



美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7932	修改版本:	-
	HK- 147		
工程編號:	J 856	工程名稱:	天榮站
收件人:	生統/林哥/輝哥	發件人:	Iris
工程項目:	T2-T3 佛沙窗, 後裝窗補訂波膠, 轉角位膠角 (補單)	日期:	14/06/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: T2-T3 佛沙窗, 後裝窗補訂波膠, 轉角位膠角
1141mm - 1000條 直口
1095mm - 1000條 直口
492mm - 1000條 斜口
475mm - 1000條 斜口
轉角位膠角 1400粒
此款波膠與EI7704同款
完成上列要求日期: 26/06/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署: Iris	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

LINEAR DENSITY
0.032 ±5%Kg/m

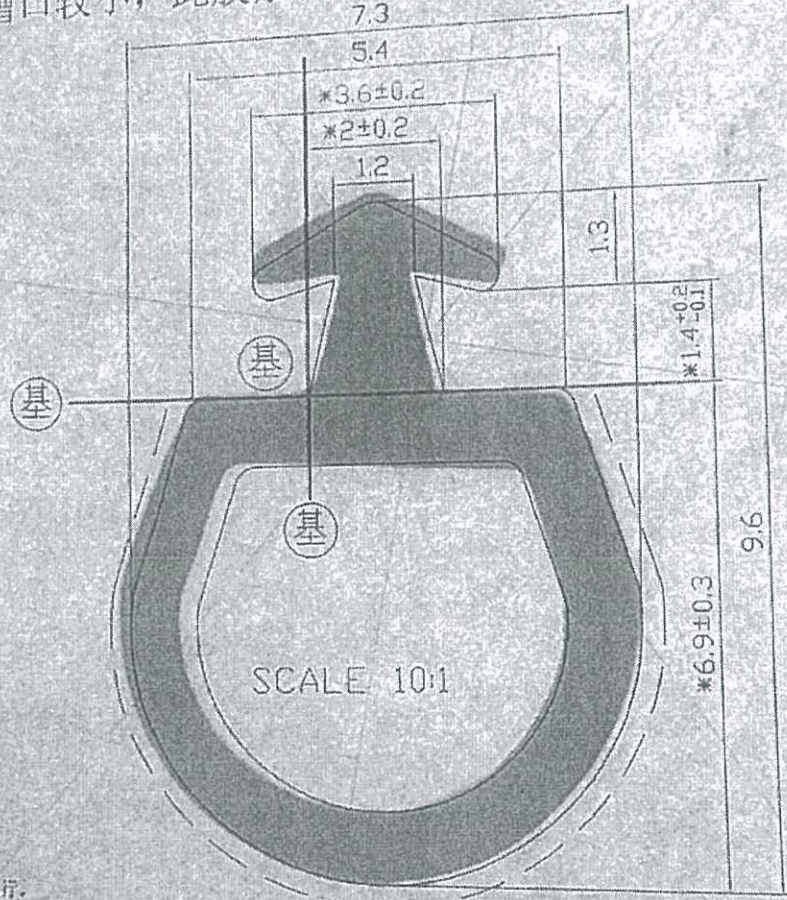
AREA
25.58 mm²

WEIGHT
±5%Kg/pcs

VOLUME
cm³

VERSION
A

铝材槽口较小, 此胶条较难压进铝材, 请客户下单试装。



杂质颗粒及气泡等缺陷:

表面光洁度Ra=0.1;

密封胶条激光打标技术规范》执行。

DESIGN RECORD		SIZE TOLERANCE		USER NO	APPROVED & DATE	PROJECT
DESIGN	DATE	RANGE	TOLERANCE	2091-856-WIH-S61	PROOFREADING & DATE	
		0-1.5	±0.15	KIND NO.	CHECKED & DATE	PRQ TEL + HK TEL + Http://www
		1.5-2.5	±0.20	MOULD&RACK NO	梁弘业 2023/07/18	
		2.5-4.0	±0.25	192G01	DESIGN&DRAWN & DATE	
		4.0-6.3	±0.35	MATERIAL	000	
		6.3-10	±0.40	65±5°	Tracking & DATE	
		10-16	±0.50		苏志君 2023/07/14	
		16-25	±0.70			
		25-40	±0.80			
		40-63	±1.00			
		63-100	±1.30			
		100-150	±1.50			