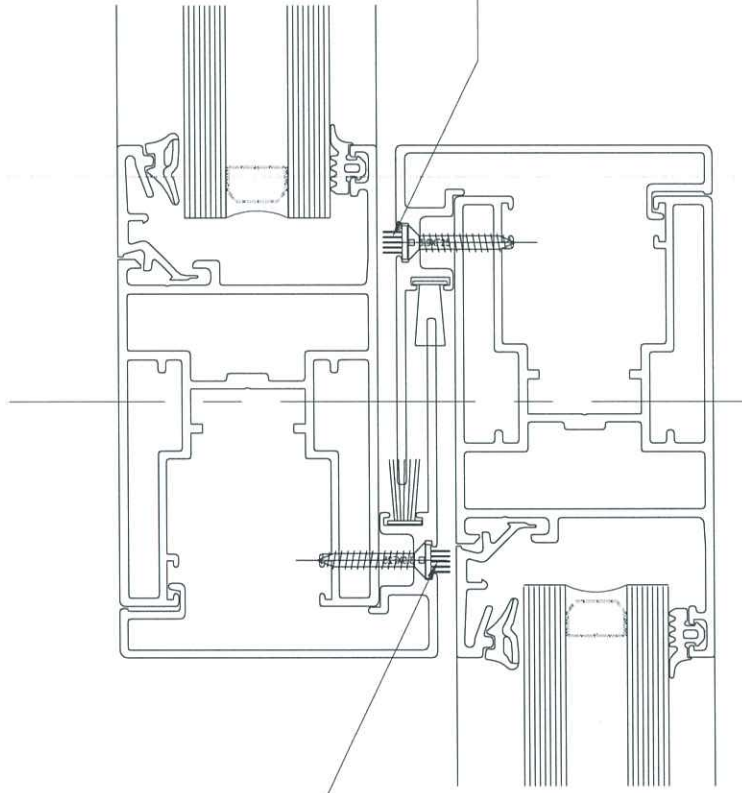
<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:  11/11/24

毛條 配件編號：204456



毛條

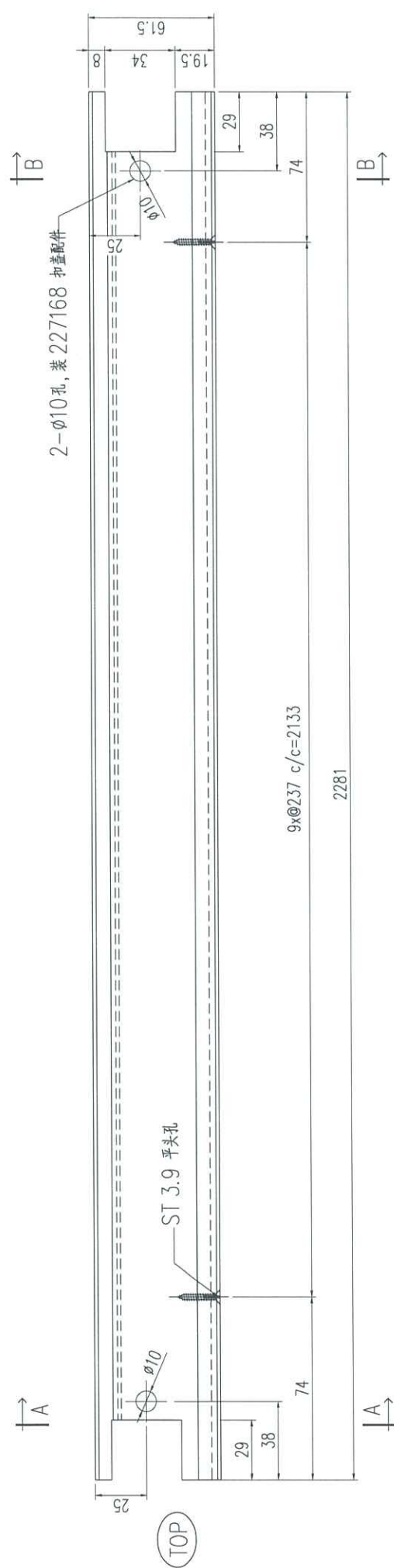
配件編號：204456

J-856 T1座

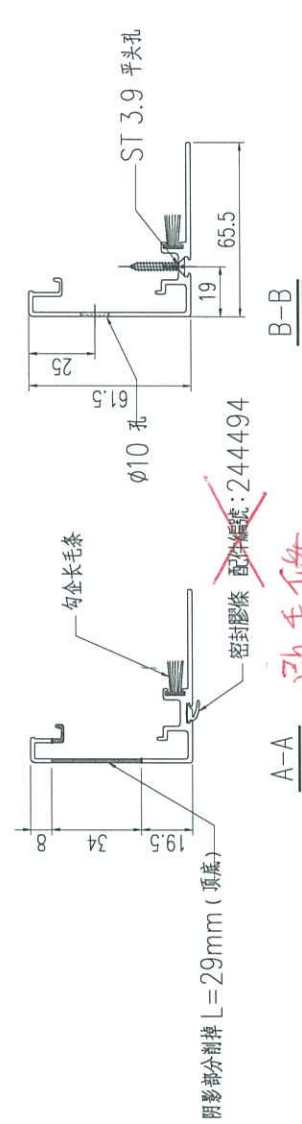
註：請所有旭格提升窗門勾企位置，
全部改用毛條。


 11-11-24

Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks	Finish:	Material:
0	148190-02	2281	-	-	-	-	-	72	-	-	148190



9xφ237 c/c=2133
2281



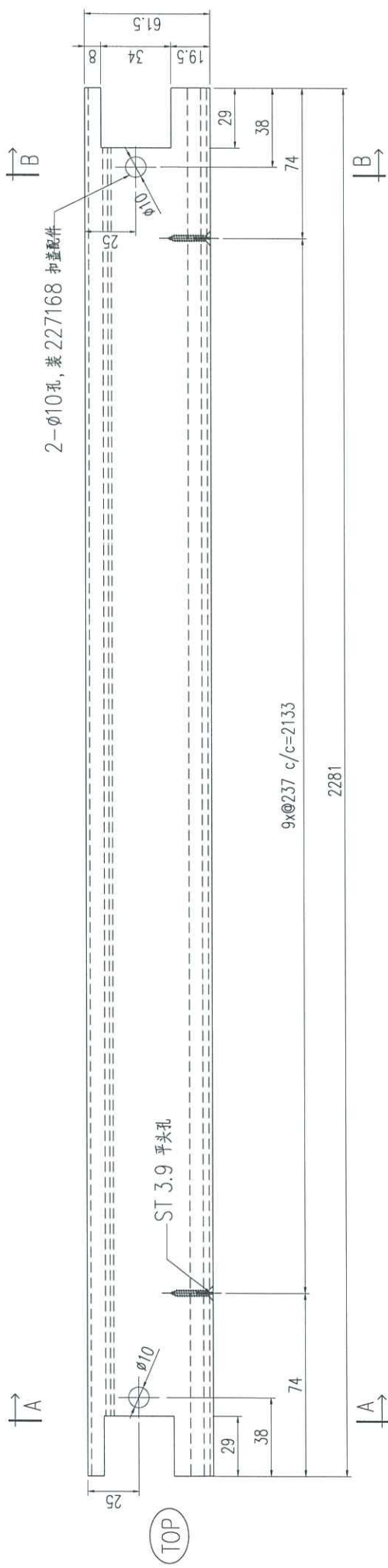
~~密封胶条~~ 配件编号: 244494
改毛条

11-11-24

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabrication Co., Ltd.	Project	J856	Part	Sub-Assem.	Job No.
	Drawing Title	勾企盖	Post Point	Pre Point	Checked
	Rev.	0	Date	2024/05/10	AKON.CHEN
	Sheet	1 of 1	Scale	1:2	1st Angle Projection

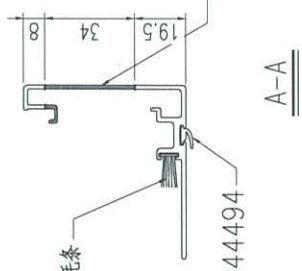
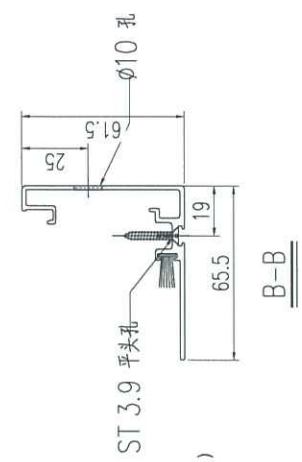
Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks	Finish	Material
0	148190-03	2281	-	-	-	-	-	302	-	-	148190

趟门 AW-01



9x@237 c/e=2133

2281



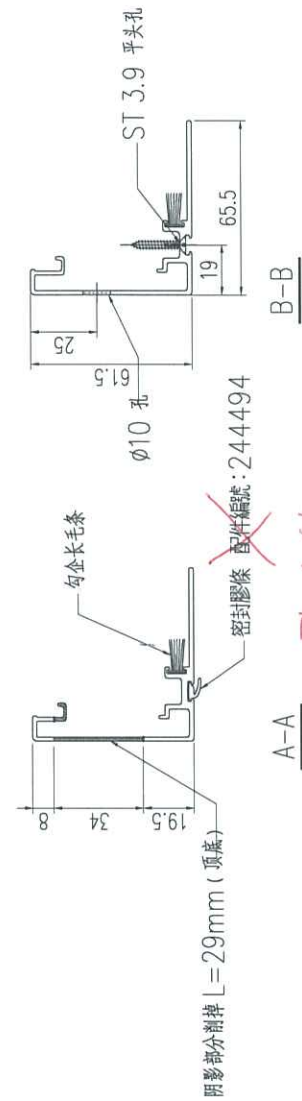
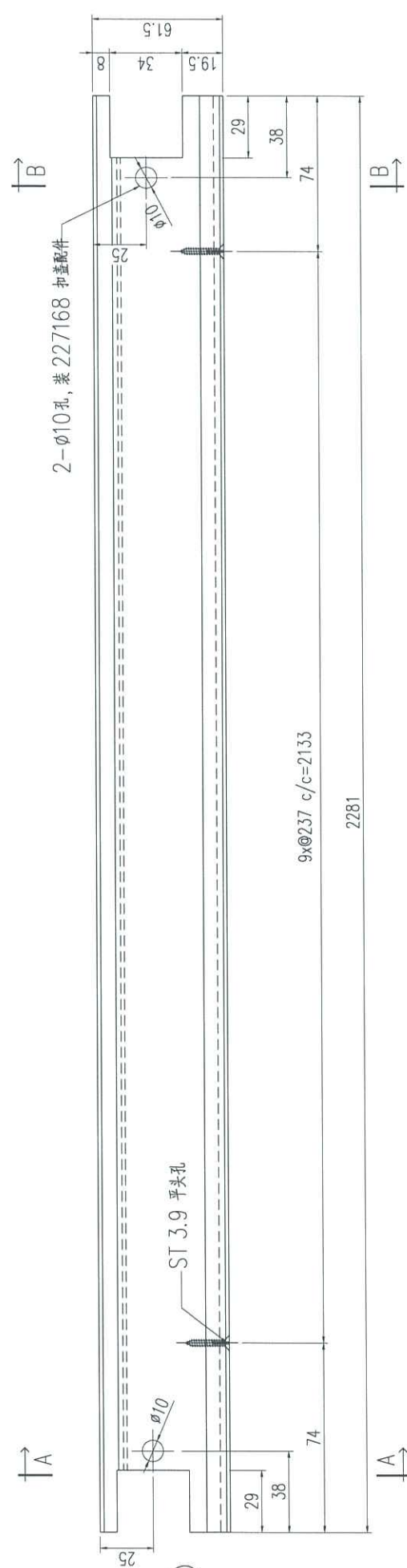
密封膠條 配件編號: 244494
改毛條

[Signature]
11-11-24

Project		J856		Part		Sub-Assem.		Job No.	
美特铝质 有限公司		MIDI Aluminium Fabrica		Post. Point		Pre Point		Checked	
Drawing Title		勾企盖		Date		Drawn		Date	
Rev.		REV6		REV5		REV4		REV3	
Amendment		REV2		REV1		REV0		REV0	
Scale		1:2		1st Angle Projection		Sheet		Rev.	
Date		11-11-24		2024/05/10		148190-03		0	

Rev.	Part No.	Dim. A	Dim. B	Dim. C	Dim. D	Dim. E	Order Length	Qty.	Assemble on Parts / Remarks	Finish	Material
0	148190-06	2281	-	-	-	-	-	144	-	-	148190

趟门 AW-05a



阴影部分去掉 L=29mm (顶端)
~~配件编号: 244494~~
 密封胶条

A-A
 B-B
 改毛条
 11-11-24

Project		J856		Job No.			
MIDI Aluminium Fabrication 有限公司		Drawing Title		Sub-Assem.		Part	
MIDI Aluminium Fabrication 有限公司		勾企盖		Pre Point		Post Point	
				Drawn		Date	
				2024/05/10		AKON.CHEN	
Rev.		Scale		Sheet		Rev.	
REV6		1:2		of		0	
REV5				148190-06			
REV4							
REV3							
REV2							
REV1							
Tolerances:		Dimension		± 1mm			
		1 Dec. Place		± 0.1mm			
		Angle		± 0.1°			
		Diagonal		± 2mm/4M			
		Scale		1:2			
		1st Angle Projection					