




工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|---------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 8042 | 修改版本: | - |
| | HK- 1292 | | |
| 工程編號: | J 856 | 工程名稱: | 天榮站 |
| 收件人: | 生統/林仁安 | 發件人: | Iris |
| 工程項目: | T1幕牆起底鋁板修改(PE101-2) | 日期: | 11/07/2024 |

| | | |
|--|--|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|--|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

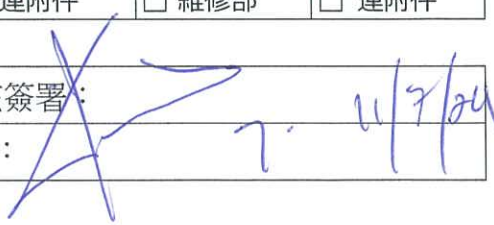
| |
|---|
| 內容: T1幕牆起底鋁板修改(PE101-2) 原EI6974 由於在 GBP 第16次版本修改了 PE101-2 (3/F)側身地台的 FFL:27.31 → 27.00 所以需要重做此位置的4件鋁板,及補上2支鋁摺角作支撐.  |
| 完成上列要求日期: 29/07/2024 |

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

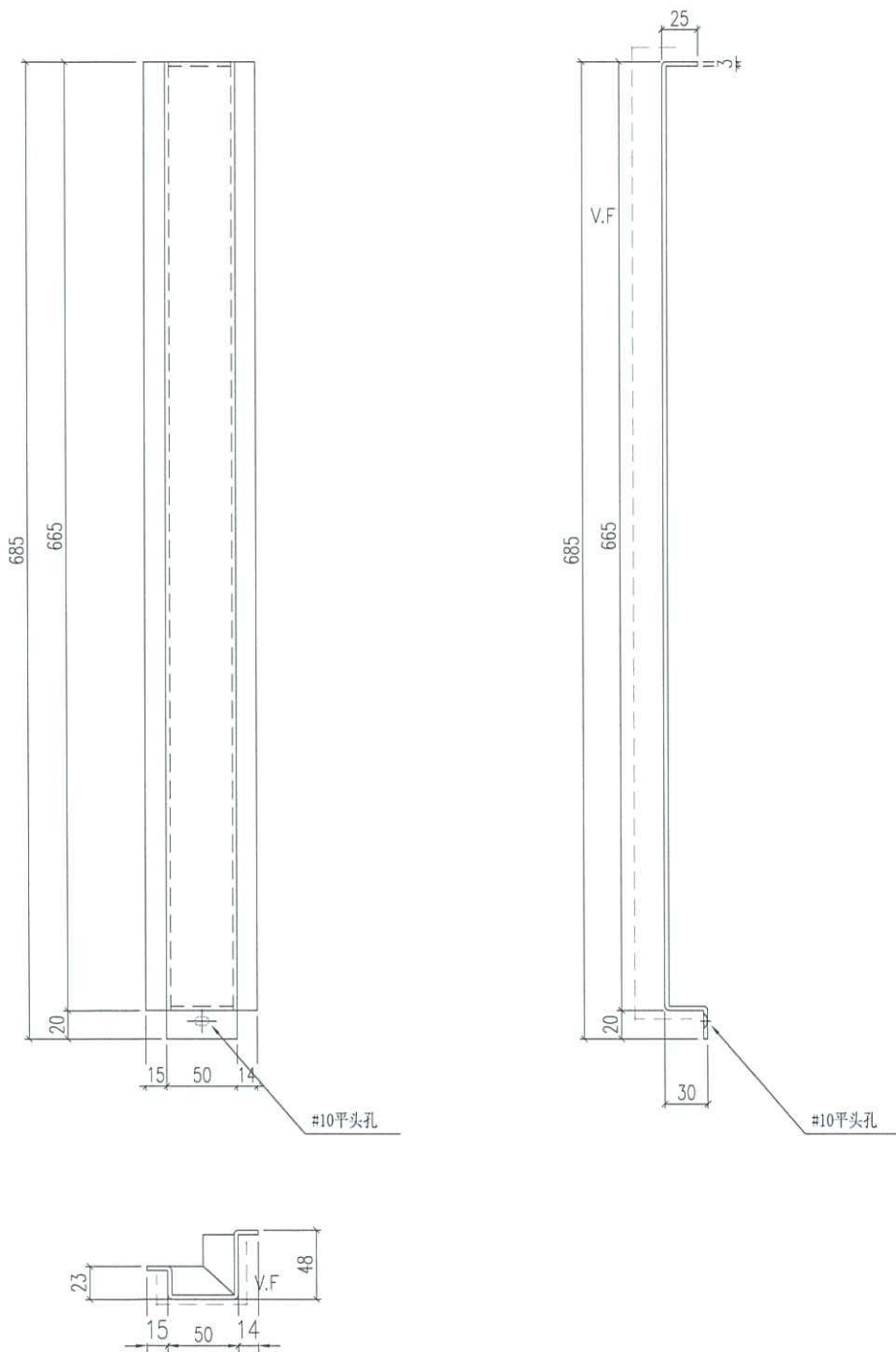
香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | |
|--------------|---|
| *發件人簽署: Iris | *組別成員批核簽署:  |
| 傳遞編號: | 項目經理簽署: 11/7/24 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------|----------------|------|------|------------|------------|-----|------------|--------|
|  美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | MP1 | | |
| | | | | 地盘 | 天榮站 | 制圖 | Charmant | 2024-06-28 | 圖號 | LP-P8-4(A) | |
| 修改 | - | | 採用工廠 | ✓ | 地盘 | 图纸名称 | PE101-2底铝板 | 復核 | - | 數量 | 1 |
| 日期 | - | | 材料颜色 | UCT309119XLB-3 | | 材料 | 3mm铝板 | 批准 | - | 單件重量 | - (KG) |

PE101-2底

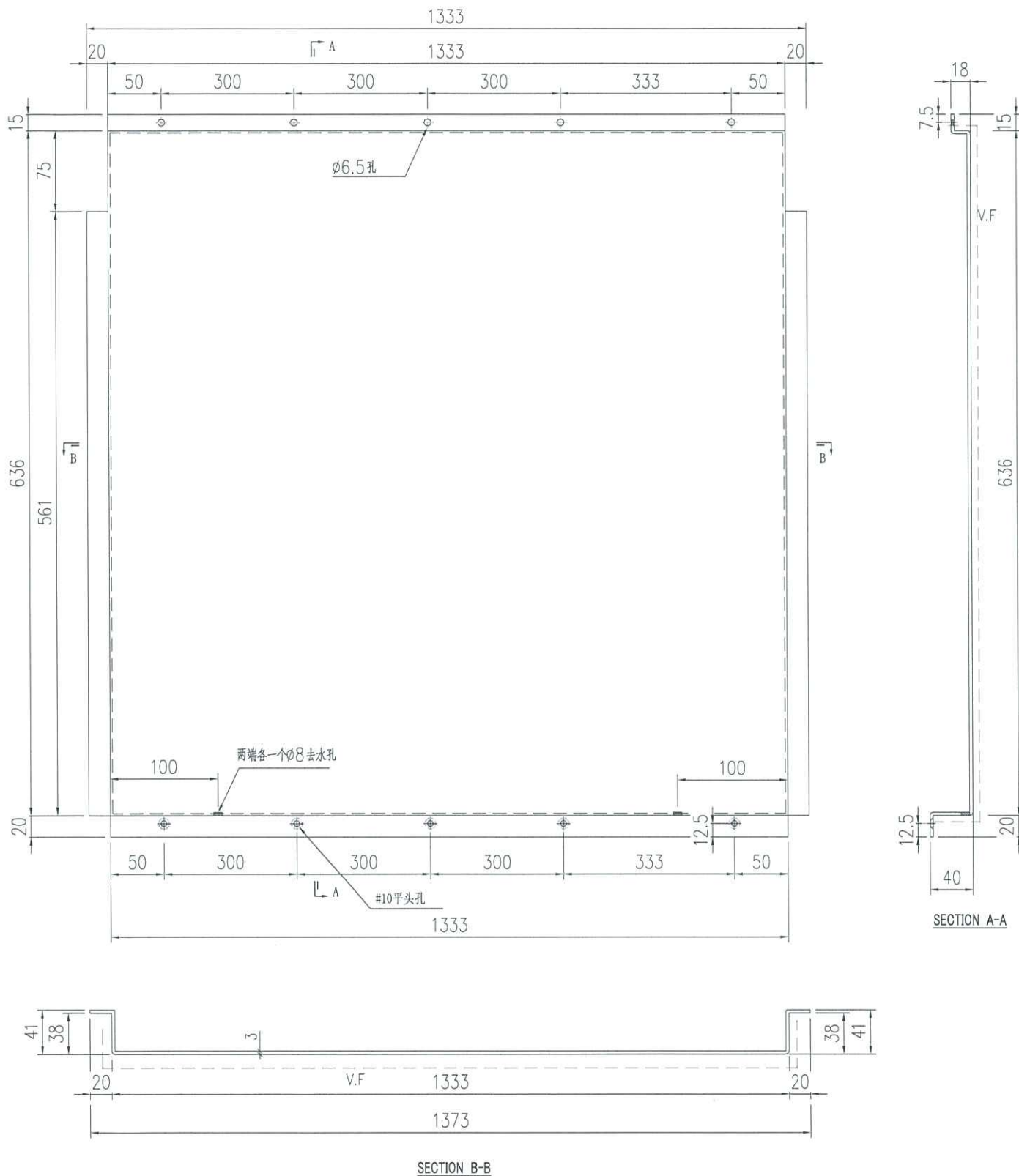


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要资检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------|---------------|----|----------|------------|------|----------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | 工程号 | J856 | 类别 | | 物料号 | MP1 | | |
| | | | 地盘 | 天荣站 | 制图 | Charmant | 2024-06-28 | 图号 | LP-P7(A) | |
| 修改 | - | | 采用工厂 | ✓ | 地盘 | 图纸名称 | PE101-2底铝板 | 复核 | - | |
| 日期 | - | | 材料颜色 | UCT542919XL-3 | 材料 | 3mm铝板 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| | | | | | | | | 单件重量 | - (KG) | |

PE101-2底

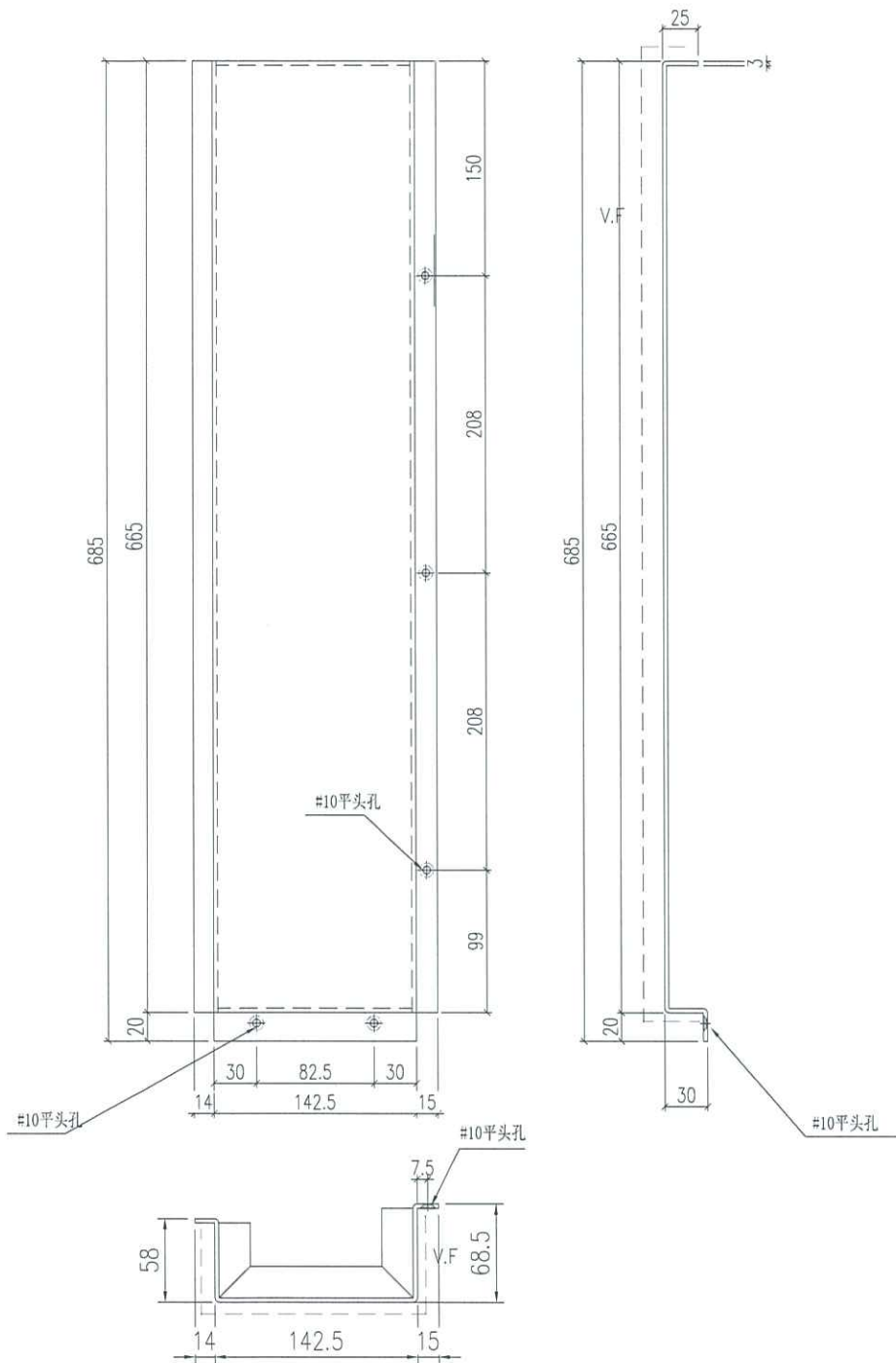


技术要求:

1. 铝板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| | | | | | | | | | | |
|--|---|--|------|---------------|------|------------|------------|-----|------------|--------|
|  美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | MP1 | | |
| | | | 地盘 | 天榮站 | 制圖 | Charmant | 2024-06-28 | 圖號 | LP-P9-4(A) | |
| 修改 | - | | 採用工廠 | ✓ 地盘 | 图纸名称 | PE101-2底铝板 | 復核 | - | 數量 | 1 |
| 日期 | - | | 材料颜色 | UCT542919XL-3 | 材料 | 3mm铝板 | 批准 | - | 單件重量 | - (KG) |

PE101-2底

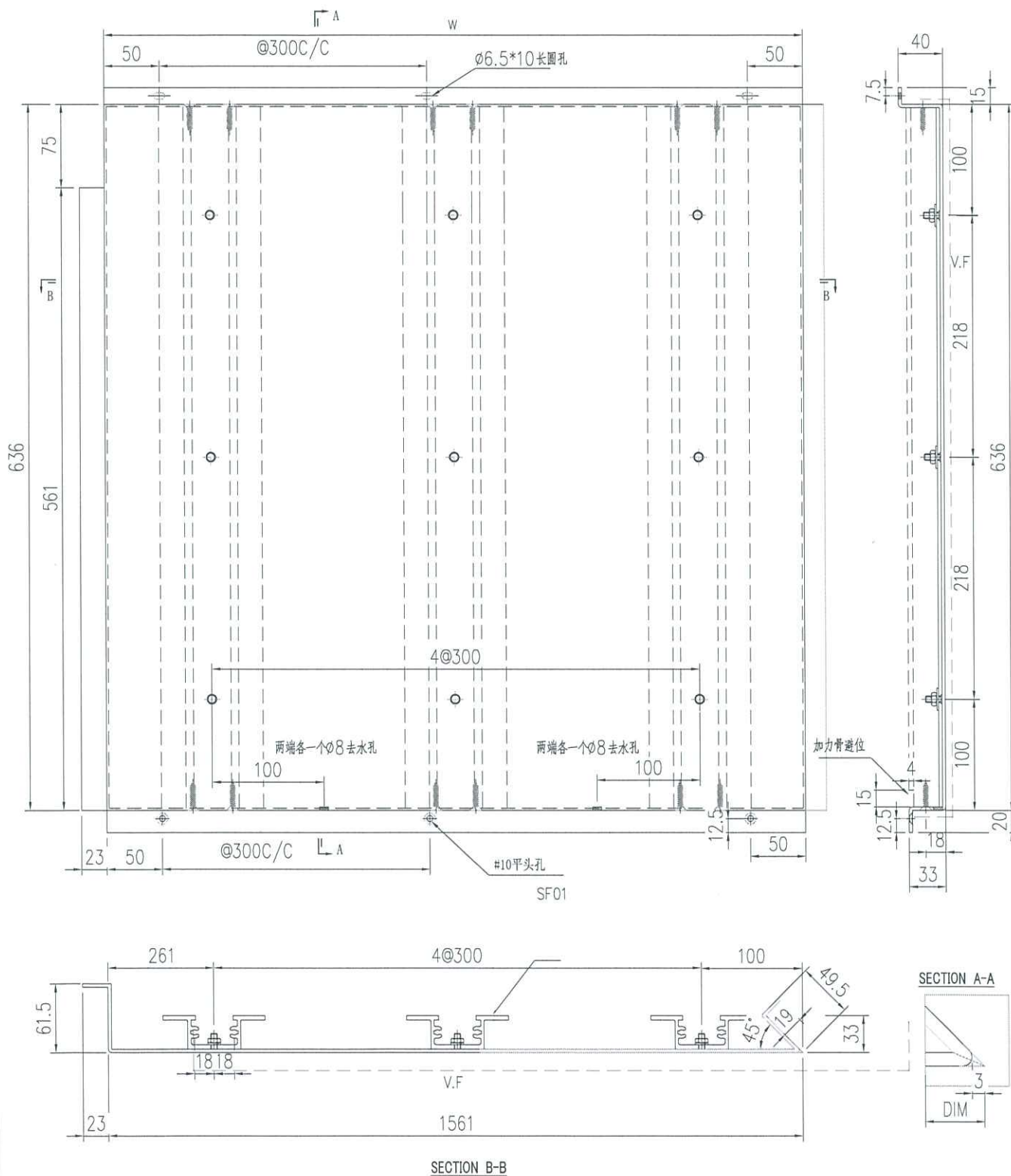


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)-----为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

| | | | | | |
|---|---|-----------------------------|-------------------|-----------------------|---------------|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程号 J856 地盘 天荣站 | 类别 制图 Charmant | 物料号 MP1 2024-06-28 | 图号 LP-P2-1(A) |
| 修改 - 日期 - | 采用工厂 <input checked="" type="checkbox"/> 地盘 材料颜色 UCT542919XL-3 | 图纸名称 PE101-2底铝板 材料 3mm铝板 | 复核 - 批准 - | 数量 单件重量 - (KG) | |

PE101-2底

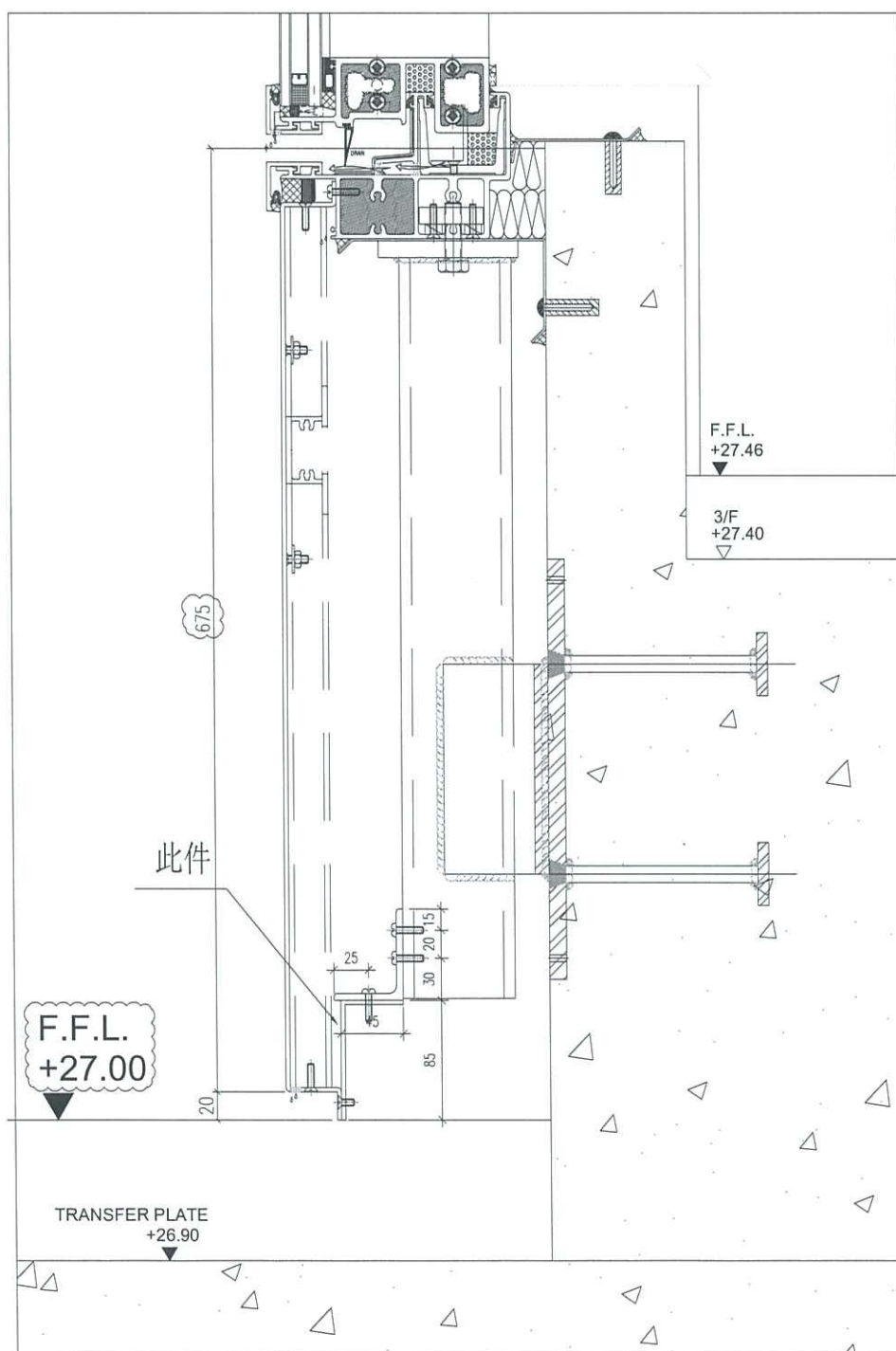
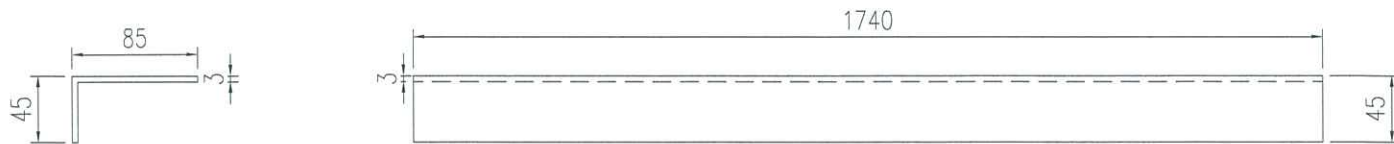


技术要求:

1. 铝面板厚度3mm, 材质等级为 3003-H14;
2. 表面氟碳喷涂(3涂)“-----”为喷涂面, 喷涂颜色号: 待定;
3. 铝板油漆要符合规范做附着测试(Pull out test);
4. 固定加强筋的铝种焊钉要符合规范做撞击测试(Impact test);
5. 铝板加工偏差要符合规范, 出厂要质检, 加工完成后做好膜纸保护和贴示加工编号.

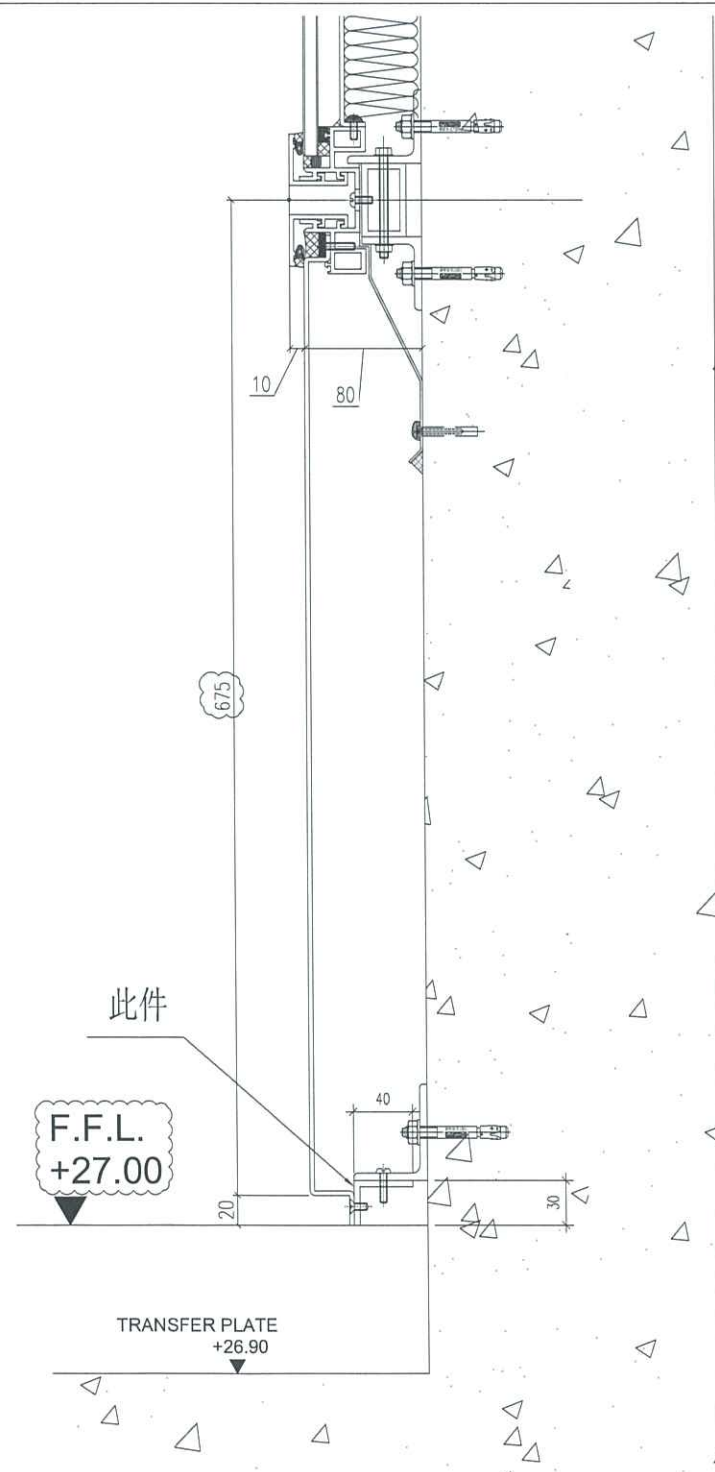
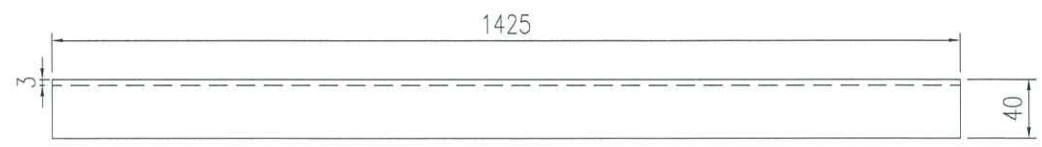
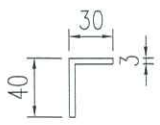
| | | | | | | | | |
|--|---|------|------|------|------------|------------|------|--------|
|  美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | MP1 | |
| 修改 | - | 地盤 | 天榮站 | 制圖 | Charmant | 2024-06-28 | 圖號 | LJ8(A) |
| 日期 | - | 採用工廠 | ✓ 地盤 | 圖紙名稱 | PE101-2底铝板 | - | 數量 | 1 |
| | | 材料顏色 | 銘化 | 材料 | 3mm铝板 | - | 單件重量 | - (KG) |

第一页: 共一页

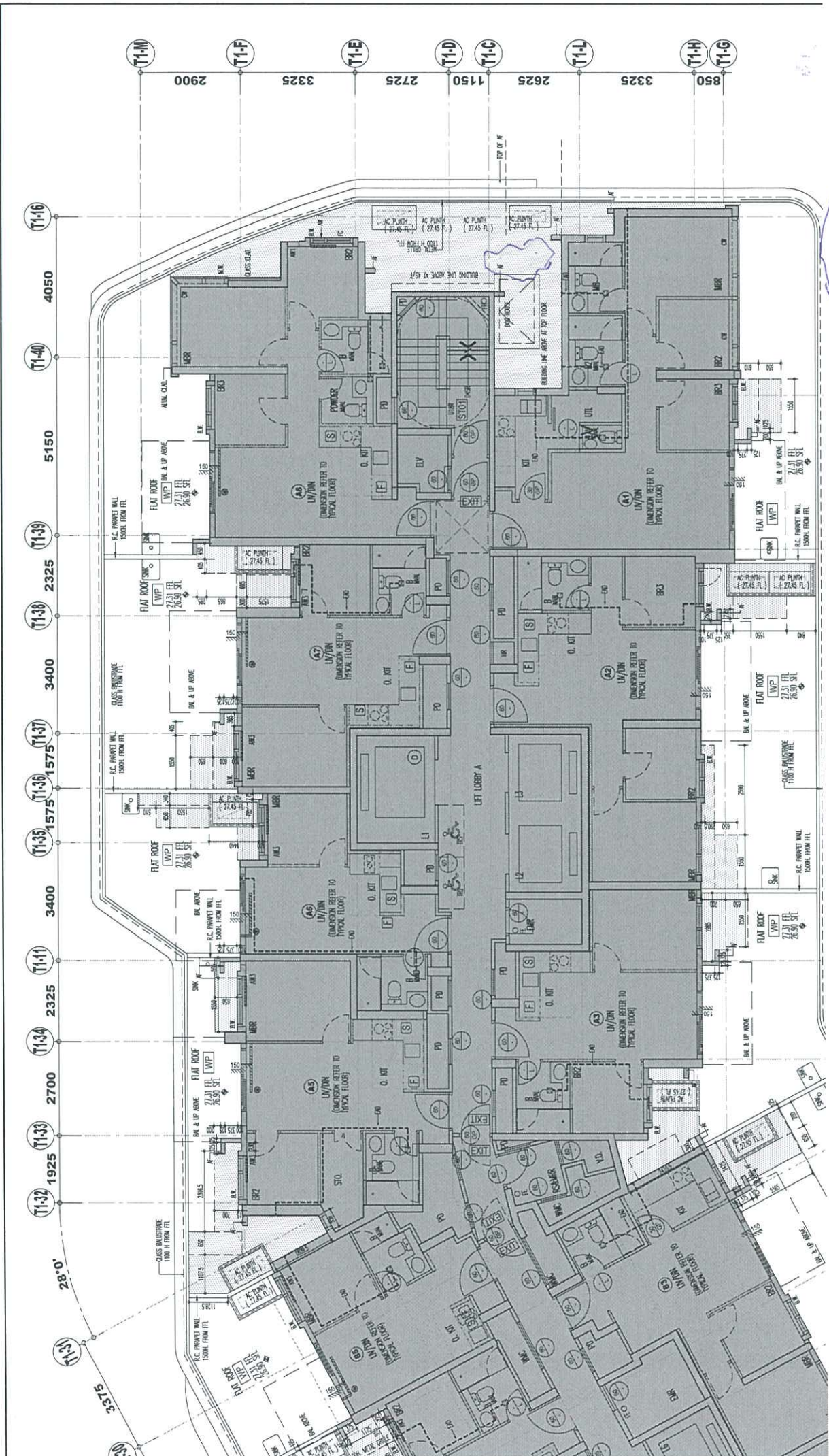


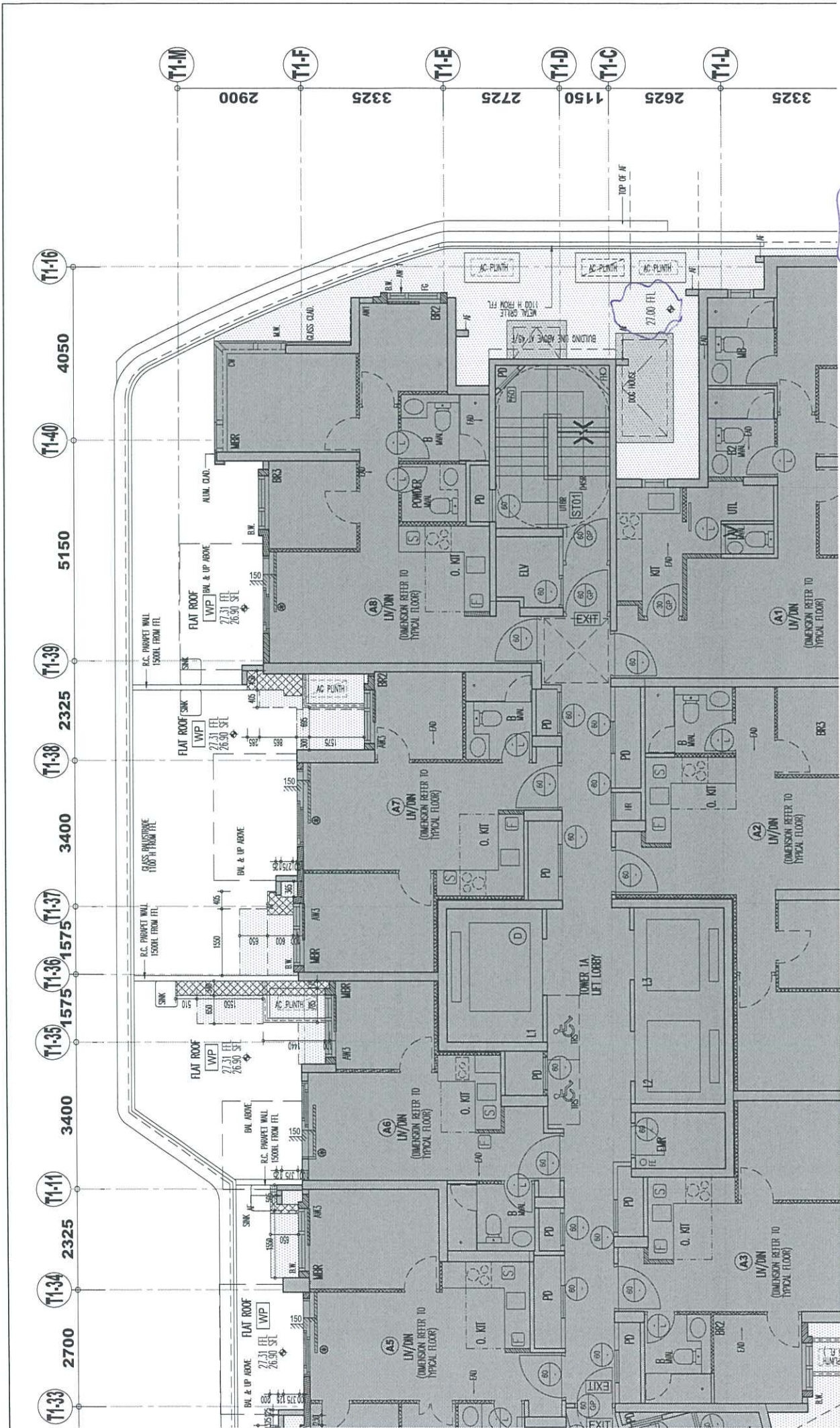
| | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------|------|------|------------|------------|-----|--------|--------|
|  美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | 工程號 | J856 | 類別 | | 物料號 | MP1 | | |
| 修改 | - | | 地盤 | 天榮站 | 制圖 | Charmant | 2024-06-28 | 圖號 | LJ9(A) | |
| 日期 | - | | 採用工廠 | ✓ 地盤 | 图纸名称 | PE101-2底铝板 | 復核 | - | 數量 | 1 |
| | | | 材料颜色 | 铬化 | 材料 | 3mm铝板 | 批准 | - | 單件重量 | - (KG) |

第一页:共一页



15th GBP

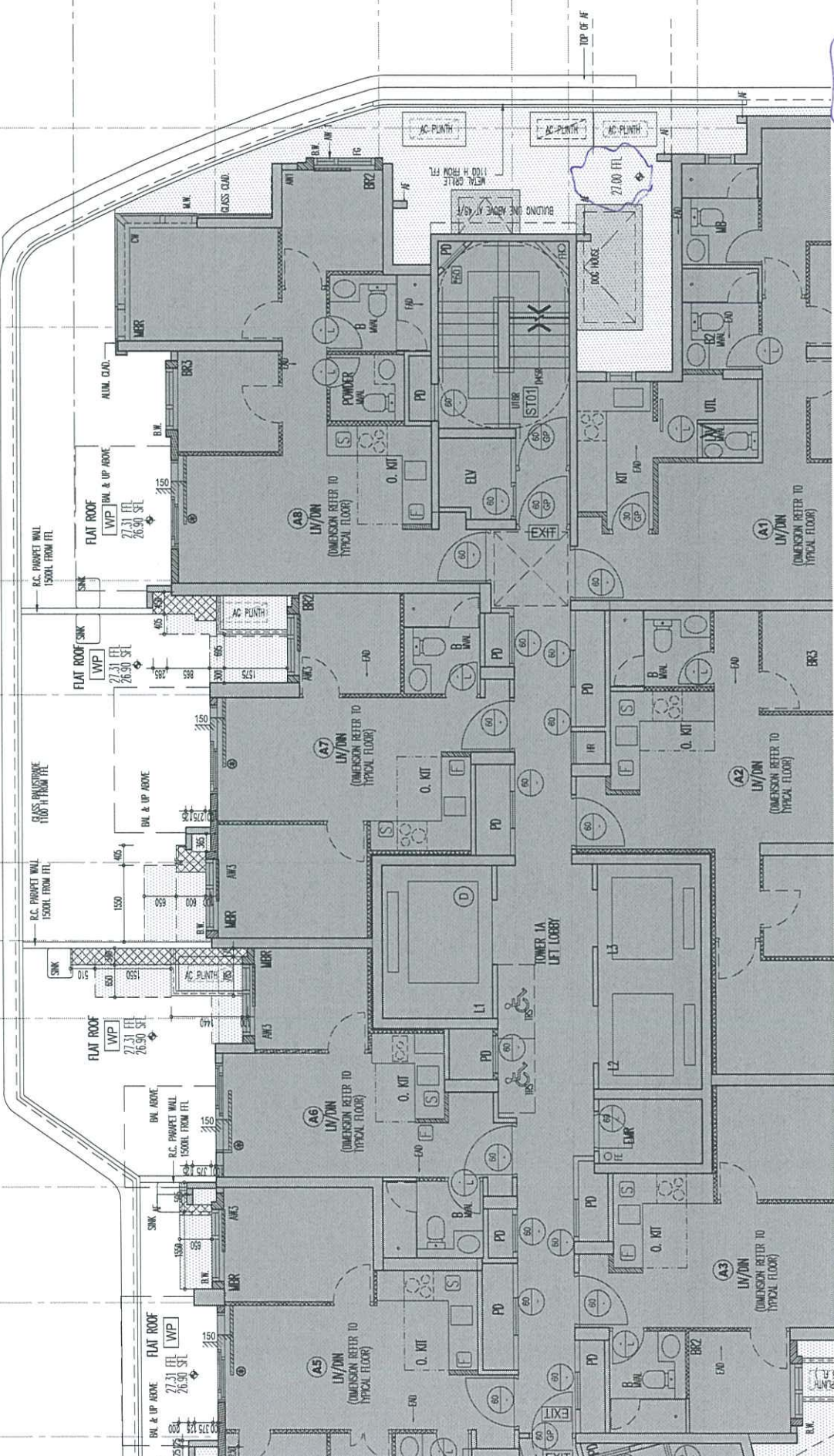


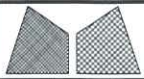


16 th GBP

T1-33 2700 T1-34 2325 T1-11 2325 T1-11 2325 T1-35 1575 T1-36 1575 T1-37 3400 T1-38 3400 T1-39 2325 T1-40 4050 T1-16 4050

T1-M 2900 T1-F 3325 T1-E 2725 T1-D 1150 T1-C 2625 T1-L 3325





美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J856
地盘 天榮站
图纸名称 位置图
材料 -

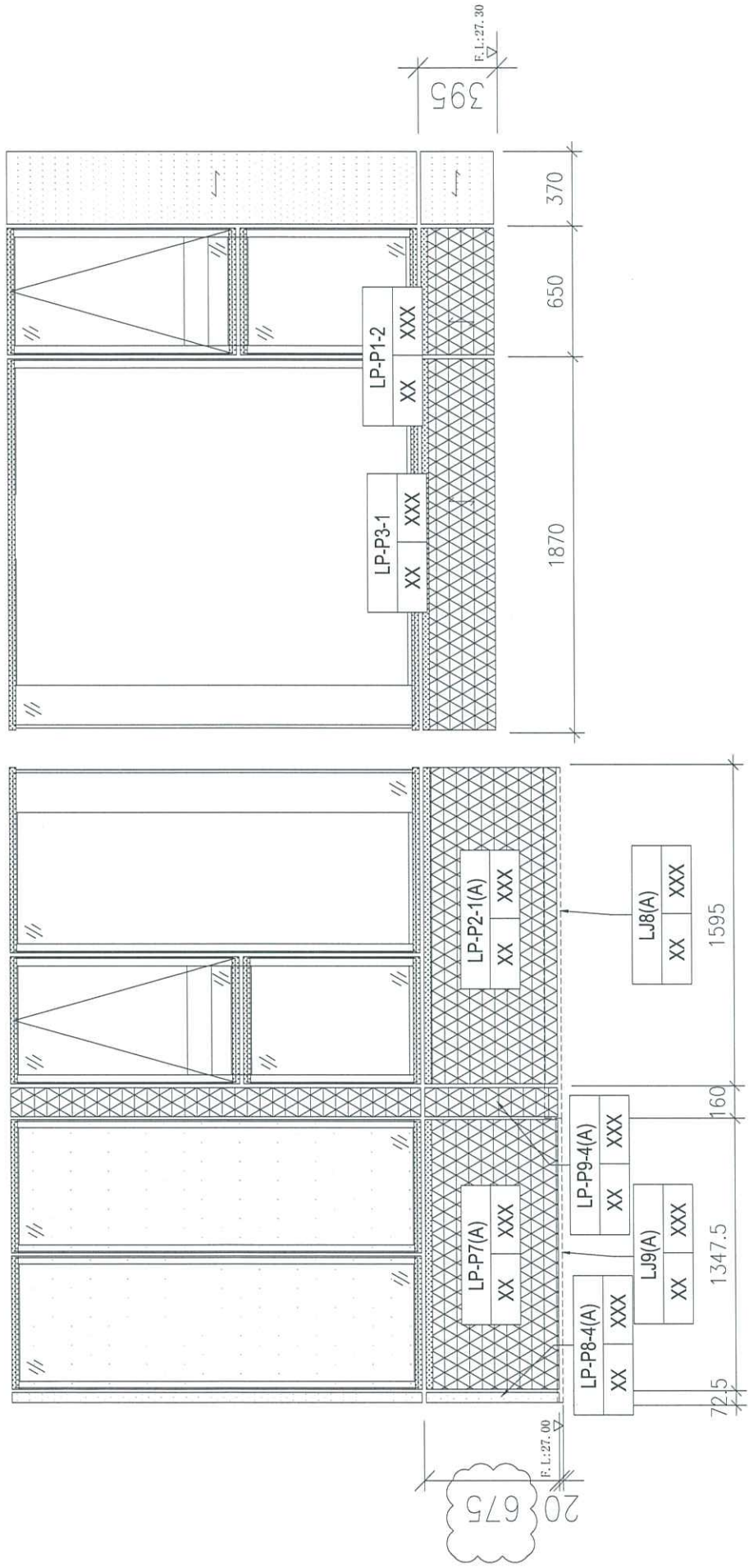
類別
制圖 Charmant
復核
批准

物料號 -
2024-06-28
數量 -
單件重量 (KG)

圖號 TJ-BM-A01
數量 -
單件重量 (KG)

修改
日期

採用工廠
地盤
材料顏色



TCW-PE101-2

